GIA GROUP
make your life easy

HTW
QUALITY COMFORT EVERYWHERE

giatsu
Professional Comfort Solutions

21-22

CATALOGO
CLIMATIZZAZIONE INDUSTRIALE

groupgia.com

La gamma più completa,
con la più alta qualità.

CONTENUTO

GAMMA
INDUSTRIALE 2021-2022

HTW

Gamma **BIG DUCT** ..... Pág. 10

Esterne **VRF** ..... Pág. 14

serie MINI **VRF** *e* MINI **V10** ..... Pág. 18
serie **V10** ..... Pág. 22
serie **V10+R** ..... Pág. 26

Interne **VRF** ..... Pág. 30

SPLIT PARETE ..... Pág. 33
CANALIZZATO ..... Pág. 34
CANALIZZATO ALTA PREVALENZA ..... Pág. 36
PAVIMENTO SOFFITTO ..... Pág. 38
PAVIMENTO SOFFITTO SENZA MANTELLO ..... Pág. 39
CASSETTE 2 VIE ..... Pág. 40
CASSETTE 4 VIE COMPATTO ..... Pág. 41
CASSETTE 4 VIE ..... Pág. 42
CONSOLE ..... Pág. 43
KIT AHU ..... Pág. 44

Controlli **VRF** ..... Pág. 46

Gamma **CHILLERS** ..... Pág. 50

serie MINI **CHILLER INVERTER** ..... Pág. 52
serie **CHILLER INVERTER CON KIT IDRAULICO** ..... Pág. 54
serie **CHILLER INVERTER** ..... Pág. 56

Interne **FANCOIL** ..... Pág. 58

SPLIT PARETE ..... Pág. 60
CASSETTE COMPATTO ..... Pág. 61
CASSETTE 4 VIE ..... Pág. 62
CANALIZZATO ..... Pág. 63
PAVIMENTO SOFFITTO ..... Pág. 64
PAVIMENTO SOFFITTO SENZA MANTELLO ..... Pág. 65

Controlli **FANCOIL** ..... Pág. 66

giatsu

Gamma **BIG DUCT** ..... Pág. 68

Esterne **VRF** ..... Pág. 72

serie MINI **VRF CENTRIFUGA** ..... Pág. 76
serie MINI **VRF KM** ..... Pág. 78

Interne **VRF** ..... Pág. 80

CASSETTE ..... Pág. 82
CANALIZZATO ..... Pág. 84
SPLIT PARETE ..... Pág. 87
PAVIMENTO SOFFITTO ..... Pág. 88
COLONNA ..... Pág. 89

Controlli **VRF** ..... Pág. 90

Gamma **CHILLERS** ..... Pág. 94

serie MINI **CHILLER INVERTER** ..... Pág. 96
serie **CHILLER INVERTER CON KIT IDRAULICO** ..... Pág. 98
serie **CHILLER INVERTER** ..... Pág. 100

Interne **FANCOIL** ..... Pág. 102

SPLIT PARETE ..... Pág. 104
CASSETTE COMPATTO ..... Pág. 105
CASSETTE 4 VIE ..... Pág. 106
CANALIZZATO ..... Pág. 107
PAVIMENTO SOFFITTO ..... Pág. 108
PAVIMENTO SOFFITTO SENZA MANTELLO ..... Pág. 109

Controlli **FANCOIL** ..... Pág. 110

Sistema 1x1 **INVISIBLE** ..... Pág. 112

make your life easy

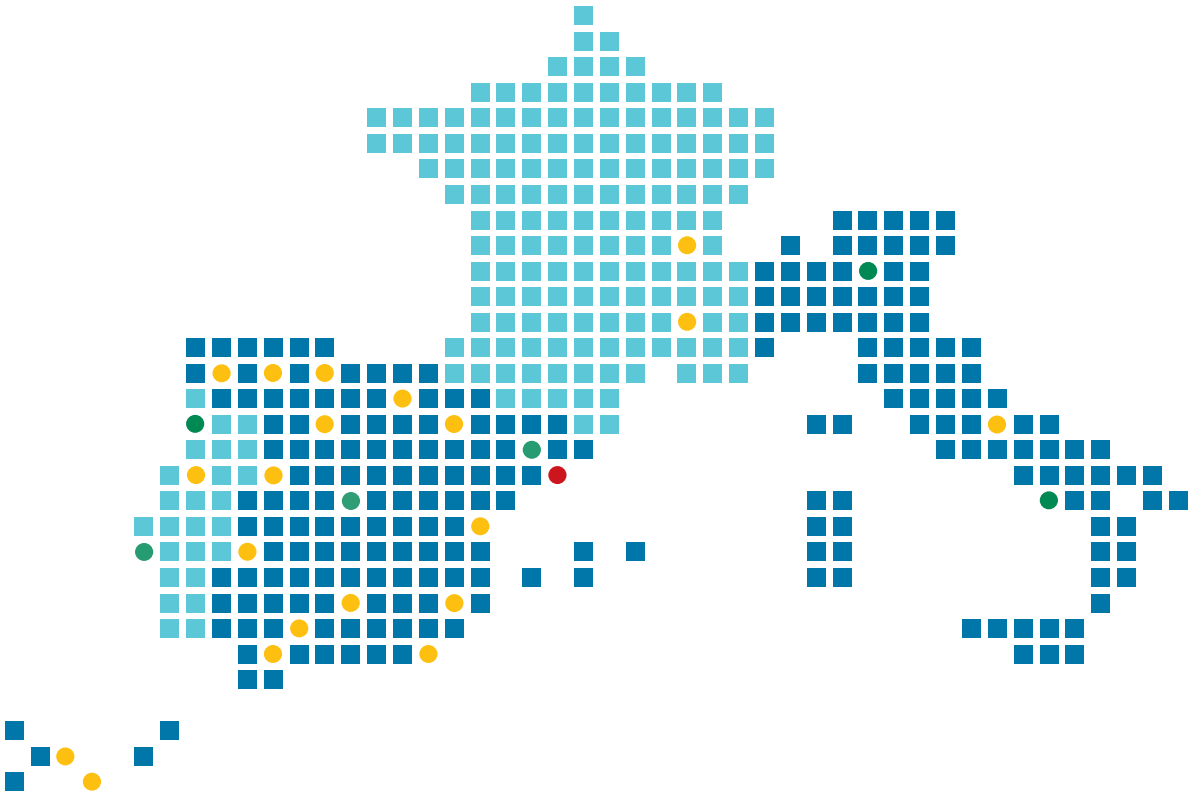
GIA GROUP
make your life easy

Chi siamo

GIA GROUP è stata fondata nel 2010 da professionisti con una vasta esperienza nel settore della climatizzazione.

100% a capitale spagnolo, con sede e uffici operativi a Barcellona, il GRUPPO GIA è impegnato in un nuovo modello di business sviluppando la fabbricazione di prodotti per la climatizzazione, l'aerotermia e l'acqua calda sanitaria ad alta efficienza alla portata di tutti.

Fin dai suoi inizi ha concentrato tutti i suoi sforzi per offrire prodotti innovativi, con la massima qualità e rispettosi dell'ambiente. Questa premessa ha reso l'azienda uno dei produttori leader nel settore delle climatizzazione e ACS in Spagna e nei principali paesi europei.



Operiamo in tutta Europa

- Sede centrale a Barcellona, Spagna.
- Operiamo in più di 35 paesi, con le nostre filiali in Spagna, Francia, Portogallo e Italia.
- 5 centri logistici in Spagna con più di 18.000 m^2, 2 centri logistici in Portogallo e 2 centri logistici in Italia. Un totale di più di 40.000 m^2 per fornire un servizio premium ai nostri clienti.

TAPPE

2000

Nasce il GIA GROUP

2010

Creazione del marchio HTW

2013

ACS e riscaldamento domestico

2014

Inizio esportazione

2015

Creazione del marchio GIATSU. Creazione di una filiale in Francia e Portogallo

2019

1° importatore di aria condizionata in Spagna

2020

10° anniversario come produttore.
20° anniversario come azienda.
Continuiamo come primo importatore

2020

Lancio della gamma APS con luce UVC

2021

Lancio di nuove gamme PAE

IMPEGNO

Tecnologia, affidabilità, efficienza, durata e design sono le caratteristiche che definiscono **GIA Group**. Crediamo in un marchio universale per un ambiente globale, dove la nostra ragione d'essere è migliorare lavita delle persone senza danneggiare l'ambiente.

FIDUCIA

Grazie alla nostra avanzata tecnologia giapponese e i rigorosi controlli di qualità, produciamo tutti i nostri prodotti con un eccellente qualità, avendone cura meticolosamente, nei minimi dettagli. Inoltre, disponiamo di un'ampia rete di servizio tecnico che ti aiuterà a risolvere qualsiasi dubbio o problema che potrebbe sorgere, sempre con la finalità di soddisfare i nostri clienti.

QUALITÀ

La qualità è la nostra chiave per il successo. Tutti i nostri prodotti passano attraverso rigorosi controlli di ispezione e verifica, al fine di garantire la massima qualità e garantendo così la conformità ai nostri esigenti standard di produzione.

SERVIZIO

Tutti questi anni di esperienza, svolti per il nostro lavoro, hanno apportato in noi un eccellente 'Know How' necessario per affrontare i progetti con grande successo, come vi abbiamo mostrato nella nostra storia. **GIA Group.** mette a vostra disposizione tutte le sue migliori doti di professionalità, esperienza e conoscenza.

HTW
Selection
Software
Principal
Opciones
Ayuda

HTW
QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Selection Software

Il nostro programma ti consente di:

- Introdurre i dati e le informazioni del progetto.
- Calcolare la carica necesaria in base al progetto.
- Selezionare le unità (esterne ed interne) all'interno della nostra ampia gamma.
- Disegna le tubazioni necessarie per il progetto.
- Seleziona l'unità di controllo o il telecomando.

Inserisce i dati e le informazioni del progetto.
Calcolare il carico richiesto in base al progetto.

Seleziona le unità (esterne ed interne) all'interno della nostra ampia gamma.
Disegna le tubazioni necessarie per il progetto.
Seleziona l'unità di controllo o il telecomando.

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Big Duct

Big Duct

Portata d'aria elevata ed alta pressione disponibile

Ampia flessibilità di installazione

La gamma commerciale dei canalizzati ad alta pressione si compone di 5 modelli con capacità di: 22.4, 28, 40, 45 e 56 kW, che raggiungono fino a 400 Pa di pressione disponibile, a seconda della capacità del modello. Ciò fornisce una grande flessibilità nella progettazione dei canali, che insieme all'aumento delle funzionalità nel flusso d'aria, consente una totale adattabilità, praticamente idonea per qualsiasi tipo di installazione.

FINO A 400 Pa

Tipologia dell'unità esterna

La gamma commerciale ad alta pressione ha 2 diversi tipi di unità esterne. Le unità con potenza 22kW e 45 kW hanno lo scarico dell'aria frontale, mentre l'unità esterna da 56 kW ha lo scarico dell'aria in alto.

Spazio di installazione ridotto

Le unità esterne da 22 a 45 kW con scarico dell'aria frontale, sono molto compatte per le capacità sviluppate. Occupano poco spazio sul pavimento e per l'installazione.

Ampia lunghezza delle tubazioni del gas

Questi tipi di sistemi supportano una distanza totale fino a 175 metri di tubo tra l'unità esterna e l'unità interna a seconda della capacità del sistema.

Capacità (kW)	Distanza Massima	Differenza di Altezza
22,4	50	30
28	50	30
40	100	30
45	100	30
56	175	90

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Big Duct

*Secondo il modello

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

FINO A 400Pa

Compressore e ventilatore DC Inverter

Gas refrigerante

Controllo cablato incluso

MODELLI			HTW C224IX41DT3	HTW C280IX41DT3
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	380-415V (3 Fasi~ 50Hz)	
RENDIMENTO				
Resa in freddo[1]	Capacità	KW	22,4	28
	Consumo	W	7200	9000
	SEER / *EER		4,78	4,77
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	24,5	31,5
	Consumo	W	6600	8500
	SCOP / *COP		3,48	3,48
CARATTERISTICHE				
Unità interna	Pressione sonora[3]	dB(A)	49~52	49~52
	Portata d'aria	m^3/h	4800	4800
	Temperatura di funzionamento	°C	17~30	17~30
	Pressione statica	Pa	150	150
Unità esterna	Livello sonoro	dB(A)	58	59
	Portata d'aria	m^3/h	9400	9800
	Temperatura di funzionamento freddo/caldo	°C	- 15~48 / -15~24	- 15~48 / -15~24
	Refrigerante Tipo/Carica	Kg	R410A / 7,2	R410A / 7,2
	Compressore		Mitsubishi	Mitsubishi
	Pressioni di esercizio	Mpa	4.4/2.6	4.4/2.6
DIMENSIONI E PESI				
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	1454x515x931	
	Peso netto	Kg	130	
Unità esterna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	1120x1558x528	1120x1558x528
	Peso netto	Kg	147	147
CONNESSIONI				
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm^2	5x6	5x6
	Comunicazione	mm^2	3x 1,5 schermato	3x 1,5 schermato
Linee frigorifere[4]	Liquido-Gas	Poll.	3/8" - 1"	3/8" - 1"
Lunghezza tubazioni	Lunghezza massima	m	50	50
	Dislivello massimo	m	30	30

NOTE:

1. Le capacità di raffreddamento nominali si basano sulle seguenti condizioni.
Temperatura esterna: 35°C DB.
Temperatura dell'aria di ritorno: 27°C DB, 19°C WB.
Lunghezza equivalente del tubo: 8 m in orizzontale.

2. Le capacità di riscaldamento nominali si basano sulla seguente condizione.
Temperatura esterna: 7°C DB, 6°C WB.
Temperatura dell'aria di ritorno: 20° C DB.
Lunghezza equivalente del tubo: 8 m in orizzontale.

3. Livello di pressione sonora: valore di conversione della camera semi-anecoica, misurato in un punto a 1 m davanti all'unità ad un'altezza di 1,4 m.

4. Diametro per installazione base di 40 metri di tubo. Consultare i diametri per distanze maggiori.

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

MODELLI			HTW C400IX41DT3B	HTW C450IX41DT3B	HTW C560IX41DT3B
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	380-415V (3 Fasi~ 50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo[1]	Capacità	KW	40	45	56
	Consumo	W	15000	13550	16470
	SEER / *EER		5,7	5,65	3,4*
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	40	45	56
	Consumo	W	10000	11390	14000
	SCOP / *COP		3,75	3,7	4*
CARATTERISTICHE					
Unità interna	Pressione sonora[3]	dB(A)	60/59/58/ 57/55/54/52	60/59/58/ 57/55/54/52	59/58/57/ 56/55/53/51
	Portata d'aria	m^3/h	6500 ~ 4400	6500 ~ 4400	7400 ~ 5000
	Temperatura di funzionamento	°C	17~30	17~30	17~30
	Pressione statica	Pa	400	400	400
Unità esterna	Livello sonoro	dB(A)	62	62	66
	Portata d'aria	m^3/h	16575	16575	16000
	Temperatura di funzionamento freddo/caldo	°C	- 5~48 / -14~24	- 5~48 / -14~24	- 5~48 / -20~24
	Refrigerante Tipo/Carica	Kg	R410A / 9	R410A / 12	R410A / 16
	Compressore		Mitsubishi	Mitsubishi	Hitachi
	Pressioni di esercizio	Mpa	4.4/2.6	4.4/2.6	4.4/2.6
DIMENSIONI E PESI					
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	2010x680x905		
	Peso netto	Kg	210		218
Unità esterna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	1360x1650x540	1460x1650x540	1340x1635x825
	Peso netto	Kg	250	280	340
CONNESSIONI					
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm^2	5x10	5x16	5x16
	Comunicazione	mm^2	3x 1,5 schermato	3x 1,5 schermato	3x 1,5 schermato
Linee frigorifere[4]	Liquido-Gas	Poll.	1/2" - 1"	1/8 - 1/2" - 1"	1/8 - 5/8" - 1"
Lunghezza tubazioni	Lunghezza massima	m	100	100	175
	Dislivello massimo	m	30	30	90

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Esterne **VRF**

Gamma prodotti

Mini VRF

FINO A 15 UNITÀ COLLEGABILI

kW	8	10,5	12	14	16	18	20	22,5	26	28	33,5	40	45
Trifase			✓	✓	✓	✓						✓	✓

Mini V10

FINO A 20 UNITÀ COLLEGABILI

kW	8	10,5	12	14	16	20	22,5	26	28	33,5
Monofase	✓	✓	✓	✓	✓					
Trifase						✓	✓	✓	✓	✓

V10

FINO A 64 UNITÀ COLLEGABILI

FINO A 270 kW

kW	25,2	28	33,5	40	45	50	56	61,5	67	73	78	85	90
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

V10+R

FINO A 64 UNITÀ COLLEGABILI

FINO A 151.5 kW

kW	25,2	28	33,5	40	45	50	56	61,5	67	73	78	85	90
	✓	✓	✓	✓	✓	✓							

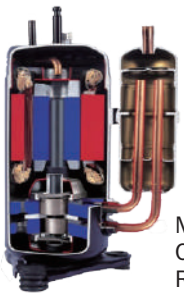
HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Prestazioni

Tecnologia efficiente

Compressore DC Inverter

Tutte le unità esterne della nostra gamma VRF sono dotate di compressori inverter. La tecnologia avanzata che incorporano consente la capacità dell'unità esterna di modulare secondo le esigenze reali. Questo sistema avanzato garantisce una regolazione precisa della temperatura e un consumo energetico altamente efficiente, con un impatto minimo sull'ambiente.

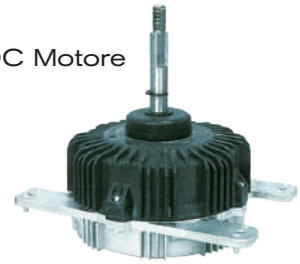


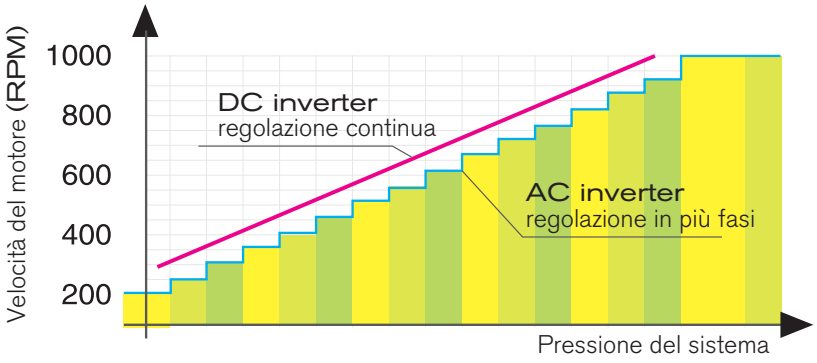
Mini VRF e Mini V10
Compressore Double
Rotary Inverter

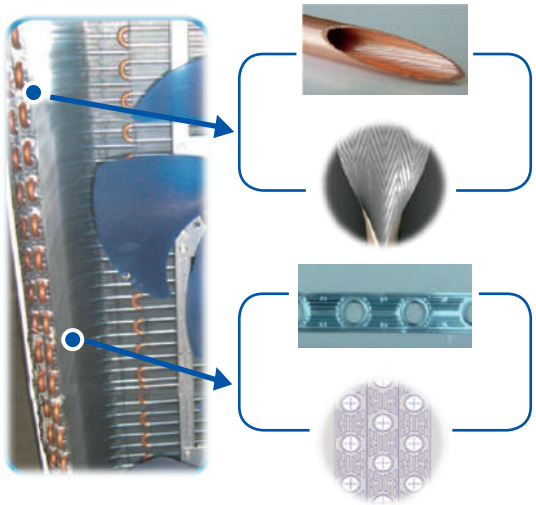
V10 e V10+R
Compressore Scroll
Inverter

Ventilatori DC Inverter

Ventilatori DC su tutte le unità della gamma, assicurando un consumo minimo e un'efficienza ottimizzata.







Scambiatore

Tubo di rame ad alta efficienza: migliora il flusso di refrigerante e migliora lo scambio di calore.

Alette in alluminio idrofilo: riduce notevolmente l'accumulo di condensa e garantisce l'efficienza del trasferimento di calore.

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Ampio range di applicazione

Con le unità esterne **VRF** possiamo coprire installazioni da 8 kW fino a 270 kW con un unico sistema di raffreddamento.

Versatilità delle unità interne

La gamma delle unità esterne può essere combinata con un'ampia varietà di tipi di unità interne che vanno da 2,2 kW a 56 kW.

Alta qualità

Le unità esterne **V10** sono dotate di serie di un trattamento anticorrosione che protegge i componenti dalla corrosione causata da ambienti salini o dalla pioggia acida. Per condizioni estreme, il pacchetto ultra-protezione è disponibile come opzione.

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Mini **VRF** e Mini **V10**

Design ottimizzato per piccoli edifici

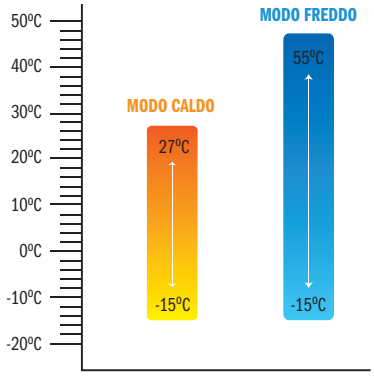
- Due opzioni: Mini **VRF** e Mini **V10**
- Capacità fino a 45Kw
- Fino a 15 unità interne collegabili
- Raffreddamento del refrigerante PCB (disponibile solo per Mini V10)
- Tecnologia precisa di controllo dell'olio
- Esterno molto tranquillo
- Compatto e di facile installazione

Ampia gamma di capacità

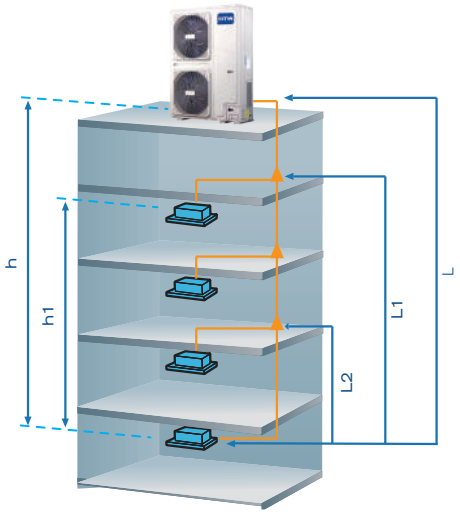
Mini V10				Mini VRF	
8kW	10-12kW	14-16kW	20-33.5kW	12-18kW	40-45kW

Ampia gamma di gamma di temperatura di funzionamento

Le unità esterne Mini **VRF** e Mini **V10** possono lavorare in condizioni estreme. A seconda del modello di unità esterna, possono funzionare da -15°C a 55°C in raffreddamento e da -15°C a 27°C in riscaldamento.



Lunghezza delle tubazioni



Capacità						
Serie	Mini V10				Mini VRF	
Distanza delle tubazioni	8kW	10-12kW	14-16kW	20-33.5kW	12-18kW	40-45kW
Lunghezza totale delle tubazioni	50m	65m	100m	150m	100m	150m
Distanza massima - reale (equivalente) (L)	35m (40m)	45m (50m)	60m (70m)	100m (110m)	60m (70m)	100m (110m)
Distanza massima dal primo deviatore (L1)	20m	20m	20m	40m	20m	40m
Distanza massima dal deviatore più vicino (L2)	15m	15m	15m	15m	15m	15m
Differenza di altezza tra UE e UI. esterno sopra (Esterno sotto) (h)	10m (10m)	20m (20m)	30m (20m)	50m (40m)	30m (20m)	50m (40m)
Differenza di altezza tra U.I. (h1)	8m	8m	8m	8m	8m	8m

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Mini **VRF**

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

FINO A 15 UNITÀ COLLEGABILI

FINO A 130% SIMULTANEITÀ

DC inverter
Compressore e ventilatore DC Inverter

R410A
Gas refrigerante

Multiple possibilità di installazione

MODELLI			HTWV120WDRN1	HTWV140WDRN1	HTWV160WDRN1
Quantità massima di unità interne collegabili			6	6	7
Alimentazione elettrica		V,F,HZ	380-415 (3 Fase, 50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in raffreddamento[1]	Capacità	kW	12,3	14	15,5
	Consumo	kW	3,25	3,85	4,39
	EER	-	3,78	3,64	3,53
Resa in riscaldamento[2]	Capacità	kW	13,2	15,4	17
	Consumo	kW	3,47	4,05	4,58
	COP	-	3,8	3,8	3,71
CARATTERISTICHE					
Compressore	Tipo		DC Inverter		
	Quantità		1	1	1
Motore del ventilatore	Tipo		DC motore		
	Quantità		2		
Portata d'aria		m^3/h	6.000	6.000	6.000
Pressione sonora[3]		dB(A)	72	73	73
Intervallo di temperatura di funzionamento	Resa in freddo	°C	-15~43	-15~43	-15~43
	Resa in caldo	°C	-15~27	-15~27	-15~27
Refrigerante R410A	Carica	Kg	3,3	3,9	3,9
DIMENSIONI E PESI					
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	900x1.327x400	900x1.327x400	900x1.327x400
Peso netto		Kg	95	95	102
CONNESSIONI					
Linee frigorifere	Liquido	**Poll.**	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	**Poll.**	5/8"	5/8"	3/4"

MODELLI			HTWV180WDRN1	HTWV400WDRN1	HTWV450WDRN1
Quantità massima di unità interne collegabili			9	14	15
Alimentazione elettrica		V,F,HZ	380-415 (3 Fase, 50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in raffreddamento[1]	Capacità	kW	17,5	40,0	45,0
	Consumo	kW	5,47	15,09	13,55
	EER	-	3,2	2,65	3,32
Resa in riscaldamento[2]	Capacità	kW	19	40,0	45,0
	Consumo	kW	5	10,0	11,11
	COP	-	3,8	4,00	4,05
CARATTERISTICHE					
Compressore	Tipo		DC Inverter		
	Quantità		1	2	2
Motore del ventilatore	Tipo		DC motore		
	Quantità		2		
Portata d'aria		m^3/h	6.800	16.575	16.575
Pressione sonora[3]		dB(A)	74	82	83
Intervallo di temperatura di funzionamento	Raffreddamento	°C	-15~43	-5~48	-5~48
	Riscaldamento	°C	-15~27	-15~24	-15~24
Refrigerante R410A	Carica	Kg	4,5	9	12
DIMENSIONI E PESI					
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	900x1.327x400	1.360x1.650x540	1.460x1.650x540
Peso netto		Kg	107	240	275
CONNESSIONI					
Linee frigorifere	Liquido	**Poll.**	3/8"	1/2"	1/2"
	Gas	**Poll.**	3/4"	7/8"	1"

NOTE:

1. Resa in freddo: Temperatura interna 27°C BS, 19°C BH; Temperatura esterna 25°C BS, 24°C BH: Lunghezza equivalente del tubo: 5m; Dislivello: 0m.
2. Resa in caldo: Temperatura interna 20°C BS, 15°C BH; Temperatura esterna 7°C BS, 6°C BH: Lunghezza equivalente del tubo: 5m; Dislivello: 0m.
3. Livello sonoro: Valore di conversione in una camera anecoica, misurato a 1 m di distanza e 1 m di altezza.

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Mini V10

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

FINO A 20 UNITÀ COLLEGABILI

FINO A 33.5 KW

DC inverter — Compressore e ventilatore DC Inverter

R410A — Gas refrigerante

Ampio raggio di funzionamento

Direzionalità automatica

Sistema di evaporazione

Alta efficienza nel riscaldamento e raffreddamento

MODELLI

			HTW-V080WDN1V10	HTW-V105WDN1V10
Alimentazione elettrica		V,F,Hz	220-240 (1 Fase~50Hz)	
RENDIMENTO				
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	7,2	9,0
		kBtu/h	24,6	30,7
	Ingresso di potenza	kW	2,18	2,64
	EER		3,30	3,41
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	7,2	9,0
		Btu/h	24,6	30,7
	Ingresso di potenza	kW	1,82	2,10
	COP		3,95	4,29
CARATTERISTICHE				
Unità interne collegabili	Capacità totale		45~130% della capacità dell'unità esterna	
	Quantità massima		4	6
Compressore	Tipo		DC Inverter	
	Quantità		1	
Ventilatore	Tipo		DC	
	Quantità		1	
Gamma di flusso d'aria		m^3/h	3.700	5.200
Refrigerante	Tipo		R410A	
	Carico in fabbrica	kg	2,2	2,35
Livello di pressione sonora[3]		dB(A)	54	54
Gamma di temperatura ambiente di funzionamento	Resa in freddo	°C	-5 ~ 55	
	Resa in caldo	°C	-15 ~ 27	
DIMENSIONI E PESI				
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	982x712x440	950x840x426
Peso netto		kg	55	72,5
CONNESSIONI				
Linee frigorifere[4]	Liquido	Poll.	3/8"	
	Gas	Poll.	3/4"	

MODELLI

			HTW-V120WDN1V10	HTW-V140WDN1V10	HTW-V160WDN1V10
Alimentazione elettrica		V,F,Hz	220-240 (1 Fase~50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	12,2	14,0	15,5
		kBtu/h	40,9	47,8	52,9
	Ingresso di potenza	kW	4,32	4,56	5,35
	EER		2,83	3,07	2,90
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	14,0	16,0	18,0
		Btu/h	47,8	54,6	61,4
	Ingresso di potenza	kW	3,17	4,08	5,71
	COP		4,40	3,92	3,20
CARATTERISTICHE					
Unità interne collegabili	Capacità totale		45~130% della capacità dell'unità esterna		
	Quantità massima		7	8	9
Compressore	Tipo		DC Inverter		
	Quantità		1		
Ventilatore	Tipo		DC		
	Quantità		1		
Gamma di flusso d'aria		m^3/h	5.000	5.400	5.200
Refrigerante	Tipo				
	Carico in fabbrica	kg	3	3,4	3,8
Livello di pressione sonora[3]		dB(A)	56	56	56
Gamma di temperatura ambiente di funzionamento	Resa in freddo	°C	-5 ~ 55		
	Resa in caldo	°C	-15 ~ 27		
DIMENSIONI E PESI					
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	950x840x426	1.040x865x523	1.040x865x523
Peso netto		kg	84	91,4	95,4
CONNESSIONI					
Linee frigorifere[4]	Liquido	Poll.	3/8"		
	Gas	Poll.	5/8"	5/8"	3/4"

NOTE:
1-Temperatura dell'aria interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura dell'aria esterna 35°C DB; lunghezza equivalente del tubo del refrigerante 7,5m con differenza di livello zero.
2-Temperatura dell'aria interna 20°C DB; temperatura dell'aria esterna 7°C DB, 6°C WB; lunghezza equivalente del tubo del refrigerante 7,5m con differenza di livello zero.
3-I livelli di pressione sonora sono misurati in una posizione a 1 metro davanti all'unità e a 1,3 metri dal pavimento in una camera semi-anecoica.
4-I diametri indicati sono quelli del tubo che collega la combinazione di unità esterne al primo raccordo interno per sistemi con lunghezze totali equivalenti delle tubazioni del liquido inferiori a 90m. Per i sistemi con lunghezze totali equivalenti delle tubazioni del liquido di 90 m o più, fare riferimento alla Parte 3 "Progettazione e installazione del sistema" per i diametri dei tubi di collegamento.

