



HTW
QUALITY COMFORT EVERYWHERE

giatsu
Professional Comfort Solutions

21-22

CATÁLOGO
CLIMATIZACIÓN INDUSTRIAL



La gama más completa,
con la más alta calidad.

CONTENIDO

GAMA
INDUSTRIAL 2021-2022

HTW

Gama BIG DUCT	Pág. 10
Exteriores VRF	Pág. 14
serie MINI VRF y MINI V10	Pág. 18
serie V10	Pág. 22
serie V10+R	Pág. 26
Interiores VRF	Pág. 30
SPLIT PARED	Pág. 33
CONDUCTO	Pág. 34
CONDUCTO ALTA PRESIÓN	Pág. 36
SUELO-TECHO	Pág. 38
SUELO-TECHO SIN CARCASA	Pág. 39
CASSETTE 2 VÍAS	Pág. 40
CASSETTE 4 VÍAS COMPACTO	Pág. 41
CASSETTE 4 VÍAS	Pág. 42
CONSOLA	Pág. 43
KIT AHU	Pág. 44
Controles VRF	Pág. 46
Gama CHILLERS	Pág. 50
serie MINI CHILLER INVERTER	Pág. 52
serie CHILLER INVERTER CON KIT HIDRÁULICO	Pág. 54
serie CHILLER INVERTER	Pág. 56
Interiores FANCOIL	Pág. 58
SPLIT MURAL	Pág. 60
CASSETTE COMPACTO	Pág. 61
CASSETTE 4 VÍAS	Pág. 62
CONDUCTO	Pág. 63
SUELO-TECHO	Pág. 64
SUELO-TECHO SIN CARCASA	Pág. 65
Controles FANCOIL	Pág. 66

giatsu

Gama BIG DUCT	Pág. 68
Exteriores VRF	Pág. 72
serie MINI VRF CENTRÍFUGO	Pág. 76
serie MINI VRF KM	Pág. 78
Interiores VRF	Pág. 80
CASSETTE	Pág. 82
CONDUCTO	Pág. 84
SPLIT MURAL	Pág. 87
SUELO-TECHO	Pág. 88
COLUMNA	Pág. 89
Controles VRF	Pág. 90
Gama CHILLERS	Pág. 94
serie MINI CHILLER INVERTER	Pág. 96
serie CHILLER INVERTER CON KIT HIDRÁULICO	Pág. 98
serie CHILLER INVERTER	Pág. 100
Interiores FANCOIL	Pág. 102
SPLIT MURAL	Pág. 104
CASSETTE COMPACTO	Pág. 105
CASSETTE 4 VÍAS	Pág. 106
CONDUCTO	Pág. 107
SUELO-TECHO	Pág. 108
SUELO-TECHO SIN CARCASA	Pág. 109
Controles FANCOIL	Pág. 110
Sistema 1x1 INVISIBLE	Pág. 112

make your life easy

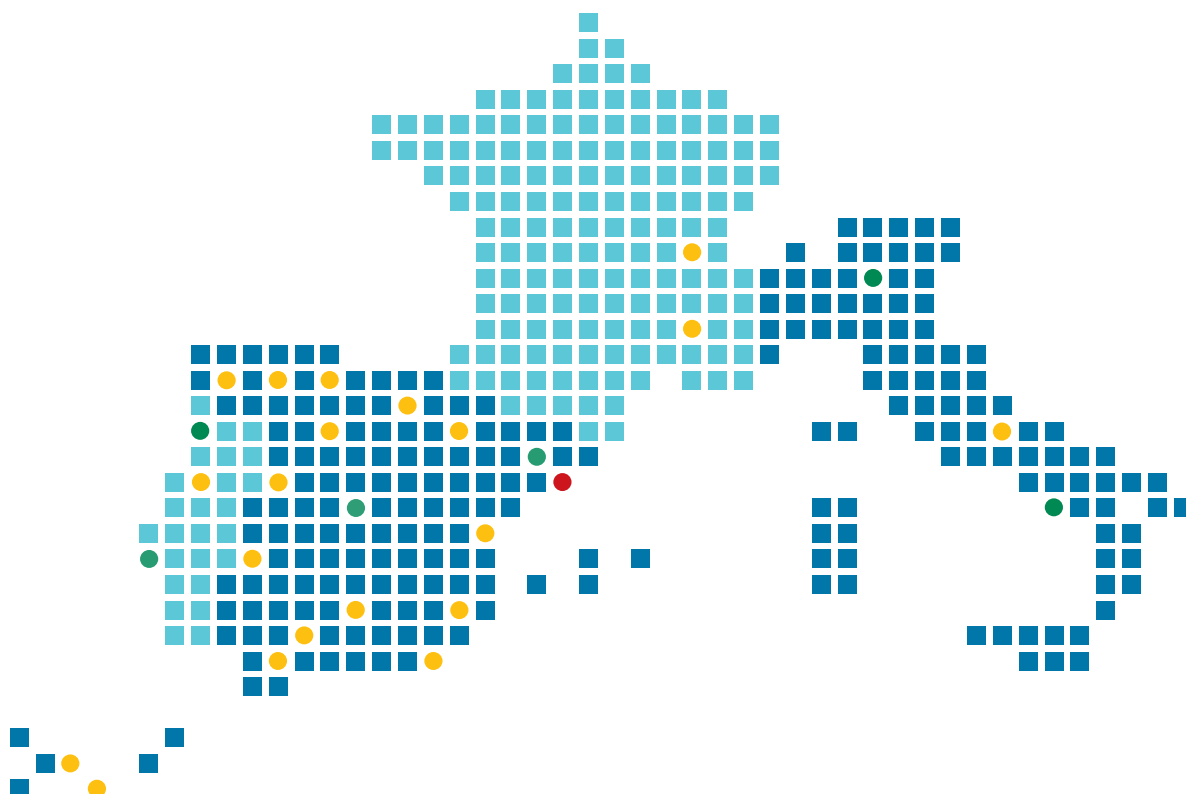


Quiénes somos

GIA GROUP nació en el año 2010, de la mano de profesionales con dilatada experiencia en el sector de la climatización.

De capital 100% español, con oficinas centrales y operacionales en Barcelona, GIA GROUP apuesta por un nuevo modelo de negocio desarrollando la fabricación de productos de climatización, aerotermia y agua caliente sanitaria altamente eficientes y al alcance de todos.

Desde sus inicios ha enfocado todos sus esfuerzos en ofrecer productos innovadores, con la más alta calidad y respetuosos con el medio ambiente. Esta premisa ha situado a la compañía entre uno de los fabricantes de referencia en el sector de equipos de climatización y ACS, en España y en los principales países europeos.



Operamos en toda Europa

- Oficinas Centrales ubicadas en Barcelona, España.
- Operamos en más de 35 países, con filiales propias en España, Francia, Portugal e Italia.
- 5 centros logísticos en España con más de 18.000 m², 2 centros logísticos en Portugal y 2 centros logísticos en Italia. Un total de más de 40.000 m² para poder dar un servicio premium a nuestros clientes.

HITOS

2000



Nace GIA GROUP

HTW
QUALITY COMFORT EVERYWHERE

2010

Creación marca HTW

2013



Inicio ACS y calefacción



2014

Inicio exportación

2015



Creación marca GIATSU. Creación filial Francia y Portugal



2019

1er importador de aire acondicionado en España

2020



10º aniversario como fabricantes.
20º aniversario como empresa
Continuamos como 1er importador



2020

Lanzamiento gama APS con luz UVC

2021



Lanzamiento nuevas gamas PAE



COMPROMISO

Tecnología, fiabilidad, eficiencia, durabilidad y diseño son las características que definen a **GIA Group**. Creemos en una Marca universal para un entorno global, donde nuestra razón de ser es mejorar la vida de las personas y sin deteriorar el medio ambiente.

CONFIANZA

Gracias a nuestra avanzada tecnología japonesa y a los rigurosos controles de calidad, fabricamos todos nuestros productos con una excelente calidad, cuidando minuciosamente hasta el más mínimo detalle. Además, contamos con una extensa red de servicios técnicos que te ayudarán a solucionar cualquier duda o consulta que se te pudiera plantear, siempre con la finalidad de satisfacer a nuestros clientes.

CALIDAD

La calidad es nuestra clave del éxito. Todos nuestros productos pasan por rigurosos controles de inspección y verificación, con el fin de garantizar la máxima calidad y asegurando así el cumplimiento de nuestros exigentes estándares de fabricación.

SERVICIO

Todos estos años de experiencia, en primera línea de negocios, nos han dotado de un 'Know How' excelente para afrontar los proyectos con gran éxito como hemos ido demostrando a lo largo de nuestra historia. **GIA Group** pone a tu disposición todo nuestro equipo de profesionales, experiencia y conocimiento.



HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE



Selection
Software



Principal



Opciones



Ayuda

Nuestro programa le permite:

- Introducir los datos e información del proyecto.
- Calcular la carga necesaria según el proyecto.
- Seleccionar las unidades (exteriores e interiores) dentro de nuestra amplia gama.
- Dibuja las tuberías necesarias para el proyecto.
- Seleccionar el controlador o mando.



Introduce los datos e información del proyecto.
Calcula la carga necesaria según el proyecto.



Selecciona las unidades (exteriores e interiores) dentro de nuestra amplia gama.
Dibuja las tuberías necesarias para el proyecto.
Selecciona el controlador o mando.

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Big Duct



Grandes caudales y alta presión disponible

Gran flexibilidad de instalación

La gama comercial de conductos de alta presión dispone de 5 capacidades, 22,4, 28, 40, 45 y 56 kW, que llegan hasta los 400 Pa de presión disponible dependiendo de la capacidad. Esto proporciona una gran flexibilidad de diseño de los conductos, que junto al aumento de funcionalidades en el flujo del aire, permiten una total adaptabilidad prácticamente en cualquier instalación.

HASTA **400 Pa**



Tipologías de unidad exterior

La gama comercial de alta presión dispone de 2 tipologías diferentes de unidades exteriores. Las potencias de 22 a 45 kW tienen la descarga de aire de manera frontal y la unidad exterior de 56 kW tiene la descarga de aire de manera superior.