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

MODELLI			HTW-V200WV2RN1V10	HTW-V224WV2RN1V10	HTW-V260WV2RN1V10
Alimentazione elettrica		V,F,Hz	380-415 (3 Fasi~50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	20	22,4	26
		kBtu/h	68,2	76,4	88,7
	Ingresso di potenza	kW	4,90	6,83	9,63
	EER		4,08	3,28	2,70
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	20	22,4	26
		Btu/h	68,2	76,4	88,7
	Ingresso di potenza	kW	4,21	4,98	5,53
	COP		4,75	4,50	4,70
CARATTERISTICHE					
Unità interne collegabili	Capacità totale		50-130%		
	Quantità massima		11	13	15
Compressore	Tipo		DC Inverter		
	Quantità		1		
Ventilatore	Tipo		DC		
	Quantità		2		
Gamma di flusso d'aria		m^3/h	9000		10000
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carico in fabbrica	kg	6,5		
Livello di pressione sonora[3]		dB(A)	58		59
Gamma di temperatura ambiente di funzionamento	Resa in freddo	°C	-5 ~ 48		
	Resa in caldo	°C	-20 ~ 24		
DIMENSIONI E PESI					
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	1120x1558x528		
Peso netto		kg	143		144
CONNESSIONI					
Linee frigorifere[4]	Liquido	Poll.	3/8"		
	Gas	Poll.	3/4"		7/8"

MODELLI			HTW-V280WV2RN1V10	HTW-V335WV2RN1V10
Alimentazione elettrica		V,F,Hz	380-415 (3 Fasi~50Hz)	
RENDIMENTO				
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	28,5	33,5
		kBtu/h	97,2	114,3
	Ingresso di potenza	kW	12,28	14,38
	EER		2,32	2,33
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	28,5	33,5
		Btu/h	97,2	114,3
	Ingresso di potenza	kW	6,16	8,1
	COP		4,63	4,14
CARATTERISTICHE				
Unità interne collegabili	Capacità totale		50-130%	
	Quantità massima		14	20
Compressore	Tipo		DC Inverter	
	Quantità		1	
Ventilatore	Tipo		DC	
	Quantità		2	
Gamma di flusso d'aria		m^3/h	11000	11300
Refrigerante	Tipo		R410A	
	Carico in fabbrica	kg	6,5	8
Livello di pressione sonora[3]		dB(A)	60	61
Gamma di temperatura ambiente di funzionamento	Resa in freddo	°C	-5 ~ 48	
	Resa in caldo	°C	-20 ~ 24	
DIMENSIONI E PESI				
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	1120x1558x528	
Peso netto		kg	144	157
CONNESSIONI				
Linee frigorifere[4]	Liquido	Poll.	3/8"	
	Gas	Poll.	7/8"	1"

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

V10

Ampia gamma di capacità

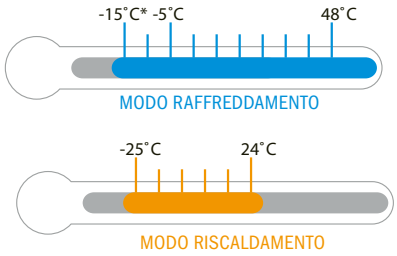
A partire da 25,2kW, la capacità aumenta con incrementi di 5,6kW fino a 270kW, che è **la più grande capacità di sistema VRF al mondo.**

Facile accesso per la manutenzione

Per una migliore manutenzione, installazione e riparazione del sistema, la scatola di controllo può essere ruotata sul suo asse verticale fino a 150°. Inoltre il design dello stesso consente una migliore circolazione dell'aria per raffreddare meglio i componenti elettronici, evitando così surriscaldamenti e guasti.

Temperatura di funzionamento

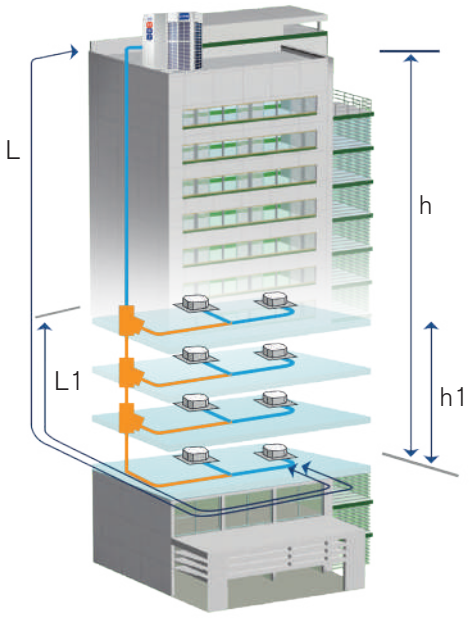
Il V10 funziona stabilmente in un'ampia gamma di temperature ambientali: Da -5 °C (-15 °C *) a 48 °C in modalità di raffreddamento e da -25 °C a 24 °C in modalità di riscaldamento.



Lunghezza delle tubazioni

Sezione del tubo	Lunghezza
Tubazioni totali	1000m
Distanza massima effettiva (equivalente) (L)	175m (200m)
Distanza massima da dalla prima derivazione (L1)	40/90m*
Differenza di altezza tra UE e UI. Esterno superiore (Esterno inferiore) (h)	90m (110m)
Dislivello massimo tra U.I. (h1)	30m

* La lunghezza più lunga dopo la prima derivazione è di 40 m come standard, ma può essere estesa fino a 90 m in determinate condizioni. Contattare il distributore per maggiori informazioni.



HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

V10

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

FINO A 64 UNIDADES COLLEGABILI

FINO A 270 kW

FINO A 130% SIMULTANEITÀ

- Compressore e ventilatore DC Inverter
- Gas refrigerante
- Ampio raggio di funzionamento
- Direzionalità automatica
- Sistema di evaporazione
- Alta efficienza nel riscaldamento e raffreddamento

MODELLI

			HTW-V0252FI13V10	HTW-V0280FI13V10	HTW-V0335FI13V10
Capacità		HP	8	10	12
Alimentazione elettrica		V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	25.2	28.0	33.5
		kBtu/h	86.0	95.5	114.3
	Consumo	kW	5.3	6.3	8.7
	EER		4.75	4.45	3.85
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	25.2	28.0	33.5
		kBtu/h	86.0	95.5	114.3
	Consumo	kW	4.6	5.2	6.6
	COP		5.50	5.40	5.10
CARATTERISTICHE					
U. interni collegato	Capacità totale		50-130% della capacità dell'unità esterna		
	Quantità massima		13	16	20
Ventilatore	Tipo		Hélice		
	Tipo di motore		DC		
	Quantità		1		
	Uscita del motore	kW	0.56	0.56	0.56
	Pressione statica	Pa	0-20 (per difetto); 20-60 (personalizado)		
	Portata d'aria	m^3/h	11000	11000	11000
	Tipo di trasmissione		Diretto		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carica	kg	11	11	11
Livello di pressione sonora[3]		dB(A)	58	58	60
Livello di potenza sonora		dB(A)	78	78	81
Temperatura ambientale	Resa in freddo	°C	-5 ~ 48		
	Resa in caldo	°C	-25 ~ 24		
DIMENSIONI E PESI					
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	990×1635×790	990×1635×790	990×1635×790
Peso netto		kg	227	227	227
CONNESSIONI					
Linee frigorifere[4]	Liquido	Poll.	1/2"	1/2"	5/8"
	Gas	Poll.	1"	1"	1 1/8"

MODELLI

			HTW-V0400FI13V10	HTW-V0450FI13V10	HTW-V0500FI13V10	HTW-V0560FI13V10
Capacità		HP	14	16	18	20
Alimentazione elettrica		V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)			
RENDIMENTO						
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	40.0	45.0	50.0	56.0
		kBtu/h	136.5	153.5	170.6	191.1
	Consumo	kW	9.9	12.0	12.5	15.1
	EER		4.05	3.75	4.00	3.70
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	40.0	45.0	50.0	56.0
		kBtu/h	136.5	153.5	170.6	191.1
	Consumo	kW	8.5	9.8	10.6	12.7
	COP		4.70	4.60	4.70	4.40
CARATTERISTICHE						
U. interni collegato	Capacità totale		50-130% della capacità dell'unità esterna			
	Quantità massima		23	26	29	33
Ventilatore	Tipo		Hélice			
	Tipo di motore		DC			
	Quantità		1	1	2	2
	Uscita del motore	kW	0.92	0.92	0.56×2	0.56×2
	Pressione statica	Pa	0-20 (per difetto); 20-60 (personalizzato)			
	Portata d'aria	m^3/h	11000	13000	17000	17000
	Tipo di trasmissione		Diretto			
Refrigerante	Tipo		R410A			
	Carica	kg	13	13	17	17
Livello di pressione sonora[3]		dB(A)	62	65	65	66
Livello di potenza sonora		dB(A)	85	88	88	88
Temperatura ambientale	Resa in freddo	°C	-5 ~ 48			
	Resa in caldo	°C	-25 ~ 24			
DIMENSIONI E PESI						
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	1340×1635×850	1340×1635×850	1340×1635×825	1340×1635×825
Peso netto		kg	277	277	348	348
CONNESSIONI						
Linee frigorifere[4]	Liquido	Poll.	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"
	Gas	Poll.	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"

NOTE:
1-Temperatura dell'aria interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura dell'aria esterna 35°C DB; lunghezza equivalente del tubo del refrigerante 7,5m con differenza di livello zero.
2-Temperatura dell'aria interna 20°C DB; temperatura dell'aria esterna 7°C DB, 6°C WB; lunghezza equivalente del tubo del refrigerante 7,5m con differenza di livello zero.
3-I livelli di pressione sonora sono misurati in una posizione a 1m davanti all'unità e a 1,3m dal pavimento in una camera semi-anecoica.
4-I diametri indicati sono quelli del tubo che collega la combinazione di unità esterne al primo raccordo interno per sistemi con lunghezze totali equivalenti delle tubazioni del liquido inferiori a 90m. Per i sistemi con lunghezze totali equivalenti delle tubazioni del liquido di 90 m o più, fare riferimento alla Parte 3 "Progettazione e installazione del sistema" per i diametri dei tubi di collegamento.

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

V10

MODELLI

			HTW-V0615FI13V10	HTW-V0670FI13V10	HTW-V0730FI13V10
Capacità		HP	22	24	26
Alimentazione elettrica		V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	61.5	67.0	73.0
		kBtu/h	209.8	228.6	249.1
	Consumo	kW	18.4	18.1	20.9
	EER		3.35	3.70	3.49
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	61.5	67.0	73.0
		kBtu/h	209.8	228.6	249.1
	Consumo	kW	15.0	14.9	17.6
	COP		4.10	4.50	4.15
CARATTERISTICHE					
U. interni collegato	Capacità totale		50-130% della capacità dell'unità esterna		
	Quantità massima		36	26	29
Ventilatore	Tipo		Hélice		
	Tipo di motore		DC		
	Quantità		2	1	2
	Uscita del motore	kW	0.56×2	0.92×2	0.92×2
	Pressione statica	Pa	0-20 (per difetto); 20-60 (personalizzato)		
	Portata d'aria	m^3/h	17000	25000	25000
	Tipo di trasmissione		Diretto		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carica	kg	17	22	22
Livello di pressione sonora[3]		dB(A)	66	67	68
Livello di potenza sonora		dB(A)	88	89	90
Temperatura ambientale	Resa in freddo	°C	-5 ~ 48		
	Resa in caldo	°C	-25 ~ 24		
DIMENSIONI E PESI					
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	1340×1635×825	1730×1830×850	1730×1830×850
Peso netto		kg	348	430	430
CONNESSIONI					
Linee frigorifere[4]	Liquido	Poll.	3/8"	3/4"	7/8"
	Gas	Poll.	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"

MODELLI

			HTW-V0785FI13V10	HTW-V0850FI13V10	HTW-V0900FI13V10
Capacità		HP	28	30	32
Alimentazione elettrica		V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	78.5	85.0	90.0
		kBtu/h	267.8	290.0	307.1
	Consumo	kW	24.2	27.4	31.0
	EER		3.25	3.10	2.90
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	78.5	85.0	90.0
		kBtu/h	267.8	290.0	307.1
	Consumo	kW	20.7	23.0	25.7
	COP		3.80	3.70	3.50
CARATTERISTICHE					
U. interni collegato	Capacità totale		50-130% della capacità dell'unità esterna		
	Quantità massima		33	36	53
Ventilatore	Tipo		Elica		
	Tipo di motore		DC		
	Quantità		2	2	2
	Uscita del motore	kW	0.92×2	0.92×2	0.92×2
	Pressione statica	Pa	0-20 (per difetto); 20-60 (personalizzato)		
	Portata d'aria	m^3/h	25000	24000	24000
	Tipo di trasmissione		Diretto		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carica	kg	22	25	25
Livello di pressione sonora[3]		dB(A)	68	68	68
Livello di potenza sonora		dB(A)	90	90	90
Temperatura ambientale	Resa in freddo	°C	-5 ~ 48		
	Resa in caldo	°C	-25 ~ 24		
DIMENSIONI E PESI					
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	1730×1830×850	1730×1830×850	1730×1830×850
Peso netto		kg	430	475	475
CONNESSIONI					
Linee frigorifere[4]	Liquido	Poll.	7/8"	7/8"	7/8"
	Gas	Poll.	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"

NOTE:
1-Temperatura dell'aria interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura dell'aria esterna 35°C DB; lunghezza equivalente del tubo del refrigerante 7,5m con differenza di livello zero.
2-Temperatura dell'aria interna 20°C DB; temperatura dell'aria esterna 7°C DB, 6°C WB; lunghezza equivalente del tubo del refrigerante 7,5m con differenza di livello zero.
3-I livelli di pressione sonora sono misurati in una posizione a 1m davanti all'unità e a 1,3m dal pavimento in una camera semi-anecoica.
4-I diametri indicati sono quelli del tubo che collega la combinazione di unità esterne al primo raccordo interno per sistemi con lunghezze totali equivalenti delle tubazioni del liquido inferiori a 90m. Per i sistemi con lunghezze totali equivalenti delle tubazioni del liquido di 90 m o più, fare riferimento alla Parte 3 "Progettazione e installazione del sistema" per i diametri dei tubi di collegamento.

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

V10

Combinazioni di unità esterne: Serie V10

Capacità del sistema		Numero di unità esterne	Numero di unità interne	Moduli[1]												
kW	HP			8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
25.2	8	1	13	●												
28	10	1	16		●											
33.5	12	1	20			●										
40	14	1	23				●									
45	16	1	26					●								
50	18	1	29						●							
56	20	1	33							●						
61.5	22	1	36								●					
67	24	1	39									●				
73	26	1	43										●			
78.5	28	1	46											●		
85	30	1	50												●	
90	32	1	53													●
95	34	2	56			●					●					
101.5	36	2	59				●				●					
106.5	38	2	63					●			●					
112	40	2	64			●										
117.5	42	2	64							●	●					
123	44	2	64								●●					
128.5	46	2	64								●	●				
134.5	48	2	64								●		●			
140	50	2	64								●			●		
146	52	2	64										●●			
151.5	54	2	64										●	●		
157	56	2	64											●●		
163.5	58	2	64											●	●	
168.5	60	2	64											●		●
175	62	2	64												●	●
180	64	2	64													●●
185	66	3	64			●					●					●
191.5	68	3	64				●				●					●
196.5	70	3	64					●			●					●
202	72	3	64			●								●		●
207.5	74	3	64							●	●					●
213	76	3	64								●●					●
218.5	78	3	64								●	●				●
224.5	80	3	64								●		●			●
230	82	3	64								●			●		●
236	84	3	64										●●			●
241.5	86	3	64										●	●		●
247	88	3	64											●●		●
253.5	90	3	64											●	●	●
258.5	92	3	64											●		●●
265	94	3	64												●	●●
270	96	3	64													●●●

1. Le combinazioni di unità mostrate nella tabella sono raccomandate dalla fabbrica. Sono possibili anche altre combinazioni di unità.
2. Per i sistemi con due o più unità esterne, sono necessari dei raccordi esterni (venduti separatamente).

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

V10+R

Recupero di calore con serie VRF V10 + R

Offre il funzionamento di raffreddamento e riscaldamento in un unico sistema

- Tecnologia di modifica
- Sistema per la modifica automatica di temperatura di evaporazione
- Sistema diagnostico intelligente
- Compressore Enhanced Vapor Injection (EVI)
- Configurazioni triple
- ESP fino a 80Pa
- Sottoraffreddamento a piastra (PHE)
- Tecnologia precisa di controllo dell'olio
- Modalità multiple di silenzio
- Ciclo di lavoro rotativo
- Operazione di back-up
- PCB raffreddato a liquido
- Funzione automatica di soffiaggio della neve
- Funzione di pulizia della polvere
- Scatola diagnostica multifunzionale standard
- Rilevamento/carico/riciclo automatico del refrigerante

Ampia gamma di capacità

A partire da 25,2kW la capacità aumenta con incrementi di 5,6kW fino a 151,5kW, il che è perfetto per edifici piccoli e grandi.

25,2/ 28/ 33,5kW

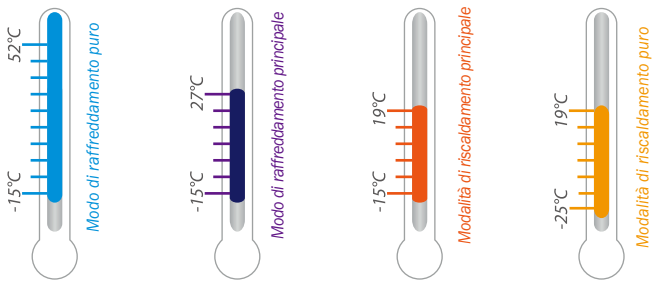
40/ 45/ 50kW

56/ 106,5kW

106,5/ 151,5kW

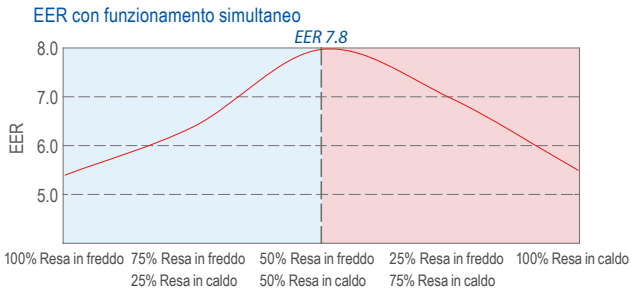
Ampio raggio d'azione

Il sistema VRF V10+R ha un'ampia gamma di funzionamento in modalità di raffreddamento, riscaldamento e nelle funzioni di raffreddamento e riscaldamento contemporaneamente.



Recupero del calore, massimo risparmio energetico

Il sistema di recupero del calore può eseguire operazioni di raffreddamento e riscaldamento simultaneamente in un unico sistema. Il recupero di calore si ottiene deviando il calore di scarico dalle unità interne in modalità di raffreddamento verso le aree che richiedono il riscaldamento. Di conseguenza, l'efficienza è massimizzata e i costi dell'elettricità sono ridotti. Anche le efficienze a carico parziale sono elevate (fino a 7,8 nella categoria 25,2kW).



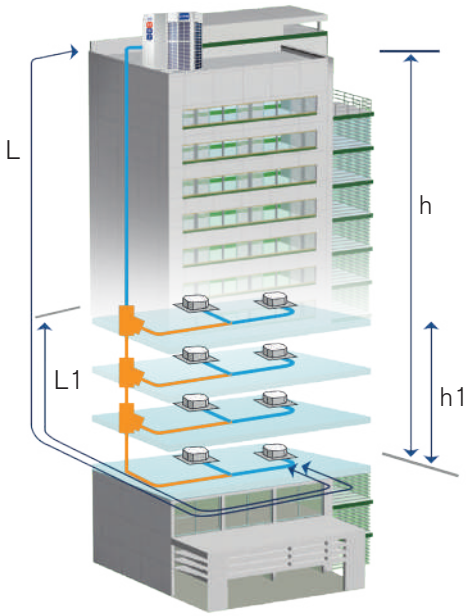
Gli EER in modalità di raffreddamento e riscaldamento simultanei si basano sulle seguenti condizioni: temperatura esterna 7° CDB / 6° CWB, temperatura interna 27° CDB / 19° CWB per il raffreddamento, temperatura interna 20° CDB per il riscaldamento.

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Lunghezza delle tubazioni

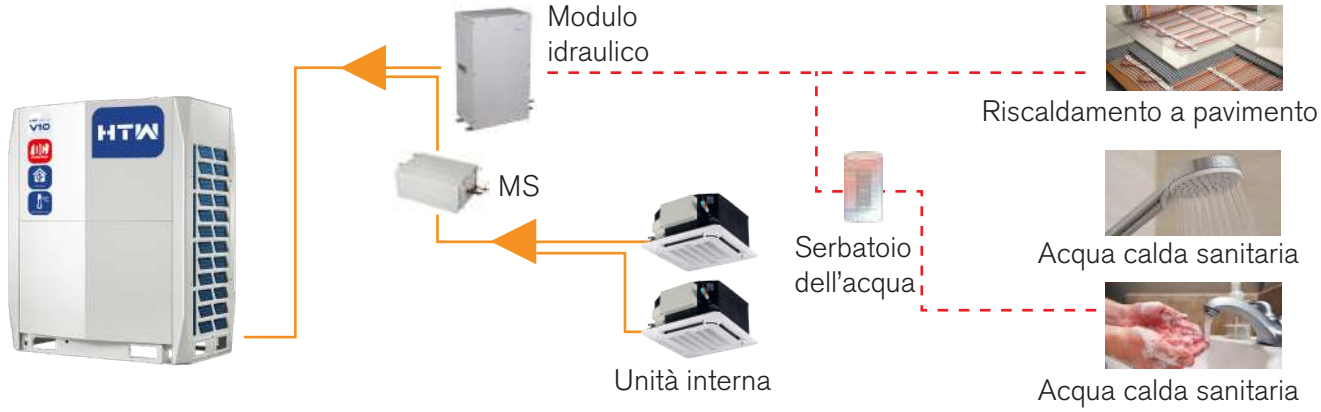
Sezione del tubo	Lunghezza
Tubazioni totali	1000m
Distanza massima effettiva (equivalente) (L)	175m (200m)
Distanza massima da dalla prima derivazione (L1)	40/90m*
Differenza di altezza tra UE e UI. Esterno superiore (Esterno inferiore) (h)	110m (110m)
Dislivello massimo tra U.I. (h1)	30m

* La lunghezza più lunga dopo la prima derivazione è di 40m come standard, ma può essere estesa fino a 90m in determinate condizioni. Contattate il vostro distributore locale per maggiori informazioni.



Fornitura di acqua calda

Il sistema V10+R può produrre acqua calda (da 25°C a 80°C) quando sta fornendo aria condizionata nella stanza. L'acqua calda può essere utilizzata per il riscaldamento, migliorando il comfort della stanza.



Scatola MS intelligente

Il sistema di recupero di calore V10+R può eseguire operazioni di riscaldamento e raffreddamento simultaneo attraverso la scatola intelligente MS. Questo cambia la modalità di funzionamento in base alle esigenze dell'utente, aumentando l'efficienza con il funzionamento simultaneo.

- Compatto e leggero. Facile da installare.
- Nessun tubo di drenaggio richiesto.
- Si possono collegare fino a 8 unità interne, con capacità fino a 32kw
- Connessione bidirezionale del tubo del refrigerante per una migliore flessibilità di installazione
- Valvola a sfera elettronica di alta precisione, 3200 passi.
  - Chiusura completa della valvola.
  - Basso livello di rumore durante l'apertura e la chiusura.
  - Raffreddamento a temperature ambiente fino a -15°C.
  - Controllo del flusso di refrigerante ad alta precisione
  - Funzionamento silenzioso

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

V10+R

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

FINO A 64 UNITÀ COLLEGABILI

FINO A 151.1kW

FINO A 130% SIMULTANEITÀ

DC inverter
Compressore e ventilatore DC Inverter

R410A
Gas refrigerante

Ampio raggio di funzionamento

Direzionalità automatica

Sistema di evaporazione

Alta efficienza nel riscaldamento e raffreddamento

MODELLI			HTW-HRV0252FI16V10R	HTW-HRV0280FI20V10R	HTW-HRV0335FI24V10R
Capacità		HP	8	10	12
Alimentazione elettrica		V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	22.4	28.0	33.5
	Consumo	kW	5.25	7.18	8.64
	EER		4.27	3.90	3.88
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	22.4	28.0	33.5
	Consumo	kW	3.96	5.46	6.57
	COP		5.66	5.13	5.10
CARATTERISTICHE					
U. interni collegato	Capacità totale		50-200% della capacità dell'unità esterna		
	Quantità massima		64		
Ventilatore	Tipo		Hélice		
	Tipo di motore		DC		
	Quantità		1		
	Pressione statica	Pa	0,20,40,60,80 (Selezionabile)		
	Portata d'aria	m^3/h	9000	9500	10000
	Tipo di trasmissione		Diretto		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carica	kg	8		
Livello di pressione sonora[3]		dB(A)	58	58	60
Livello di potenza sonora		dB(A)	78	78	81
Temperatura ambiental	Resa in freddo	°C	-15 ~ 52		
	Resa in caldo	°C	-25 ~ 19		
DIMENSIONI E PESI					
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	990×1635×790		
Peso netto		kg	232		
CONNESSIONI					
Linee frigorifere[4]	Liquido	Poll.	1/2"		

MODELLI			HTW-HRV0400FI28V10R	HTW-HRV0450FI32V10R	HTW-HRV0500FI36V10R
Capacità		HP	14	16	18
Alimentazione elettrica		V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	40.0	45.0	50.0
	Consumo	kW	9.83	12.00	13.81
	EER		4.07	3.75	3.62
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	40.0	45.0	50.0
	Consumo	kW	8.26	9.78	11.90
	COP		4.84	4.60	4.20
CARATTERISTICHE					
U. interni collegato	Capacità totale		50-200% della capacità dell'unità esterna		
	Quantità massima			64	
Ventilatore	Tipo		Hélice		
	Tipo di motore		DC		
	Quantità		2		
	Pressione statica	Pa	0,20,40,60,80 (Selezionabile)		
	Portata d'aria	m^3/h	14000	14900	15800
	Tipo di trasmissione		Diretto		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carica	kg	10		
Livello di pressione sonora[3]		dB(A)	61	64	65
Livello di potenza sonora		dB(A)	81	88	88
Temperatura ambientale	Resa in freddo	°C	-15 ~ 52		
	Resa in caldo	°C	-25 ~ 19		
DIMENSIONI E PESI					
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	1340×1635×825		
Peso netto		kg	300		
CONNESSIONI					
Linee frigorifere[4]	Liquido	Poll.	5/8"		

NOTE:
1-Temperatura dell'aria interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura dell'aria esterna 35°C DB; lunghezza equivalente del tubo del refrigerante 7,5m con differenza di livello zero.
2-Temperatura dell'aria interna 20°C DB; temperatura dell'aria esterna 7°C DB, 6°C WB; lunghezza equivalente del tubo del refrigerante 7,5m con differenza di livello zero.
3. Per le unità singole, i diametri indicati sono quelli delle valvole di chiusura dell'unità. Per le unità combinate, i diametri indicati sono quelli del tubo che collega l'unità esterna combinata al primo raccordo interno per sistemi con lunghezze totali equivalenti delle tubazioni del liquido inferiori a 90m. Per i sistemi con lunghezze totali equivalenti delle tubazioni del liquido di 90 m o più, si prega di fare riferimento all'Engineering Data Book per i diametri dei tubi di collegamento.
4. Il livello di pressione sonora è misurato in una posizione di 1 m davanti all'unità e 1 m sopra il pavimento in una camera semi-anecoica.

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Interne VRF

Gamma prodotti

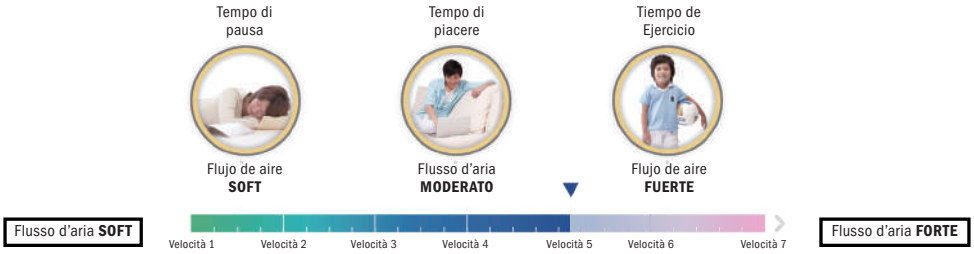
Unità interne VRF

kW	1,5	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	8	9	10	11,2	14	16	20	25	28	40	45	56
Split parete		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓										
Canalizzato		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓							
Canalizzato alta pressione							✓				✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pavimento-soffitto				✓	✓	✓	✓		✓			✓							
Suelo-techo sin carcasa			✓	✓	✓		✓												
Cassette 2 vie (60x60)			✓		✓														
Cassette 4 vie compacto		✓	✓	✓	✓														
Cassette 4 vías					✓	✓	✓	✓		✓		✓							
Console			✓	✓	✓														
Kit AHU									✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Caratteristiche comuni Interne

7 velocità del ventilatore



GRANDE VARIETÀ DI TIPI E POTENZE DISPONIBILI

Motore di ventilazione DC Inverter

I motori DC dei ventilatori incorporati nelle unità interne riducono significativamente il consumo.

Modalità silenziosa

La funzione silenziosa riduce la velocità del ventilatore al minimo per eliminare qualsiasi disturbo acustico.

Gamma di controlli ad alte prestazioni performance

- Segnale bidirezionale.
- Opzione di programmazione settimanale.
- Lettura dei parametri di funzionamento.
- Controllo della temperatura 0.5°C.

*Controlli opzionali

HTW-RM05B
Telecomando, seconda generazione Inverter

HTW-WDC86EKD
Controllo cablato, seconda generazione Inverter

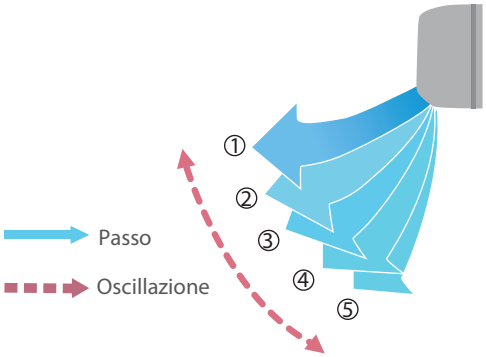
HTW-WDC120GWK
Controllo cablato, programmazione settimanale, seconda generazione Inverter

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Split parete

Flessibilità di installazione, le connessioni di refrigerazione possono essere fatte da destra, da sinistra o da dietro.

- 5 posizioni delle lamelle per dirigere meglio l'uscita dell'aria.



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

R410A Gas refrigerante

DC inverter Ventilatori DC Inverter

Controlli opzionali*

MODELLI			HTW-MI 222GDN1	HTW-MI 228GDN1	HTW-MI 236GDN1	HTW-MI 245GDN1	HTW-MI 256GDN1	HTW-MI 271GDN1	HTW-MI 290GDN1
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)						
RENDIMENTO									
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	9
	Consumo	W	28	28	30	40	45	55	82
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	2,4	3,2	4	5	6	8	10
	Consumo	W	28	28	30	40	45	55	82
CARATTERISTICHE									
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	46/45/45/45/44/44	46/45/45/45/44/44	48/47/47/46/46/45/45	50/49/48/48/47/46/46	53/52/51/51/50/49/49	59/58/57/54/53/52/51	63/61/60/58/56/55/53
	Pressione sonora[4]	dB(A)	31/30/30/30/29/29	31/30/30/30/29/29	33/32/32/31/31/30/30	35/34/33/33/32/31/31	38/37/36/36/35/34/34	44/43/42/39/38/37/36	48/46/45/43/41/40/38
	Portata d'aria[3]	m^3/h	422/411/402/393/380/368/356	417/402/386/370/353/338/316	656/628/591/573/544/515/488	594/563/535/507/478/450/424	747/713/685/648/613/578/547	1195/1130/1065/1005/940/875/809	1421/1300/1125/1067/1005/934/867
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONI E PESI									
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)[5]	mm	835×280×203		990×315×223			1194×343×262	
	Dimensiones brutas (An×Al×Pr)	mm	935×385×320		1085×420×335			1290×375×460	
	Peso netto	Kg	8,4	9,5	11,4	12,8	12,8	17	17
CONNESSIONI									
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	1/4" - 1/2"				3/8" - 5/8"		
	Scarico condensa	mm	16 Ø				16 Ø		
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconnessione	mm	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T

NOTE:

1. Temperatura interna 27 °C BS, 19 °C BH; temperatura esterna 35 °C BS; lunghezza equivalente del tubo 7,5m senza caduta
2. Temperatura interna 20 °C BS; temperatura esterna 7 °C BS, 6 °C BH; lunghezza equivalente del tubo 7,5m senza differenza di livello.
3. Il livello di pressione sonora va dal valore più alto a quello più basso, con un totale di 7 livelli per ogni modello. La pressione sonora è misurata ad una distanza di 1,4 m in una camera semi-anecoica.
4. La portata d'aria è dalla velocità più alta a quella più bassa, un totale di 7 velocità per ogni modello.
5. Le dimensioni sono le più grandi che l'unità ha, compresi gli elementi di fissaggio.

*Controlli opzionali

HTW-RM05B
Telecomando, seconda generazione Inverter

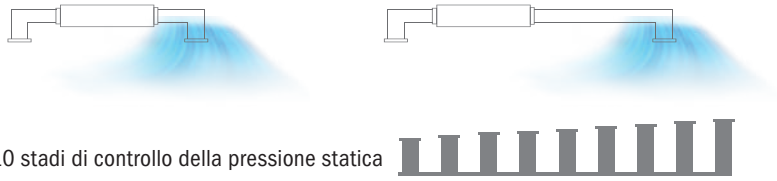
HTW-WDC86EKD
Controllo cablato, seconda generazione Inverter

HTW-WDC120GWK
Controllo cablato, programmazione settimanale, seconda generazione Inverter

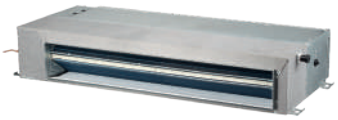
HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Canalizzato

- Pressione statica fino a 150 Pa secondo la capacità, regolabile in 10 stadi secondo il modello.



10 stadi di controllo della pressione statica



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

FINO A 150 Pa

DC inverter — Ventilatori DC Inverter

R410A — Gas refrigerante

Doppia opzione presa d'aria

Filtro incluso

Pompa scarico condensa

Controlli opzionali

10 — Controllo della pressione statico in 10 tappe

Ingresso aria fresca

MODELLI			HTW-MI222 T2DN1	HTW-MI228 T2DN1	HTW-MI236 T2DN1	HTW-MI245 T2DN1
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMENTO						
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	2,2	2,8	3,6	4,5
	Consumo	W	40	40	45	92
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	2,6	3,2	4	5
	Consumo	W	40	40	45	92
CARATTERISTICHE						
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	50/49/47/ 46/44/43/41	50/49/47/ 46/44/43/41	51/50/49/ 48/46/45/43	54/52/50/ 49/47/45/43
	Pressione sonora[5]	dB(A)	32/31/29/ 28/26/25/23	32/31/29/ 28/26/25/23	33/32/31/ 30/28/27/25	36/34/32/ 31/29/27/25
	Pressione statica (nominale - max)[4]	Pa	10 (0~50)			
	Portata d'aria[3]	m^3	520/480/440/ 400/360/330/300	520/480/440/ 400/360/330/300	580/540/500/ 460/430/400/370	800/740/680/ 620/540/480/400
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONI E PESI						
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)[6]	mm	780x210x500			1000x210x500
	Peso netto	Kg	21			29
CONNESSIONI						
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	1/4" - 1/2"			1/4" - 1/2"
	Scarico condensa	mm	25 Ø			
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconnessione	mm	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T

NOTE:

1. Temperatura interna 27°C BS, 19°C BH; temperatura esterna 35°C BS; lunghezza equivalente del tubo 7,5m senza dislivello.
2. Temperatura interna 20°C BS; temperatura esterna 7°C BS, 6°C BH; lunghezza equivalente del tubo 7,5m senza differenza di livello.
3. La portata d'aria è dalla velocità più alta a quella più bassa, un totale di 7 velocità per ogni modello.
4. Gamma di pressione operativa statica.
5. Il livello di pressione sonora va dal valore più alto a quello più basso, con un totale di 7 livelli per ogni modello. La pressione sonora è misurata ad una distanza di 1,4 m in una camera semi-anecoica.
6. Le dimensioni sono quelle più grandi che l'unità ha, compresi gli elementi di fissaggio.

*Controlli opzionali

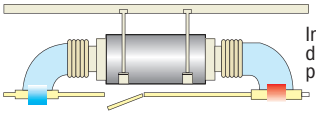
HTW-WDC86EKD
Controllo cablato, seconda generazione Inverter

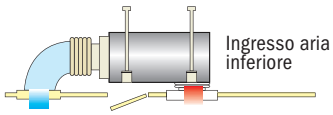
HTW-WDC120GWK
Controllo cablato, programmazione settimanale, seconda generazione Inverter

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Canalizzato

- Include una pompa per la condensa da 750 mm.
- Flessibilità di installazione, l'ingresso dell'aria può essere posizionato sia sul retro del condotto che sul fondo.



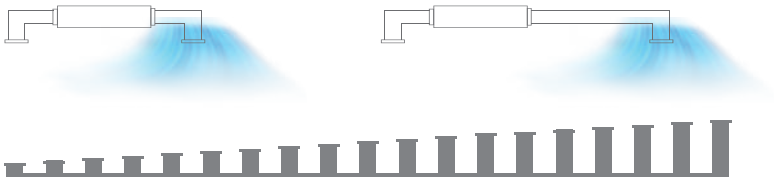


MODELLI			HTW-MI256 T2DN1	HTW-MI271 T2DN1	HTW-MI280 T2DN1	HTW-MI290 T2DN1	HTW-MI2112 T2DN1	HTW-MI2140 T2DN1
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)					
RENDIMENTO								
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	5,6	7,1	8	9	11,2	14
	Consumo	W	92	98	110	120	200	250
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	6	8	9	10	13	15,5
	Consumo	W	92	98	110	120	200	250
CARATTERISTICHE								
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	54/52/51/ 50/48/47/46	55/53/51/ 50/48/47/46	55/53/52/ 51/49/47/46	55/53/52/ 51/49/47/46	57/56/56/ 55/53/52/51	59/57/56/ 55/54/53/51
	Pressione sonora[5]	dB(A)	36/34/33/ 32/30/29/28	37/35/33/ 32/30/29/28	37/35/34/ 33/31/29/28	37/35/34/ 33/31/29/28	39/38/38/ 37/35/34/33	41/39/38/ 37/36/35/33
	Pressione statica (nominale - max)[4]	Pa	10 (0~50)		20 (10~100)			40 (30~150)
	Portata d'aria[3]	m^3/h	830/760/720/ 680/640/ 600/560	1000/960/900/ 840/780/ 720/680	1260/1180/1100/ 1020/940/ 860/780	1260/1180/1100/ 1020/940/ 860/780	1500/1430/1360/ 1290/1210/ 1140/1080	1960/1860/1760/ 1660/1560/ 1460/1360
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONI E PESI								
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)[6]	mm	1000x210x500	1220x210x500	1230×270×775		1230×270×775	1290x300x865
	Peso netto	Kg	29		36,5		37	46,5
CONNESSIONI								
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
	Scarico condensa	mm	25 Ø					
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconnessione	mm	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Canalizzato alta pressione

• Pressione statica fino a 400 Pa in funzione della portata, regolabile in 20 livelli.



20 stadi di controllo della pressione statica

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

FINO A 400 Pa

DC inverter — Ventilatore DC Inverter

R410A — Gas refrigerante

Controlli opzionali*

20 — Controllo della pressione statico in 20 tappe

MODELLI

			HTW-MI271T1DN1	HTW-MI2112T1DN1	HTW-MI2160T1DN1	HTW-MI2200T1DN1
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMENTO						
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	7.1	11.2	16	20
	Consumo	W	180	380	700	990
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	8	12.5	17	22.5
	Consumo	W	180	380	700	990
CARATTERISTICHE						
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	60/59/58/58/57/57/56	66/65/64/63/61/60/59	64/63/62/61/60/59/58	69/68/68/67/67/66/65
	Pressione sonora[5]	dB(A)	42/41/40/40/39/39/38	48/47/46/45/43/42/41	46/45/44/43/42/41/40	51/50/50/49/49/48/47
	Pressione statica (nominale - max)[4]	Pa	100 (30~200)			170 (20 ~ 250)
	Portata d'aria[3]	m^3/h	1360/1327/1293/1260/1227/1193/1160	1870/1783/1697/1610/1523/1437/1350	2660/2530/2400/2270/2140/2010/1880	4330/4230/4130/4030/3930/3830/3730
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONI E PESI						
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)[6]	mm	965×423×690	965×423×690	1322×423×691	1454×515×931
	Peso netto	Kg	41	48	68	130
CONNESSIONI						
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	3/8"- 5/8"			1/2"- 7/8"
	Scarico condensa	mm	OD Ø25			OD 32 Ø
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm	2x2,5+T			
	Interconnessione	mm	3x0,75+T			

NOTE:

1. Temperatura interna 27°C BS, 19°C BS; temperatura esterna 35°C BS; lunghezza equivalente al tubo da 7.5m senza differenza di livello.

2. Temperatura interna 20°C BS; temperatura esterna 7°C BS, 6°C BH; lunghezza equivalente al tubo da 7.5m senza differenza di livello.

3. La portata d'aria è dalla velocità più alta a quella più bassa, per un totale di 7 velocità per ogni modello.

4. Campo di pressione statica di esercizio.

5. Il livello di pressione sonora va dal valore più alto a quello del più basso, con un totale di 7 livelli per ogni modello. La pressione sonora viene misurata ad una distanza di 1,4 m in camera semianecoica.

6. Le dimensioni sono quelle più grandi che l'unità ha, compressi gli elementi di fissaggio.

*Controlli opzionali

HTW-WDC86EKD
Controllo cablato, seconda generazione Inverter

HTW-WDC120GWK
Controllo cablato, programmazione settimanale, seconda generazione Inverter

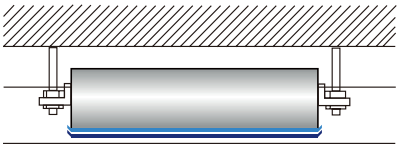
HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Canalizzato alta pressione

- Vaschetta della condensa a doppio strato per una maggiore protezione.
- Riprogettazione dell'elettronica e della connessione frigorifera semplificando il lavoro di installazione dell'unità.

Leccarda a doppio strato

Una bacinella di raccolta a doppio strato offre una doppia protezione del tetto.



MODELLI			HTW-MI2250T1DN1	HTW-MI2280T1DN1	HTW-MI2400T1DN1	HTW-MI2450T1DN1	HTW-MI2560T1DN1
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)				
RENDIMENTO							
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	25	28	40	45	56
	Consumo	W	1200	1200	1800	1800	2272
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	26	31.5	45	56	63
	Consumo	W	1200	1200	1800	1800	2272
CARATTERISTICHE							
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	69/68/68/67/67/66/65	69/68/67/67/66/66/65	78/77/76/75/73/72/70		77/76/75/74/73/71/69
	Pressione sonora[5]	dB(A)	51/50/50/49/49/48/47	51/50/49/49/48/48/47	60/59/58/57/55/54/52		59/58/57/56/55/53/51
	Pressione statica (nominale - max)[4]	Pa	170 (20 ~ 250)		300 (100 ~ 400)		
	Portata d'aria[3]	m^3/h	4330/4230/4130/4030/3930/3830/3730		6500/6150/5800/5450/5100/4750/4400		7400/7000/6600/6200/5800/5400/5000
Refrigerante	Tipo		R410A				
DIMENSIONI E PESI							
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)[6]	mm	1454×515×931		2010×680×905		
	Peso netto	Kg	130		220		218
CONNESSIONI							
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	1/2"- 7/8"		5/8" - 1 1/8"		
	Scarico condensa	mm	OD 32 Ø				
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm	2x2,5+T				
	Interconnessione	mm	3x0,75+T				

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Pavimento soffitto

Flessibilità di installazione, l'unità può essere installata sia a soffitto che a pavimento.

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

Ventilatore Inverter DC

Gas refrigerante

Controlli opzionali

Funzione Auto-Swing

Flessibilità di installazione

MODELLI			HTW-MI236 DLDN1	HTW-MI245 DLDN1	HTW-MI256 DLDN1	HTW-MI271 DLDN1	HTW-MI290 DLDN1	HTW-MI2140 DLDN1
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)					
RENDIMENTO								
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	3,6	4,5	5,6	7,1	9	14
	Consumo	W	49	115	115	115	130	180
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	4	5,0	6	8	10	15
	Consumo	W	49	115	115	115	130	180
CARATTERISTICHE								
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	53/52/51/ 51/50/ 49/49	56/55/54/ 54/52/ 51/51			58/57/56/ 56/55/ 54/53	60/59/58/ 58/57/ 56/55
	Pressione sonora[4]	dB(A)	40/39/38/ 38/37/ 36/36	43/42/41/ 41/39/ 38/38			45/44/43/ 43/42/ 41/40	47/46/45/ 45/44/ 43/42
	Portata d'aria[3]	m^3/h	550/525/500/ 480/460/ 440/420	930/895/860/ 830/792/ 755/720			1280/1245/1210/ 1170/1130/ 1085/1050	1890/1830/1765/ 1700/1660/ 1620/1580
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONI E PESI								
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)[5]	mm	990×660×203				1280×660×203	1670×680×244
	Peso netto	Kg	27	28			35	48
CONNESSIONI								
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	1/4" - 1/2"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
	Scarico condensa	mm	16 Ø				16 Ø	
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm	2x2,5+T					
	Interconnessione	mm	3x0,75+T					

NOTE:

1. Temperatura interna 27°C BS, 19°C BH; temperatura esterna 35°C BS; lunghezza equivalente del tubo 7,5m senza dislivello.
2. Temperatura interna 20°C BS; temperatura esterna 7°C BS, 6°C BH; lunghezza equivalente del tubo 7,5m senza differenza di livello.
3. La portata d'aria è dalla velocità più alta a quella più bassa, un totale di 7 velocità per ogni modello.
4. Il livello di pressione sonora va dal valore più alto a quello più basso, un totale di 7 livelli per ogni modello. La pressione sonora è misurata ad una distanza di 1,4 m in una camera semi-anecoica.
5. Le dimensioni sono quelle più grandi che l'unità ha, compresi gli elementi di fissaggio.

*Controlli opzionali

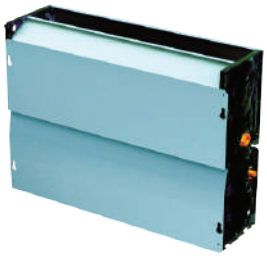
HTW-RM05B
Telecomando, seconda generazione Inverter

HTW-WDC86EKD
Controllo cablato, seconda generazione Inverter

HTW-WDC120GWK
Controllo cablato, programmazione settimanale, seconda generazione Inverter

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Pavimento soffitto senza mantello



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

Ventilatore Inverter DC

Gas refrigerante

Controlli opzionali

Flessibilità di installazione

MODELLI			HTW-MI228F3DN1	HTW-MI236F3DN1	HTW-MI245F3DN1	HTW-MI271F3DN1
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMENTO						
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	2,8	3,6	4,5	7,1
		kBtu/h	9,6	12,3	15,4	24,2
	Consumo	W	45	55	60	110
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	3,2	4,0	5,0	8,0
		kBtu/h	10,9	13,6	17,1	27,3
	Consumo	W	45	55	60	110
CARATTERISTICHE						
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	54/53/52/51/49/48/47	55/54/53/52/51/49/48		62/60/58/57/55/53/51
	Pressione sonora[3]	dB(A)	36/35/34/33/31/30/29/ 36/35/34/33/31/30/29	37/36/35/34/32/31/30		44/42/40/39/37/35/33
	Portata d'aria	m^3/h	569/540/515/485/462/443/421	624/591/557/522/473/420/375	660/625/583/542/501/475/440	1380/1290/1205/1100/1033/955/870
DIMENSIONI E PESI						
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)[4]	mm	840×545×220	1040×545×220		1340×545×220
	Peso netto	Kg	21,4	26,1		31
CONNESSIONI						
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	1/4" - 1/2"			3/8" - 5/8"
	Scarico condensa	mm	Ø16			

NOTE:

1. Temperatura interna 27°C BS, 19°C BH; temperatura esterna 35°C BS; lunghezza equivalente del tubo 7,5m senza dislivello.
2. Temperatura interna 20°C BS; temperatura esterna 7°C BS, 6°C BH; lunghezza equivalente del tubo 7,5m senza differenza di livello.
3. Il livello di pressione sonora è misurato 1 m davanti e 1 m sopra il pavimento in una camera semi-anecoica.
4. Le dimensioni sono quelle più grandi dell'unità, compresi i fissaggi.

*Controlli opzionali

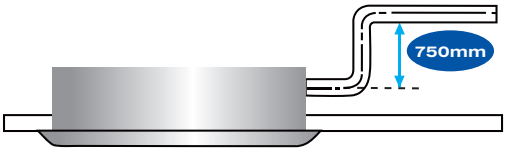
HTW-WDC86EKD
Controllo cablato, seconda generazione Inverter

HTW-WDC120GWK
Controllo cablato, programmazione settimanale, seconda generazione Inverter

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Cassette 2 vie

- Pompa di condensa inclusa con 750 mm di sollevamento.
- Funzionamento silenzioso.



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

DC inverter — Ventilatore DC Inverter

R410A — Gas refrigerante

Dissegno compatto

Pompa scarico condensa

Control remoto

MODELLI

			HTWD28Q2N1	HTWD45Q2N1
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)	
RENDIMENTO				
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	2,8	4,5
	Consumo	W	57	92
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	3,2	5
	Consumo	W	57	92
CARATTERISTICHE				
Unità interna	Pressione sonora	dB(A)	36/32/29	39/35/30
	Portata d'aria	m^3/h	654/530/410	850/670/550
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A
DIMENSIONI E PESI				
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	1172x299x591	
	Peso netto	Kg	34	36,5
Pannello	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	1430x90x680	1430x90x680
	Peso netto	Kg	10,5	
CONNESSIONI				
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	1/4" - 1/2"	
	Scarico condensa	mm	32 Ø	
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm^2	3 x 2,5 (L≤20m); 3 x 3,5 (L≤50m)	
	Interconnessione	mm^2	3X0,75+T	

NOTE:

1. 1. Le capacità di raffreddamento nominali si basano sulle seguenti condizioni: temperatura dell'aria di ritorno 27°CDB/19°CWB, temperatura esterna 35°CDB, equivalenza del tubo di riferimento: 8m (orizzontale).
35°CDB, equivalenza rif. tubo: 8m (orizzontale).

2. Le capacità di riscaldamento nominali si basano sulle seguenti condizioni: temperatura dell'aria di ritorno 20°CDB, temperatura esterna 7°CDB/6°CWB, temperatura esterna 35°CDB.
7°CDB/6°CWB, equivalenza rif. tubo: 8m (orizzontale).

* Calcolato per un'altezza massima di circa 2,5m.

*Controlli opzionali

HTW-RM05B
Telecomando, seconda generazione Inverter

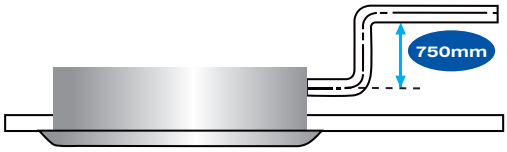
HTW-WDC86EKD
Controllo cablato, seconda generazione Inverter

HTW-WDC120GWK
Controllo cablato, programmazione settimanale, seconda generazione Inverter

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Cassette 4 vie compatto

- Uscita dell'aria a 360°.
- Pompa di condensa inclusa con 750 mm di elevazione.



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

DC inverter — Ventilatore DC Inverter

R410A — Gas refrigerante

Dissegno compatto

Pompa scarico condensa

Panello smontabile

360° — Movimento aria 360°

Larghezza ridotta

Controlli opzionali

MODELLI

			HTW-MI222Q4CDN1	HTW-MI228Q4CDN1	HTW-MI236Q4CDN1	HTW-MI245Q4CDN1
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMENTO						
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	2,2	2,8	3,6	4,5
	Consumo	W	35	35	40	50
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	2,4	3,2	4	5
	Consumo	W	35	35	40	50
CARATTERISTICHE						
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	51/50/49/45/42/39/38	51/50/49/45/42/39/38	56/53/50/47/45/44/43	56/53/50/47/45/44/43
	Pressione sonora[4]	dB(A)	35/34/33/29/26/23/22	35/34/33/29/26/23/22	41/38/35/32/30/29/28	41/38/35/32/30/29/28
	Portata d'aria[3]	m^3/h	576/552/524/503/462/441/405	576/552/524/503/462/441/405	604/573/541/516/478/434/400	604/573/541/516/478/434/400
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONI E PESI						
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)[5]	mm	630×260×570			
	Peso netto	Kg	18	18	19,2	19,2
Pannello	Dimensioni nette (L×A×P)[5]	mm	647×50×647			
	Peso netto	Kg	2,5			
CONNESSIONI						
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	1/4" - 1/2"			
	Scarico condensa	mm	32 Ø			
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconnessione	mm	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T

NOTE:

1. Temperatura interna 27°C BS, 19°C BH; temperatura esterna 35°C BS; lunghezza equivalente del tubo 7,5m senza dislivello.
2. Temperatura interna 20°C BS; temperatura esterna 7°C BS, 6°C BH; lunghezza equivalente del tubo 7,5m senza differenza di livello.
3. La portata d'aria è dalla velocità più alta a quella più bassa, un totale di 7 velocità per ogni modello.
4. Il livello di pressione sonora va dal valore più alto a quello più basso, un totale di 7 livelli per ogni modello. La pressione sonora è misurata ad una distanza di 1,4 m in una camera semi-anecoica.
5. Le dimensioni sono quelle più grandi che l'unità ha, compresi gli elementi di fissaggio.

*Controlli opzionali

HTW-RM05B
Telecomando, seconda generazione Inverter

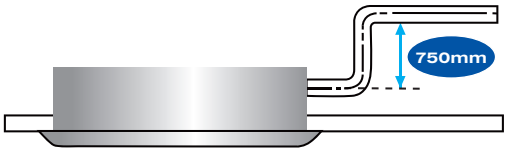
HTW-WDC86EKD
Controllo cablato, seconda generazione Inverter

HTW-WDC120GWK
Controllo cablato, programmazione settimanale, seconda generazione Inverter

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Cassette 4 vie

- 4 uscite d'aria per una distribuzione ottimale dell'aria.
- Presa d'aria fresca.
- Pompa di condensa inclusa con sollevamento fino a 750 mm.



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

DC inverter — Ventilatore DC Inverter
R410A — Gas refrigerante
Dissegno compatto
Pompa scarico condensa
Panello smontabile
Larghezza ridotta
Ingresso aria fresca
4 uscite d'aria
Controlli opzionali

MODELLI

			HTW-MI245 Q4DN1	HTW-MI256 Q4DN1	HTW-MI271 Q4DN1	HTW-MI280 Q4DN1	HTW-MI2100 Q4DN1	HTW-MI2140 Q4DN1
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)					
RENDIMENTO								
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	4,5	5,6	7,1	8	10	4,5
	Consumo	W	50	60	70	96	150	50
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	5	6,3	8	9	11	5
	Consumo	W	50	60	70	96	150	50
CARATTERISTICHE								
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	50/49/46/46/45/42/40	50/49/47/47/45/42/40	50/49/47/47/45/42/41	52/49/48/46/46/42/42	55/52/49/48/46/46/44	56/55/52/49/48/46/46
	Pressione sonora[4]	dB(A)	35/34/31/31/30/28/26	35/34/31/31/30/28/26	35/35/34/31/30/28/27	36/35/34/31/31/29/28	38/36/35/34/31/31/30	39/37/36/35/34/31/31
	Portata d'aria[3]	m^3/h	893/866/804/744/714/698/635	893/866/804/744/714/698/635	977/937/864/800/778/738/671	1203/1131/1064/977/912/840/774	1641/1544/1431/1309/1225/1198/1143	1662/1574/1448/1348/1253/1219/1170
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONI E PESI								
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)[5]	mm	840×230×840	840×230×840			840×300×840	
	Peso netto	Kg	23,2	23,2	23,2	23,2	28,4	28,4
Pannello	Dimensioni nette (L×A×P)[5]	mm	950×54.5×950					
	Peso netto	Kg	5					
CONNESSIONI								
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	3/8" - 5/8"					
	Scarico condensa	mm	32 Ø					
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm	2x2,5+T					
	Interconnessione	mm	3X0,75+T					

NOTE:
1. Temperatura interna 27°C BS, 19°C BH; temperatura esterna 35°C BS; lunghezza equivalente del tubo 7,5m senza dislivello.
2. Temperatura interna 20°C BS; temperatura esterna 7°C BS, 6°C BH; lunghezza equivalente del tubo 7,5m senza differenza di livello.
3. La portata d'aria è dalla velocità più alta a quella più bassa, un totale di 7 velocità per ogni modello.
4. Il livello di pressione sonora va dal valore più alto a quello più basso, un totale di 7 livelli per ogni modello. La pressione sonora è misurata ad una distanza di 1,4 m in una camera semi-anecoica.
5. Le dimensioni sono quelle più grandi che l'unità ha, compresi gli elementi di fissaggio.

*Controlli opzionali

HTW-RM05B
Telecomando, seconda generazione Inverter

HTW-WDC86EKD
Controllo cablato, seconda generazione Inverter

HTW-WDC120GWK
Controllo cablato, programmazione settimanale, seconda generazione Inverter

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Console

Ha 4 ingressi e 2 uscite d'aria per garantire la distribuzione dell'aria e fornire un maggiore senso di comfort.

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

DC inverter — Ventilatore DC Inverter

R410A — Gas refrigerante

Controlli opzionali

Solo per pavimento

4 riprese d'aria e 2 di uscita configurabili

MODELLI

			HTW-MI228ZDN1	HTW-MI236ZDN1	HTW-MI245ZDN1
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	2,8	3,6	4,5
	Consumo	W	25	25	35
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	3,2	4,0	5
	Consumo	W	25	25	35
CARATTERISTICHE					
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	55/53/51/49/47/45/43	55/53/51/49/47/45/43	58/57/56/55/53/52/52
	Pressione sonora[4]	dB(A)	39/37/35/33/31/29/27	39/37/35/33/31/29/27	42/41/40/39/37/36/36
	Portata d'aria[3]	m^3/h	510/482/456/430/355/286/229	510/482/456/430/355/286/229	660/614/561/512/478/436/400
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A
DIMENSIONI E PESI					
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)[5]	mm	700×600×210		
	Peso netto	Kg	15		
CONNESSIONI					
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	1/4" - 1/2"		
	Scarico condensa	mm	16 Ø		
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconnessione	mm	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T

NOTE:

1. Temperatura interna 27°C BS, 19°C BH; temperatura esterna 35°C BS; lunghezza equivalente del tubo 7,5m senza differenza di livello.
2. Temperatura interna 20°C BS; temperatura esterna 7°C BS, 6°C BH; lunghezza equivalente del tubo 7,5m senza differenza di altezza.
3. La portata d'aria è dalla velocità più alta a quella più bassa, un totale di 7 velocità per ogni modello.
4. Il livello di pressione sonora va dal valore più alto a quello più basso, un totale di 7 livelli per ogni modello. La pressione sonora è misurata ad una distanza di 1,4 m in una camera semi-anecoica.
5. Le dimensioni sono quelle più grandi che l'unità ha, compresi gli elementi di fissaggio.

*Controlli opzionali

HTW-RM05B
Telecomando, seconda generazione Inverter

HTW-WDC86EKD
Controllo cablato, seconda generazione Inverter

HTW-WDC120GWK
Controllo cablato, programmazione settimanale, seconda generazione Inverter

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Kit AHU

Ampia gamma di capacità

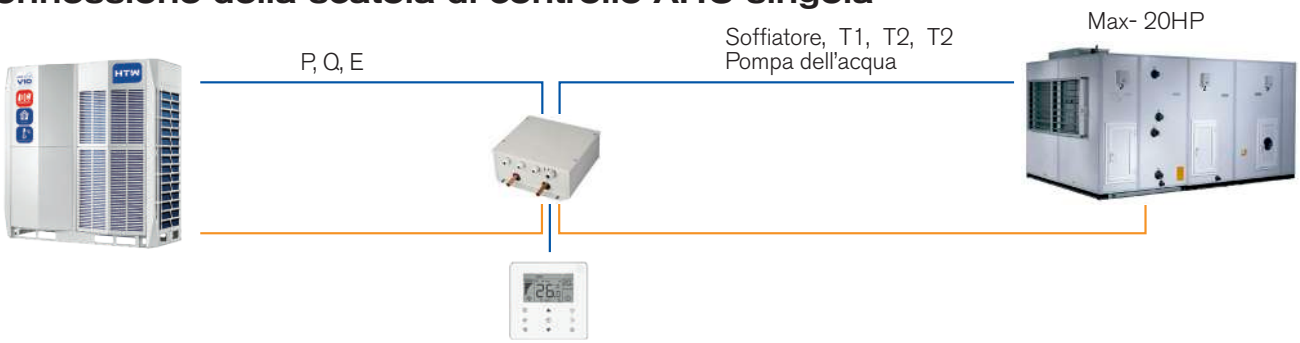
Il **kit AHU** è un accessorio che permette di collegare un condizionatore d'aria con una batteria ad espansione diretta fino a 56 kW ai sistemi VRF. La scatola di controllo AHU può essere collegata all'unità esterna come unità interna nel circuito di raffreddamento. L'accessorio include tutto il necessario per l'installazione: unità di controllo, valvole di espansione, sonde di temperatura, cablaggio e pannello elettrico.

Questo accessorio è compatibile con tutta la **gamma V10**.

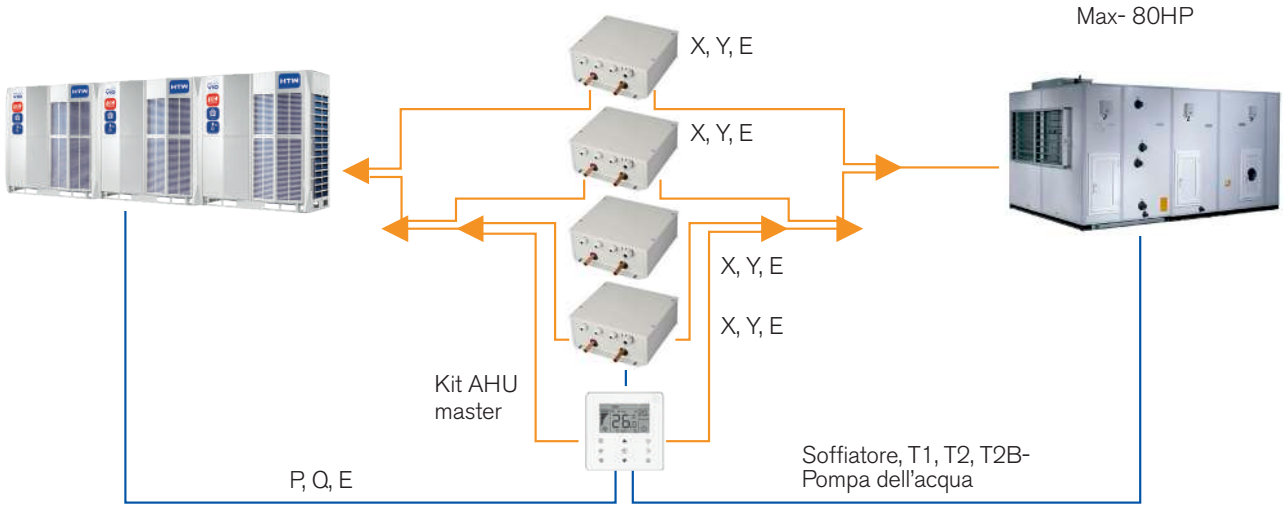
Grande adattabilità

Il kit AHU ci permette di aggiungere condizionatori d'aria con batteria ad espansione diretta ai nostri sistemi VRF V10 a 2 tubi, aumentando così l'adattabilità di queste unità al massimo delle installazioni possibili. Questo sistema ci permette di aggiungere unità AHU in parallelo, sia per controllare scambiatori di calore ad espansione diretta con più capacità di raffreddamento di 56 kW o per controllare diverse bobine in parallelo all'interno dello stesso condizionatore.