Poco espacio de instalación

Las unidades exteriores de 22 a 45 kW con descarga de aire frontal son muy compactas para las capacidades que desarrollan, ocupando poco espacio de instalación y espacio en planta.



Largos metrajes de tubería

Este tipo de sistemas admiten una distancia total de hasta 175 metros de tubería entre la unidad exterior y la interior dependiendo de la capacidad del sistema.

Capacidad (kW)	Distancia máxima	Diferencia de altura
22,4	50	30
28	50	30
40	100	30
45	100	30
56	175	90



*Según modelo



Compresor y ventiladores DC Inverter



Gas refrigerante R410A



Control cableado incluido

MODELOS

		HTW C224IX41DT3	HTW C280IX41DT3
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	380-415V	(3 Fases~ 50Hz)

RENDIMIENTO

Refrigeración ¹	Capacidad	KW	22,4	28
	Consumo	W	7200	9000
	SEER / *EER		4,78	4,77
Calefacción ²	Capacidad	kW	24,5	31,5
	Consumo	W	6600	8500
	SCOP / *COP		3,48	3,48

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Presión sonora ³	dB(A)	49~52	49~52
	Caudal de aire	m ³ /h	4800	4800
	Temperatura de operación	°C	17~30	17~30
	Presión estática	Pa	150	150
Unidad exterior	Nivel sonoro	dB(A)	58	59
	Caudal de aire	m ³ /h	9400	9800
	Temperatura de operación frío/calor	°C	- 15~48 / -15~24	- 15~48 / -15~24
	Refrigerante Tipo/Carga	Kg	R410A / 7,2	R410A / 7,2
	Compresor		Mitsubishi	Mitsubishi
	Presión de diseño	Mpa	4.4/2.6	4.4/2.6

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1454x515x931	
	Peso neto	Kg	130	
Unidad exterior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1120x1558x528	1120x1558x528
	Peso neto	Kg	147	147

CONEXIONES

Cableado eléctrico	Alimentación	mm ²	5x6	5x6
	Comunicación	mm ²	3x 1,5 apantallado	3x 1,5 apantallado
Tubería frigorífica ⁴	Líquido-Gas	Pulg.	3/8" - 1"	3/8" - 1"
Longitud de tubería	Longitud máxima	m	50	50
	Desnivel máximo	m	30	30

NOTAS:

- Las capacidades de enfriamiento nominal se basan en las siguientes condiciones.
Temperatura exterior: 35°C DB.
Temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB.
Longitud de tubería equivalente: 8 m en horizontal.
- Las capacidades de calentamiento nominal se basan en la siguiente condición.
Temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB.
Temperatura del aire de retorno: 20° C DB.
Longitud de tubería equivalente: 8 m en horizontal.
- Nivel de presión acústica: valor de conversión de la cámara semianecoica, medido en un punto a 1 m frente a la unidad a una altura de 1,4 m.
- Diámetro para instalación básica de 40 metros de tubería. Consultar diámetros para distancias mayores.

MODELOS

		HTW C400IX41DT3B	HTW C450IX41DT3B	HTW C560IX41DT3B
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	380-415V (3 Fases~ 50Hz)		

RENDIMIENTO

Refrigeración ¹	Capacidad	KW	40	45	56
	Consumo	W	15000	13550	16470
	SEER / *EER		5,7	5,65	3,4*
Calefacción ²	Capacidad	kW	40	45	56
	Consumo	W	10000	11390	14000
	SCOP / *COP		3,75	3,7	4*

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Presión sonora ³	dB(A)	60/59/58/ 57/55/54/52	60/59/58/ 57/55/54/52	59/58/57/ 56/55/53/51
	Caudal de aire	m ³ /h	6500 ~ 4400	6500 ~ 4400	7400 ~ 5000
	Temperatura de operación	°C	17~30	17~30	17~30
	Presión estática	Pa	400	400	400
Unidad exterior	Nivel sonoro	dB(A)	62	62	66
	Caudal de aire	m ³ /h	16575	16575	16000
	Temperatura de operación frío/calor	°C	- 5~48 / -14~24	- 5~48 / -14~24	- 5~48 / -20~24
	Refrigerante Tipo/Carga	Kg	R410A / 9	R410A / 12	R410A / 16
	Compresor		Mitsubishi	Mitsubishi	Hitachi
	Presión de diseño	Mpa	4.4/2.6	4.4/2.6	4.4/2.6

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	2010x680x905		
	Peso neto	Kg	210		218
Unidad exterior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1360x1650x540	1460x1650x540	1340x1635x825
	Peso neto	Kg	250	280	340

CONEXIONES

Cableado eléctrico	Alimentación	mm ²	5x10	5x16	5x16
	Comunicación	mm ²	3x 1,5 apantallado	3x 1,5 apantallado	3x 1,5 apantallado
Tubería frigorífica ⁴	Líquido-Gas	Pulg.	1/2" - 1"	1/8 - 1/2" - 1"	1/8 - 5/8" - 1"
Longitud de tubería	Longitud máxima	m	100	100	175
	Desnivel máximo	m	30	30	90



HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Exteriores VRF



Gama de productos



Mini VRF

HASTA **15** UNIDADES CONECTABLES

	kW	8	10,5	12	14	16	18	20	22,5	26	28	33,5	40	45
Trifásica				✓	✓	✓	✓						✓	✓



Mini V10

HASTA **20** UNIDADES CONECTABLES

	kW	8	10,5	12	14	16	20	22,5	26	28	33,5
Monofásica		✓	✓	✓	✓	✓					
Trifásica							✓	✓	✓	✓	✓



V10

HASTA **64** UNIDADES CONECTABLES

HASTA **270 kW**

kW	25,2	28	33,5	40	45	50	56	61,5	67	73	78	85	90
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



V10+R

HASTA **64** UNIDADES CONECTABLES

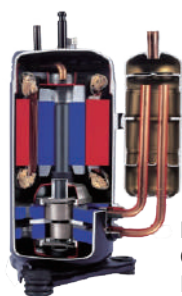
HASTA **151.5 kW**

kW	25,2	28	33,5	40	45	50	56	61,5	67	73	78	85	90
	✓	✓	✓	✓	✓	✓							

Tecnología eficiente

Compresores DC Inverter

Todas las unidades exteriores de nuestra gama **VRF** llevan compresores inverter. La avanzada tecnología que incorporan permite que la capacidad de la unidad exterior module según las demandas reales. Este avanzado sistema garantiza una regulación precisa de la temperatura y un uso de la energía altamente eficiente, haciendo un mínimo impacto sobre el medio ambiente.



Mini VRF y Mini V10
Compresor doble rotativo
Inverter

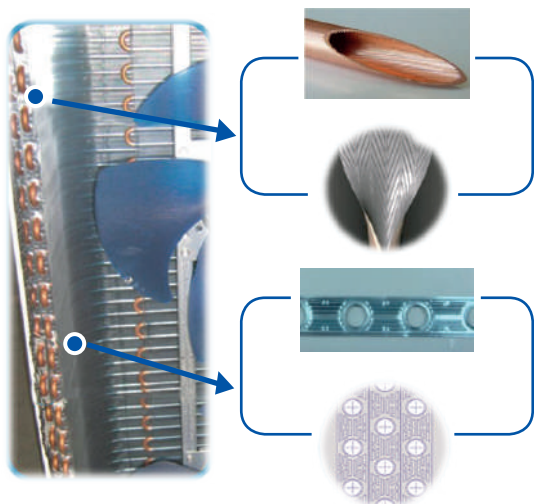
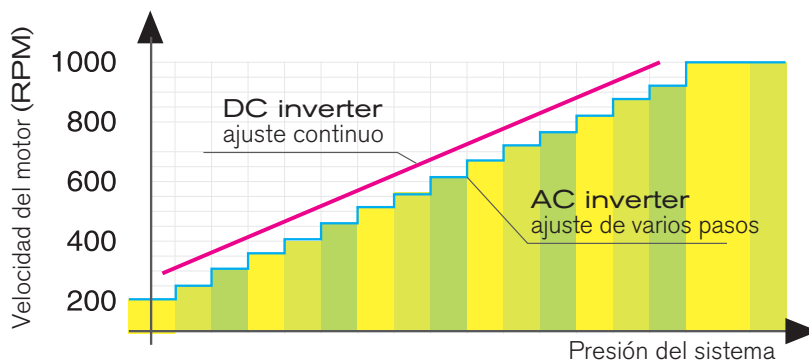
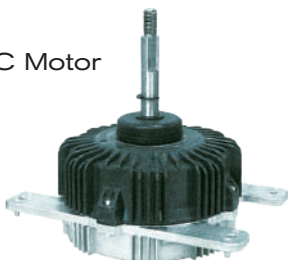


V10 y V10+R
Compresor scroll
Inverter

Ventiladores DC Inverter

Ventiladores DC en todas las unidades de la gama, lo que garantiza el mínimo consumo y eficiencia optimizada.

DC Motor



Intercambiador

Tubo de cobre de alta eficiencia:
Mejora el flujo del refrigerante y mejora el intercambio térmico.

Aletas de aluminio hidrofílicas:
Reduce enormemente la acumulación de condensación de agua y garantiza la eficiencia de la transferencia de calor.

Amplio rango de aplicación



Con las unidades exteriores **VRF** podemos cubrir instalaciones desde 8 kW hasta 270 kW con un solo sistema frigorífico.

Versatilidad de unidades interiores



La gama de unidades exteriores se pueden combinar con una gran variedad de tipología de interiores que van desde los 2.2 kW hasta los 56 kW.

17

Alta calidad

Las unidades exteriores **V10** llevan de serie un tratamiento anticorrosivo que protege los componentes frente a la corrosión que producen los ambientes salinos o lluvias ácidas. Para condiciones extremas se puede solicitar el paquete ultra-protección como opcional.