Connessione della scatola di controllo AHU singola

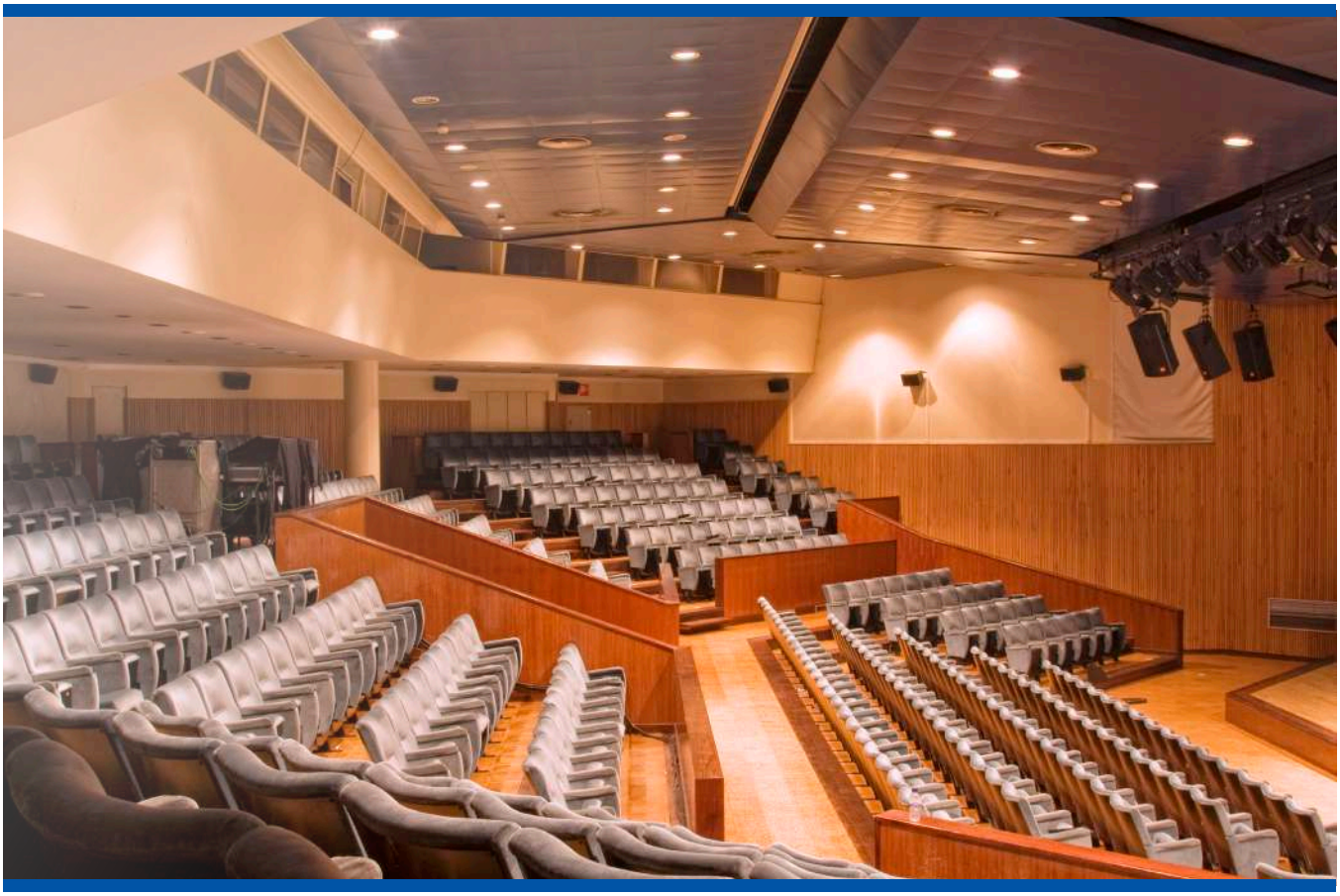


Connessione di scatole di controllo AHU multiple



HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Kit AHU



MODELLO		HTW-AHUKZ01D	HTW-AHUKZ02D	HTW-AHUKZ03D
Alimentazione elettrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		
Capacità A	kW	9 ≤ A ≤ 20	20<A ≤ 36	6<A≤ 56
Tubo del liquido (entrata/uscita)	mm	Ø9.53/ Ø9.53	Ø12.7/ Ø 12.7	Ø15.9/ Ø15.9
Dimensioni nette (L×A×P)	mm	341x133x395		
Peso netto	kg	5.7	5.8	6.0
Gamma operativa (raffreddamento della bobina)	°C	17-43		
Gamma operativa (riscaldamento della bobina)	°C	10-30		
Unità esterne applicabili		Pompa di calore / recupero di calore / solo raffreddamento		

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

HTW
QUALITY COMFORT EVERYWHERE
Controlli VRF
HTW

Controlli

Individuali

HTW-RM05B **HTW-WDC86EKD** **HTW-WDC120GWK**

Centralizzati

HTW-CCM-180A/WS **HTW-CCM-270A/WS**

Controllo Web

HTW-CCM15

BMS

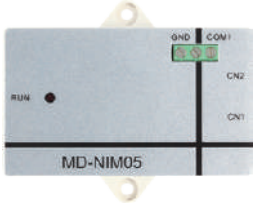
Lonworks: **HTW-MDLONGW64/E I**

Modbus: **HTW-CCM18ANE**

Bacnet: **HTW-MDCCM08**

KNX: **HTW-MDACKNX**

Accessori



HTW-NIM05E1

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Controlli

Individuali

HTW-RM05B

- Selezione della temperatura con una precisione di 0,5 °C.
- Indirizzamento delle unità interna.
- Funzione silenziosa.
- Funzione LED.

HTW-WDC86EKD

- Selezione della temperatura con una precisione di 0,5 °C.
- Indirizzamento delle unità interna.
- Funzione silenziosa.
- Funzione LED.
- Controllare i parametri operativi.
- Funzione master slave.
- Comunicazione bidirezionale.
- Limitazione della temperatura.
- Comunicazione a 2 fili senza polarità.

HTW-WDC120GWK

- Selezione della temperatura con una precisione di 0,5 °C.
- Indirizzamento delle unità interna.
- Funzione silenziosa.
- Funzione LED.
- Controllare i parametri operativi.
- Funzione master slave.
- Comunicazione bidirezionale.
- Limitazione della temperatura.
- Comunicazione a 2 fili senza polarità.
- Programmazione settimanale.
- Controllo di gruppo fino a 16 unità interna.

Controllo Web

CCM15

- Fino a 64 unità interne.
- Controllo tramite APP o browser web.
- Programmazione settimanale.
- Amministrazione di gruppo.

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Controlli

Centralizzati

CCM-180A/WS

- Touchscreen da 6,2".
- Fino a 64 unità interna.
- Programmazione settimanale.
- Controllo per gruppi.
- Facile e intuitivo.

CCM-270A/WS

- Touchscreen da 10".
- Fino a 384 unità interna.
- Programmazione settimanale.
- Controllo per gruppi.
- Facile e intuitivo.
- Layout dell'edificio.
- Funzione web.

BMS

LONWORKS

- **HTW-MDLONGW64/E I:**
  Protocollo Lonworks fino a 64 unità interna.

MODBUS

- **HTW-CCM18ANE:**
  Protocollo Modbus fino a 64 unità interna.

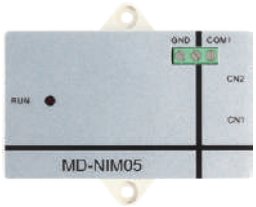
BACNET

- **HTW-MDCCM08:**
  Protocollo Bacnet no a 256 unità interna.

KNX

- **HTW-MDACKNX:**
  Protocollo KNX per una unità interna.

Accessori di controllo



HTW-NIM05E1

- Collegamento di arresto del cambio esterno per titolare della carta dell'hotel.

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

CHILLERS

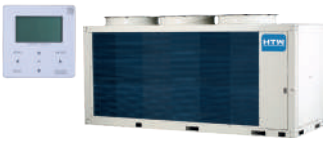
Gamma prodotti

Mini Chiller Inverter

	7kW	10kW	12kW	14kW	16kW
220~240V 1PH~50Hz	☑	☑	☑		
380~415V 3PH~50Hz			☑	☑	☑

Chiller Inverter

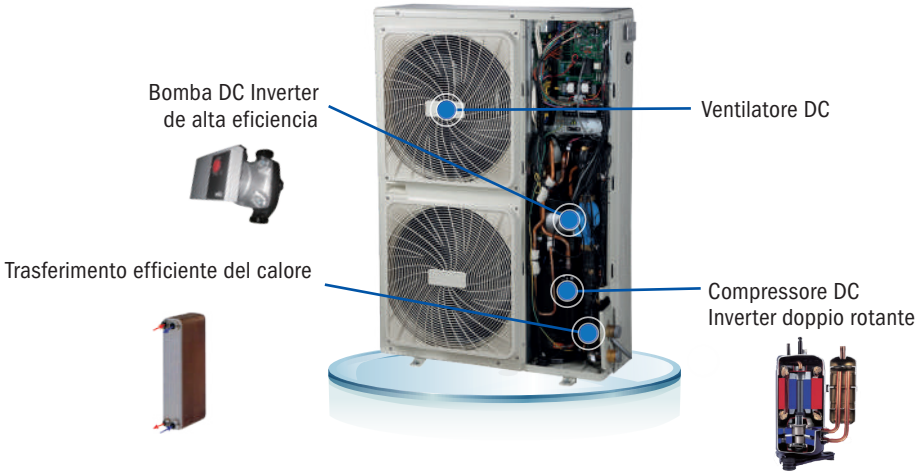
	30kW	60kW	90kW
con Kit Idraulico			

	30kW	60kW	90kW
Senza Kit Idraulico			

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Mini Chiller Inverter

Composizione unità

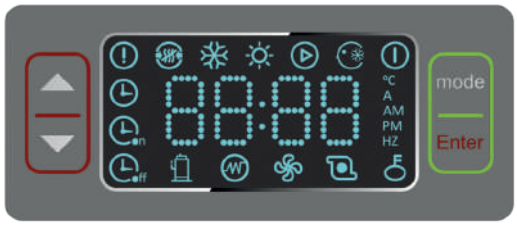


Risparmio di spazio

0,42 m²

0,51 m²

Opzioni di controllo multiple



Integrato nella squadra:

- ON/OFF e modalità di funzionamento.
- Impostazione della temperatura.
- Timer.
- Autodiagnosi.

HTW-KJR120F1BMKE

Cablaggio opzionale:

- Controllo tattile.
- Pantalla LCD.
- Programmazione.
- Orologio.
- Installare in un luogo accessibile.

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Mini Chiller Inverter

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

Ventilatori DC Inverter | Gas refrigerante | Controllo integrato

MODELLI

			HTW-MGCV7WD2N1	HTW-MGCV10WD2N1	HTW-MGCV12WD2N1
Alimentazione elettrica		V,F,HZ	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	7.0	10.0	11.2
	Consumo	kW	2.25	2.95	3.5
	EER	W	3.11	3.39	3.20
Resa in freddo[2]	Capacità	kW	8.0	10.6	12.2
	Consumo	kW	1.85	2.5	2.65
	EER	W	4.32	4.24	4.60
Resa in caldo[3]	Capacità	kW	8.0	11.0	12.3
	Consumo	kW	2.5	3.14	3.78
	COP	W	3.20	3.50	3.25
Resa in caldo[4]	Capacità	kW	8.6	11.5	13.0
	Consumo	kW	2.10	2.65	2.92
	COP	W	4.10	4.34	4.45
Classe di efficienza energetica di riscaldamento stagionale			A+		
CARATTERISTICHE					
Compressore	Tipo		Rotary		
Ventilatore esterno	Tipo di motore		Motore DC		
Scambiatore di calore ad aria	Tipo		Bobina di alette		
Scambiatore di calore ad acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre		
Pompa dell'acqua	Testa della pompa	m	6.2	7.0	7.0
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carica	kg	2.5	2.8	2.8
Gamma di temp. ambiente	Resa in freddo/Resa in caldo	°C	-5~46/-15~27		
Gamma di temp. dell'acqua in uscita	Resa in freddo/Resa in caldo	°C	4~20/35~54		
Valvola di espansione			Valvola di espansione elettronica		
Livello di potenza sonora[5]		dB(A)	66	68	68
DIMENSIONI E PESI					
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	1008×963×396	970×1327×400	970×1327×400
Peso netto		Kg	81	110	110
CONNESSIONI					
Connessioni di tubi	Ingresso/uscita dell'acqua	Poll.	1"	1-1/4"	1-1/4"

MODELLI

			HTW-MGCV12WD2RN1	HTW-MGCV14WD2RN1	HTW-MGCV16WD2RN1
Alimentazione elettrica		V,F,HZ	380-415V (3 Fasi, 50 Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	11.2	12.5	14.5
	Consumo	kW	3.38	3.90	4.70
	EER	W	3.31	3.20	3.10
Resa in freddo[2]	Capacità	kW	12.2	14.2	15.6
	Consumo	kW	2.60	3.10	3.60
	EER	W	4.69	4.58	4.33
Resa in caldo[3]	Capacità	kW	12.3	13.8	16.0
	Consumo	kW	3.72	4.25	4.85
	COP	W	3.31	3.25	3.30
Resa in caldo[4]	Capacità	kW	13.0	15.1	16.5
	Consumo	kW	2.85	3.35	3.92
	COP	W	4.56	4.51	4.21
Classe di efficienza energetica di riscaldamento stagionale			A+		
CARATTERISTICHE					
Compressore	Tipo		Rotary		
Ventilatore esterno	Tipo di motore		Motore DC		
Scambiatore di calore ad aria	Tipo		Bobina di alette		
Scambiatore di calore ad acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre		
Pompa dell'acqua	Testa della pompa	m	7.0		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carica	kg	2.8	2.9	3.2
Gamma di temp. ambiente	Resa in freddo/Resa in caldo	°C	-5~46/-15~27		
Gamma di temp. dell'acqua in uscita	Resa in freddo/Resa in caldo	°C	4~20/35~54		
Valvola di espansione			Valvola di espansione elettronica		
Livello di potenza sonora[5]		dB(A)	68	70	72
DIMENSIONI E PESI					
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	970×1327×400		
Peso netto		Kg	81	110	110
CONNESSIONI					
Connessioni di tubi	Ingresso/uscita dell'acqua	Poll.	1-1/4"		

NOTE:

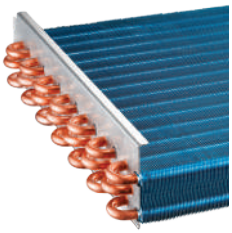
1. Resa in freddo: Aria del condensatore 35°C. Entrata/uscita acqua dell'evaporatore 23 / 18°C. **2.** Resa in caldo: Aria dell'evaporatore 7°C 85% U.R. Entrata/uscita acqua del condensatore 30 / 35°C. **3.** Test effettuato ad una distanza di 1 m davanti all'unità in una stanza semi-anecoica (pressione sonora). **4.** Temperatura ambiente 7°C C85% U.R., ingresso/uscita acqua 30/35°C **5.** I dati di cui sopra testano la norma di riferimento EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No: 811; (EU) No: 813; GU 2014 / C 207/02.

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Chiller Inverter con Kit Idraulico

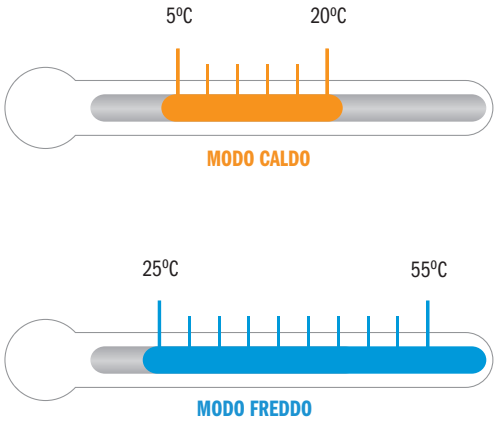
Componenti di alta qualità

Tutti gli elementi che compongono queste unità sono scelti per fornire la massima affidabilità ed efficienza all'attrezzatura.

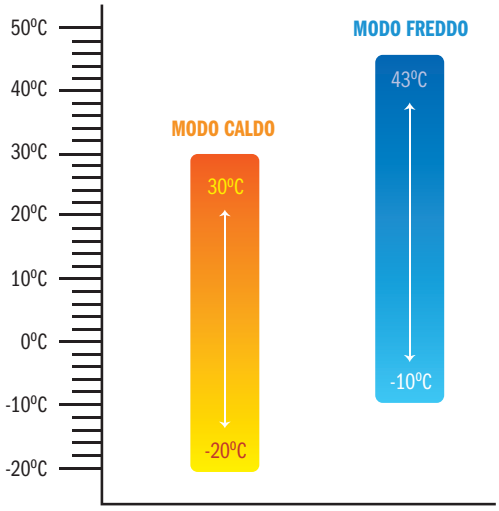


Ampia gamma di applicazioni

Funzionamento stabile anche in condizioni estreme: Da -20°C a 43°C. Ampia gamma di temperatura dell'acqua in uscita. La temperatura di uscita più bassa in modalità di raffreddamento è di 5°C.



Temperatura di uscita dell'acqua



Temperatura ambiente

Kit idraulico incorporato

Il kit idraulico include:

- Pompa.
- Vaso d'espansione.

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Chiller Inverter con Kit Idraulico

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

DC inverter
Compressori e ventilatori Inverter DC

R32
Gas refrigerante

R410A
Gas refrigerante

Controllo cablato

MODELLI			HTW-MCSU30 MRN8LR32	HTW-MCSU60 MRN8LR32	HTW-MCSU90 MRN1L
Alimentazione elettrica (V,F,Hz)			380-415V (3 Fasi, 50 Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in raffreddamento[1]	Capacità	kW	27.5	55	82
	Consumo	kW	11	23	38
	EER	–	2.5	2.39	2.16
Resa in riscaldamento[2]	Capacità	kW	32	62	90
	Consumo	kW	10.7	21.5	34
	COP	–	2.99	2.88	2.65
Classe di efficienza energetica di riscaldamento stagionale			A++	A+	-
CARATTERISTICHE					
Compressore	Tipo	-	Rotary	Rotary	Scroll
	Quantità	-	1	2	2
Scambiatore di calore lato aria		-	Tubo con alette		
Motore del ventilatore	Tipo	-	Motore DC		
	Quantità	-	1	2	3
Scambiatore di calore ad acqua	Tipo	-	Piastra		
Testa della pompa (per modulo idronico)		m	15		
Refrigerante	Tipo	–	R32		R410A
	Carica	Kg	7.9	14	27
Valvola di espansione			EXV	EXV + capillare	EXV
Potenza sonora		dB(A)	78	86	89
Intervallo di temperatura operativo	Resa in freddo	°C	-10~43		
	Resa in caldo	°C	-15~30		-20~30
Temperatura di mandata d'acqua	Resa in freddo	°C	0~20		
	Resa in caldo	°C	25~54		25~55
DIMENSIONI E PESI					
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	1870×1175×1000	2220×1325×1055	3220x1513x1095
Peso netto		Kg	315	515	710
PARTE IDRAULICA					
Collegamenti idraulici		mm	DN40	DN50	

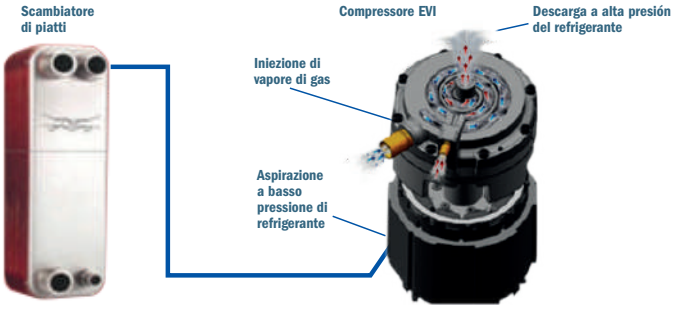
NOTE:
1. Resa in freddo: Temperatura dell'acqua fredda in entrata/uscita: 12/7°C, temperatura ambiente esterna 35°C (bulbo secco).
2. Resa in caldo: Temperatura dell'acqua calda in entrata/uscita: 40/45°C, temperatura ambiente esterna 7/6°C (bulbo secco/bulbo umido).

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Chiller Inverter

Tecnologia EVI

Grazie al compressore DC inverter a iniezione di vapore, i refrigeratori HTW possono funzionare stabilmente al di sotto di -20°C, oltre a migliorare significativamente la capacità di riscaldamento.



Alternanza di cicli

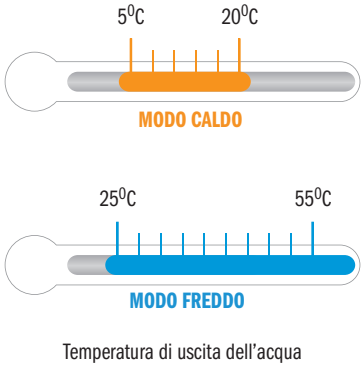
In un sistema multiplo, l'alternanza del ciclo di lavoro equalizza il tempo di funzionamento di ogni unità esterna, estendendo così la vita utile dei compressori.

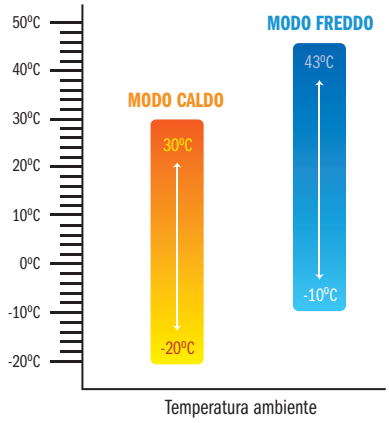
Efficienza

Tutti gli elementi che compongono queste unità sono scelti per fornire la massima affidabilità ed efficienza all'attrezzatura.

Ampia gamma di applicazioni

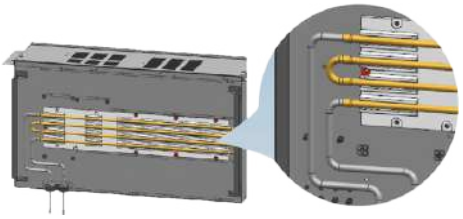
Funzionamento stabile anche in condizioni estreme: Da -20°C a 43°C. Ampia gamma di temperatura dell'acqua in uscita. La temperatura di uscita più bassa in modalità di raffreddamento è di 5°C.





Raffreddamento del PCB

I refrigeratori HTW usano il refrigerante per raffreddare la scatola di controllo elettronico. La temperatura media dei componenti elettronici viene abbassata di circa 8 gradi, garantendo la stabilità e l'affidabilità del funzionamento del sistema di controllo.



HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Chiller Inverter

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

Compressori e ventilatori Inverter DC

Gas refrigerante

Gas refrigerante

Controllo cablato

MODELLI			HTW-MCSU30 RN8LR32	HTW-MCSU60 RN8LR32	HTW-MCSU90 RN1L
Alimentazione elettrica (V,F,Hz)			380-415V (3 Fasi, 50 Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in raffreddamento[1]	Capacità	kW	27.5	55	82
	Consumo	kW	10.3	21.5	36.8
	EER	–	2.67	2.56	2.23
Resa in riscaldamento[2]	Capacità	kW	32	62	90
	Consumo	kW	10	20	32.8
	COP	–	3.2	3.1	2.74
Classe di efficienza energetica di riscaldamento stagionale			A++		
CARATTERISTICHE					
Compressore	Tipo	-	Rotary	Rotary	Scroll
	Quantità	-	1	2	2
Scambiatore di calore lato aria		-	Tubo con alette		
Motore del ventilatore	Tipo	-	Motore DC		
	Quantità	-	1	2	3
Scambiatore di calore ad acqua	Tipo	-	Piastra		
Refrigerante	Tipo	–	R32		R410A
	Carica	Kg	7.9	14	27
Acceleratore			EXV	EXV + capillare	EXV
Potenza sonora		dB(A)	78	86	89
Intervallo di temperatura operativo	Resa in freddo	°C	-10~43		
	Resa in caldo	°C	-14~30		-20~30
Temperatura di mandata d'acqua	Resa in freddo	°C	0~20		
	Resa in caldo	°C	25~54		25~55
DIMENSIONI E PESI					
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	1870×1175×1000	2220×1325×1055	3220x1513x1095
Peso netto		Kg	300	480	710
PARTE IDRAULICA					
Collegamenti idraulici		mm	DN40	DN50	

NOTE:

1. Resa in freddo: Temperatura dell'acqua fredda in entrata/uscita: 12/7°C, temperatura ambiente esterna 35°C (bulbo secco).

2. Resa in caldo: Temperatura dell'acqua calda in entrata/uscita: 40/45°C, temperatura ambiente esterna 7/6°C (bulbo secco/bulbo umido).

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Interne **FANCOIL**

Fancoil

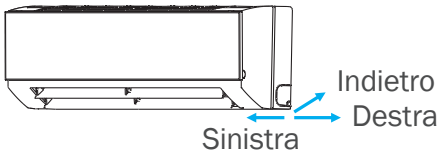
Gamma prodotti

kW	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	11
Split parete			☑		☑		☑					
Cassette Compatto					☑	☑						
Cassette 4 Vie								☑		☑	☑	☑
Canalizzato	☑		☑			☑			☑		☑	
Pavimento soffitto		☑		☑		☑			☑			
Pavimento soffitto senza mantello		☑		☑		☑			☑			

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Split Parete Fancoil

- Fancoil a 2 tubi.
- Ventilatore DC inverter.
- Include il telecomando.



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

Ventilatore DC Inverter | Funzione Auto-Swing | Display LED

Telecomando | Installazione facile | 2 tubi

MODELLI			HTW-MKG-V300B	HTW-MKG-V400B	HTW-MKG-V600B
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo[1]	Capacità (H,M,L)	kW	2,91/2,54/2,19	3,81/3,3/2,88	4,87/4,26/3,79
	Consumo (H,M,L)	W	15/11/9	34/22/15	38/26/18
Resa in caldo[2]	Capacità (H,M,L)	kW	3,76/3,22/2,77	5,08/4,33/3,77	6,31/5,57/4,77
	Consumo (H,M,L)	W	14/10/8	31/20/14	33/23/16
CARATTERISTICHE					
Pressione sonora		dB(A)	32/27/23	45/39/35	44/40/35
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	0,51/0,45/0,38	0,67/0,57/0,51	0,85/0,72/0,65
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	585/485/413	825/689/590	979/849/717
Calore della caduta di pressione dell'acqua (H,M,L)		kPa	40,64/27,03/20,9	61,94/37,88/30,3	51,65/36,3/30,3
DIMENSIONI E PESI					
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	915x290x230	915x290x230	1.072x315x230
	Peso netto	Kg	12,7	12,7	14,9
CONNESSIONI					
Tubo	Ingresso e uscita d'acqua	Poll.	3/4"		
	Scarico condensa	mm	20 Ø		

NOTE:
H: Alta velocità della ventola; **M:** velocità media della ventola; **L:** Bassa velocità della ventola.
1. Resa in raffreddamento: Temperatura di ingresso dell'aria 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura di ingresso/uscita dell'acqua 7°C/12°C.
2. Resa in riscaldamento: Temperatura d'ingresso dell'aria 20°C BH; Temperatura d'ingresso dell'acqua 50°C; Portata d'acqua come in modalità di raffreddamento.

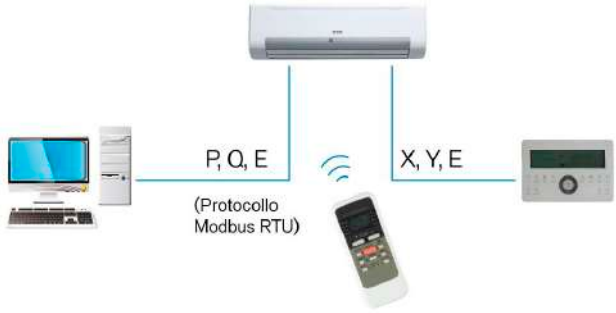
Controllo raccomandato

HTW-R05BGE

Controlli compatibili

HTW-KJR29BKE

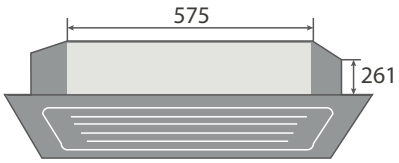
HTW-KJR12B



HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Cassette Compatto Fancoil

- Fancoil a 2 tubi.
- Ingresso aria fresca.
- Ventilatore DC Inverter.
- Pompa scarico condensa inclusa.



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

Ventilatore DC Inverter
Movimento aria 360°
4 uscite d'aria
Valvola a 3 vie **(OPZIONALE)**
Dissegno compatto
Pompa scarico condensa
Ingresso aria fresca
Panello smontabille
Controlli opzionali
2 tubi

MODELLI

			HTW-MKD-V400	HTW-MKD-V500
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)	
RENDIMENTO				
Resa in freddo[1]	Capacità (H,M,L)	kW	3,96/3,26/2,76	4,2/3,48/3,01
	Consumo (H,M,L)	W	28/19/15	43/28/21
Resa in caldo[2]	Capacità (H,M,L)	kW	5,4/4,34/3,57	5,76/4,69/3,84
	Consumo (H,M,L)	W	28/16/10	33/18/11
CARATTERISTICHE				
Pressione sonora		dB(A)	42/36/30	43/38/32
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	0,7/0,58/0,51	0,75/0,61/0,54
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	719/561/448	781/611/494
Calore della caduta di pressione dell'acqua (H,M,L)		kPa	12,68/6,4/4,92	11,41/6,5/5,41
DIMENSIONI E PESI				
Unità interna/ Pannello	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	575x261x575/647x50x647	575x261x575/647x50x647
	Peso netto	Kg	16,5 - 2,5	16,5 - 2,5
CONNESSIONI				
Tubo	Ingresso e uscita dell'acqua	Poll.	3/4"	
	Scarico condensa	mm	25 Ø	

NOTE:
H: Alta velocità della ventola; **M:** velocità media della ventola; **L:** Bassa velocità della ventola.
1. Resa in raffreddamento: Temperatura di ingresso dell'aria 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura di ingresso/uscita dell'acqua 7°C/12°C.
2. Resa in riscaldamento: Temperatura d'ingresso dell'aria 20°C BH; Temperatura d'ingresso dell'acqua 50°C; Portata d'acqua come in modalità di raffreddamento.

Controllo raccomandato

HTW-R05BGE

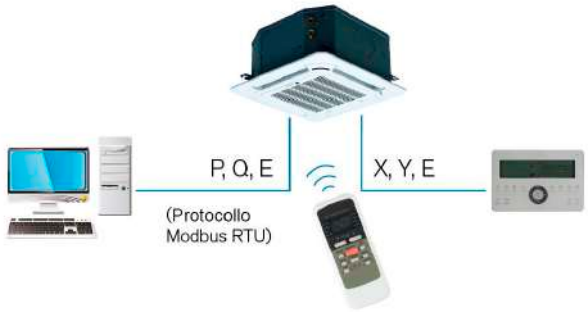
Controlli compatibili

HTW-KJR29BKE

HTW-KJR12B

Accessorio opzionale

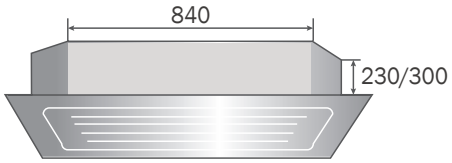
HTW-FCU3VKITF01
Valvola a 3 vie e attuatore



HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Cassette 4 Vie Fancoil

- Fancoil a 2 tubi.
- Ingresso aria fresca.
- Ventilatore DC inverter.
- Pompa scarico condensa inclusa.