Mini VRF y Mini V10

Diseño optimizado para edificios pequeños

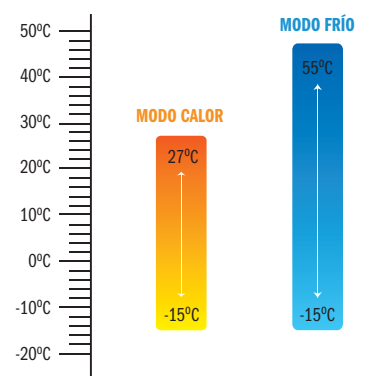
- Dos opciones: Mini VRF y Mini V10
- Capacidad hasta 45Kw
- Hasta 15 unidades interiores conectables
- PCB de refrigeración por refrigerante (disponible sólo para la Mini V10)
- Tecnología de control de aceite preciso
- Exteriores muy silenciosas
- Instalación compacta y sencilla

Amplio rango de capacidad

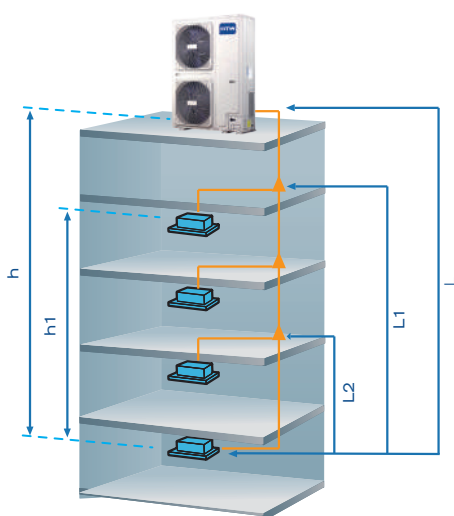
Mini V10				Mini VRF	
8kW	10-12kW	14-16kW	20-33.5kW	12-18kW	40-45kW
					

Amplio rango de temperatura de operación

Las unidades exteriores mini VRF y mini V10 pueden trabajar en condiciones extremas. Dependiendo del modelo de unidad exterior, en modo frío pueden operar desde los -15°C hasta los 55°C y en calor desde -15°C hasta 27°C.



Longitud de tuberías



Serie	Capacidad					
	Mini V10				Mini VRF	
Distancias de tubería	8kW	10-12kW	14-16kW	20-33.5kW	12-18kW	40-45kW
Longitud total de tubería	50m	65m	100m	150m	100m	150m
Distancia máxima - real (equivalente) (L)	35m (40m)	45m (50m)	60m (70m)	100m (110m)	60m (70m)	100m (110m)
Distancia máxima a partir del primer derivador (L1)	20m	20m	20m	40m	20m	40m
Distancia máxima al derivador más cercano (L2)	15m	15m	15m	15m	15m	15m
Diferencia de altura entre UE y UI Exterior arriba (Exterior abajo) (h)	10m (10m)	20m (20m)	30m (20m)	50m (40m)	30m (20m)	50m (40m)
Diferencia de altura entre UI (h1)	8m	8m	8m	8m	8m	8m

Mini VRF



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

HASTA **15** UNIDADES CONECTABLES

HASTA **130%** SIMULTANEIDAD



Compresor y ventiladores DC Inverter



Gas refrigerante



Múltiples posibilidades de instalación

MODELOS

	HTWV120WDRN1	HTWV140WDRN1	HTWV160WDRN1
Cantidad máxima de interiores conectables	6	6	7
Alimentación eléctrica	V,F,HZ 380-415 (3 Fase, 50Hz)		

RENDIMIENTO

Modo frío ¹	Capacidad	kW	12,3	14	15,5
	Consumo	kW	3,25	3,85	4,39
	EER	-	3,78	3,64	3,53
Modo calor ²	Capacidad	kW	13,2	15,4	17
	Consumo	kW	3,47	4,05	4,58
	COP	-	3,8	3,8	3,71

CARACTERÍSTICAS

Compresor	Tipo	DC Inverter		
	Cantidad	1	1	1
Motor ventilador	Tipo	DC motor		
	Cantidad	2		
Caudal de aire	m ³ /h	6.000	6.000	6.000
Presión sonora ³	dB(A)	72	73	73
Rango de temp. de trabajo	Refrigeración	°C	-15~43	-15~43
	Calefacción	°C	-15~27	-15~27
Refrigerante R410A	Carga	Kg	3,3	3,9

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	900x1.327x400	900x1.327x400	900x1.327x400
Peso neto	Kg	95	95	102

CONEXIONES

Conexiones tuberías	Líquido	Pulg.	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	Pulg.	5/8"	5/8"	3/4"

MODELOS

	HTWV180WDRN1	HTWV400WDRN1	HTWV450WDRN1
Cantidad máxima de interiores conectables	9	14	15
Alimentación eléctrica	V,F,HZ 380-415 (3 Fase, 50Hz)		

RENDIMIENTO

Modo frío ¹	Capacidad	kW	17,5	40,0	45,0
	Consumo	kW	5,47	15,09	13,55
	EER	-	3,2	2,65	3,32
Modo calor ²	Capacidad	kW	19	40,0	45,0
	Consumo	kW	5	10,0	11,11
	COP	-	3,8	4,00	4,05

CARACTERÍSTICAS

Compresor	Tipo	DC Inverter		
	Cantidad	1	2	2
Motor ventilador	Tipo	DC motor		
	Cantidad	2		
Caudal de aire	m ³ /h	6.800	16.575	16.575
Presión sonora ³	dB(A)	74	82	83
Rango de temp. de trabajo	Refrigeración	°C	-15~43	-5~48
	Calefacción	°C	-15~27	-15~24
Refrigerante R410A	Carga	Kg	4,5	9

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	900x1.327x400	1.360x1.650x540	1.460x1.650x540
Peso neto	Kg	107	240	275

CONEXIONES

Conexiones tuberías	Líquido	Pulg.	3/8"	1/2"	1/2"
	Gas	Pulg.	3/4"	7/8"	1"

NOTAS:

1. **Refrigeración:** Temperatura interior 27°C BS, 19°C BH; Temperatura exterior 25°C BS, 24°C BH; Longitud equivalente de tubería: 5m; Diferencia de altura: 0m.

2. **Calefacción:** Temperatura interior 20°C BS, 15°C BH; Temperatura exterior 7°C BS, 6°C BH; Longitud equivalente de tubería: 5m; Diferencia de altura: 0m.

3. Nivel sonoro: Valor de conversión en una cámara anecoica, medido a 1 m de distancia y 1 m de altura.

Mini V10



3 AÑOS
GARANTÍA
TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

HASTA **20** UNIDADES
CONECTABLES

HASTA **33.5 kW**



Compresor y ventiladores DC Inverter



Gas refrigerante



Amplio rango de funcionamiento



Direccionalidad automática



Sistema de evaporación



Gran eficiencia en la calefacción y la refrigeración

MODELOS

HTW-V080WDN1V10

HTW-V105WDN1V10

Alimentación eléctrica	V,F,Hz	220-240 (1 Fase~50Hz)	
------------------------	--------	-----------------------	--

RENDIMIENTO

Refrigeración ¹	Capacidad	kW	7,2	9,0
		kBtu/h	24,6	30,7
	Entrada de alimentación	kW	2,18	2,64
	EER		3,30	3,41
Calefacción ²	Capacidad	kW	7,2	9,0
		Btu/h	24,6	30,7
	Entrada de alimentación	kW	1,82	2,10
	COP		3,95	4,29

CARACTERÍSTICAS

Unidades interiores conectables	Capacidad total		45~130% de la capacidad de la unidad exterior	
	Cantidad máxima		4	6
Compresor	Tipo		DC Inverter	
	Cantidad		1	
Ventilador	Tipo		DC	
	Cantidad		1	
Rango flujo de aire		m³/h	3.700	5.200
Refrigerante	Tipo		R410A	
	Carga de fábrica	kg	2,2	2,35
Nivel presión sonora ³		dB(A)	54	54
Rango temp. ambiente operación	Refrigeración		-5 ~ 55	
	Calefacción		-15 ~ 27	

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	982x712x440	950x840x426
Peso neto	kg	55	72,5

CONEXIONES

Conexiones tuberías ⁴	Líquido	Pulg.	3/8"
	Gas	Pulg.	3/4"

MODELOS

HTW-V120WDN1V10

HTW-V140WDN1V10

HTW-V160WDN1V10

Alimentación eléctrica	V,F,Hz	220-240 (1 Fase~50Hz)		
------------------------	--------	-----------------------	--	--

RENDIMIENTO

Refrigeración ¹	Capacidad	kW	12,2	14,0	15,5
		kBtu/h	40,9	47,8	52,9
	Entrada de alimentación	kW	4,32	4,56	5,35
	EER		2,83	3,07	2,90
Calefacción ²	Capacidad	kW	14,0	16,0	18,0
		Btu/h	47,8	54,6	61,4
	Entrada de alimentación	kW	3,17	4,08	5,71
	COP		4,40	3,92	3,20

CARACTERÍSTICAS

Unidades interiores conectables	Capacidad total	45~130% de la capacidad de la unidad exterior			
	Cantidad máxima	7	8	9	
Compresor	Tipo	DC Inverter			
	Cantidad	1			
Ventilador	Tipo	DC			
	Cantidad	1			
Rango flujo de aire	m³/h	5.000	5.400	5.200	
Refrigerante	Tipo				
	Carga de fábrica	kg	3	3,4	3,8
Nivel presión sonora ³		dB(A)	56	56	56
Rango temp. ambiente operación	Refrigeración	°C	-5 ~ 55		
	Calefacción	°C	-15 ~ 27		

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	950x840x426	1.040x865x523	1.040x865x523
Peso neto	kg	84	91,4	95,4

CONEXIONES

Conexiones tuberías ⁴	Líquido	Pulg.	3/8"	
	Gas	Pulg.	5/8"	3/4"

Notas:

1-Temperatura del aire interior 27°C DB, 19°C WB; temperatura del aire exterior 35°C DB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7,5m con diferencia de nivel cero.

2-Temperatura del aire interior 20°C DB; temperatura del aire exterior 7°C DB, 6°C WB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7,5m con diferencia de nivel cero.

3-Los niveles de presión sonora se miden en una posición a 1m delante de la unidad y a 1,3m por encima del suelo en una cámara semianecoica.