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

DC inverter — Ventilatore DC Inverter

360° — Movimento aria 360°

4 uscite d'aria

3 vias — Valvola a 3 vie **(OPZIONALE)**

Dissegno compatto

Pompa scarico condensa

Ingresso aria fresca

Panello smontabille

Controlli opzionali

2 tubi

MODELLI

			HTW-MKA-V750R	HTW-MKA-V950R	HTW-MKA-V1200R	HTW-MKA-V1500R
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMENTO						
Resa in freddo[1]	Capacità (H,M,L)	kW	6,12/5,45/4,6	7,84/6,84/6,35	7,87/7,12/6,67	11,19/8,82/7,48
	Consumo (H,M,L)	W	49/31/20	75/42/34	85/59/45	126/58/39
Resa in caldo[2]	Capacità (H,M,L)	kW	8,62/7,49/6,27	10,86/9,24/8,49	10,92/9,84/9,16	14,92/11,73/10,07
	Consumo (H,M,L)	W	49/31/19	76/42/33	85/58/45	127/58/39
CARATTERISTICHE						
Pressione sonora		dB(A)	44/40/34	46/42/39	48/44/41	49/43/39
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	1,1/0,96/0,81	1,43/1,24/1,13	1,44/1,28/1,22	1,96/1,53/1,28
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	1.229/1.020/810	1.530/1.224/1.101	1.581/1.371/1.236	1.871/1.415/1.198
Calore della caduta di pressione dell'acqua (H,M,L)		kPa	19,1/14,8/10,6	19,9/15,2/12,6	20/16,2/14,7	34,3/21,3/15
DIMENSIONI E PESI						
Unità interna/ Pannello	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	840X230X840/ 950X45X950	840X300X840/ 950X45X950	840X300X840/ 950X45X950	840X300X840/ 950X45X950
	Peso netto	Kg	23 - 6	27 - 6	27 - 6	29,5 - 6
CONNESSIONI						
Tubo	Ingresso e uscita dell'acqua	Poll.	3/4"			
	Scarico condensa	mm	32 Ø			

NOTE:

H: Alta velocità della ventola; **M:** velocità media della ventola; **L:** Bassa velocità della ventola.

1. Resa in raffreddamento: Temperatura di ingresso dell'aria 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura di ingresso/uscita dell'acqua 7°C/12°C.

2. Resa in riscaldamento: Temperatura d'ingresso dell'aria 20°C BH; Temperatura d'ingresso dell'acqua 50°C; Portata d'acqua come in modalità di raffreddamento.

Controllo raccomandato

HTW-R05BGE

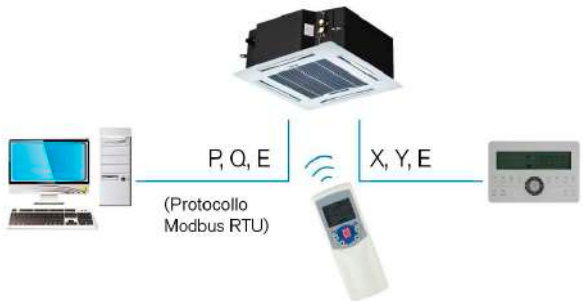
Controlli compatibili

HTW-KJR29BKE

HTW-KJR12B

Accessorio opzionale

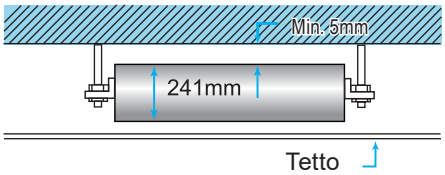
HTW-FCU3VKITF01
Valvola a 3 vie e attuatore



HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Canalizzato Fancoil

- Fancoil a 2 tubi.
- Ingresso aria fresca.
- Ventilatore DC inverter.



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

DC inverter — Ventilatore DC Inverter

24 cm — Desde 24 cm de altura

Filtro rimovibile

Fácil — Installazione facile

Ingresso aria fresca

Kit di tubi **(OPZIONALE)**

3 vías — Valvola a 3 vie **(OPZIONALE)**

2 tubi

MODELLI			HTW-MKT2-V300	HTW-MKT2-V500	HTW-MKT2-V800	HTW-MKT2-V1200
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMENTO						
Resa in freddo[1]	Capacità (H,M,L)	kW	2,82/2,33/1,79	3,83/3,16/2,55	6,7/5,49/4,45	9,83/8,5/6,46
	Consumo (H,M,L)	W	21/12/7	42/20/11	62/28/16	111/53/24
Resa in caldo[2]	Capacità (H,M,L)	kW	4,12/3,26/2,39	5,6/4,49/3,45	9,87/7,83/6,29	14,58/11,82/8,83
	Consumo (H,M,L)	W	22/12/7	45/21/11	66/30/17	119/55/24
CARATTERISTICHE						
Pressione sonora 0 Pa (H,M,L)		dB(A)	40,3/33,1/26,7	41,1/34,7/26,8	47,7/39,4/31,1	50,9/44/33,8
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	0,51/,41/0,32	0,68/0,56/0,46	1,19/0,96/0,8	1,74/1,42/1,12
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	615/439/310	887/620/443	1.492/1.071/797	2.327/1.669/1.135
Calore della caduta di pressione dell'acqua (H,M,L)		kPa	15,39/7,41/4,83	29,04/14,16/9,71	19,36/9,03/6,4	60,7/26,5/17,8
Pressione statica		Pa	12 Pa per difetto, regolabile a 30/50 Pa			
DIMENSIONI E PESI						
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	841x241x522	941x241x522	1.461x241x522	1.856x241x522
	Peso netto	Kg	16,5	20	31,4	37,5
CONNESSIONI						
Tubo	Ingresso e uscita d'acqua	Poll.	3/4"			
	Scarico condensa	mm	24 Ø			

NOTE:

H: Alta velocità della ventola; **M:** velocità media della ventola; **L:** Bassa velocità della ventola.

1. Resa in raffreddamento: Temperatura di ingresso dell'aria 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura di ingresso/uscita dell'acqua 7°C/12°C.

2. Resa in riscaldamento: Temperatura d'ingresso dell'aria 20°C BH; Temperatura d'ingresso dell'acqua 50°C; Portata d'acqua come in modalità di raffreddamento.

Controllo raccomandato

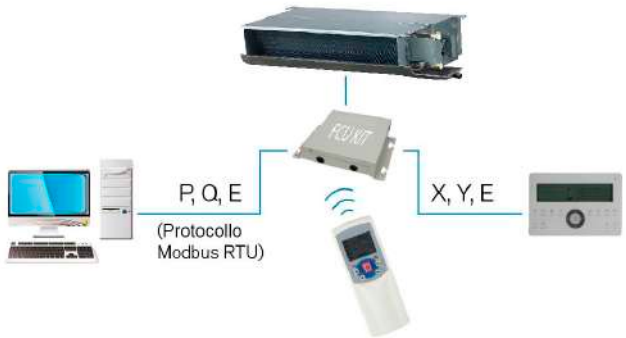
HTW-KJR18BE

Controlli compatibili

HTW-KJRP86A1E

Accessorio opzionale

HTW-FCU3VKITF01
Valvola a 3 vie e attuatore

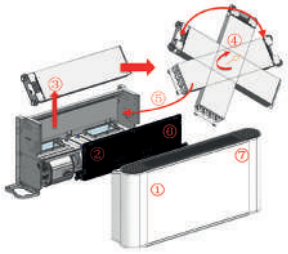


HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Pavimento soffitto Fancoil

- Fancoil a 2 tubi.
- Flessibilità di installazione.
- Ventilatore DC inverter.

- Facile cambio di connessione destra/sinistra:



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

DC inverter
Ventilatore DC Inverter

Flessibilità di ingresso e uscita d'aria

3 vias
Valvola a 3 vie **(OPZIONALE)**

2 tubi

MODELLI			HTW-MKH2-V250-R3	HTW-MKH2-V350-R3	HTW-MKH2-V500-R3	HTW-MKH2-V800-R3
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMENTO						
Resa in freddo[1]	Capacità (H,M,L)	kW	2,35/1,94/1,19	3,50/2,89/2,22	4,30/3,48/2,71	7,35/6,12/4,57
	Consumo (H,M,L)	W	7	10	14	22
Resa in caldo[2]	Capacità (H,M,L)	kW	2,60/2,11/1,34	3,50/2,87/2,19	4,30/3,43/2,60	8,50/6,46/4,71
CARATTERISTICHE						
Pressione sonora (H,M,L)		dB(A)	43/37/29	52/45/37	59/52/43	64/58/49
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	470/390/240	680/560/430	850/810/680	1400/1140/840
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	400/273/180	595/447/319	790/560/392	1300/1088/782
Calore della caduta di pressione dell'acqua (H,M,L)		kPa	14,3/10,33/4,3	35,1/24,41/14,82	54,3/36,87/22,32	46,9/31,9/18,16
DIMENSIONI E PESI						
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	495x200x1020	495x200x1240		591x200x1360
	Peso netto	Kg	21,5	25,5	25,5	32,5
CONNESSIONI						
Tubo	Ingresso e uscita d'acqua	Poll.	3/4"			
	Scarico condensa	mm	OD Ø18,5			

NOTE:
H: Alta velocità della ventola; **M:** velocità media della ventola; **L:** Bassa velocità della ventola.
1. Resa in raffreddamento: Temperatura di ingresso dell'aria 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura di ingresso/uscita dell'acqua 7°C/12°C.
2. Resa in riscaldamento: Temperatura d'ingresso dell'aria 20°C BH; Temperatura d'ingresso dell'acqua 50°C; Portata d'acqua come in modalità di raffreddamento.

Controllo raccomandato

HTW-KJR15BE

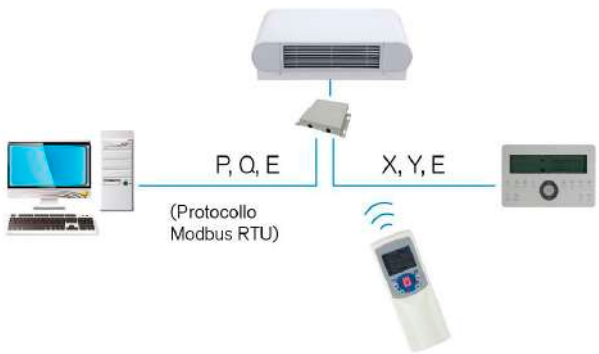
Controlli compatibili

HTW-KJR18BE

HTW-KJRP86A1E

Accessorio opzionale

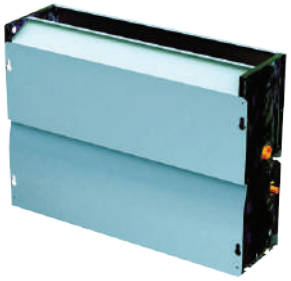
HTW-FCU3VKITF01
Valvola a 3 vie e attuatore



HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Pavimento soffitto senza mantello Fancoil

- Fancoil a 2 tubi.
- Flessibilità di installazione.
- Ventilatore DC inverter.



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

DC inverter
Ventilatore DC Inverter

Flessibilità di ingresso e uscita d'aria

3 vias
Valvola a 3 vie **(OPZIONALE)**

2 tubi

MODELLI			HTW-MKH3-V250-R3	HTW-MKH3-V350-R3	HTW-MKH3-V500-R3	HTW-MKH3-V800-R3
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMENTO						
Resa in freddo[1]	Capacità totale (H,M,L)	kW	2,65/2,02/1,40	3.85/3.19/2.46	4,65/3,80/2,92	7,35/6,51/5,15
	Portata d'acqua (H,M,L)	L/h	454/346/240	660/546/422	797/652/500	1260/1116/884
	Caduta di pressione dell'acqua (H,M,L)	kPa	18,03/11,18/5,48	38,23/27,11/16,96	56.85/40.02/25.31	45,43/37,06/23,29
Resa in caldo[2]	Capacità (H,M,L)	kW	3,05/2,24/1,52	4,10/3,30/2,48	5,20/3,95/3,00	8,20/7,09/5,46
	Portata d'acqua (H,M,L)	m^3/h	523/384/260	705/568/427	894/679/516	1406/1216/937
	Caduta di pressione dell'acqua (H,M,L)	kPa	17,56/10,28/5,43	35,52/24,83/14,91	56,68/37,31/23,25	44,60/34,09/19,98
Consumo (H,M,L)		W	47/26/14	51/32/19	91/54/34	123/109/83
CARATTERISTICHE						
Livello di potenza sonora (H,M,L)		dB(A)	46/37/31	52/44/36	59/51/43	63/58/50
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	400/273/180	595/447/319	790/560/392	1300/1088/782
		CFM	235/161/106	350/263/188	465/330/231	766/641/461
Pressione statica esterna		Pa	12			
DIMENSIONI E PESI						
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	867x455x200	1087x455x255		1207x550x200
	Peso netto	Kg	13,9	17,3	17,9	24,0
CONNESSIONI						
Tubo	Ingresso e uscita d'acqua	Poll.	G3/4			
	Scarico condensa	mm	OD Ø18,5			

NOTE:

H: Alta velocità della ventola; **M:** velocità media della ventola; **L:** Bassa velocità della ventola.

1. Resa in raffreddamento: Temperatura di ingresso dell'aria 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura di ingresso/uscita dell'acqua 7°C/12°C.

2. Resa in riscaldamento: Temperatura d'ingresso dell'aria 20°C BH; Temperatura d'ingresso dell'acqua 50°C; Portata d'acqua come in modalità di raffreddamento.

Controllo raccomandato

HTW-KJR15BE

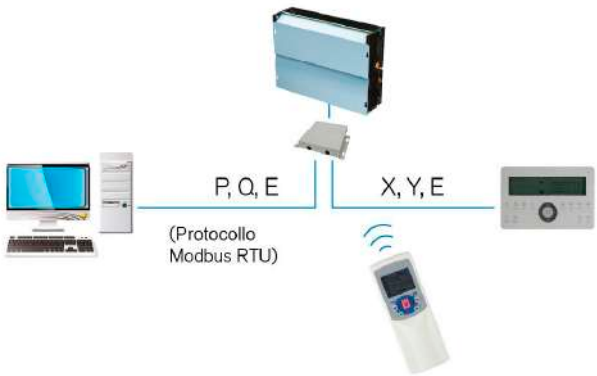
Controlli compatibili

HTW-KJR18BE

HTW-KJRP86A1E

Accessorio opzionale

HTW-FCU3VKITF01
Valvola a 3 vie e attuatore



HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Controlli **Fancoil**

Controlli Fancoil

HTW-KJR29BKE

- Controllo cablato di superficie
- Valido per fancoil:
  - Split parete
  - Cassette

HTW-KJR12B

- Controllo cablato di superficie
- Valido per fancoil:
  - Split parete
  - Cassette

HTW-KJR18BE

- Controllo cablato di superficie
- Valido per fancoil:
  - Canalizzato
  - Pavimento soffitto

HTW-KJRP86A1E

- • Controllo cablato integrato
- Valido per fancoil:
  - Canalizzato
  - Pavimento soffitto

HTW-R05BGE

- Valido per fancoil:
  - Split parete
  - Cassette

HTW-KJR15BE

- Esclusivo controllo cablato per pavimento soffitto.
- L'armadio del fancoil è installato.

HTW si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

giatsu
Big Ducts

Big Duct

Portata d'aria elevata ed alta pressione disponibile

Ampia flessibilità di installazione

La gamma commerciale dei canalizzati ad alta pressione si compone di 5 modelli con capacità di: 22, 26, 28, 40, 45 e 56 kW, che raggiungono fino a 400 Pa di pressione disponibile, a seconda della capacità del modello. Ciò fornisce una grande flessibilità nella progettazione dei canali, che insieme all'aumento delle funzionalità nel flusso d'aria, consente una totale adattabilità, praticamente idonea per qualsiasi tipo di installazione.

FINO A 400 Pa

Tipologia dell'unità esterna

La gamma commerciale ad alta pressione ha 2 diversi tipi di unità esterne. Le unità con potenza 22.4kW e 28 kW hanno lo scarico dell'aria frontale, mentre l'unità esterna da 45 e 56 kW ha lo scarico dell'aria in alto.

Spazio di installazione ridotto

Le unità esterne da 22 a 28 kW con scarico dell'aria frontale, sono molto compatte per le capacità sviluppate. Occupano poco spazio sul pavimento e per l'installazione.

Ampia lunghezza delle tubazioni del gas

Questi tipi di sistemi supportano una distanza totale fino a 190 metri di tubo tra l'unità esterna e l'unità interna a seconda della capacità del sistema.

Capacità (kW)	Distanza Massima	Differenza di Altezza
22.4	60	30
26	60	30
28	60	30
45	190	90
56	190	90

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Big Duct

*Secondo il modello

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

FINO A 400Pa

DC inverter
Compressore e ventilatore DC Inverter

R410A
Gas refrigerante

Controllo cablato incluso

MODELLI

			GIA C224IX41DT3	GIA C280IX41DT3
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	380-415V (3 Fasi~ 50Hz)	
RENDIMENTO				
Resa in freddo[1]	Capacità	KW	22,4	28
	Consumo	W	7200	9000
	SEER / *EER		4,78	4,77
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	24,5	31,5
	Consumo	W	6600	8500
	SCOP / *COP		3,48	3,48
CARATTERISTICHE				
Unità interna	Pressione sonora[3]	dB(A)	49~52	49~52
	Portata d'aria	m^3/h	4800	4800
	Temperatura di funzionamento	°C	17~30	17~30
	Pressione statica	Pa	150	150
Unità esterna	Livello sonoro	dB(A)	58	59
	Portata d'aria	m^3/h	9400	9800
	Temperatura di funzionamento freddo/caldo	°C	- 15~48 / -15~24	- 15~48 / -15~24
	Refrigerante Tipo/Carica	Kg	R410A / 7,2	R410A / 7,2
	Compressore		Mitsubishi	Mitsubishi
	Pressioni di esercizio	Mpa	4.4/2.6	4.4/2.6
DIMENSIONI E PESI				
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	1454x515x931	
	Peso netto	Kg	130	
Unità esterna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	1120x1558x528	1120x1558x528
	Peso netto	Kg	147	147
CONNESSIONI				
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm^2	5x6	5x6
	Comunicazione	mm^2	3x 1,5 schermato	3x 1,5 schermato
Linee frigorifere[4]	Liquido-Gas	Poll.	3/8" - 1"	3/8" - 1"
Lunghezza tubazioni	Lunghezza massima	m	50	50
	Dislivello massimo	m	30	30

NOTE:

1. Le capacità di raffreddamento nominali si basano sulle seguenti condizioni.
Temperatura esterna: 35°C DB.
Temperatura dell'aria di ritorno: 27°C DB, 19°C WB.
Lunghezza equivalente del tubo: 8 m in orizzontale.

2. Le capacità di riscaldamento nominali si basano sulla seguente condizione..
Temperatura esterna: 7°C DB, 6°C WB.
Temperatura dell'aria di ritorno: 20° C DB.
Lunghezza equivalente del tubo: 8 m in orizzontale.

3. Livello di pressione sonora: valore di conversione della camera semi-anecoica, misurato in un punto a 1 m davanti all'unità ad un'altezza di 1,4 m.

4. Diametro per installazione base di 40 metri di tubo. Consultare i diametri per distanze maggiori.

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

MODELLI			GIA C400IX41DT3B	GIA C450IX41DT3B	GIA C560IX41DT3B
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	380-415V (3 Fasi~ 50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo[1]	Capacità	KW	40	45	56
	Consumo	W	15000	13550	16470
	SEER / *EER		5,7	5,65	3,4*
Resa in caldo[2]	Capacità	kW	40	45	56
	Consumo	W	10000	11390	14000
	SCOP / *COP		3,75	3,7	4*
CARATTERISTICHE					
Unità interna	Pressione sonora[3]	dB(A)	60/59/58/ 57/55/54/52	60/59/58/ 57/55/54/52	59/58/57/ 56/55/53/51
	Portata d'aria	m^3/h	6500 ~ 4400	6500 ~ 4400	7400 ~ 5000
	Temperatura di funzionamento	°C	17~30	17~30	17~30
	Pressione statica	Pa	400	400	400
Unità esterna	Livello sonoro	dB(A)	62	62	66
	Portata d'aria	m^3/h	16575	16575	16000
	Temperatura di funzionamento freddo/caldo	°C	- 5~48 / -14~24	- 5~48 / -14~24	- 5~48 / -20~24
	Refrigerante Tipo/Carica	Kg	R410A / 9	R410A / 12	R410A / 16
	Compressore		Mitsubishi	Mitsubishi	Hitachi
	Pressioni di esercizio	Mpa	4.4/2.6	4.4/2.6	4.4/2.6
DIMENSIONI E PESI					
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	2010x680x905		
	Peso netto	Kg	210		218
Unità esterna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	1360x1650x540	1460x1650x540	1340x1635x825
	Peso netto	Kg	250	280	340
CONNESSIONI					
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm^2	5x10	5x16	5x16
	Comunicazione	mm^2	3x 1,5 schermato	3x 1,5 schermato	3x 1,5 schermato
Linee frigorifere[4]	Liquido-Gas	Poll.	1/2" - 1"	1/8 - 1/2" - 1"	1/8 - 5/8" - 1"
Lunghezza tubazioni	Lunghezza massima	m	100	100	175
	Dislivello massimo	m	30	30	90

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

giatsu
Esterne VRF

Unità esterne VRF

VRF Centrifuga

10kW	14kW	16kW	18kW	22kW	26kW	28kW	33,5kW
☑	☑	☑		☑			

Mini VRF KM

12,5kW	14kW	16kW	18kW	22,4kW	26kW	28kW	33,5kW
☑	☑						
		☑	☑		☑	☑	☑

220~240V
1PH~50Hz

380~415V
3PH~50Hz

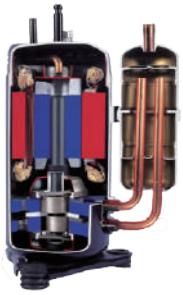
GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Prestazioni

Tecnologia efficiente

Compressore DC Inverter

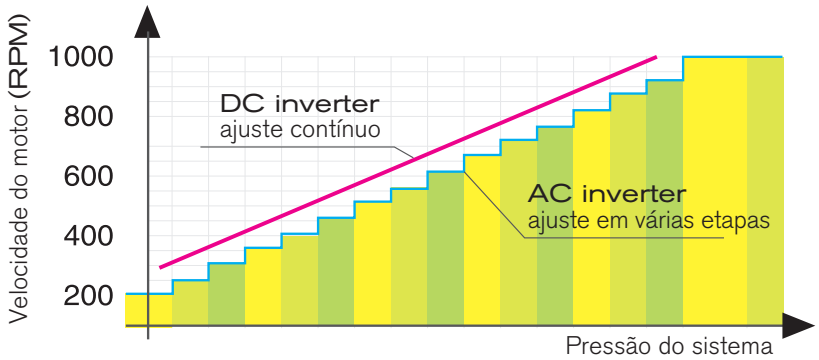
Tutte le unità esterne della nostra gamma VRF sono dotate di compressori inverter. La tecnologia avanzata che incorporano consente la capacità dell'unità esterna di modulare secondo le esigenze reali. Questo sistema avanzato garantisce una regolazione precisa della temperatura e un consumo energetico altamente efficiente, con un impatto minimo sull'ambiente.



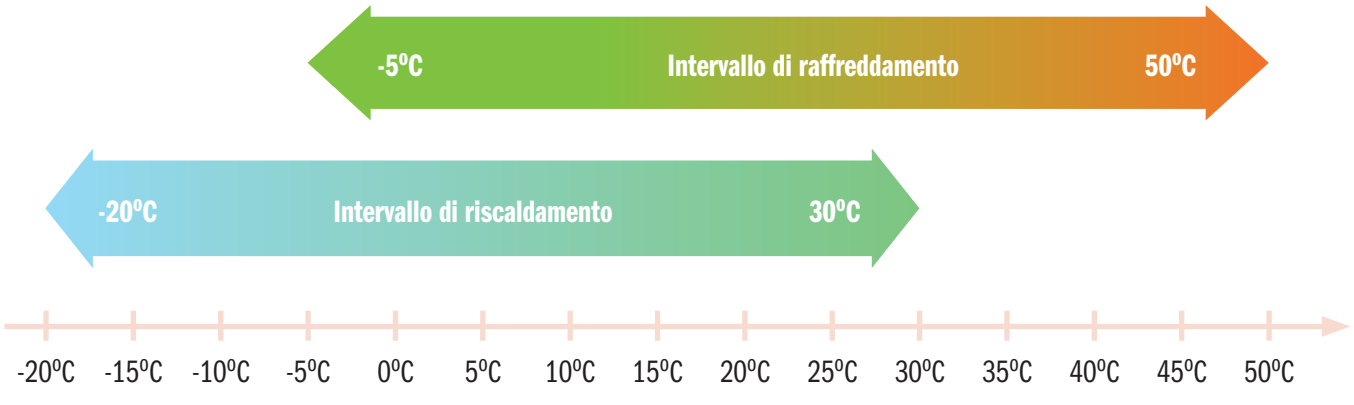
Mini VRF KM e VRF Centrífuga
Compressore Double
Rotary Inverter

Ventilatori DC Inverter

Ventilatori DC su tutte le unità della gamma, assicurando un consumo minimo e un'efficienza ottimizzata.



Ampia gamma di temperature di funzionamento



GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

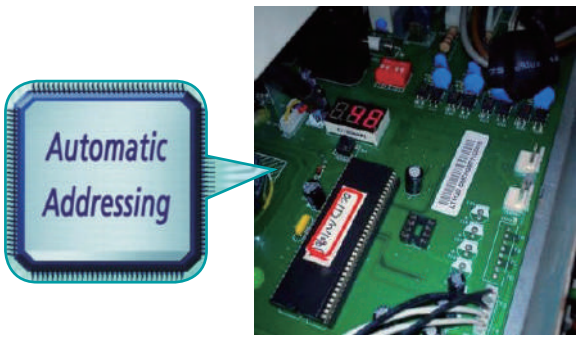
Sistemi individuali

Con la gamma completa di unità esterne GIATSU a scarico frontale e centrifughe possiamo coprire installazioni singole da 10 kW a 33,5 kW con un unico sistema.

Versatilità delle unità interne

Tutta la nostra gamma di unità esterne GIATSU può essere abbinata a unità interne canalizzabili, cassette, wall split, pavimento-soffitto e colonne da 2,8 kW a 16 kW.

Indirizzamento automatico

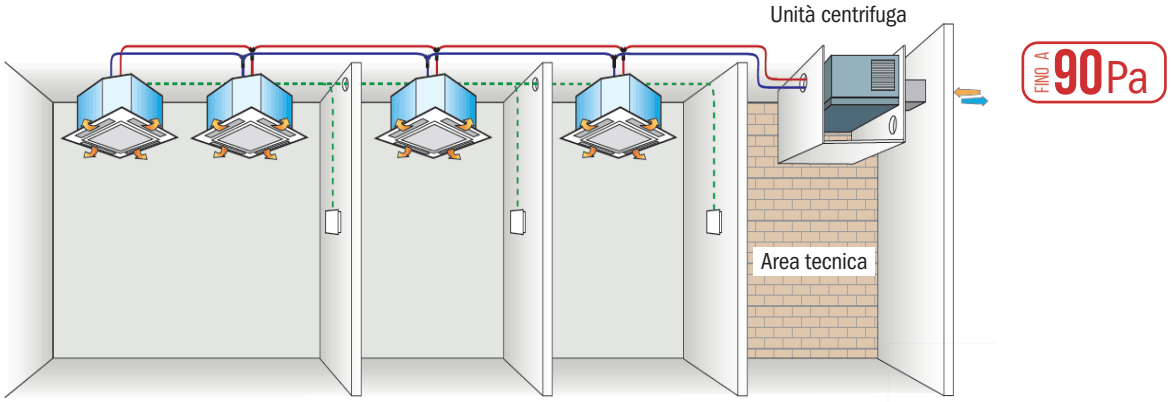


Le unità esterne VRF riconosceranno e forniranno automaticamente l'indirizzamento delle unità interne. Ciò riduce i tempi di avvio e gli errori di comunicazione.

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Mini VRF Centrifuga

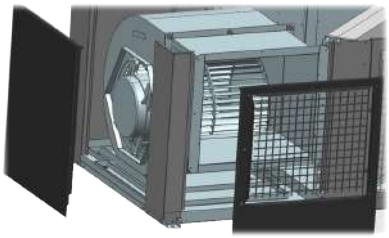
- Sistema multiplo per collegare fino a 13 interni.
- L'intero sistema di refrigerazione installato all'interno.



La gamma VRF centrifuga di GIATSU fornisce la soluzione ideale per tutte quelle installazioni in cui il condensatore non può essere installato all'esterno.

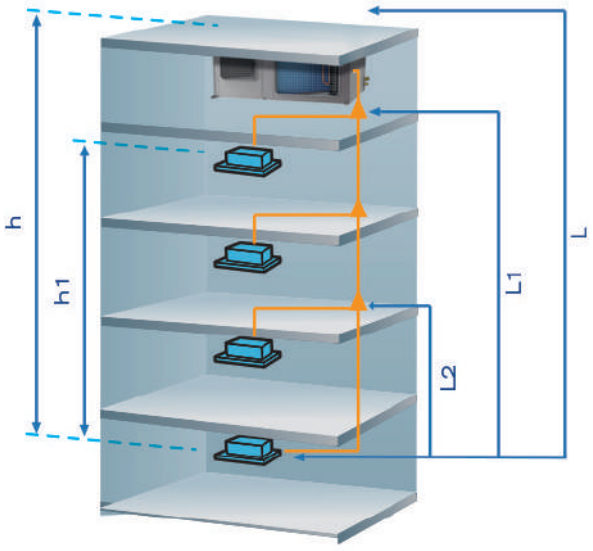
Flessibilità di installazione

Per adattarsi a qualsiasi spazio di installazione, il ventilatore centrifugo può essere ruotato.