4-Los diámetros dados son los de la tubería que conecta la combinación de la unidad exterior con la primera unión de derivación interior para los sistemas con longitudes de tuberías de líquido equivalentes totales de menos de 90m. Para sistemas con longitudes de tuberías de líquidos equivalentes totales de 90m o más, consulte la Parte 3 "Diseño e instalación del sistema" para conocer los diámetros de las tuberías de conexión.

make yor life easy

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

MODELOS

MODELOS		HTW-V200WV2RN1V10	HTW-V224WV2RN1V10	HTW-V260WV2RN1V10			
Alimentación eléctrica		V,F,Hz			380-415 (3 Fases~50Hz)		
RENDIMIENTO							
Refrigeración ¹	Capacidad	kW	20	22,4	26		
		kBtu/h	68,2	76,4	88,7		
	Entrada de alimentación	kW	4,90	6,83	9,63		
	EER		4,08	3,28	2,70		
Calefacción ²	Capacidad	kW	20	22,4	26		
		Btu/h	68,2	76,4	88,7		
	Entrada de alimentación	kW	4,21	4,98	5,53		
	COP		4,75	4,50	4,70		
CARACTERÍSTICAS							
Unidades interiores conectables	Capacidad total	50-130%					
	Cantidad máxima	11	13	15			
Compresor	Tipo	DC Inverter					
	Cantidad	1					
Ventilador	Tipo	DC					
	Cantidad	2					
Rango flujo de aire	m³/h	9000	10000				
Refrigerante	Tipo	R410A					
	Carga de fábrica	kg	6,5				
Nivel presión sonora ³	dB(A)	58	59				
Rango temp. ambiente operación	Refrigeración	°C	-5 ~ 48				
	Calefacción	°C	-20 ~ 24				
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	1120x1558x528				
Peso neto		kg	143	144			
CONEXIONES							
Conexiones tuberías ⁴	Líquido	Pulg.	3/8"				
	Gas	Pulg.	3/4"	7/8"			

MODELOS

MODELOS			HTW-V280WV2RN1V10	HTW-V335WV2RN1V10
Alimentación eléctrica		V,F,Hz	380-415 (3 Fases~50Hz)	
RENDIMIENTO				
Refrigeración ¹	Capacidad	kW	28,5	33,5
		kBtu/h	97,2	114,3
	Entrada de alimentación	kW	12,28	14,38
	EER		2,32	2,33
Calefacción ²	Capacidad	kW	28,5	33,5
		Btu/h	97,2	114,3
	Entrada de alimentación	kW	6,16	8,1
	COP		4,63	4,14
CARACTERÍSTICAS				
Unidades interiores conectables	Capacidad total		50-130%	
	Cantidad máxima		14	20
Compresor	Tipo		DC Inverter	
	Cantidad		1	
Ventilador	Tipo		DC	
	Cantidad		2	
Rango flujo de aire		m ³ /h	11000	11300
Refrigerante	Tipo		R410A	
	Carga de fábrica	kg	6,5	8
Nivel presión sonora ³		dB(A)	60	61
Rango temp. ambiente operación	Refrigeración	°C	-5 ~ 48	
	Calefacción	°C	-20 ~ 24	
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones netas (An×Al×Pr)		mm	1120x1558x528	
Peso neto		kg	144	157
CONEXIONES				
Conexiones tuberías ⁴	Líquido	Pulg.	3/8"	
	Gas	Pulg.	7/8"	1"

Amplio rango de capacidad

A partir de 25,2kW, la capacidad aumenta en incrementos de 5,6kW hasta 270kW que es la capacidad de sistema VRF más grande del mundo.



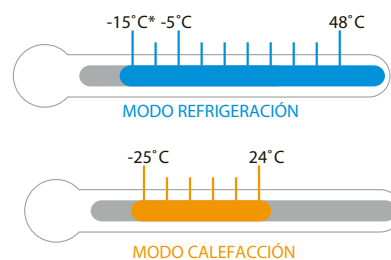
Fácil acceso de mantenimiento

Para un mejor mantenimiento, instalación y reparación del sistema, la caja de control se puede girar sobre su eje vertical hasta 150°. Además el diseño de la misma permite una mejor circulación del aire para refrigerar mejor los componentes electrónicos, evitando así sobrecalentamientos y averías.



Temperatura de funcionamiento

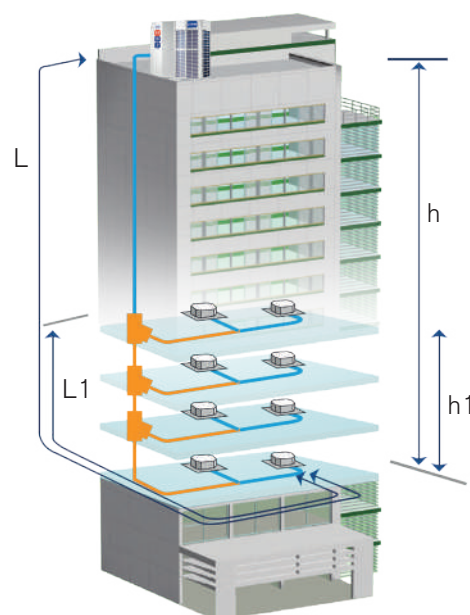
La V10 funciona de forma estable en amplio rango de temperatura ambiente: -5 °C (-15 °C *) a 48 °C en modo refrigeración y de -25 °C a 24 °C en modo calefacción.



Longitud de tubería

Tramo de tubería	Longitud
Total tubería	1000m
Distancia máxima real (equivalente) (L)	175m (200m)
Distancia máxima a partir del primer derivador (L1)	40/90m*
Diferencia de altura entre UE y UI. Exterior arriba (Exterior abajo) (h)	90m (110m)
Diferencia de altura máxima entre U.I. (h1)	30m

* La longitud más larga después del primer derivador es de 40 m como estándar, pero se puede extender hasta 90 m en determinadas condiciones. Ponerse en contacto con el distribuidor para obtener más información.





3 AÑOS
GARANTÍA
TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

HASTA **64** UNIDADES
CONECTABLES

HASTA **270 kW**

HASTA **130%**
SIMULTANEIDAD



Compresor y
ventiladores
DC Inverter



Gas
refrigerante



Amplio
rango de
funcionamiento



Dirreccionalidad
automática



Sistema de
evaporación



Gran eficiencia
en la calefacción
y la refrigeración

MODELOS

		HTW-V0252FI13V10	HTW-V0280FI13V10	HTW-V0335FI13V10
Capacidad	HP	8	10	12
Alimentación eléctrica	V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)		

RENDIMIENTO

Refrigeración ¹	Capacidad	kW	25.2	28.0	33.5
		kBtu/h	86.0	95.5	114.3
	Consumo	kW	5.3	6.3	8.7
	EER		4.75	4.45	3.85
Calefacción ²	Capacidad	kW	25.2	28.0	33.5
		kBtu/h	86.0	95.5	114.3
	Consumo	kW	4.6	5.2	6.6
	COP		5.50	5.40	5.10

CARACTERÍSTICAS

U. interiores conectadas	Capacidad total	50-130% de la capacidad de la unidad exterior			
	Máxima cantidad	13	16	20	
Ventilador	Tipo	Hélice			
	Tipo de motor	DC			
	Cantidad	1			
	Salida del motor	kW	0.56	0.56	0.56
	Presión estática	Pa	0-20 (por defecto); 20-60 (personalizado)		
	Caudal de aire	m³/h	11000	11000	11000
	Tipo de transmisión	Directo			
Refrigerante	Tipo	R410A			
	Carga	kg	11	11	11
Nivel de presión sonora ³		dB(A)	58	58	60
Nivel de potencia sonora		dB(A)	78	78	81
Temperatura ambiental	Refrigeración	°C	-5 ~ 48		
	Calefacción	°C	-25 ~ 24		

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	990×1635×790	990×1635×790	990×1635×790
Peso neto	kg	227	227	227

CONEXIONES

Conexión de la tubería ⁴	Líquido	Pulg.	1/2"	1/2"	5/8"
	Gas	Pulg.	1"	1"	1 1/8"

MODELOS

		HTW-V0400FI13V10	HTW-V0450FI13V10	HTW-V0500FI13V10	HTW-V0560FI13V10
Capacidad	HP	14	16	18	20
Alimentación eléctrica	V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)			

RENDIMIENTO

Refrigeración ¹	Capacidad	kW	40.0	45.0	50.0	56.0
		kBtu/h	136.5	153.5	170.6	191.1
	Consumo	kW	9.9	12.0	12.5	15.1
	EER		4.05	3.75	4.00	3.70
Calefacción ²	Capacidad	kW	40.0	45.0	50.0	56.0
		kBtu/h	136.5	153.5	170.6	191.1
	Consumo	kW	8.5	9.8	10.6	12.7
	COP		4.70	4.60	4.70	4.40

CARACTERÍSTICAS

U. interiores conectadas	Capacidad total		50-130% de la capacidad de la unidad exterior			
	Máxima cantidad		23	26	29	33
Ventilador	Tipo		Hélice			
	Tipo de motor		DC			
	Cantidad		1	1	2	2
	Salida del motor	kW	0.92	0.92	0.56×2	0.56×2
	Presión estática	Pa	0-20 (por defecto); 20-60 (personalizado)			
	Caudal de aire	m³/h	11000	13000	17000	17000
	Tipo de transmisión		Directo			
Refrigerante	Tipo		R410A			
	Carga	kg	13	13	17	17
Nivel de presión sonora³		dB(A)	62	65	65	66
Nivel de potencia sonora		dB(A)	85	88	88	88
Temperatura ambiental	Refrigeración	°C	-5 ~ 48			
	Calefacción	°C	-25 ~ 24			

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1340×1635×850	1340×1635×850	1340×1635×825	1340×1635×825
Peso neto	kg	277	277	348	348

CONEXIONES

Conexión de la tubería ⁴	Líquido	Pulg.	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"
	Gas	Pulg.	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"

Notas:

1-Temperatura del aire interior 27°C DB, 19°C WB; temperatura del aire exterior 35°C DB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7.5m con diferencia de nivel cero.

2-Temperatura del aire interior 20°C DB; temperatura del aire exterior 7°C DB, 6°C WB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7.5m con diferencia de nivel cero.

3-Los niveles de presión sonora se miden en una posición a 1m delante de la unidad y a 1.3m por encima del suelo en una cámara semianecoica.

4-Los diámetros dados son los de la tubería que conecta la combinación de la unidad exterior con la primera unión de derivación interior para los sistemas con longitudes de tuberías de líquido equivalentes totales de menos de 90m. Para sistemas con longitudes de tuberías de líquidos equivalentes totales de 90m o más, consulte la Parte 3 "Diseño e instalación del sistema" para conocer los diámetros de las tuberías de conexión.



MODELOS

HTW-V0615FI13V10

HTW-V0670FI13V10

HTW-V0730FI13V10

Capacidad	HP	22	24	26
Alimentación eléctrica	V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)		

RENDIMIENTO

Refrigeración ¹	Capacidad	kW	61.5	67.0	73.0
		kBtu/h	209.8	228.6	249.1
	Consumo	kW	18.4	18.1	20.9
	EER		3.35	3.70	3.49
Calefacción ²	Capacidad	kW	61.5	67.0	73.0
		kBtu/h	209.8	228.6	249.1
	Consumo	kW	15.0	14.9	17.6
	COP		4.10	4.50	4.15

CARACTERÍSTICAS

U. interiores conectadas	Capacidad total	50-130% de la capacidad de la unidad exterior		
	Máxima cantidad	36	26	29
Ventilador	Tipo	Hélice		
	Tipo de motor	DC		
	Cantidad	2	1	2
	Salida del motor	kW	0.56×2	0.92×2
	Presión estática	Pa	0-20 (por defecto); 20-60 (personalizado)	
	Caudal de aire	m ³ /h	17000	25000
	Tipo de transmisión	Directo		
Refrigerante	Tipo	R410A		
	Carga	kg	17	22
Nivel de presión sonora ³		dB(A)	66	67
Nivel de potencia sonora		dB(A)	88	89
Temperatura ambiental	Refrigeración	°C	-5 ~ 48	
	Calefacción	°C	-25 ~ 24	

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1340×1635×825	1730×1830×850	1730×1830×850
Peso neto	kg	348	430	430

CONEXIONES

Conexión de la tubería ⁴	Líquido	Pulg.	3/8"	3/4"	7/8"
	Gas	Pulg.	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"

MODELOS

HTW-V0785FI13V10

HTW-V0850FI13V10

HTW-V0900FI13V10

Capacidad	HP	28	30	32
Alimentación eléctrica	V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)		

RENDIMIENTO

Refrigeración ¹	Capacidad	kW	78.5	85.0	90.0
		kBtu/h	267.8	290.0	307.1
	Consumo	kW	24.2	27.4	31.0
	EER		3.25	3.10	2.90
Calefacción ²	Capacidad	kW	78.5	85.0	90.0
		kBtu/h	267.8	290.0	307.1
	Consumo	kW	20.7	23.0	25.7
	COP		3.80	3.70	3.50

CARACTERÍSTICAS

U. interiores conectadas	Capacidad total	50-130% de la capacidad de la unidad exterior		
	Máxima cantidad	33	36	53
Ventilador	Tipo	Hélice		
	Tipo de motor	DC		
	Cantidad	2	2	2
	Salida del motor	kW	0.92×2	0.92×2
	Presión estática	Pa	0-20 (por defecto); 20-60 (personalizado)	
	Caudal de aire	m ³ /h	25000	24000
	Tipo de transmisión	Directo		
Refrigerante	Tipo	R410A		
	Carga	kg	22	25
Nivel de presión sonora ³		dB(A)	68	68
Nivel de potencia sonora		dB(A)	90	90
Temperatura ambiental	Refrigeración	°C	-5 ~ 48	
	Calefacción	°C	-25 ~ 24	

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1730×1830×850	1730×1830×850	1730×1830×850
Peso neto	kg	430	475	475

CONEXIONES

Conexión de la tubería ⁴	Líquido	Pulg.	7/8"	7/8"	7/8"
	Gas	Pulg.	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"

Notas:

1-Temperatura del aire interior 27°C DB, 19°C WB; temperatura del aire exterior 35°C DB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7,5m con diferencia de nivel cero.

2-Temperatura del aire interior 20°C DB; temperatura del aire exterior 7°C DB, 6°C WB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7,5m con diferencia de nivel cero.

3-Los niveles de presión sonora se miden en una posición a 1m delante de la unidad y a 1,3m por encima del suelo en una cámara semianecoica.

4-Los diámetros dados son los de la tubería que conecta la combinación de la unidad exterior con la primera unión de derivación interior para los sistemas con longitudes de tuberías de líquido equivalentes totales de menos de 90m. Para sistemas con longitudes de tuberías de líquidos equivalentes totales de 90m o más, consulte la Parte 3 "Diseño e instalación del sistema" para conocer los diámetros de las tuberías de conexión.

Combinaciones Unidad exterior: Serie V10

Capacidad del sistema		Nº de unidades externas	Cantidad de unidades interiores	Módulos ¹												
kW	HP			8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
25.2	8	1	13	•												
28	10	1	16		•											
33.5	12	1	20			•										
40	14	1	23				•									
45	16	1	26					•								
50	18	1	29						•							
56	20	1	33							•						
61.5	22	1	36								•					
67	24	1	39									•				
73	26	1	43										•			
78.5	28	1	46											•		
85	30	1	50												•	
90	32	1	53													•
95	34	2	56			•					•					
101.5	36	2	59				•				•					
106.5	38	2	63					•			•					
112	40	2	64			•										
117.5	42	2	64							•	•					
123	44	2	64								••					
128.5	46	2	64								•	•				
134.5	48	2	64								•		•			
140	50	2	64								•			•		
146	52	2	64										••			
151.5	54	2	64										•	•		
157	56	2	64											••		
163.5	58	2	64											•	•	
168.5	60	2	64											•		•
175	62	2	64												•	•
180	64	2	64													••
185	66	3	64			•					•					•
191.5	68	3	64				•				•					•
196.5	70	3	64					•			•					•
202	72	3	64			•								•		•
207.5	74	3	64							•	•					•
213	76	3	64								••					•
218.5	78	3	64								•	•				•
224.5	80	3	64								•		•			•
230	82	3	64								•			•		•
236	84	3	64										••			•
241.5	86	3	64										•	•		•
247	88	3	64											••		•
253.5	90	3	64											•	•	•
258.5	92	3	64											•		••
265	94	3	64												•	••
270	96	3	64													•••

1. Las combinaciones de unidades que se muestran en la tabla se recomiendan de fábrica. También son posibles otras combinaciones de unidades.
2. Para sistemas con dos o más unidades exteriores, se requieren juntas de ramificación exteriores (se venden por separado).

Recuperación de calor con la serie VRF V10+R

Ofrece enfriamiento y funcionamiento de calefacción en un solo sistema

- Tecnología de modificación
- Sistema de modificación automática de la temperatura de evaporación
- Sistema inteligente de diagnóstico
- Compresor de inyección de vapor mejorada (EVI)
- Configuraciones triples
- ESP hasta 80Pa
- Subenfriamiento por calor de placas (PHE)
- Tecnología de control de aceite precisa
- Modos silenciosos múltiples
- Ciclo de trabajo rotativo
- Operación de respaldo
- PCB enfriada por refrigerante
- Función automática de soplado de nieve
- Función de limpieza de polvo
- Caja de diagnóstico multifuncional estándar
- Detección/ carga/ reciclaje automáticos de refrigerante

Amplio rango de capacidad

A partir de 25,2kW la capacidad aumenta en incrementos de 5,6kW hasta 151,5kW, lo que es perfecto para edificios pequeños y grandes.

25,2/ 28/ 33,5kW



40/ 45/ 50kW



56/ 106,5kW

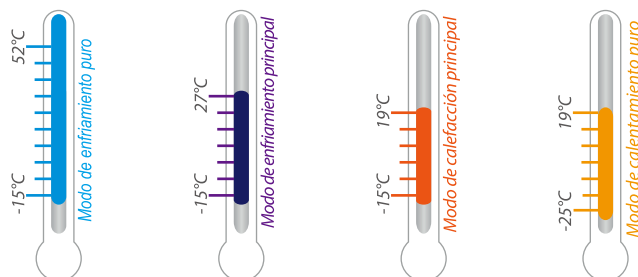


106,5/ 151,5kW



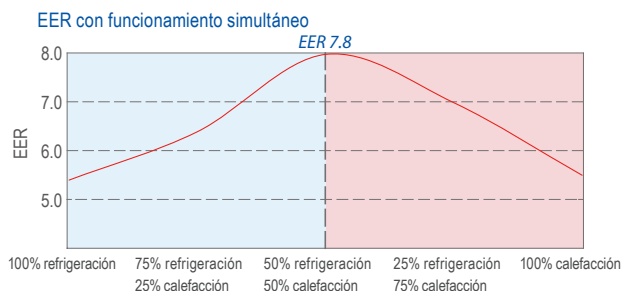
Amplio rango de operación

El sistema VRF V10+R tiene un amplio rango de funcionamiento en modo de refrigeración, modo de calefacción y en las funciones refrigeración y calefacción simultáneamente.



Recuperación de calor, máximo ahorro de energía

El sistema de recuperación de calor puede realizar operaciones de refrigeración y calefacción simultáneamente en un sistema. La recuperación de calor se consigue al desviar el calor de escape de las unidades interiores en modo de enfriamiento a áreas que requieren calefacción. Como resultado de esto, se maximiza la eficiencia y se reducen los costes de electricidad. Las eficiencias de carga parcial también son altas (hasta 7.8 en la categoría de 25,2kW).

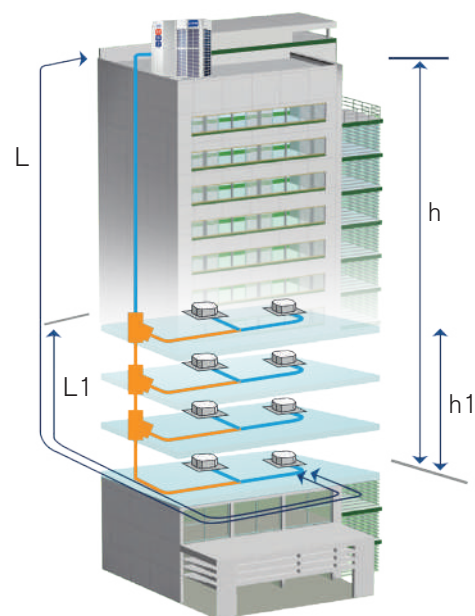


Los EER en modo de refrigeración y calefacción simultáneos se basan en las siguientes condiciones: temperatura exterior 7° CDB / 6° CWB, temperatura interior 27° CDB / 19° CWB para refrigeración, temperatura interior 20° CDB para calefacción.