Lunghezza delle tubazioni

	Capacità
Distanza delle tubazioni	10kW-22kW
Lunghezza totale delle tubazioni	100m
Distanza massima - reale (equivalente) (L)	60m (70m)
Distanza massima dal primo deviatore (L1)	20m
Distanza massima dal deviatore più vicino (L2)	15m
Differenza di altezza tra UE e UI. esterno sopra (Esterno sotto) (h)	30m (20m)
Differenza di altezza tra U.I. (h1)	8m



GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Mini VRF Centrifuga

3 ANNI GARANZIA TOTALE IMPEGNO DI QUALITÀ

90 Pa PRESSIONE STATICA

FINO A 13 UNITÀ COLLEGABILI

FINO A 130% SIMULTANEITÀ

DC inverter — Compressore e ventilatori DC Inverter

R410A — Gas refrigerante

Dissegno compatto

MODELLI

			GIA-CEN-14KOMP	GIA-CEN-16KOMP	GIA-CEN-22KOMP
Alimentazione elettrica			220-240V (1 Fase~ 50Hz)	380-415V (3 Fasi~ 50Hz)	
Numero massimo di unità interne collegate		V, F, HZ	5	8	9	13
RENDIMENTO						
Resa in freddo	Capacità	KW	10	14	16	22
		Btu/h	34100	48000	55000	76400
	Ingresso di potenza	KW	4,3	5,0	6,0	6,4
	Corrente (RLA)	A	18,6	7,7	9,2	12,5
	SEER		6,52	5,83	5,56	5,14
Resa in caldo	Capacità	KW	11,2	14	16	24
		Btu/h	38200	48000	55000	81800
	Ingresso di potenza	kW	4,1	4,6	5,3	9,5
	Corrente (RLA)	A	18,1	7,1	8,1	15,4
	SCOP		4,20	3,51	3,51	3,47
Consumo massimo in ingresso		kW	4,7	6,8	7,3	14
Corrente massima		A	30	20	20	40
Gamma di regolazione della capacità			50%-130%	50%-130%	50%-130%	50%-130%
DATI FISICI						
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Dispositivo di espansione		EXV	EXV	EXV	EXV
	Carica di refrigerante	g	2,6	3,7	3,7	7,5
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	1520×584×927	1516×584×973	1516×584×973	2001×675×1656
Peso netto		kg	141	173	173	300
Livello di pressione sonora		dB(A)	≤65	≤68	≤68	≤68
Flusso d'aria esterno		m3/h	3600	3600	5000	7000
Pressione statica		Pa	90	90	90	90
DATI DELLE TUBAZIONI E DEL CABLAGGIO						
Dimensione del tubo	Tubo liquido	Poll.	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Tubo del gas	Poll.	5/8"	3/4"	3/4"	7/8"
Lunghezza massima tubo	Lunghezza totale del tubo	m	100	100	100	100
	Dall'UE all'UI più lontana	m	70	70	70	70
	Dal 1° distributore alla UI più lontana	m	20	20	20	20
Lunghezza massima verticale	Tra OU&IU (ODU superiore)	m	30	30	30	30
	Tra OU&IU (ODU inferiore)	m	20	20	20	20
	Tra Ius	m	8	8	8	8
Cavo di connessione	Dimensione del cavo di alimentazione	mm²	3*6	5*2.5	5*2.5	5*6
	Tipo di cavo di segnale		Cavo schermato 3-core	Cavo schermato 3-core	Cavo schermato 3-core	Cavo schermato 3-core
	Dimensione del cavo di segnale	mm²	1	1	1	1
INTERVALLO DI TEMPERATURA OPERATIVA						
Resa in freddo	Lato esterno	°C	-5~50	-5~50	-5~50	-5~50
	Lado interior	°C	16~32	16~32	16~32	16~32
Resa in caldo	Lato esterno	°C	-15~30	-15~30	-15~30	-15~30
	Lado interior	°C	16~32	16~32	16~32	16~32

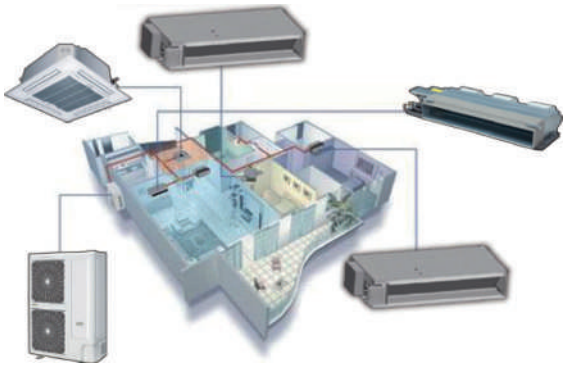
NOTE:

Condizioni di raffreddamento: lato interno 27°C (80.6°F) dB, 19°C (60°F) WB lato esterno 35°C (95°F) dB.
Condizioni di riscaldamento: lato interno 20°C (68°F) dB, 15°C (44.6°F) WB lato esterno 7°C (42.8°F) dB.
Flusso d'aria 14kW: misurato in modalità silenziosa e pressione statica 50 Pa.

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Mini VRF KM

A seconda della potenza dell'unità esterna possiamo combinare fino a 19 unità interne di qualsiasi tipo.

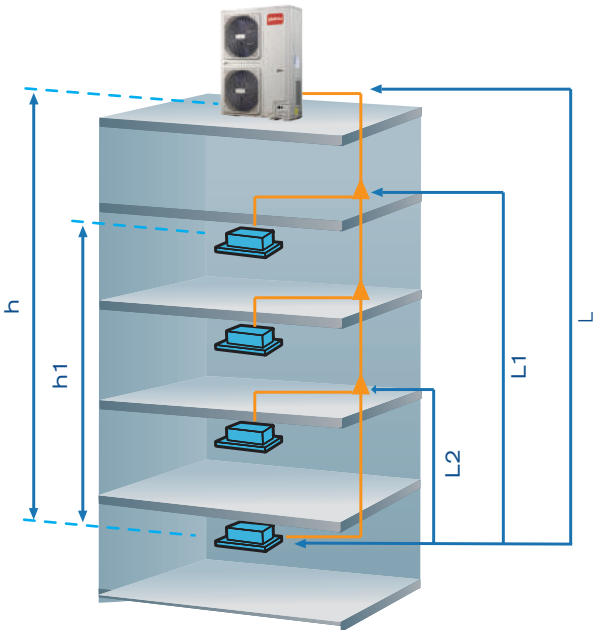


Risparmio di spazio di installazione

Installando le unità GIATSU mini VRF si risparmia spazio di installazione, sia per essere a scarico frontale sia per la possibilità di collegare più unità interne in una sola unità esterna.

Lunghezza delle tubazioni

Distanza delle tubazioni	Capacità 12,5kW 33,5kW
Lunghezza totale delle tubazioni	100m
Distanza massima - reale (equivalente) (L)	60m (70m)
Distanza massima dal primo deviatore (L1)	20m
Distanza massima dal deviatore più vicino (L2)	15m
Differenza di altezza tra UE e UI. esterno sopra (Esterno sotto) (h)	30m (20m)
Differenza di altezza tra U.I. (h1)	8m



GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Mini VRF KM

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

FINO A 9 UNITÀ COLLEGABILI

FINO A 130% SIMULTANEITÀ

DC inverter
Ventilatore DC Inverter

R410A
Gas refrigerante

MODELLI			GIAV125KOMP	GIAV140KOMP
Massimo di unità interne collegabili			7	8
Alimentazione elettrica / Connessione		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)/Unità esterna	
RENDIMENTO				
Resa in freddo	Capacità	W	12,5	14
	Consumo	W	3720	3960
	Corrente	A	28,0	28
	EER	–	3,36	3,52
Resa in caldo	Capacità	kW	14	16
	Consumo	W	3650	4300
	Corrente	A	28	28
	COP	–	3,83	3,72
CARATTERISTICHE				
Temperatura	Pressione sonora	dB(A)	56	56
	Portata d'aria	m^3/h	8000	8000
	Resa in freddo	°C	-5~50	-5~50
	Resa in caldo	°C	-20~30	-20~30
Refrigerante	Tipo / Carica	R410/Kg	3,45	3,45
DIMENSIONI E PESI				
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	900×1328×400	900×1328×400
Peso netto		Kg	89	8
CONNESSIONI				
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm^2	3x6	3x6
	Comunicazione	mm^2	2x 1,5 schermato	2x 1, schermato
Linee frigorifere	Liquido	Liquido	3/8"	3/8"
	Gas	Poll.	5/8"	5/8"
Lunghezza tubazioni	Vertical	m	30	30
	Total	mm	100	100

MODELLI			GIAV160 T3KOMP	GIAV180 T3KOMP	GIAV260 T3KOMP	GIAV280 T3KOMP	GIAV335 T3KOMP
Massimo di unità interne collegabili			9	10	15	16	19
Alimentazione elettrica / Connessione		V, F, HZ	380-415V (3 Fase~ 50Hz)/Unità esterna				
RENDIMENTO							
Resa in freddo	Capacità	W	12,5	14	26	28	33,5
	Consumo	W	3720	3960	7540	8320	9450
	Corrente	A	28,0	28	18,5	20	21,4
	EER	–	3,36	3,52	3,45	3,37	3,54
Resa in caldo	Capacità	kW	14	16	28,5	31,5	37,5
	Consumo	W	3650	4300	6770	7930	9000
	Corrente	A	28	28	18,5	20	21,4
	COP	–	3,83	3,72	4,21	3,85	4,17
CARATTERISTICHE							
Temperatura	Pressione sonora	dB(A)	56	56	60	60	60
	Portata d'aria	m^3/h	8000	8000	8000	9000	9000
	Resa in freddo	°C	-5~50	-5~50	-5~50	-5~50	-5~50
	Resa in caldo	°C	-20~30	-20~30	-20~30	-20~30	-20~30
Refrigerante	Tipo / Carica	R410/Kg	3,45	3,45	6,1	8	8
DIMENSIONI E PESI							
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	900×1328 ×400	900×1328 ×400	1120x1549 x528	1120x1549 x528	1120x1549 x528
Peso netto		Kg	89	8	145	176	176
CONNESSIONI							
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm^2	3x6	3x6	5x6	5x6	5x6
	Comunicazione	mm^2	2x 1,5 schermato	2x 1,5 schermato	2x 1,5 schermato	2x 1,5 schermato	2x 1,5 schermato
Linee frigorifere	Liquido	Liquido	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"
	Gas	Poll.	5/8"	5/8"	7/8"	1 1/8"	1 1/8"
Lunghezza tubazioni	Vertical	m	30	30	30	30	30
	Total	mm	100	100	120	120	120

NOTE:

1. Condizioni di raffreddamento: temperatura interna: 27˚C DB (80.6˚F), 19˚C WB (60˚F) Temperatura esterna: 35˚C DB (95˚F) Lunghezza equivalente del tubo: 5 m Lunghezza della goccia: 0m.

2. Condizioni di riscaldamento: temperatura interna: 20˚C DB (68˚F), 15˚C WB (44.6˚F) Temperatura esterna: 7˚C DB (42.8˚F) Lunghezza equivalente del tubo: 5m Lunghezza della caduta: 0m.

3. Livello sonoro: valore di conversione in camera anecoica, misurato in un punto di 1 m davanti all'unità ad un'altezza di 1,0 m. Durante il funzionamento effettivo, questi valori sono normalmente un po' più alti a causa delle condizioni ambientali.

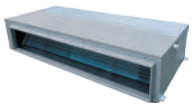
4. I dati di cui sopra possono essere modificati senza preavviso per miglioramenti futuri della qualità e delle prestazioni.

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

giatsu

Interne **VRF**

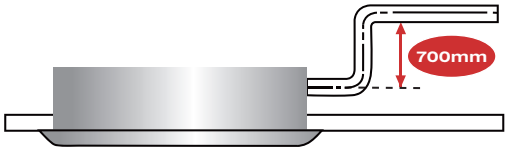
Unità interne VRF

	Capacità (kW)												
	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	9	10	12	12,5	14	15	16	25	56
Cassette compatto	✓	✓	✓											
Cassette Round Flow				✓	✓		✓		✓	✓		✓		
Canalizzato bassa pressione		✓		✓										
 Canalizzato media pressione					✓		✓	✓			✓			
Canalizzato alta pressione											✓		✓	✓
Split parete	✓	✓		✓	✓									
Pavimento soffitto						✓				✓		✓		
Colonna												✓		

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Cassette 4 Vie Compatto KM

- 4 uscite d'aria.
- Pompa per la condensa inclusa con un'altezza di 700 mm.
- Include il controllo wireless, opzionalmente può essere collegato un controllo cablato o centralizzato.
- Ingresso aria fresca.



Incluso

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

Funzione Auto-Swing

4 Uscite d'aria

Controlli opzionali

Pompa scarico condensa

Funzione Anti-freddo

Ingresso aria fresca

Auto Restart

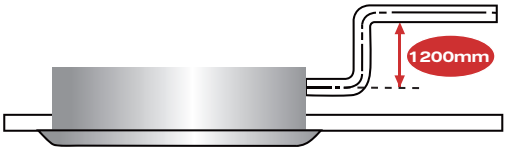
MODELLI			GIA-28Q460KOMP	GIA-36Q460KOMP	GIA-45Q460KOMP
Alimentazione elettrica / Connessione		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo	Capacità	kW	2,8	3,6	4,5
Resa in caldo	Capacità	kW	3,2	4,0	5
Consumo		W	38	40	40
CARATTERISTICHE					
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	22 ~ 34	27 ~ 38	27 ~ 38
	Portata d'aria	m/h	447	515	515
	Intervallo di temperatura selezionabile	°C	16~32	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A
DIMENSIONI E PESI					
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	653x267x585	653x267x585	653x267x585
	Peso netto	Kg	17,5	17,5	17,5
Pannello	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	650x30x650	650x30x650	650x30x650
	Peso netto	Kg	2,7	2,7	2,7
CONNESSIONI					
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconnessione	mm	3X1,5 Schermato	3X1,5 Schermato	2X1,5 Schermato
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"
	Drenaggio	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 25

NOTE:

1. La capacità di raffreddamento nominale si basa sulle seguenti condizioni: Temperatura esterna: 35°C Bulbo secco. Temperatura dell'aria di ritorno: 27°C a secco, 19°C a umido. Lunghezza equivalente del tubo: 8m in orizzontale.
2. La capacità di riscaldamento nominale si basa sulle seguenti condizioni: Temperatura esterna: 7°C a secco, 6°C a umido. Temperatura dell'aria di ritorno: 20°C Bulbo secco. Lunghezza equivalente del tubo: 8m in orizzontale.
3. Pressione sonora: in camera semi-anecoica, misurata a 1 metro dall'unità e a 1,4 metri di altezza.
4. I dati qui riportati sono soggetti a modifiche senza preavviso per miglioramenti futuri.

Cassette 4 Vie Round Flow KM

- Uscita dell'aria a 360° per una distribuzione ottimale dell'aria.
- Pompa di condensa inclusa con sollevamento fino a 1200 mm.
- Include il controllo wireless, opzionalmente può essere collegato un controllo cablato o centralizzato.
- Ingresso aria fresca.



Incluso

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

Funzione Auto-Swing

4 Uscite d'aria

Controlli opzionali

Pompa scarico condensa

Funzione Anti-freddo

Ingresso aria fresca

Auto Restart

MODELLI			GIA-56Q490KOMP	GIA-71Q490KOMP	GIA-100Q490KOMP	GIA-125Q490KOMP	GIA-140Q490KOMP	GIA-160Q490KOMP
Alimentazione elettrica / Connessione		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)					
RENDIMENTO								
Resa in freddo	Capacità	kW	5,6	7,1	10	12,5	14	16
Resa in caldo	Capacità	kW	6,3	8,0	11	14	15,0	17
Consumo		W	54	93	160	160	160	160
CARATTERISTICHE								
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	32 ~ 39	35 ~ 39	37 ~ 41	37 ~ 41	38 ~ 46	38 ~ 46
	Portata d'aria	m^3/h	860	1200	1400	1400	1800	1800
	Intervallo di temperatura selezionabile	°C	16~32	16~32	16~32	16~32	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONI E PESI								
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	833x232 x900	833x232 x900	833x286 x900	833x286 x900	833x286 x900	833x286 x900
	Peso netto	Kg	24	24	28,5	28,5	28,5	28,5
Pannello	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	950x50x950	950x50x950	950x50x950	950x50x950	950x50x950	950x50x950
	Peso netto	Kg	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
CONNESSIONI								
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconnessione	mm	3X1,5 Schermato	3X1,5 Schermato	3X1,5 Schermato	3X1,5 Schermato	3X1,5 Schermato	3X1,5 Schermato
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Drenaggio	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 25	Ø 25	Ø 25	Ø 25

NOTE:

1. La capacità di raffreddamento nominale si basa sulle seguenti condizioni: Temperatura esterna: 35°C Bulbo secco. Temperatura dell'aria di ritorno: 27°C a secco, 19°C a umido. Lunghezza equivalente del tubo: 8m in orizzontale.
2. La capacità di riscaldamento nominale si basa sulle seguenti condizioni: Temperatura esterna: 7°C a secco, 6°C a umido.Temperatura dell'aria di ritorno: 20°C Bulbo secco. Lunghezza equivalente del tubo: 8m in orizzontale.
3. Pressione sonora: in camera semi-anecoica, misurata a 1 metro dall'unità e a 1,4 metri di altezza.
4. I dati qui riportati sono soggetti a modifiche senza preavviso per miglioramenti futuri.

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Canalizzato bassa pressione KM

- Dimensioni ridotte.
- Include il controllo cablato, opzionalmente è possibile collegare il controllo wireless o centralizzato.
- Basso livello di rumore.

Incluso

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

30 Pa PRESSIONE

Funzione Anti-freddo

Controllo cablato

Altezza ridotta (21cm)

Auto Restart

Filtri **(OPZIONALE)**

Pompa scarico condensa **(OPZIONALE)** -NON INCLUSO-

MODELLI			GIA-36CBKOMP	GIA-56CBKOMP
Alimentazione elettrica / Connessione		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)	
RENDIMENTO				
Resa in freddo	Capacità	kW	3,6	5,6
Resa in caldo	Capacità	kW	4	6,3
Consumo		W	70	130
CARATTERISTICHE				
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	22 ~ 32	27 ~ 38
	Pressione statica	Pa	30	30
	Portata d'aria	m^3/h	550	900
	Intervallo di temperatura selezionabile	°C	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A
Pressioni di esercizio		Mpa	4,5	4,5
DIMENSIONI E PESI				
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	814x210x467	1010x210x467
	Peso netto	Kg	16,5	21
CONNESSIONI				
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconnessione	mm	3X1,5 Schermato	3X1,5 Schermato
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"
	Drenaggio	mm	Ø 25	Ø 25

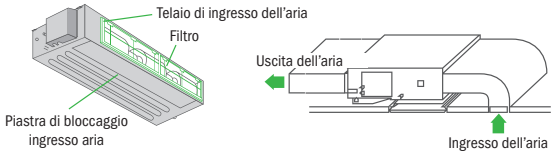
NOTE:

1. La potenza frigorifera nominale si basa sulle seguenti condizioni: Temperatura esterna: 35°C Bulbo Secco. Temperatura aria di ritorno: 27°C Bulbo secco, 19°C Bulbo umido. Lunghezza equivalente del tubo: 8 m in orizzontale.
2. La capacità di riscaldamento nominale si basa sulle seguenti condizioni: Temperatura esterna: 7°C Bulbo Secco, 6°C Bulbo Umido. Temperatura aria di ritorno: 20°C Bulbo Secco. Lunghezza equivalente del tubo: 8 m in orizzontale.
3. Pressione sonora: In camera semianecoica, misurata a 1 metro dall'unità e alta 1,4 metri.
4. I dati mostrati qui possono cambiare senza preavviso per miglioramenti futuri.

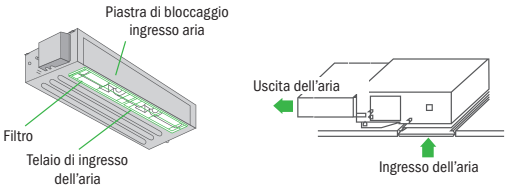
GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Canalizzato media pressione KM

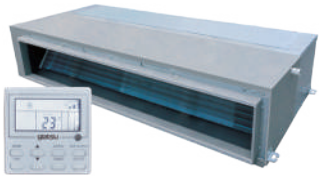
- Controllo cablato incluso, opzionalmente si può collegare un controllo wireless e centralizzato.
- Filtro incluso.
- Posizione di scarico doppio.
- Possibilità di cambiare la posizione della presa d'aria.



Ingresso dell'aria posteriore



Ingresso aria dal basso



Incluso

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

70 Pa PRESSIONE

Funzione Anti-freddo

Controllo cablato

26 cm
Altezza ridotta (26cm)

Auto Restart

Filtri

Pompa scarico condensa

(OPZIONALE)
-NON INCLUSO-

MODELLI			GIA-71CMKOMP	GIA-100CMKOMP	GIA-120CMKOMP	GIA-150CMKOMP
Alimentazione elettrica / Connessione		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMENTO						
Resa in freddo	Capacità	kW	7,1	10	12	15
Resa in caldo	Capacità	kW	5	11,0	13	17,0
Consumo		W	300	340	340	340
CARATTERISTICHE						
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	36 ~ 41	40 ~ 44	40 ~ 44	40 ~ 44
	Pressione statica	Pa	70	70	70	70
	Portata d'aria	m^3/h	1220	2000	2000	2000
	Intervallo di temperatura selezionabile	°C	16~32	16~32	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
Pressioni di esercizio		Mpa	4,5	4,5	4,5	4,5
DIMENSIONI E PESI						
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	1209x260x680	1445x260x680	1445x260x680	1445x260x680
	Peso netto	Kg	33	46	46	46
CONNESSIONI						
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconnessione	mm	3X1,5 Schermato	3X1,5 Schermato	3X1,5 Schermato	3X1,5 Schermato
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Drenaggio	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 25	Ø 25

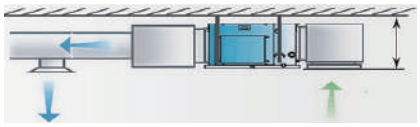
NOTE:

1. La potenza frigorifera nominale si basa sulle seguenti condizioni: Temperatura esterna: 35°C Bulbo Secco. Temperatura aria di ritorno: 27°C Bulbo secco, 19°C Bulbo umido. Lunghezza equivalente del tubo: 8 m in orizzontale.
2. La capacità di riscaldamento nominale si basa sulle seguenti condizioni: Temperatura esterna: 7°C Bulbo Secco, 6°C Bulbo Umido. Temperatura aria di ritorno: 20°C Bulbo Secco. Lunghezza equivalente del tubo: 8 m in orizzontale.
3. Pressione sonora: In camera semianecoica, misurata a 1 metro dall'unità e alta 1,4 metri.
4. I dati mostrati qui possono cambiare senza preavviso per miglioramenti futuri.

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Canalizzato alta pressione KM

- Design sottile e salvaspazio nel controsoffitto.
- Facilmente azionabile con comandi multipli:



1. Controllo cablato standard

3. Telecomando opzionale

2. Controllo cablato opzionale

4. Controllo centralizzato opzionale

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

200 Pa PRESSIONE

Funzione Anti-freddo

Controllo cablato

Auto Restart

Filtri

Pompa scarico condensa

(OPZIONALE)
-NON INCLUSO-

MODELLI			GIA-CA150KOMP	GIA-CA250KOMP	GIA-CA560KOMP
Alimentazione elettrica / Connessione		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo	Capacità	kW	15,0	25,0	56
Resa in caldo	Capacità	kW	17,0	27.5	63
CARATTERISTICHE					
Ingresso del motore		kW	0,45	1,2	2,45
Portata d'aria		m^3/h	2300	4200	8000
		CFM	1350	2470	4700
Potenza sonora		dB(A)	44~52	45~54	55~64
Pressione statica esterna		Pa	150		
DIMENSIONI E PESI					
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	1190x370x620	1465x448x811	2165x676x916
	Peso netto	Kg	47	102	260
CONNESSIONI					
Linee frigorifere	Liquido	Poll.	3/8"	1/2"	3/4"
	Gas	Poll.	3/4"	7/8"	1 1/8"
	Drenaggio	mm	ODØ25	ODØ30	Ø32

NOTE:

1. Condizione di prova di raffreddamento: lato interno 27 °C BS, 19 °C BU lato esterno 35 °C BS Condizione di prova di riscaldamento: lato interno 20 °C BS, 15 °C BU lato esterno 7 °C BS.

2. Livello sonoro: misurato in un punto 1 m davanti all'unità ad un'altezza di 1,5 m. Durante il funzionamento effettivo, questi valori sono generalmente leggermente più alti a causa delle condizioni ambientali.

3. I dati di cui sopra possono variare senza preavviso per futuri miglioramenti di qualità e prestazioni.

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Split parete

- Display LED.
- Funzione Auto swing con 65 gradi di ampiezza.
- Include il controllo wireless, opzionalmente può essere collegato un controllo cablato o centralizzato.
- Flessibilità di installazione, 3 posizioni possibili per le connessioni di refrigerazione.

Incluso

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

LED
Display LED

Controlli opzionali

Funzione Auto-Swing

Flessibilità di installazione

MODELLI			GIA-28SPKOMP	GIA-36SPKOMP	GIA-56SPKOMP	GIA-71SPKOMP
Alimentazione elettrica / Connessione		V, F, HZ		220-240V (1 Fase~ 50Hz)		
RENDIMENTO						
Resa in freddo	Capacità	kW	2,8	3,6	5,6	7,1
Resa in caldo	Capacità	kW	3,8	4,0	6,2	7,8
Consumo		W	33	41	52	52
CARATTERISTICHE						
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	24 ~ 33	24 ~ 33	35 ~ 43	35 ~ 43
	Portata d'aria	m^3/h	540	600	920	920
	Intervallo di temperatura selezionabile	°C	16~32	16~32	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
Pressioni di esercizio		Mpa	3,8	3,8	3,8	3,8
DIMENSIONI E PESI						
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	900x296x216	900x296x216	1080x304x221	1080x304x221
	Peso netto	Kg	12	12	16	16
CONNESSIONI						
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconnessione	mm	3X1,5 Schermato	3X1,5 Schermato	3X1,5 Schermato	3X1,5 Schermato
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
	Drenaggio	mm	Ø 20	Ø 20	Ø 20	Ø 20

NOTE:

1. La capacità di raffreddamento nominale si basa sulle seguenti condizioni: Temperatura esterna: 35°C Bulbo secco. Temperatura dell'aria di ritorno: 27°C a secco, 19°C a umido. Lunghezza equivalente del tubo: 8m in orizzontale.
2. La capacità di riscaldamento nominale si basa sulle seguenti condizioni: Temperatura esterna: 7°C a secco, 6°C a umido. Temperatura dell'aria di ritorno: 20°C Bulbo secco. Lunghezza equivalente del tubo: 8m in orizzontale.
3. Pressione sonora: in camera semi-anecoica, misurata a 1 metro dall'unità e a 1,4 metri di altezza.
4. I dati qui riportati sono soggetti a modifiche senza preavviso per miglioramenti futuri.

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Pavimento soffitto

- Display LED.
- Funzione Auto swing con 65 gradi di ampiezza.
- Include il controllo wireless, opzionalmente può essere collegato un controllo cablato o centralizzato.
- Flessibilità di installazione, 3 posizioni possibili per le connessioni di refrigerazione.

Incluso

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

Display LED

Controlli opzionali

Funzione Auto-Swing

Flessibilità di installazione

MODELLI			GIA-90STKOMP	GIA-140STKOMP	GIA-160STKOMP
Alimentazione elettrica / Connessione		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo	Capacità	kW	9	14	16
		Frig/h	7.740	12.040	13.760
		Btu/h	30.709	47.770	54.594
Resa in caldo	Capacità	kW	10	15,0	17
		Kcal/h	8.600	12.900	14.620
		Btu/h	34.121	51.182	58.006
Consumo		W	375	260	260
CARATTERISTICHE					
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	44 ~ 50	45 ~ 52	45 ~ 52
	Portata d'aria	m^3/h	1500	2300	2300
	Intervallo di temperatura selezionabile	°C	16~32	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A
Pressioni di esercizio		Mpa	4,5	4,5	4,5
Perimetro con aria condizionata (secondo condizioni della stanza)		m2	57	125	135
DIMENSIONI E PESI					
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	1245x680x240	1670x680x240	1670x680x240
	Dimensioni lorde (L×A×P)	mm	1325x770x330	1750x770x330	1750x770x330
	Peso netto / lordo	Kg	38/44	51/58	51/58
CONNESSIONI					
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconnessione	mm	3X1,5 Schermato	3X1,5 Schermato	3X1,5 Schermato
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Drenaggio	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 25

NOTE:

1. La capacità di raffreddamento nominale si basa sulle seguenti condizioni: Temperatura esterna: 35°C Bulbo secco. Temperatura dell'aria di ritorno: 27°C a secco, 19°C a umido. Lunghezza equivalente del tubo: 8m in orizzontale.
2. La capacità di riscaldamento nominale si basa sulle seguenti condizioni: Temperatura esterna: 7°C a secco, 6°C a umido. Temperatura dell'aria di ritorno: 20°C Bulbo secco. Lunghezza equivalente del tubo: 8m in orizzontale.
3. Pressione sonora: in camera semi-anecoica, misurata a 1 metro dall'unità e a 1,4 metri di altezza.
4. I dati qui riportati sono soggetti a modifiche senza preavviso per miglioramenti futuri.

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Colonna

- Display LED.
- Display tattile.
- Distribuzione tridimensionale dell'aria.
- Include il controllo wireless, opzionalmente può essere collegato un controllo cablato o centralizzato.

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

Display LED

Funzione Auto-Swing

Display tattile

Controlli opzionali

MODELLI

			GIA-160COLKOMP
Alimentazione elettrica / Connessione		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)
RENDIMENTO			
Resa in freddo	Capacità	kW	16
Resa in caldo	Capacità	kW	17,8
Consumo		W	200
CARATTERISTICHE			
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	41 ~ 50
	Portata d'aria	m^3/h	1620
	Intervallo di temperatura selezionabile	°C	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A
Pressioni di esercizio		Mpa	4,5
DIMENSIONI E PESI			
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	630x1929x379
	Peso netto	Kg	59
CONNESSIONI			
Collegamento elettrico	Alimentazione	mm	2x2,5+T
	Interconnessione	mm	3X1,5 Schermato
Linee frigorifere	Liquido-Gas	Poll.	3/8" - 5/8"
	Drenaggio	mm	Ø 25

NOTE:

1. La capacità di raffreddamento nominale si basa sulle seguenti condizioni: Temperatura esterna: 35°C Bulbo secco. Temperatura dell'aria di ritorno: 27°C a secco, 19°C a umido. Lunghezza equivalente del tubo: 8m in orizzontale.
2. La capacità di riscaldamento nominale si basa sulle seguenti condizioni: Temperatura esterna: 7°C a secco, 6°C a umido. Temperatura dell'aria di ritorno: 20°C Bulbo secco. Lunghezza equivalente del tubo: 8m in orizzontale.
3. Pressione sonora: in camera semi-anecoica, misurata a 1 metro dall'unità e a 1,4 metri di altezza.
4. I dati qui riportati sono soggetti a modifiche senza preavviso per miglioramenti futuri.

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

giatsu

Controlli **VRF**

Controlli

Individuali

GIA-YKQNT03A

GIA-ZKXCTE05

GIA-ZKXCTE06

GIA-ZSPD155001

Centralizzato

GIA-SPD099

GIA-SPD145

Controllo web

GIA-SPD134

BMS

GIA-SPD168
Modbus

GIA-SPD128
Modbus

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Controlli

Individuali

GIA-YKQNT03A

- Selezione della temperatura e modalità di funzionamento.
- Indirizzamento delle unità interne.
- Funzione sleep.
- Funzione LED.

GIA-ZKXCTE05

- Programmazione di 24 ore.
- Funzione di memoria.
- Funzione 26° C.

GIA-ZKXCTE06

- Programmazione di 24 ore.
- Funzione di memoria.
- Tastiera tattile.
- Funzione 26° C.

GIA-ZSPD155001

- Tastiera tattile.
- Comunicazione bidirezionale.
- Codici di allarme.
- Funzione WIFI.
- Lettura dei parametri di funzionamento.
- Limitazione della temperatura nominale.

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Controlli

Controllo web

GIA-SPD134

- Fino a 64 unità interne.
- Controllo via APP.
- Programmazione settimanale.
- Controllo per gruppi.

Centralizzato

GIA-SPD099

- Fino a 64 unità interne.
- Programmazione di 24 ore.
- Codici di errore.
- Retroilluminazione.

GIA-SPD145

- Schermo tattile.
- Fino a 64 unità interne.
- Programmazione settimanale.
- Controllo per gruppi.
- Facile e intuitivo.
- Controllo via APP.

BMS

GIA-SPD168

- Modbus RTU.
- Collegamento all'unità esterna.

GIA-SPD128

- Gateway Modbus

giatsu

Chillers

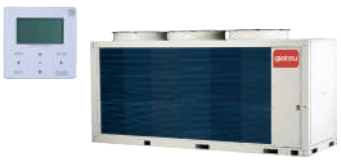
Gamma prodotti

Mini Chiller Inverter

	7kW	10kW	12kW	14kW	16kW
220~240V 1PH~50Hz	✓	✓	✓		
380~415V 3PH~50Hz			✓	✓	✓

Chiller Inverter

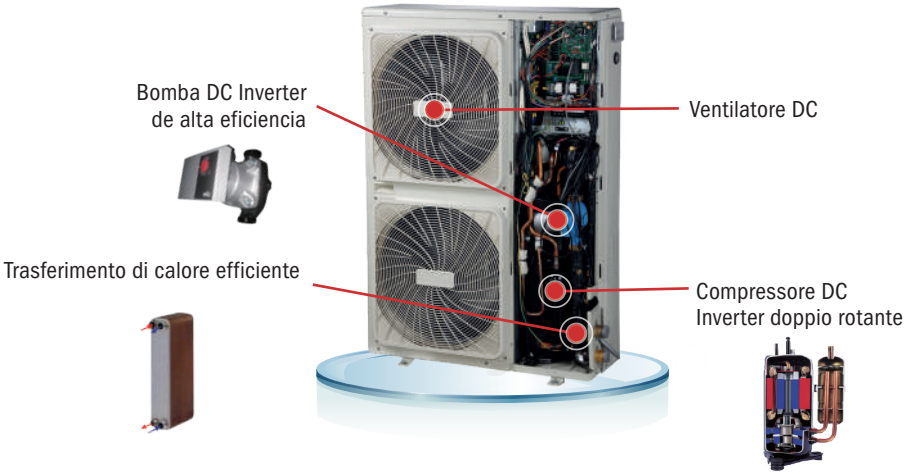
	30kW	60kW	90kW
con Kit Idraulico			

	30kW	60kW	90kW
senza Kit Idraulico			

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Mini Chiller Inverter

Composizione unità

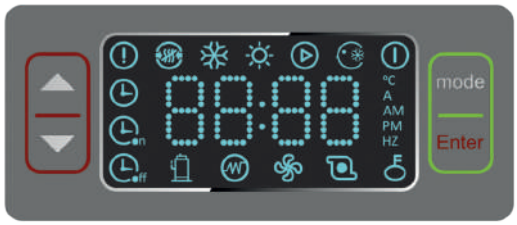


Risparmio di spazio

0,42 m²

0,51 m²

Opzioni di controllo multiple



Integrato nella squadra:

- ON/OFF e modalità di funzionamento.
- Impostazione della temperatura.
- Timer.
- Autodiagnosi.

GIA-KJR120F1BMKE

Cablaggio opzionale:

- Controllo tattile.
- Pantalla LCD.
- Programmazione.
- Orologio.
- Installare in un luogo accessibile.

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Mini Chiller Inverter

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

DC inverter — Compressori e ventilatori Inverter DC

R410A — Gas refrigerante

Controllo integrato

MODELLI

			GIA-MGCV7WD2N1	GIA-MGCV10WD2N1	GIA-MGCV12WD2N1
Alimentazione elettrica		V,F,HZ	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	7.0	10.0	11.2
	Consumo	kW	2.25	2.95	3.5
	EER	W	3.11	3.39	3.20
Resa in freddo[2]	Capacità	kW	8.0	10.6	12.2
	Consumo	kW	1.85	2.5	2.65
	EER	W	4.32	4.24	4.60
Resa in caldo[3]	Capacità	kW	8.0	11.0	12.3
	Consumo	kW	2.5	3.14	3.78
	COP	W	3.20	3.50	3.25
Resa in caldo[4]	Capacità	kW	8.6	11.5	13.0
	Consumo	kW	2.10	2.65	2.92
	COP	W	4.10	4.34	4.45
Classe di efficienza energetica di riscaldamento stagionale			A+		
CARATTERISTICHE					
Compressore	Tipo		Rotary		
Ventilatore esterno	Tipo di motore		Motore DC		
Scambiatore di calore ad aria	Tipo		Bobina di alette		
Scambiatore di calore ad acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre		
Pompa dell'acqua	Testa della pompa	m	6.2	7.0	7.0
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carica	kg	2.5	2.8	2.8
Gamma di temp. ambiente	Resa in freddo/Resa in caldo	°C	-5~46/-15~27		
Gamma di temp. dell'acqua in uscita	Resa in freddo/Resa in caldo	°C	4~20/35~54		
Valvola di espansione			Valvola di espansione elettronica		
Livello di potenza sonora[5]		dB(A)	66	68	68
DIMENSIONI E PESI					
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	1008×963×396	970×1327×400	970×1327×400
Peso netto		Kg	81	110	110
CONNESSIONI					
Connessioni di tubi	Ingresso/uscita dell'acqua	Poll.	1"	1-1/4"	1-1/4"

MODELLI

			GIA-MGCV12WD2RN1	GIA-MGCV14WD2RN1	GIA-MGCV16WD2RN1
Alimentazione elettrica		V,F,HZ	380-415V (3 Fasi, 50 Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo[1]	Capacità	kW	11.2	12.5	14.5
	Consumo	kW	3.38	3.90	4.70
	EER	W	3.31	3.20	3.10
Resa in freddo[2]	Capacità	kW	12.2	14.2	15.6
	Consumo	kW	2.60	3.10	3.60
	EER	W	4.69	4.58	4.33
Resa in caldo[3]	Capacità	kW	12.3	13.8	16.0
	Consumo	kW	3.72	4.25	4.85
	COP	W	3.31	3.25	3.30
Resa in caldo[4]	Capacità	kW	13.0	15.1	16.5
	Consumo	kW	2.85	3.35	3.92
	COP	W	4.56	4.51	4.21
Classe di efficienza energetica di riscaldamento stagionale			A+		
CARATTERISTICHE					
Compressore	Tipo		Rotary		
Ventilatore esterno	Tipo di motore		Motore DC		
Scambiatore di calore ad aria	Tipo		Bobina di alette		
Scambiatore di calore ad acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre		
Pompa dell'acqua	Testa della pompa	m	7.0		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carica	kg	2.8	2.9	3.2
Gamma di temp. ambiente	Resa in freddo/Resa in caldo	°C	-5~46/-15~27		
Gamma di temp. dell'acqua in uscita	Resa in freddo/Resa in caldo	°C	4~20/35~54		
Valvola di espansione			Valvola di espansione elettronica		
Livello di potenza sonora[5]		dB(A)	68	70	72
DIMENSIONI E PESI					
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	970×1327×400		
Peso netto		Kg	81	110	110
CONNESSIONI					
Connessioni di tubi	Ingresso/uscita dell'acqua	Poll.	1-1/4"		

NOTE:

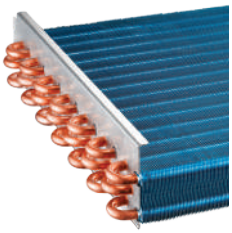
1. Resa in freddo: Aria del condensatore 35°C. Entrata/uscita acqua dell'evaporatore 23 / 18°C. **2.** Resa in caldo: Aria dell'evaporatore 7°C 85% U.R. Entrata/uscita acqua del condensatore 30 / 35°C. **3.** Test effettuato ad una distanza di 1 m davanti all'unità in una stanza semi-anecoica (pressione sonora). **4.** Temperatura ambiente 7°C C85% U.R., ingresso/uscita acqua 30/35°C **5.** I dati di cui sopra testano la norma di riferimento EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No: 811; (EU) No: 813; GU 2014 / C 207/02.

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Chiller Inverter con Kit Idraulico

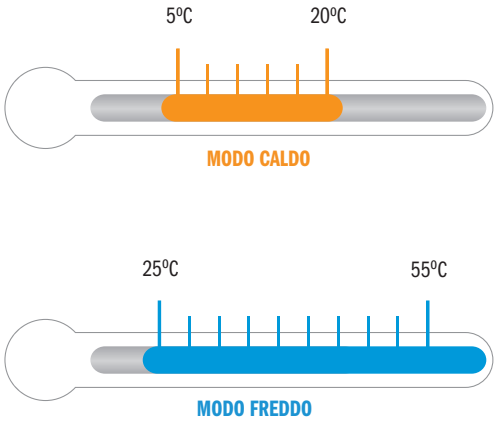
Componenti di alta qualità

Tutti gli elementi che compongono queste unità sono scelti per fornire la massima affidabilità ed efficienza all'attrezzatura.

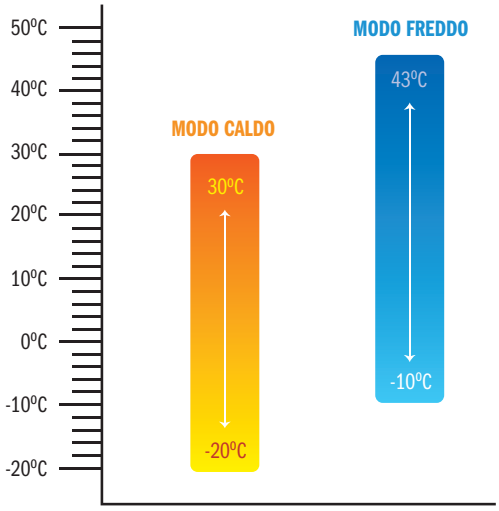


Ampia gamma di applicazioni

Funzionamento stabile anche in condizioni estreme: Da -20°C a 43°C. Ampia gamma di temperatura dell'acqua in uscita. La temperatura di uscita più bassa in modalità di raffreddamento è di 5°C.



Temperatura di uscita dell'acqua



Temperatura ambiente

Kit idraulico incorporato

Il kit idraulico include:

- Pompa.
- Vaso d'espansione.

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Chiller Inverter con Kit Idraulico

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

DC inverter
Compressori e ventilatori Inverter DC

R32
Gas refrigerante

R410A
Gas refrigerante

Controllo cablato

MODELLI			GIA-MCSU30 MRN8LR32	GIA-MCSU60 MRN8LR32	GIA-MCSU90 MRN1L
Alimentazione elettrica (V,F,Hz)			380-415V (3 Fasi, 50 Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in raffreddamento[1]	Capacità	kW	27.5	55	82
	Consumo	kW	11	23	38
	EER	–	2.5	2.39	2.16
Resa in riscaldamento[2]	Capacità	kW	32	62	90
	Consumo	kW	10.7	21.5	34
	COP	–	2.99	2.88	2.65
Classe di efficienza energetica di riscaldamento stagionale			A++	A+	-
CARATTERISTICHE					
Compressore	Tipo	-	Rotary	Rotary	Scroll
	Quantità	-	1	2	2
Scambiatore di calore lato aria		-	Tubo con alette		
Motore del ventilatore	Tipo	-	Motore DC		
	Quantità	-	1	2	3
Scambiatore di calore ad acqua	Tipo	-	Piastra		
Testa della pompa (per modulo idronico)		m	15		
Refrigerante	Tipo	–	R32		R410A
	Carica	Kg	7.9	14	27
Valvola di espansione			EXV	EXV + capillare	EXV
Potenza sonora		dB(A)	78	86	89
Intervallo di temperatura operativo	Resa in freddo	°C	-10~43		
	Resa in caldo	°C	-15~30		-20~30
Temperatura di mandata d'acqua	Resa in freddo	°C	0~20		
	Resa in caldo	°C	25~54		25~55
DIMENSIONI E PESI					
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	1870×1175×1000	2220×1325×1055	3220x1513x1095
Peso netto		Kg	315	515	710
PARTE IDRAULICA					
Collegamenti idraulici		mm	DN40	DN50	

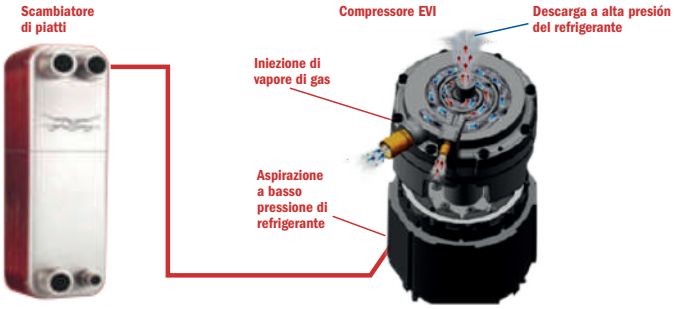
NOTE:
1. Resa in freddo: Temperatura dell'acqua fredda in entrata/uscita: 12/7°C, temperatura ambiente esterna 35°C (bulbo secco).
2. Resa in caldo: Temperatura dell'acqua calda in entrata/uscita: 40/45°C, temperatura ambiente esterna 7/6°C (bulbo secco/bulbo umido).

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Chiller Inverter

Tecnologia EVI

Grazie al compressore DC inverter a iniezione di vapore, i refrigeratori GIATSU possono funzionare stabilmente al di sotto di -20°C, oltre a migliorare significativamente la capacità di riscaldamento.



Alternanza di cicli

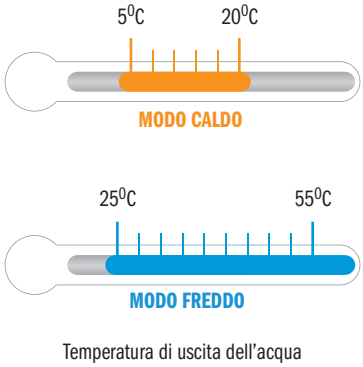
In un sistema multiplo, l'alternanza del ciclo di lavoro equalizza il tempo di funzionamento di ogni unità esterna, estendendo così la vita utile dei compressori.

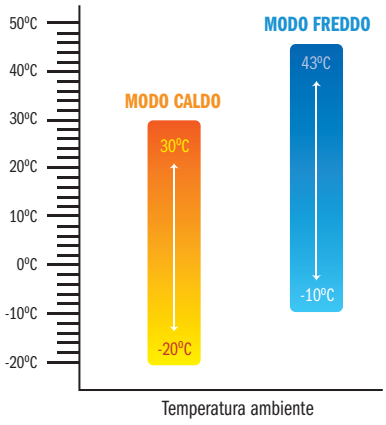
Efficienza

Tutti gli elementi che compongono queste unità sono scelti per fornire la massima affidabilità ed efficienza all'attrezzatura.

Ampia gamma di applicazioni

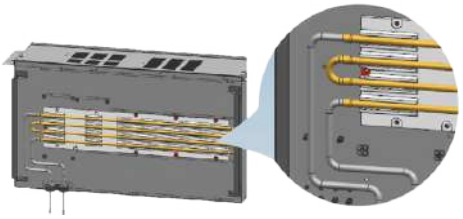
Funzionamento stabile anche in condizioni estreme: Da -20°C a 43°C. Ampia gamma di temperatura dell'acqua in uscita. La temperatura di uscita più bassa in modalità di raffreddamento è di 5°C.





Raffreddamento del PCB

I refrigeratori GIATSU usano il refrigerante per raffreddare la scatola di controllo elettronico. La temperatura media dei componenti elettronici viene abbassata di circa 8 gradi, garantendo la stabilità e l'affidabilità del funzionamento del sistema di controllo.



GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Chiller Inverter

3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

Compressori e ventilatori Inverter DC

Gas refrigerante

Gas refrigerante

Controllo cablato

MODELLI			GIA-MCSU30 RN8LR32	GIA-MCSU60 RN8LR32	GIA-MCSU90 RN1L
Alimentazione elettrica (V,F,Hz)			380-415V (3 Fasi, 50 Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in raffreddamento[1]	Capacità	kW	27.5	55	82
	Consumo	kW	10.3	21.5	36.8
	EER	–	2.67	2.56	2.23
Resa in riscaldamento[2]	Capacità	kW	32	62	90
	Consumo	kW	10	20	32.8
	COP	–	3.2	3.1	2.74
Classe di efficienza energetica di riscaldamento stagionale			A++		
CARATTERISTICHE					
Compressore	Tipo	-	Rotary	Rotary	Scroll
	Quantità	-	1	2	2
Scambiatore di calore lato aria		-	Tubo con alette		
Motore del ventilatore	Tipo	-	Motor DC		
	Quantità	-	1	2	3
Scambiatore di calore ad acqua	Tipo	-	Piastra		
Refrigerante	Tipo	–	R32		R410A
	Carica	Kg	7.9	14	27
Valvola di espansione			EXV	EXV + capillare	EXV
Potenza sonora		dB(A)	78	86	89
Intervallo di temperatura operativo	Resa in freddo	°C	-10~43		
	Resa in caldo	°C	-14~30		-20~30
Temperatura di mandata d'acqua	Resa in freddo	°C	0~20		
	Resa in caldo	°C	25~54		25~55
DIMENSIONI E PESI					
Dimensioni nette (L×A×P)		mm	1870×1175×1000	2220×1325×1055	3220x1513x1095
Peso netto		Kg	300	480	710
PARTE IDRAULICA					
Collegamenti idraulici		mm	DN40	DN50	

NOTE:

1. Resa in freddo: Temperatura dell'acqua fredda in entrata/uscita: 12/7°C, temperatura ambiente esterna 35°C (bulbo secco).
2. Resa in caldo: Temperatura dell'acqua calda in entrata/uscita: 40/45°C, temperatura ambiente esterna 7/6°C (bulbo secco/bulbo umido).

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

giatsu

Interne **FANCOIL**

Fancoil

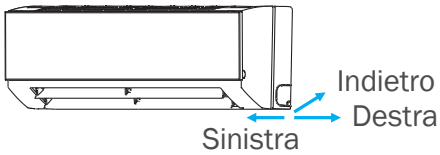
Gamma prodotti

kW	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	11
Split Parete			✓		✓		✓					
Cassette Compatto					✓	✓						
Cassette 4 Vie								✓		✓	✓	✓
Canalizzato	✓		✓			✓			✓		✓	
Pavimento soffitto		✓		✓		✓			✓			
Pavimento soffitto senza mantello		✓		✓		✓			✓			

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Split Parete Fancoil

- Fancoil a 2 tubi.
- Ventilatore DC inverter.
- Include il telecomando.



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

Ventilatore DC Inverter
Funzione Auto-Swing
Display LED
Telecomando
Installazione facile
2 tubi

MODELLI

			GIA-MKG-V300B	GIA-MKG-V400B	GIA-MKG-V600B
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		
RENDIMENTO					
Resa in freddo[1]	Capacità (H,M,L)	kW	2,91/2,54/2,19	3,81/3,3/2,88	4,87/4,26/3,79
	Consumo (H,M,L)	W	15/11/9	34/22/15	38/26/18
Resa in caldo[2]	Capacità (H,M,L)	kW	3,76/3,22/2,77	5,08/4,33/3,77	6,31/5,57/4,77
	Consumo (H,M,L)	W	14/10/8	31/20/14	33/23/16
CARATTERISTICHE					
Pressione sonora		dB(A)	32/27/23	45/39/35	44/40/35
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	0,51/0,45/0,38	0,67/0,57/0,51	0,85/0,72/0,65
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	585/485/413	825/689/590	979/849/717
Calore della caduta di pressione dell'acqua (H,M,L)		kPa	40,64/27,03/20,9	61,94/37,88/30,3	51,65/36,3/30,3
DIMENSIONI E PESI					
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	915x290x230	915x290x230	1.072x315x230
	Peso netto	Kg	12,7	12,7	14,9
CONNESSIONI					
Tubo	Ingresso e uscita d'acqua	Poll.	3/4"		
	Scarico condensa	mm	20 Ø		

NOTE:
H: Alta velocità della ventola; **M:** velocità media della ventola; **L:** Bassa velocità della ventola.
1. Resa in raffreddamento: Temperatura di ingresso dell'aria 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura di ingresso/uscita dell'acqua 7°C/12°C.
2. Resa in riscaldamento: Temperatura d'ingresso dell'aria 20°C BH; Temperatura d'ingresso dell'acqua 50°C; Portata d'acqua come in modalità di raffreddamento.

Controllo raccomandato

GIA-R05BGE

Controlli compatibili

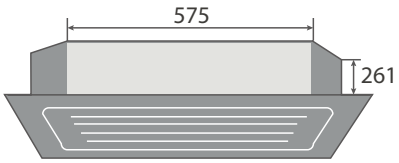
GIA-KJR29BKE

GIA-KJR12B

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Cassette Compatto Fancoil

- Fancoil a 2 tubi.
- Ingresso aria fresca.
- Ventilatore DC inverter.
- Pompa scarico condensa inclusa.



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

Ventilatore DC Inverter
Movimento aria 360°
4 uscite d'aria
Valvola a 3 vie **(OPZIONALE)**
Dissegno compatto
Pompa scarico condensa
Ingresso aria fresca
Panello smontabille
Controlli opzionali
2 tubi

MODELLI

			GIA-MKD-V400	GIA-MKD-V500
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)	
RENDIMENTO				
Resa in freddo[1]	Capacità (H,M,L)	kW	3,96/3,26/2,76	4,2/3,48/3,01
	Consumo (H,M,L)	W	28/19/15	43/28/21
Resa in caldo[2]	Capacità (H,M,L)	kW	5,4/4,34/3,57	5,76/4,69/3,84
	Consumo (H,M,L)	W	28/16/10	33/18/11
CARATTERISTICHE				
Pressione sonora		dB(A)	42/36/30	43/38/32
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	0,7/0,58/0,51	0,75/0,61/0,54
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	719/561/448	781/611/494
Calore della caduta di pressione dell'acqua (H,M,L)		kPa	12,68/6,4/4,92	11,41/6,5/5,41
DIMENSIONI E PESI				
Unità interna/ Pannello	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	575x261x575/647x50x647	575x261x575/647x50x647
	Peso netto	Kg	16,5 - 2,5	16,5 - 2,5
CONNESSIONI				
Tubo	Ingresso e uscita dell'acqua	Poll.	3/4"	
	Scarico condensa	mm	25 Ø	

NOTE:
H: Alta velocità della ventola; **M:** velocità media della ventola; **L:** Bassa velocità della ventola.
1. Resa in raffreddamento: Temperatura di ingresso dell'aria 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura di ingresso/uscita dell'acqua 7°C/12°C.
2. Resa in riscaldamento: Temperatura d'ingresso dell'aria 20°C BH; Temperatura d'ingresso dell'acqua 50°C; Portata d'acqua come in modalità di raffreddamento.

Controllo raccomandato

GIA-R05BGE

Controlli compatibili

GIA-KJR29BKE

GIA-KJR12B

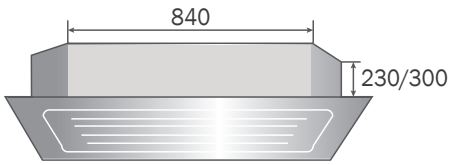
Accessorio opzionale

GIA-FCU3VKITF01
Valvola a 3 vie e attuatore

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Cassette 4 Vie Fancoil

- Fancoil a 2 tubi.
- Ingresso aria fresca.
- Ventilatore DC inverter.
- Pompa scarico condensa inclusa.



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

DC inverter — Ventilatore DC Inverter

360° — Movimento aria 360°

4 uscite d'aria

3 vias — Valvola a 3 vie **(OPZIONALE)**

Dissegno compatto

Pompa scarico condensa

Ingresso aria fresca

Panello smontabille

Controlli opzionali

2 tubi

MODELLI

			GIA-MKA-V750R	GIA-MKA-V950R	GIA-MKA-V1200R	GIA-MKA-V1500R
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMENTO						
Resa in freddo[1]	Capacità (H,M,L)	kW	6,12/5,45/4,6	7,84/6,84/6,35	7,87/7,12/6,67	11,19/8,82/7,48
	Consumo (H,M,L)	W	49/31/20	75/42/34	85/59/45	126/58/39
Resa in caldo[2]	Capacità (H,M,L)	kW	8,62/7,49/6,27	10,86/9,24/8,49	10,92/9,84/9,16	14,92/11,73/10,07
	Consumo (H,M,L)	W	49/31/19	76/42/33	85/58/45	127/58/39
CARATTERISTICHE						
Pressione sonora		dB(A)	44/40/34	46/42/39	48/44/41	49/43/39
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	1,1/0,96/0,81	1,43/1,24/1,13	1,44/1,28/1,22	1,96/1,53/1,28
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	1.229/1.020/810	1.530/1.224/1.101	1.581/1.371/1.236	1.871/1.415/1.198
Calore della caduta di pressione dell'acqua (H,M,L)		kPa	19,1/14,8/10,6	19,9/15,2/12,6	20/16,2/14,7	34,3/21,3/15
DIMENSIONI E PESI						
Unità interna/ Pannello	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	840X230X840/ 950X45X950	840X300X840/ 950X45X950	840X300X840/ 950X45X950	840X300X840/ 950X45X950
	Peso netto	Kg	23 - 6	27 - 6	27 - 6	29,5 - 6
CONNESSIONI						
Tubo	Ingresso e uscita dell'acqua	Poll.	3/4"			
	Scarico condensa	mm	32 Ø			

NOTE:

H: Alta velocità della ventola; **M:** velocità media della ventola; **L:** Bassa velocità della ventola.

1. Resa in raffreddamento: Temperatura di ingresso dell'aria 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura di ingresso/uscita dell'acqua 7°C/12°C.

2. Resa in riscaldamento: Temperatura d'ingresso dell'aria 20°C BH; Temperatura d'ingresso dell'acqua 50°C; Portata d'acqua come in modalità di raffreddamento.

Controllo raccomandato

GIA-R05BGE

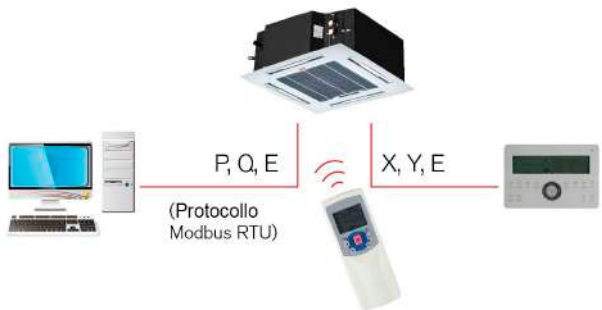
Controlli compatibili

GIA-KJR29BKE

GIA-KJR12B

Accessorio opzionale

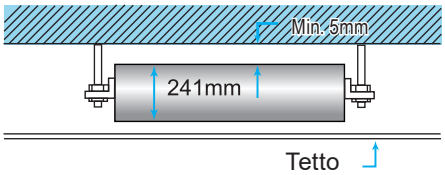
GIA-FCU3VKITF01
Valvola a 3 vie e attuatore



GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Canalizzato Fancoil

- Fancoil a 2 tubi.
- Ingresso aria fresca.
- Ventilatore DC inverter.



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

DC inverter — Ventilatore DC Inverter

24 cm — Da 24 cm in altezza

Filtro rimovibile

Fácil — Installazione facile

Ingresso aria fresca

Kit di tubi **(OPZIONALE)**

3 vías — Valvola a 3 vie **(OPZIONALE)**

2 tubi

MODELLI			GIA-MKT2-V300	GIA-MKT2-V500	GIA-MKT2-V800	GIA-MKT2-V1200
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMENTO						
Resa in freddo[1]	Capacità (H,M,L)	kW	2,82/2,33/1,79	3,83/3,16/2,55	6,7/5,49/4,45	9,83/8,5/6,46
	Consumo (H,M,L)	W	21/12/7	42/20/11	62/28/16	111/53/24
Resa in caldo[2]	Capacità (H,M,L)	kW	4,12/3,26/2,39	5,6/4,49/3,45	9,87/7,83/6,29	14,58/11,82/8,83
	Consumo (H,M,L)	W	22/12/7	45/21/11	66/30/17	119/55/24
CARATTERISTICHE						
Pressione sonora 0 Pa (H,M,L)		dB(A)	40,3/33,1/26,7	41,1/34,7/26,8	47,7/39,4/31,1	50,9/44/33,8
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	0,51/,41/0,32	0,68/0,56/0,46	1,19/0,96/0,8	1,74/1,42/1,12
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	615/439/310	887/620/443	1.492/1.071/797	2.327/1.669/1.135
Calore della caduta di pressione dell'acqua (H,M,L)		kPa	15,39/7,41/4,83	29,04/14,16/9,71	19,36/9,03/6,4	60,7/26,5/17,8
Pressione statica		Pa	12 Pa per difetto, regolabile a 30/50 Pa			
DIMENSIONI E PESI						
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	841x241x522	941x241x522	1.461x241x522	1.856x241x522
	Peso netto	Kg	16,5	20	31,4	37,5
CONNESSIONI						
Tubo	Ingresso e uscita d'acqua	Poll.	3/4"			
	Scarico condensa	mm	24 Ø			

NOTE:
H: Alta velocità della ventola; **M:** velocità media della ventola; **L:** Bassa velocità della ventola.
1. Resa in raffreddamento: Temperatura di ingresso dell'aria 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura di ingresso/uscita dell'acqua 7°C/12°C.
2. Resa in riscaldamento: Temperatura d'ingresso dell'aria 20°C BH; Temperatura d'ingresso dell'acqua 50°C; Portata d'acqua come in modalità di raffreddamento.

Controllo raccomandato

GIA-KJR18BE

Controlli compatibili

GIA-KJRP86A1E

Accessorio opzionale

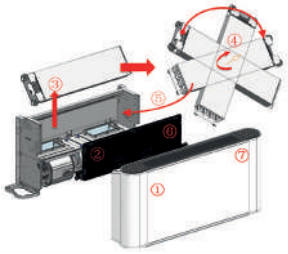
GIA-FCU3VKITF01
Valvola a 3 vie e attuatore

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Pavimento soffitto Fancoil

- Fancoil a 2 tubi.
- Flessibilità di installazione.
- Ventilatore DC inverter.

- Facile cambio di connessione destra/ sinistra:



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

Ventilatore DC Inverter

Flessibilità di ingresso e uscita d'aria

Valvola a 3 vie **(OPZIONALE)**

2 tubi

MODELLI			GIA-MKH2-V250-R3	GIA-MKH2-V350-R3	GIA-MKH2-V500-R3	GIA-MKH2-V800-R3
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMENTO						
Resa in freddo[1]	Capacità (H,M,L)	kW	2,35/1,94/1,19	3,50/2,89/2,22	4,30/3,48/2,71	7,35/6,12/4,57
	Consumo (H,M,L)	W	7	10	14	22
Resa in caldo[2]	Capacità (H,M,L)	kW	2,60/2,11/1,34	3,50/2,87/2,19	4,30/3,43/2,60	8,50/6,46/4,71
CARATTERISTICHE						
Pressione sonora (H,M,L)		dB(A)	43/37/29	52/45/37	59/52/43	64/58/49
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	470/390/240	680/560/430	850/810/680	1400/1140/840
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	400/273/180	595/447/319	790/560/392	1300/1088/782
Calore della caduta di pressione dell'acqua (H,M,L)		kPa	14,3/10,33/4,3	35,1/24,41/14,82	54,3/36,87/22,32	46,9/31,9/18,16
DIMENSIONI E PESI						
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	495x200x1020	495x200x1240		591x200x1360
	Peso netto	Kg	21,5	25,5	25,5	32,5
CONNESSIONI						
Tubo	Ingresso e uscita d'acqua	Poll.	3/4"			
	Scarico condensa	mm	OD Ø18,5			

NOTE:
H: Alta velocità della ventola; **M:** velocità media della ventola; **L:** Bassa velocità della ventola.
1. Resa in raffreddamento: Temperatura di ingresso dell'aria 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura di ingresso/uscita dell'acqua 7°C/12°C.
2. Resa in riscaldamento: Temperatura d'ingresso dell'aria 20°C BH; Temperatura d'ingresso dell'acqua 50°C; Portata d'acqua come in modalità di raffreddamento.

Controllo raccomandato

GIA-KJR15BE

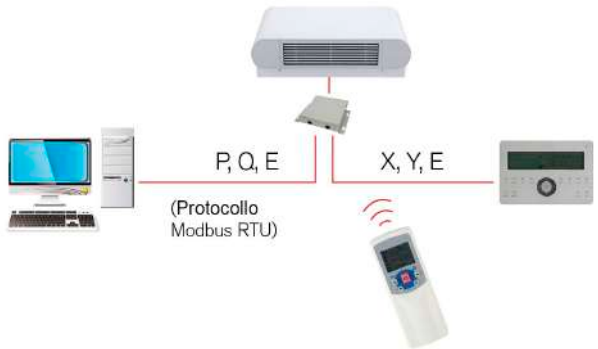
Controlli compatibili

GIA-KJR18BE

GIA-KJRP86A1E

Accessorio opzionale

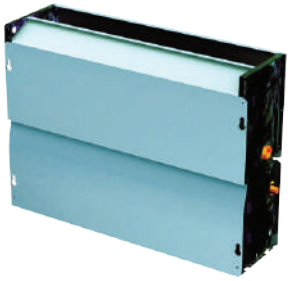
GIA-FCU3VKITF01
Valvola a 3 vie e attuatore



GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Pavimento soffitto senza mantello Fancoil

- Fancoil a 2 tubi.
- Flessibilità di installazione.
- Ventilatore DC inverter.