Longitud de tubería

Tramo de tubería	Longitud
Total tubería	1000m
Distancia máxima real (equivalente) (L)	175m (200m)
Distancia máxima a partir del primer derivador (L1)	40/90m*
Diferencia de altura entre UE y UI. Exterior arriba (Exterior abajo) (h)	110m (110m)
Diferencia de altura máxima entre U.I. (h1)	30m

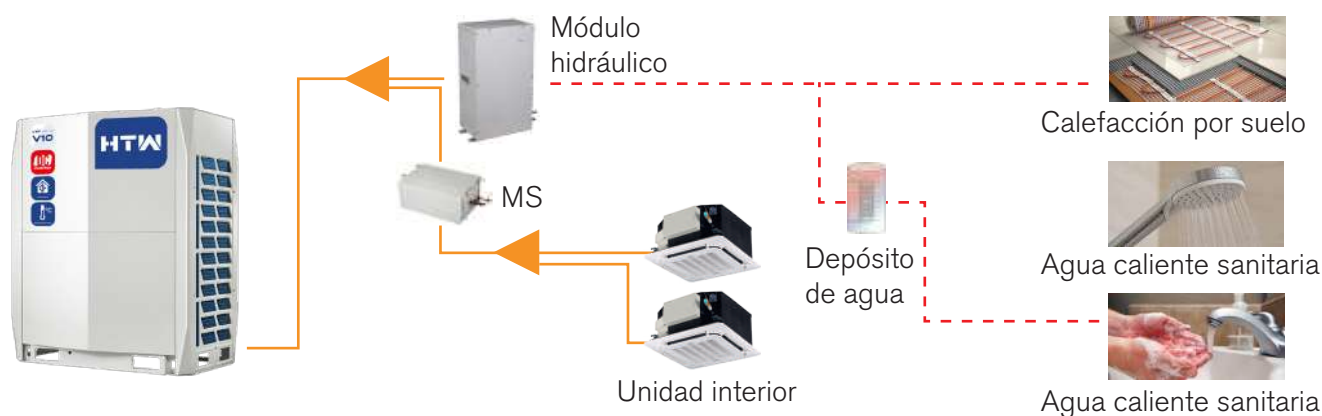
* La longitud más larga después del primer derivador es de 40m como estándar, pero se puede extender hasta 90 m en determinadas condiciones. Póngase en contacto con su distribuidor local para obtener más información.



27

Suministro de agua caliente

El sistema V10+R puede producir agua caliente (25°C a 80°C) cuando está proporcionando aire acondicionado en la habitación. El agua caliente se puede utilizar para calefacción, mejorando el confort de la sala.



Caja MS inteligente

El sistema de recuperación de calor V10+R puede realizar operaciones de calefacción y refrigeración simultáneas a través de la caja MS inteligente. Eso cambia el modo de funcionamiento de acuerdo con los requisitos del usuario mientras aumenta la eficiencia con el funcionamiento simultáneo.

- Compacto y ligero. Fácil de instalar.
- No se necesitan tuberías de drenaje
- Se pueden conectar hasta 8 unidades interiores, con capacidad hasta 32kw
- Conexión de doble dirección para tubería de refrigerante para mejorar la flexibilidad de instalación
- Válvula de bola electrónica de alta precisión, 3200 pasos.
 - Cierre de válvula completo.
 - Bajo nivel de ruido al abrir y cerrar.
 - Enfriamiento a temperaturas ambiente hasta -15°C
 - Control de flujo de refrigerante de alta precisión
 - Funcionamiento silencioso



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

HASTA **64** UNIDADES CONECTABLES

HASTA **151.1kW**

HASTA **130%** SIMULTANEIDAD



Compresor y ventiladores DC Inverter



Gas refrigerante R410A



Amplio rango de funcionamiento



Dirigibilidad automática



Sistema de evaporación



Gran eficiencia en la calefacción y la refrigeración

MODELOS

		HTW-HRV0252F16V10R	HTW-HRV0280F20V10R	HTW-HRV0335F24V10R
Capacidad	HP	8	10	12
Alimentación eléctrica	V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)		

RENDIMIENTO

Refrigeración ¹	Capacidad	kW	22.4	28.0	33.5
	Consumo	kW	5.25	7.18	8.64
	EER		4.27	3.90	3.88
Calefacción ²	Capacidad	kW	22.4	28.0	33.5
	Consumo	kW	3.96	5.46	6.57
	COP		5.66	5.13	5.10

CARACTERÍSTICAS

U. interiores conectadas	Capacidad total		50-200% de la capacidad de la unidad exterior		
	Máxima cantidad		64		
Ventilador	Tipo		Hélice		
	Tipo de motor		DC		
	Cantidad		1		
	Presión estática	Pa	0,20,40,60,80 (Seleccionable)		
	Caudal de aire	m³/h	9000	9500	10000
	Tipo de transmisión		Directo		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carga	kg	8		
Nivel de presión sonora ³		dB(A)	58	58	60
Nivel de potencia sonora		dB(A)	78	78	81
Temperatura ambiental	Refrigeración	°C	-15 ~ 52		
	Calefacción	°C	-25 ~ 19		

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	990×1635×790		
Peso neto	kg	232		

CONEXIONES

Conexión de la tubería ⁴	Líquido	Pulg.	1/2"	
-------------------------------------	---------	-------	------	--

MODELOS

		HTW-HRV0400F28V10R	HTW-HRV0450F32V10R	HTW-HRV0500F36V10R
Capacidad	HP	14	16	18
Alimentación eléctrica	V/F/Hz	380-415 (3 Fase~50Hz)		

RENDIMIENTO

Refrigeración ¹	Capacidad	kW	40.0	45.0	50.0
	Consumo	kW	9.83	12.00	13.81
	EER		4.07	3.75	3.62
Calefacción ²	Capacidad	kW	40.0	45.0	50.0
	Consumo	kW	8.26	9.78	11.90
	COP		4.84	4.60	4.20

CARACTERÍSTICAS

U. interiores conectadas	Capacidad total		50-200% de la capacidad de la unidad exterior		
	Máxima cantidad		64		
Ventilador	Tipo		Hélice		
	Tipo de motor		DC		
	Cantidad		2		
	Presión estática	Pa	0,20,40,60,80 (Seleccionable)		
	Caudal de aire	m³/h	14000	14900	15800
	Tipo de transmisión		Directo		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carga	kg	10		
Nivel de presión sonora ³		dB(A)	61	64	65
Nivel de potencia sonora		dB(A)	81	88	88
Temperatura ambiental	Refrigeración	°C	-15 ~ 52		
	Calefacción	°C	-25 ~ 19		

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1340×1635×825		
Peso neto	kg	300		

CONEXIONES

Conexión de la tubería ⁴	Líquido	Pulg.	5/8"	
-------------------------------------	---------	-------	------	--

Notas:

1-Temperatura del aire interior 27°C DB, 19°C WB; temperatura del aire exterior 35°C DB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7.5m con diferencia de nivel cero.

2-Temperatura del aire interior 20°C DB; temperatura del aire exterior 7°C DB, 6°C WB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7.5m con diferencia de nivel cero.

3-Para unidades individuales, los diámetros indicados son los de las válvulas de cierre de la unidad. Para las unidades combinadas, los diámetros indicados son los de la tubería que conecta la combinación de la unidad exterior a la primera junta de bifurcación interior para sistemas con longitudes de tubería de líquido equivalentes totales inferiores a 90m. Para sistemas con longitudes de tubería de líquido equivalentes totales de 90 m o más, por favor consulte el Libro de datos de ingeniería para conocer los diámetros de las tuberías de conexión.

4-El nivel de presión acústica se mide en una posición a 1m delante de la unidad y 1, m por encima del suelo en una cámara semianecoica.















HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Interiores **VRF**

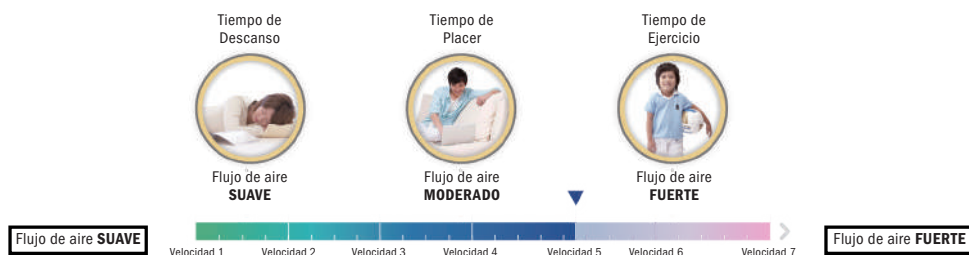


Unidades interiores VRF

kW	1,5	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	8	9	10	11,2	14	16	20	25	28	40	45	56
 Unidad de pared		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓										
 Conducto		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓							
 Conducto alta presión							✓				✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
 Suelo-techo				✓	✓	✓	✓		✓			✓							
 Suelo-techo sin carcasa			✓	✓	✓		✓												
 Cassette 2 vías (60x60)			✓		✓														
 Cassette 4 vías compacto		✓	✓	✓	✓														
 Cassette 4 vías					✓	✓	✓	✓		✓		✓							
 Consola			✓	✓	✓														
 Kit AHU									✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Características comunes interiores

7 velocidades de ventilador



GRAN VARIEDAD DE TIPOS Y POTENCIAS DISPONIBLES



Motor ventilador DC Inverter

Los motores ventiladores DC incorporan las unidades interiores reducen de forma significativa el consumo.



Modo silencioso

La función silenciosa reduce la velocidad del ventilador a mínimo para eliminar cualquier molestia acústica.



Gama de controles con altas prestaciones

- Señal bidireccional.
- Opción de programación semanal.
- Lectura de parámetros de funcionamiento.
- Control de temperatura 0.5°C.