3 ANNI GARANZIA TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

Ventilatore DC Inverter

Flessibilità di ingresso e uscita d'aria

Valvola a 3 vie **(OPZIONALE)**

2 tubi

MODELLI

			GIA-MKH3-V250-R3	GIA-MKH3-V350-R3	GIA-MKH3-V500-R3	GIA-MKH3-V800-R3
Alimentazione elettrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
RENDIMENTO						
Resa in freddo[1]	Capacità totale (H,M,L)	kW	2,65/2,02/1,40	3.85/3.19/2.46	4,65/3,80/2,92	7,35/6,51/5,15
	Portata d'acqua (H,M,L)	L/h	454/346/240	660/546/422	797/652/500	1260/1116/884
	Caduta di pressione dell'acqua (H,M,L)	kPa	18,03/11,18/5,48	38,23/27,11/16,96	56.85/40.02/25.31	45,43/37,06/23,29
Resa in caldo[2]	Capacità (H,M,L)	kW	3,05/2,24/1,52	4,10/3,30/2,48	5,20/3,95/3,00	8,20/7,09/5,46
	Portata d'acqua (H,M,L)	m^3/h	523/384/260	705/568/427	894/679/516	1406/1216/937
	Caduta di pressione dell'acqua (H,M,L)	kPa	17,56/10,28/5,43	35,52/24,83/14,91	56,68/37,31/23,25	44,60/34,09/19,98
Consumo (H,M,L)		W	47/26/14	51/32/19	91/54/34	123/109/83
CARATTERISTICHE						
Livello di potenza sonora (H,M,L)		dB(A)	46/37/31	52/44/36	59/51/43	63/58/50
Portata d'aria (H,M,L)		m^3/h	400/273/180	595/447/319	790/560/392	1300/1088/782
		CFM	235/161/106	350/263/188	465/330/231	766/641/461
Pressione statica esterna		Pa	12			
DIMENSIONI E PESI						
Unità interna	Dimensioni nette (L×A×P)	mm	867×455×200	1087x455x255		1207x550x200
	Peso netto	Kg	13,9	17,3	17,9	24,0
CONNESSIONI						
Tubo	Ingresso e uscita d'acqua	Poll.	G3/4			
	Scarico condensa	mm	OD Ø18,5			

NOTE:

H: Alta velocità della ventola; **M:** velocità media della ventola; **L:** Bassa velocità della ventola.

1. Resa in raffreddamento: Temperatura di ingresso dell'aria 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura di ingresso/uscita dell'acqua 7°C/12°C.

2. Resa in riscaldamento: Temperatura d'ingresso dell'aria 20°C BH; Temperatura d'ingresso dell'acqua 50°C; Portata d'acqua come in modalità di raffreddamento.

Controllo raccomandato

GIA-KJR15BE

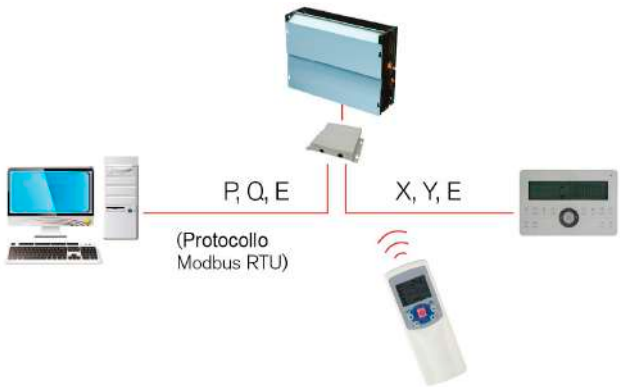
Controlli compatibili

GIA-KJR18BE

GIA-KJRP86A1E

Accessorio opzionale

GIA-FCU3VKITF01
Valvola a 3 vie e attuatore



GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

giatsu

Controlli **FANCOIL**

Controles Fancoil

GIA-KJR29BKE

- Controllo cablato di superficie
- Valido per fancoil:
  - Split parete
  - Cassette

GIA-KJR12B

- Control cableado de superficie
- Valido per fancoil:
  - Split parete
  - Cassette

GIA-KJR18BE

- Control cableado de superficie
- Valido per fancoil:
  - Canalizzato
  - Pavimento soffitto

GIA-KJRP86A1E

- Control cableado empotrable
- Valido per fancoil:
  - Canalizzato
  - Pavimento soffitto

GIA-R05BGE

- Valido per fancoil:
  - Split parete
  - Cassette

GIA-KJR15BE

- Esclusivo controllo cablato per pavimento soffitto.
- L'armadio del fancoil è installato.

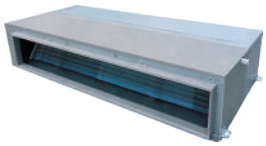
GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

giatsu

Sistema 1x1 **INVISIBLE**

Sistema 1x1 Invisible

Unità interne

	10kW	14kW	16kW	22kW
 Canalizzato media pressione	✓	✓		
Canalizzato alta pressione			✓	✓
Cassette	✓	✓	✓	
Pavimento soffitto	✓	✓	✓	
Colonna			✓	

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Sistema 1x1 Invisible

The Invisible. VRF Centrifuga GIATSU

L'opzione migliore per climatizzare i negozi a livello della strada e mantenere l'estetica dell'edificio.

R410A
10kW - 220~240V/1Ph
14 e 22 kW - 380~415V/3Ph
ErP standard

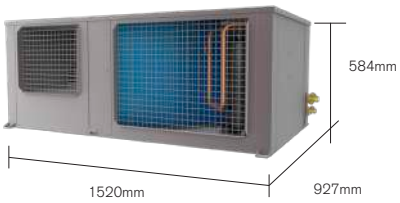
Sistema VRF
con ventilatore centrifugo
Compressore DC inverter

10kw **14kw** **16kw** **NOVITÀ 22kW**

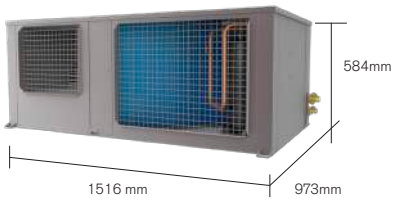
Fino a **13** unità interne

Mini VRF Invisible GIATSU è un sistema di climatizzazione che incorpora la tecnologia **Inverter VRF** ma con **ventilatore centrifugo**. Questa macchina è stata progettata per essere utilizzata in spazi commerciali a livello strada e la sua tecnologia, compatta e sempre più silenziosa, ti permetterà di offrire un sistema di climatizzazione che si adatta alle esigenze dello spazio e all'afflusso di pubblico che lo visita. consumo di energia e la sua potenza.

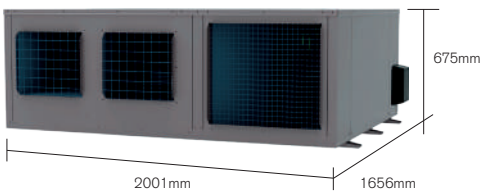
Dimensioni



10kW



14-16kW



22kW

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Sistema 1x1 Invisible

Gruppo unità interne di canalizzato

Canalizzato media pressione

MODELLI			GIAC100CMCEN	GIAC150CMCEN
Unità esterna / interna			GIA-CEN-10KOMP / GIA-100CMKOMP	GIA-CEN-14KOMP / GIA-150CMKOMP
Alimentazione elettrica (V,F,Hz)		V,F,Hz	220-240V (1 Fase - 50Hz)	
Capacità	Freddo	kW	10	15
	Calore	kW	11	17
Portata d'aria		(m^3/h)	2000	
Dimensioni (L×A×P)		mm	1445 x 260 x 680	

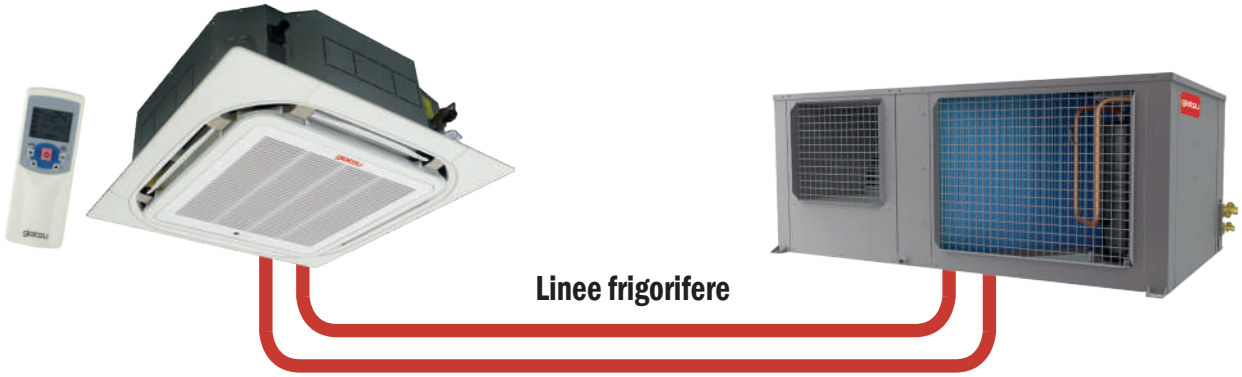
Canalizzato alta pressione

MODELLI			GIACCA150CEN	GIACCA220CEN
Unità esterna / interna			GIA-CEN-16KOMP / GIA-CA150KOMP	GIA-CEN-22KOMP / GIA-CA250KOMP
Alimentazione elettrica (V,F,Hz)		V,F,Hz	220-240V (1 Fase - 50Hz)	
Capacità	Freddo	kW	15	25
	Calore	kW	17	27,5
Portata d'aria		(m^3/h)	2300	4200
Dimensioni (L×A×P)		mm	1190x370x620	1465x448x811

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Sistema 1x1 Invisible

Gruppo unità interne di cassette



MODELLI			GIAC100Q490CEN	GIAC140Q490CEN	GIAC160Q490CEN
Unità esterna / interna			GIA-CEN-10KOMP / GIA-100Q490KOMP-K	GIA-CEN-14KOMP / GIA-140Q490KOMP-K	GIA-CEN-16KOMP / GIA-160Q490KOMP-K
Alimentazione elettrica (V,F,Hz)		V,F,Hz	220-240V (1 Fase - 50Hz)		
Capacità	Freddo	kW	10	14	16
	Calore	kW	11	15	17
Portata d'aria		(m^3/h)	1400	1800	
Dimensioni (L×A×P)		mm	833x286x900 / 950x50x950 (Pannello)	833x286x900 / 950x50x950 (Pannello)	833x286x900 / 950x50x950 (Pannello)

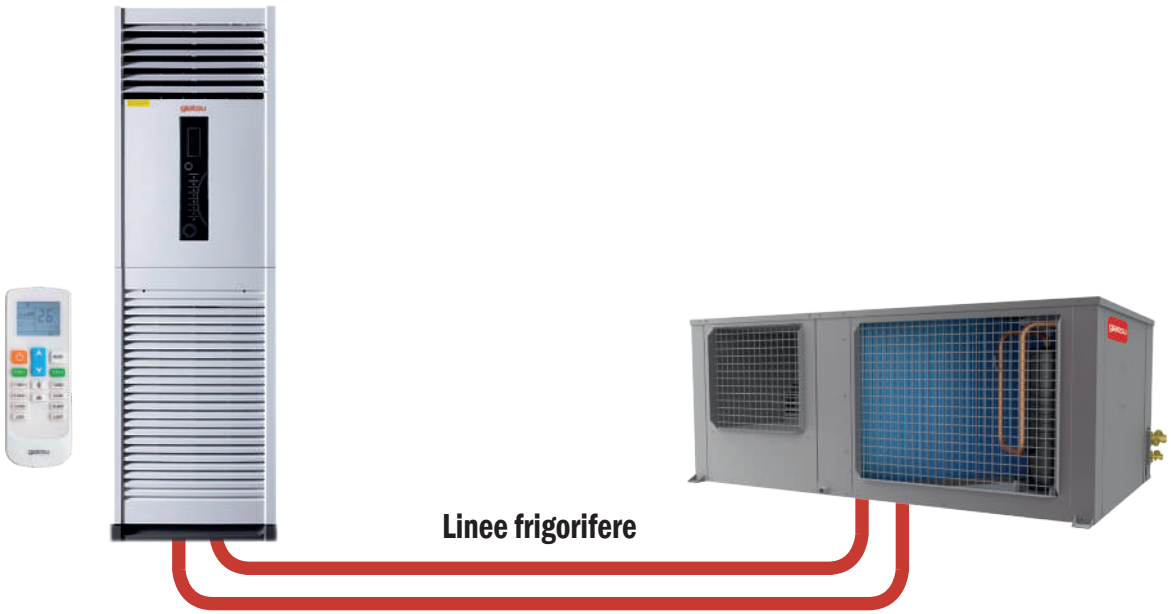
Gruppo unità interne di pavimento soffitto

MODELLI			GIAC90STCEN	GIAC140STCEN	GIAC160STCEN
Unità esterna / interna			GIA-CEN-10KOMP / GIA-90STKOMP	GIA-CEN-14KOMP / GIA-140STKOMP	GIA-CEN-16KOMP / GIA-160STKOMP
Alimentazione elettrica (V,F,Hz)		V,F,Hz	220-240V (1 Fase - 50Hz)		
Capacità	Freddo	kW	9	14	16
	Calore	kW	10	15	17
Portata d'aria		(m^3/h)	1500	2300	2300
Dimensioni (L×A×P)		mm	1245x680x240	1670x680x240	

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Sistema 1x1 Invisible

Gruppo unità interne di colonna



MODELLI

			GIAC160COLCEN
Unità esterna / interna			GIA-CEN-16KOMP / GIA-160COLKOMP
Alimentazione elettrica (V,F,Hz)		V,F,Hz	220-240V (1 Fase - 50Hz)
Capacità	Freddo	kW	16
	Calore	kW	17,8
Portata d'aria		(m^3/h)	1620
Dimensioni (L×A×P)		mm	630x1929x379

GIATSU si riserva tutti i diritti di modificare i modelli e i dati tecnici senza preavviso. Informazioni valide salvo errori tipografici o di stampa.

Opere referenziali

UNIVERSITÀ DI SIVIGLIA
Unità VRF V4+ (206 Kw)
(Sevilla)
N

CONSIGLIO DELLA CITTÀ DI BLANES
Unità VRF V4+ (33,5 Kw) (Blanes)
N

RESIDENZA STUDENTESCA PER OSPITALITÀ Unità VRF V4+
(186 Kw) (Mérida)
N

SEDE MINISTERO DEL OCCUPAZIONE E SICUREZZA SOCIALE
Unità VRF V4+ (105 Kw)
(Madrid)
N

CENTRO GERIATRICO
Unità VRF V4+ (61,5 Kw)
(Sabadell)
N

CENTRO "CAN BISA"
Unità VRF V4+ (118 Kw)
(Vilassar de mar)
N

ECOPARQUE "EL ACEITUNO"
Unità VRF V4+ (58,7 Kw)
(Toledo)
N

VALLÉS BUSINESS CENTRE
Unità VRF V4+ (33,5 Kw)
(Parets del vallés)
N

SEDE CAJA ALMENDRALEJO
Unità VRF V4+ (28 Kw)
(Cáceres)
N

MANGO
Unità VRF V4+ (106,4 Kw)
(Madrid)
N

CENTRO DI ASSISTENZA SOCIALE
Unità VRF V4+ (61,5 Kw)
(Daganzo)
N

PARCO SCIENTIFICO TECNOLOGICO Unità VRF V4+
(85 Kw) (Córdoba)
N

MUSEO OLIVAR DE SIERRA
Unità VRF V4+ (90 Kw)
(Adamuz)
N

ABBEY JABAGA
Unità VRF V4+ (45 Kw)
(Cuenca)
N

MERCATO DE ABASTOS
Unità VRF V4+ (674 Kw)
(Almeria)
N

Opere referenziali

HOTEL NOVOTEL
Unità VRF V4+ (90 Kw)
(Málaga)
N

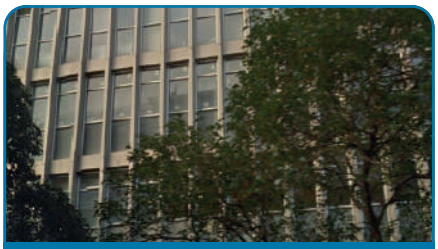
CASA CONSISTORIALE
Unità VRF V4+ (45 Kw)
(Carraceledo)
N

AFFARI SOCIALI
Unità VRF V4+ (115 Kw)
(Palma del río)
N

CENTRO GIORNO
Unità VRF V4+S (120 Kw)
(Socuéllamos)
N

RESIDENZA "JESUS NAZARENO"
VRF V4+ / Mini VRF (120 Kw)
(Montero)
N

INDUSTRIA DELLA CARNE "3 REYES"
Unità VRF V4+ (35 Kw) (Teruel)
N



SEDE CATALANO FEDERAZIONE DI ARBITRI
Unità VRF V4+ (58,7 Kw)
(Barcelona)
N

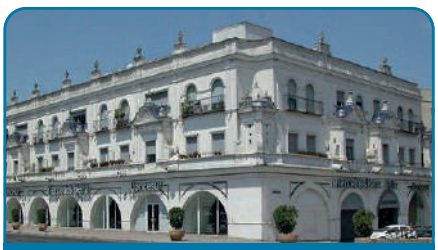
FATTORIA DELLA SCUOLA "TRIGUEROS"
Unità VRF V4+ (45 Kw) (Huelva)
N

ALESTIS AERÓPOLIS
Unità VRF V4+ (35 Kw)
(La Rinconada)
N

POLIDEPORTIVO
Unità VRF V4+ (45 Kw)
(Almudévar)
N

MAGNETI MARELLI
Unità VRF V4+ (90 Kw)
(Llinars del Vallés)
N

BINGO
V4+ (130 Kw) / V4+R (25 Kw)
(Zaragoza)
N



LICENZIATARIO MERCEDES BENZ CONCESUR
Unità VRF V4+
(Sevilla)
N

OSPEDALE VITHAS
Unità VRF V4+
(Almería)
N

OSPEDALE UNIVERSITARIO GREGORIO MARAÑÓN
Unità Chiller
(Madrid)
N

Opere referenziali

RISTORANTE RÍO GRANDE
Unità VRF V4+
(Sevilla)
N

SUPERMERCATI COVIRAN
Unità Mini VRF
(Blanes)
N

CONCESSIONARIA PEUGEOT
Unità VRF V4+
(Sevilla)
N

HOTEL "LA RABIDA"
Unità Split 1x1 + Columnas
(Palos de la Frontera)
N

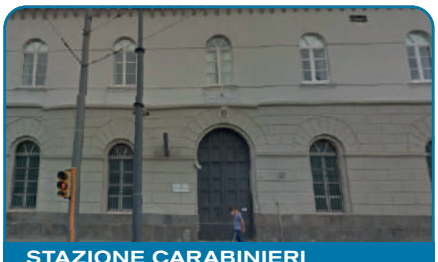
MUSEO DO LINHO
Unità VRF V4+ (25 Kw)
(Cerva)
i

AKAYET HOTEL
Unità VRF V4+ (101,5 Kw)
(Ghana)
i

SUPER. ASSOCIATO SISA
Unità VRF V4+ (100,5 Kw)
(Napoli)
i

PASTICCERIA MONTI
Unità Mini VRF (26 Kw)
(Como)
i

GALLERIA DELLE NOVITÀ
Unità VRF V4+ (73,5 Kw)
(Livigno)
i



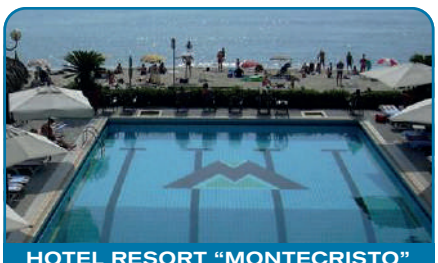
STAZIONE CARABINIERI BORGOLORETO
Unità VRF V4+ (28 Kw)
(Napoli)
i

CENTRO CARNI
Unità Mini VRF (26 Kw)
(Melegnano)
i

AZIENDA REGIONALE EMERGENZA DELLA REGIONE LOMBARDIA
Unità Mini VRF (52 Kw)
(Milano)
i

HOTEL "RIU LE MORNE"
Unità VRF V4+ (22 Kw)
(Islas Mauricio)
i

OLIVEIRA DO BAIRRO 2
Unità VRF V4+ (33,5 Kw)
(Portugal)
i



HOTEL RESORT "MONTECRISTO"
Unità Mini VRF (72 Kw)
Unità VRF V4+ (28 Kw)
(Marina di Campo Isola d'Elba)
i

Condizioni di vendita

1. Condizioni generali

Le condizioni generali di vendita descritte di seguito si applicheranno a tutte le vendite effettuate da **GIA GROUP** e saranno considerate conosciute e accettate dall'acquirente al momento dell'ordine, queste sono pienamente applicabili, a meno che non vengano negate da **GIA GROUP**.

2. Accettazione degli ordini

Si considera richiesto di ricevere un documento scritto che incorpora il logo aziendale, il nome commerciale o il nome aziendale, la descrizione dei materiali richiesti e può essere con il prezzo concordato, il riferimento o il numero dell'ordine o qualsiasi altro dato che potrebbe essere richiesto per la sua corretta convalida nel processo di accettazione della fattura. Tutti questi devono essere accettati e firmati dall'acquirente e inviati a **GIA GROUP** via fax al 933 904 205 o via e-mail (ordini@GIAspain.com o dac@GIAspain.com).

L'accettazione degli ordini è strettamente limitata alle forniture e / o Lineamenti che sono espressamente menzionate nel documento.

Gli ordini telefonici non sono supportati.

Per gli ordini di attrezzature che **GIA GROUP** non dispone di scorte regolari e che devono essere appositamente richiesti e fabbricati, il 30% del budget totale deve essere pagato come riserva di garanzia. Senza questo pagamento di prenotazione GIA GROUP non elaborerà alcun ordine.

3. Revoca degli ordini

GIA GROUP si riserva il diritto di annullare gli ordini in attesa di consegna quando l'acquirente ha violato in tutto o in parte precedenti contratti / accordi.

Gli ordini accettati non possono essere annullati nei seguenti casi:

- Quando l'ordine è stato emesso.
- Quando si tratta di materiale di produzione speciale, avrebbe iniziato a essere prodotto. (In questi casi l'acquirente rifiuta di richiedere il reso del 30% dell'intero ordine).

4. Prezzi e spedizioni

Il prezzo indica il PVP, che è il prezzo al dettaglio senza IVA.

I prezzi di vendita indicati nella tariffa corrente di ogni momento includono la consegna dell'attrezzatura dai nostri centri logistici ai magazzini dell'acquirente, l'indirizzo di consegna indicato o il lavoro in loco su un camion in tutta la Penisola e le Isole Baleari. Le spedizioni verso le Isole Canarie, Ceuta e Melilla sono escluse dalla spedizione e sono a carico del richiedente.

GIA GROUP, si riserva il diritto di modificare i prezzi della sua tariffa, in questi casi è necessario avvisare i clienti.

GIA GROUP non si impegna, né garantisce consegne di merci in orari concordati nel giorno o la consegna a case private. Tutte le consegne verranno effettuate il giorno concordato durante l'orario di lavoro.

5. Ricevuta dell'ordine

Il cliente deve esaminare / rivedere il prodotto, entro 24 ore dalla data di ricezione indicata sulla bolla di consegna dell'azienda di trasporto. Dopo questo periodo si considera che il cliente riceve il prodotto in piena conformità e non avrà il diritto di richiedere alcun danno. In caso di danni o dubbi presenti nell'imballaggio originale, per quanto piccolo, è necessario indicarlo sulla bolla di consegna, in modo che possa essere sostituito.

6. Ordine di spedizione

Gli ordini verranno consegnati entro 72 ore, esclusi i giorni festivi, nonostante quanto indicato sulla bolla di consegna / fattura previo accordo tra le parti. I tempi di consegna sono indicativi e nessun danno, interesse, danno, penalità, multa o risarcimento saranno riconosciuti all'acquirente in caso di ritardo, per qualsiasi motivo.

7. Condiciones de pago

El pago de los productos suministrados por **GIA GROUP** se realizará al contado mediante transferencia bancaria. En el caso que la compañía aseguradora conceda crédito al comprador, los plazos máximos de pago, serán los establecidos por la Ley 15/2010, de 5 de julio, de modificación de la Ley 3/2004 de 29 de diciembre y siempre acordados por **GIA GROUP**.

8. Resi

GIA GROUP non accetterà resi di merce fornita e consegnata, salvo nei casi giustificati e autorizzati da **GIA GROUP**, ove sia necessario che siano in perfette condizioni, imballo e funzionamento.

Sarà essenziale l'autorizzazione scritta e numerata per il ricevimento della merce nelle nostre dipendenze e il trasporto originato dal reso citato sarà sempre a carico dell'acquirente.

Se, una volta che il materiale è stato ispezionato, non soddisfa questi requisiti, verrà effettuato un demerito del suo pagamento, che può essere fino al valore originale totale fatturato nell'ordine.

9. Garanzia

GIA GROUP garantisce l'intera gamma prodotti venduti in Spagna e Portogallo per un periodo minimo di 2 anni in parti, manodopera e viaggi. Tuttavia, la durata della garanzia per ogni gamma prodotti è specificata in questa tariffa, poiché alcune apparecchiature hanno un'estensione di garanzia. Tutti gli studi VRV forniti da **GIA GROUP** sono indicativi.

In conformità a quanto sopra, **GIA GROUP** riparerà o sostituirà qualsiasi prodotto difettoso a causa di difetti di progettazione, materiali utilizzati nella sua fabbricazione, secondo le seguenti condizioni:

• Il cliente deve fornire la fattura di acquisto, unitamente alle informazioni complete sul difetto, che devono essere approvate dal dipartimento di assistenza tecnica de **GIA GROUP**.

• Eventuali anomalie o altri danni all'apparecchiatura per la quale l'area autorizzata SAT deve andare, l'intervento dovrà essere pagato per intero dall'utente / installatore o distributore poiché altrimenti l'apparecchiatura perderà il diritto all'assistenza fino al pagamento del precedente.

• Il prodotto deve essere stato installato, manutenuto e utilizzato correttamente secondo le istruzioni di installazione e funzionamento che accompagnano il prodotto. Il cliente non dovrà tentare, da solo o da terzi, di riparare il prodotto o di sostituirne parti, se non espressamente autorizzato da **GIA GROUP**.

Sono esclusi i seguenti casi:

• Danni causati da uso improprio, manutenzione, configurazione e installazione dell'apparecchiatura.

• Gestione impropria del prodotto o forzatura del suo funzionamento.

• Utilizzo di pezzi di ricambio non autorizzati dal produttore o modifica del prodotto senza l'autorizzazione del produttore.

• Installazioni o combinazioni di prodotti non approvate dal produttore.

• Usura delle parti usuali.

• Uso di carburante refrigerante.

• Guasti relativi alla durezza dell'acqua (depositi di calcare sugli elementi del generatore o ostruzioni parziali o totali del circuito primario o secondario dello stesso).

• Tiraggio o ventilazione difettosi.

• Trasporto o immagazzinaggio impropri, corrosione, abrasione, mancanza di pulizia, uso improprio o abuso, usura dovuta a uso improprio.

• La garanzia non copre le spese derivanti dall'assemblaggio di elementi come mobili, armadi, ecc. che ostacolano il libero accesso alle apparecchiature o ai suoi componenti. Allo stesso modo, i servizi di consulenza a domicilio sul funzionamento del dispositivo non sono coperti.

• Per installazioni all'esterno, deve essere protetto dalle intemperie (pioggia, vento).

• Tutte le apparecchiature che non hanno superato i lavori di manutenzione una volta ogni 12 mesi. (secondo il regio decreto 1751/1998 del 31 luglio).

• Tutte le apparecchiature che includono serbatoi di acqua calda e che non hanno verificato l'anodo ogni anno da un Servizio dopo la scadenza del periodo di garanzia.

• Guasti dovuti a pressione dell'acqua, tensione, pressione eccessiva o alimentazione del gas inadeguata.

• Prodotti, parti o componenti colpiti durante il trasporto o durante l'installazione.

• Per i modelli la cui accensione viene effettuata mediante una batteria (batterie), il cliente deve tenere a mente la manutenzione e sostituirli quando sono esauriti. La Garanzia Lineamenti non copre le spese derivanti dalla consegna a domicilio.

• La garanzia non copre i costi e le spese sostenute per accedere all'apparecchiatura o alla sua installazione.

10. Messa in servizio

Il servizio di avviamento è un servizio incluso nel prezzo di acquisto per tutte le apparecchiature VRF e i refrigeratori oltre i 25 kW (eccetto le apparecchiature 1x1). Tali apparecchiature devono essere messe in funzione da tecnici autorizzati **GIA GROUP** affinché abbiano una garanzia. In tal caso, il periodo di garanzia decorre dalla data di inizio. In ogni caso e per ragioni tecniche, l'unità deve essere messa in funzione entro 3 mesi dalla consegna dell'unità o dalla fattura. Su richiesta dell'utente, può essere richiesta anche la messa in servizio del resto delle nostre apparecchiature, pagando il servizio alla nostra SAT autorizzata.

La messa in servizio da parte del personale di **GIA GROUP** non comporterà la piena approvazione dell'installazione da parte di **GIA GROUP**, ma farà riferimento solo alle problematiche elencate nel rapporto di messa in servizio del prodotto.

Requisiti obbligatori per l'assistenza all'avviamento.

Non verranno effettuati avviamenti:

- In quelle apparecchiature che NON dispongono di alimentazione definitiva.
- In strutture non finite, temporanee, di difficile accesso.
- In strutture che non hanno ricevuto in precedenza la documentazione necessaria.
- Nelle cui caratteristiche non coincidano con gli schemi e la documentazione inviata al momento della richiesta di avviamento.
- Quelle strutture che non sono conformi alle normative e agli standard vigenti.

11. Tasse e RAEE

Tutte le tasse riscosse sulla vendita dei prodotti GIA GROUP inclusi in questo listino prezzi, secondo la normativa vigente, saranno a carico dell'acquirente.

GIA GROUP in conformità con RD 208/2005, del 28 febbraio, relativo alle apparecchiature elettriche ed elettroniche e alla gestione dei rifiuti, includerà nei suoi prezzi finali l'ecotasa corrispondente a ciascun tipo di prodotto.

12. Legge applicabile e giurisdizione

Le condizioni generali di vendita saranno comprese come accettate dall'acquirente al momento dell'ordine.

GIA GROUP e l'acquirente concordano sul fatto che qualsiasi controversia, indipendentemente dalla sua natura, sarà espressamente e inequivocabilmente sottoposta alla giurisdizione esclusiva dei tribunali di Barcellona (Spagna), sebbene **GIA GROUP** possa procedere giudizialmente contro l'acquirente dinanzi ai tribunali di qualsiasi giurisdizione in quello che risiede o sviluppa la sua attività.

HTW giatsu

Sede CENTRALE

Str. Industria, 13
Pol. Ind. 'El Pedregar'
08160 Montmeló (Barcelona)
Spagna

Tel. (+34) 933 904 220

Ufficio SEVILLA

Str. Industria, 3 - Pianta 3ª, ufficio 5
Edificio Metropol2 - Pol. Ind. 'P.I.S.A.'
41927 Mairena del Aljarafe (Sevilla)
Spagna

Tel. (+34) 955 121 101

Logistica CENTRALE

Camí de la Mota, 9
08474 Gualba (Barcelona)
Spagna

Tel. (+34) 627 239 299

info@groupgia.com | groupgia.com | htwspain.com | giatsu.com