*Controles opcionales



HTW-RM05B
Control remoto,
2ª generación
Inverter



HTW-WDC86EKD
Control cableado,
2ª generación
Inverter



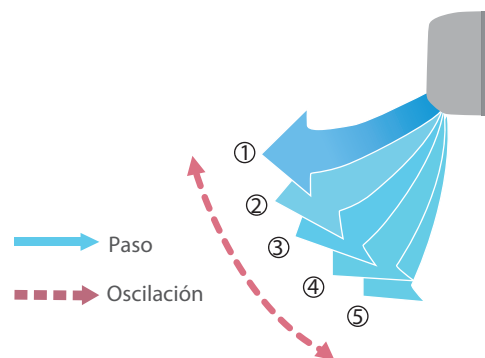
HTW-WDC120GWK
Control cableado,
programación semanal,
2ª generación Inverter

make yor life easy

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Split mural

- Flexibilidad de instalación, las conexiones frigoríficas se pueden realizar tanto por la derecha, como por la izquierda o por detrás.
- 5 posiciones de la lama para direccionar mejor la salida del aire.



Gas refrigerante



Ventiladores DC Inverter



Controles opcionales*

MODELOS

		HTW-MI 222GDN1	HTW-MI 228GDN1	HTW-MI 236GDN1	HTW-MI 245GDN1	HTW-MI 256GDN1	HTW-MI 271GDN1	HTW-MI 290GDN1
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)						

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad	kW	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	9
	Consumo	W	28	28	30	40	45	55	82
Capacidad calefacción ²	Capacidad	kW	2,4	3,2	4	5	6	8	10
	Consumo	W	28	28	30	40	45	55	82

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	46/45/ 45/45/44/ 44/44	46/45/ 45/45/44/ 44/44	48/47/ 47/46/46/ 45/45	50/49/ 48/48/47/ 46/46	53/52/ 51/51/50/ 49/49	59/58/ 57/54/53/ 52/51	63/61/ 60/58/56/ 55/53
	Presión sonora ⁴	dB(A)	31/30/ 30/30/29/ 29/29	31/30/ 30/30/29/ 29/29	33/32/ 32/31/31/ 30/30	35/34/ 33/33/32/ 31/31	38/37/ 36/36/35/ 34/34	44/43/ 42/39/38/ 37/36	48/46/ 45/43/41/ 40/38
	Caudal de aire ³	m ³ /h	422/411/ 402/393/ 380/368/ 356	417/402/ 386/370/ 353/338/ 316	656/628/ 591/573/ 544/515/ 488	594/563/ 535/507/ 478/450/ 424	747/713/ 685/648/ 613/578/ 547	1195/1130/ 1065/1005/ 940/875/ 809	1421/1300/ 1125/1067/ 1005/934/ 867
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr) ⁵	mm	835×280×203		990×315×223		1194×343×262	
	Dimensiones brutas (An×Al×Pr)	mm	935×385×320		1085×420×335		1290×375×460	
	Peso neto	Kg	8,4	9,5	11,4	12,8	12,8	17

CONEXIONES

Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"				3/8" - 5/8"	
	Drenaje	mm	16 Ø				16 Ø	
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T

NOTAS:

- Temperatura interior 27 °C BS, 19 °C BH; temperatura exterior 35 °C BS; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel
- Temperatura interior 20 °C BS; temperatura exterior 7 °C BS, 6 °C BH; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
- El nivel de presión de sonido es desde el valor más elevado al más bajo, con un total de 7 niveles para cada modelo. La presión de sonido se mide a una distancia de 1,4m en una cámara semi-anechoica.
- El caudal de aire es desde la velocidad más alta a la más baja, un total de 7 velocidades para cada modelo.
- Las dimensiones son las más grandes que tiene la unidad, incluyendo las sujeciones.

*Controles opcionales



HTW-RM05B
Control remoto,
2ª generación Inverter

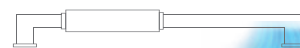


HTW-WDC86EKD
Control cableado,
2ª generación Inverter

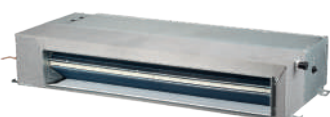


HTW-WDC120GWK
Control cableado,
programación semanal,
2ª generación Inverter

- Presión estática de hasta 150 Pa en función de la capacidad, regulable en 10 etapas de acuerdo a modelo.



10 etapas de control de presión estática



34

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

HASTA **150 Pa**

DC inverter

Ventiladores DC Inverter

R410A

Gas refrigerante



Doble opción toma de aire



Filtro incluido



Bomba de condensados



Controles opcionales*

10

Control presión estática en 10 etapas



Entrada de aire de renovación

MODELOS

		HTW-MI222 T2DN1	HTW-MI228 T2DN1	HTW-MI236 T2DN1	HTW-MI245 T2DN1
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad	kW	2,2	2,8	3,6	4,5
	Consumo	W	40	40	45	92
Capacidad calefacción ²	Capacidad	kW	2,6	3,2	4	5
	Consumo	W	40	40	45	92

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	50/49/47/ 46/44/43/41	50/49/47/ 46/44/43/41	51/50/49/ 48/46/45/43	54/52/50/ 49/47/45/43
	Presión sonora ⁵	dB(A)	32/31/29/ 28/26/25/23	32/31/29/ 28/26/25/23	33/32/31/ 30/28/27/25	36/34/32/ 31/29/27/25
	Presión estática (nominal - máx) ⁴	Pa	10 (0~50)			
	Caudal de aire ³	m ³	520/480/440/ 400/360/330/300	520/480/440/ 400/360/330/300	580/540/500/ 460/430/400/370	800/740/680/ 620/540/480/400
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (AnxAI×Pr) ⁶	mm	780x210x500	1000x210x500
	Peso neto	Kg	21	29

CONEXIONES

Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"
	Drenaje	mm	25 Ø	
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X0,75+T	3X0,75+T

NOTAS:

1. Temperatura interior 27°C BS, 19°C BH; temperatura exterior 35°C BS; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
2. Temperatura interior 20°C BS; temperatura exterior 7°C BS, 6°C BH; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
3. El caudal de aire es desde la velocidad más alta a la más baja, un total de 7 velocidades para cada modelo.
4. Rango de presión estática de operación.
5. El nivel de presión de sonido es desde el valor más elevado al más bajo, con un total de 7 niveles para cada modelo. La presión de sonido se mide a una distancia de 1,4m en una cámara semi-anecoica.
6. Las dimensiones son las más grandes que tiene la unidad, incluyendo las sujeciones.

*Controles opcionales



HTW-RM05B
Control remoto,
2ª generación Inverter



HTW-WDC86EKD
Control cableado,
2ª generación Inverter



HTW-WDC120GWK
Control cableado,
programación semanal,
2ª generación Inverter

- Incluye bomba de condensados de 750 mm.
- Flexibilidad de instalación, la entrada de aire puede situarse tanto en la parte posterior del conducto como en la inferior.



MODELOS

		HTW-MI256 T2DN1	HTW-MI271 T2DN1	HTW-MI280 T2DN1	HTW-MI290 T2DN1	HTW-MI2112 T2DN1	HTW-MI2140 T2DN1
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)					

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad	kW	5,6	7,1	8	9	11,2	14
	Consumo	W	92	98	110	120	200	250
Capacidad calefacción ²	Capacidad	kW	6	8	9	10	13	15,5
	Consumo	W	92	98	110	120	200	250

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	54/52/51/ 50/48/47/46	55/53/51/ 50/48/47/46	55/53/52/ 51/49/47/46	55/53/52/ 51/49/47/46	57/56/56/ 55/53/52/51	59/57/56/ 55/54/53/51
	Presión sonora ⁵	dB(A)	36/34/33/ 32/30/29/28	37/35/33/ 32/30/29/28	37/35/34/ 33/31/29/28	37/35/34/ 33/31/29/28	39/38/38/ 37/35/34/33	41/39/38/ 37/36/35/33
	Presión estática (nominal - máx) ⁴	Pa	10 (0~50)		20 (10~100)			40 (30~150)
	Caudal de aire ³	m ³ /h	830/760/720/ 680/640/ 600/560	1000/960/900/ 840/780/ 720/680	1260/1180/1100/ 1020/940/ 860/780	1260/1180/1100/ 1020/940/ 860/780	1500/1430/1360/ 1290/1210/ 1140/1080	1960/1860/1760/ 1660/1560/ 1460/1360
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A

DIMENSIONES Y PESO

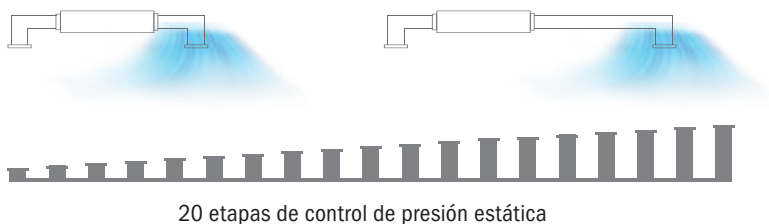
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr) ⁶	mm	1000x210x500	1220x210x500	1230×270×775	1230×270×775	1290x300x865
	Peso neto	Kg	29		36,5	37	46,5

CONEXIONES

Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"		3/8" - 5/8"	
	Drenaje	mm	25 Ø					
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T

Conducto alta presión

- Presión estática de hasta 400 Pa en función de la capacidad, regulable en 20 etapas.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

HASTA **400 Pa**



Ventilador DC Inverter



Gas refrigerante



Controles opcionales*

20

Control presión estática en 20 etapas

MODELOS

		HTW-MI271T1DN1	HTW-MI2112T1DN1	HTW-MI2160T1DN1	HTW-MI2200T1DN1
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad	kW	7.1	11.2	16	20
	Consumo	W	180	380	700	990
Capacidad calefacción ²	Capacidad	kW	8	12.5	17	22.5
	Consumo	W	180	380	700	990

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	60/59/58/58/57/57/56	66/65/64/63/61/60/59	64/63/62/61/60/59/58	69/68/68/67/67/66/65
	Presión sonora ⁵	dB(A)	42/41/40/40/39/39/38	48/47/46/45/43/42/41	46/45/44/43/42/41/40	51/50/50/49/49/48/47
	Presión estática (nominal - máx) ⁴	Pa	100 (30~200)			
	Caudal de aire ³	m ³ /h	1360/1327/1293/1260/1227/1193/1160	1870/1783/1697/1610/1523/1437/1350	2660/2530/2400/2270/2140/2010/1880	4330/4230/4130/4030/3930/3830/3730
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr) ⁶	mm	965×423×690	965×423×690	1322×423×691	1454×515×931
	Peso neto	Kg	41	48	68	130

CONEXIONES

Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8"- 5/8"			1/2"- 7/8"
	Drenaje	mm	OD Ø25			OD 32 Ø
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T			
	Interconexión	mm	3x0,75+T			

NOTAS:

- Temperatura interior 27°C BS, 19°C BH; temperatura exterior 35°C BS; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
- Temperatura interior 20°C BS; temperatura exterior 7°C BS, 6 °C BH; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
- El caudal de aire es desde la velocidad más alta a la más baja, un total de 7 velocidades para cada modelo.
- Rango de presión estática de operación.
- El nivel de presión de sonido es desde el valor más elevado al más bajo, con un total de 7 niveles para cada modelo. La presión de sonido se mide a una distancia de 1,4m en una cámara semi-anechoica.
- Las dimensiones son las más grandes que tiene la unidad, incluyendo las sujeciones.

*Controles opcionales



HTW-WDC86EKD
Control cableado,
2ª generación Inverter



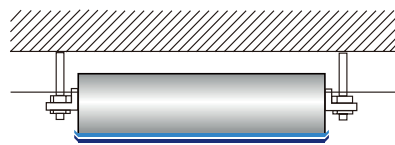
HTW-WDC120GWK
Control cableado,
programación semanal,
2ª generación Inverter

Conducto alta presión

- Bandeja de condensados de doble capa para una mayor protección.
- Rediseño de la electrónica y el conexionado frigorífico simplificando el trabajo de instalación de la unidad.

Bandeja de drenaje de doble capa

Una bandeja de drenaje de doble capa proporciona doble protección para techos.



MODELOS

		HTW- MI2250T1DN1	HTW- MI2280T1DN1	HTW- MI2400T1DN1	HTW- MI2450T1DN1	HTW- MI2560T1DN1
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)				

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad	kW	25	28	40	45	56
	Consumo	W	1200	1200	1800	1800	2272
Capacidad calefacción ²	Capacidad	kW	26	31.5	45	56	63
	Consumo	W	1200	1200	1800	1800	2272

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	69/68/68/67/67/66/65	69/68/67/67/66/66/65	78/77/76/75/73/72/70	77/76/75/74/73/71/69
	Presión sonora ⁵	dB(A)	51/50/50/49/49/48/47	51/50/49/49/48/48/47	60/59/58/57/55/54/52	59/58/57/56/55/53/51
	Presión estática (nominal - máx) ⁴	Pa	170 (20 ~ 250)		300 (100 ~ 400)	
	Caudal de aire ³	m³/h	4330/4230/4130/4030/3930/3830/3730		6500/6150/5800/5450/5100/4750/4400	7400/7000/6600/6200/5800/5400/5000
Refrigerante	Tipo		R410A			

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr) ⁶	mm	1454×515×931	2010×680×905		
	Peso neto	Kg	130	220	218	

CONEXIONES

Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/2"- 7/8"	5/8" - 1 1/8"	
	Drenaje	mm	OD 32 Ø		
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T		
	Interconexión	mm	3x0.75+T		

Flexibilidad de instalación, la unidad se puede instalar tanto en el techo como en el suelo.



38



Ventilador
DC Inverter



Gas
refrigerante



Controles
opcionales



Función
Auto-Swing



Flexibilidad
instalación

MODELOS

		HTW-MI236 DLN1	HTW-MI245 DLN1	HTW-MI256 DLN1	HTW-MI271 DLN1	HTW-MI290 DLN1	HTW-MI2140 DLN1
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)					

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad	kW	3,6	4,5	5,6	7,1	9	14
	Consumo	W	49	115	115	115	130	180
Capacidad calefacción ²	Capacidad	kW	4	5,0	6	8	10	15
	Consumo	W	49	115	115	115	130	180

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	53/52/51/ 51/50/ 49/49	56/55/54/ 54/52/ 51/51	58/57/56/ 56/55/ 54/53	60/59/58/ 58/57/ 56/55
	Presión sonora ⁴	dB(A)	40/39/38/ 38/37/ 36/36	43/42/41/ 41/39/ 38/38	45/44/43/ 43/42/ 41/40	47/46/45/ 45/44/ 43/42
	Caudal de aire ³	m ³ /h	550/525/500/ 480/460/ 440/420	930/895/860/ 830/792/ 755/720	1280/1245/1210/ 1170/1130/ 1085/1050	1890/1830/1765/ 1700/1660/ 1620/1580
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr) ⁵	mm	990×660×203		1280×660×203	1670×680×244
	Peso neto	Kg	27	28	35	48

CONEXIONES

Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Drenaje	mm	16 Ø		16 Ø
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T		
	Interconexión	mm	3x0,75+T		

NOTAS:

1. Temperatura interior 27°C BS, 19°C BH; temperatura exterior 35°C BS; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
2. Temperatura interior 20°C BS; temperatura exterior 7°C BS, 6°C BH; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
3. El caudal de aire es desde la velocidad más alta a la más baja, un total de 7 velocidades para cada modelo.
4. El nivel de presión de sonido es desde el valor más elevado al más bajo, con un total de 7 niveles para cada modelo. La presión de sonido se mide a una distancia de 1,4m en una cámara semi-anecoica.
5. Las dimensiones son las más grandes que tiene la unidad, incluyendo las sujeciones.

*Controles opcionales



HTW-RM05B
Control remoto,
2ª generación Inverter

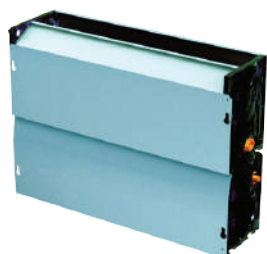


HTW-WDC86EKD
Control cableado,
2ª generación Inverter



HTW-WDC120GWK
Control cableado,
programación semanal,
2ª generación Inverter

Suelo-techo sin carcasa



Ventilador
DC Inverter



Gas
refrigerante



Controles
opcionales



Flexibilidad
instalación

MODELOS

HTW-
MI228F3DN1

HTW-
MI236F3DN1

HTW-
MI245F3DN1

HTW-
MI271F3DN1

Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)
------------------------	----------	-------------------------

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad	kW	2,8	3,6	4,5	7,1
		kBtu/h	9,6	12,3	15,4	24,2
Capacidad calefacción ²	Consumo	W	45	55	60	110
		kW	3,2	4,0	5,0	8,0
	Capacidad	kBtu/h	10,9	13,6	17,1	27,3
	Consumo	W	45	55	60	110

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	54/53/52/51/49/48/47	55/54/53/52/51/49/48	62/60/58/57/55/53/51
	Presión sonora ³	dB(A)	36/35/34/33/31/30/29/36/35/34/33/31/30/29	37/36/35/34/32/31/30	44/42/40/39/37/35/33
	Caudal de aire	m ³ /h	569/540/515/485/462/443/421	624/591/557/522/473/420/375	660/625/583/542/501/475/440

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr) ⁴	mm	840×545×220	1040×545×220	1340×545×220
	Peso neto	Kg	21,4	26,1	31

CONEXIONES

Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
	Drenaje	mm	Ø16	

NOTAS:

1. Temperatura interior 27°C BS, 19°C BH; temperatura exterior 35°C BS; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
2. Temperatura interior 20°C BS; temperatura exterior 7°C BS, 6°C BH; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
3. El nivel de presión acústica se mide 1 m al frente y 1 m por encima del suelo en una cámara semianecoica.
4. Las dimensiones son las más grandes que tiene la unidad, incluyendo las sujeciones.

*Controles opcionales



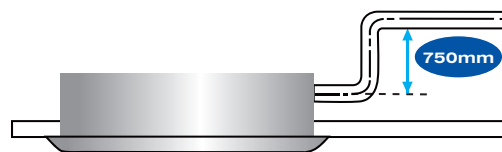
HTW-WDC86EKD
Control cableado,
2ª generación Inverter



HTW-WDC120GWK
Control cableado,
programación semanal,
2ª generación Inverter

Cassette 2 vías

- Bomba de condensados incluida con elevación de 750 mm.
- Operación silenciosa.



3 AÑOS
GARANTÍA
TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD



Ventilador
DC Inverter



Gas
refrigerante



Diseño
compacto



Bomba de
condensados



Control remoto

MODELOS

HTWD28Q2N1

HTWD45Q2N1

Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)
------------------------	----------	-------------------------

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad	kW	2,8	4,5
	Consumo	W	57	92
Capacidad calefacción ²	Capacidad	kW	3,2	5
	Consumo	W	57	92

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Presión sonora	dB(A)	36/32/29	39/35/30
	Caudal de aire	m ³ /h	654/530/410	850/670/550
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1172x299x591	
	Peso neto	Kg	34	36,5
Panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1430x90x680	1430x90x680
	Peso neto	Kg	10,5	

CONEXIONES

Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"
	Drenaje	mm	32 Ø
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm2	3 x 2,5 (L≤20m); 3 x 3,5 (L≤50m)
	Interconexión	mm2	3X0,75+T

NOTAS:

1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de regreso 27°CDB/19°CWB, temperatura exterior 35°CDB, Tubería ref. equivalencia: 8m (horizontal).

2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de regreso 20°CDB, temperatura exterior 7°CDB/6°CWB, Tubería ref. equivalencia: 8m (horizontal).

* Calculado para una altura máxima aproximada de 2,5 m.

*Controles opcionales



HTW-RM05B
Control remoto,
2ª generación Inverter



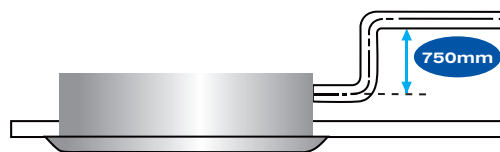
HTW-WDC86EKD
Control cableado,
2ª generación Inverter



HTW-WDC120GWK
Control cableado,
programación semanal,
2ª generación Inverter

Cassette 4 vías compacto

- Salida de aire 360°.
- Bomba de condensados incluida con elevación de 750 mm.



Ventilador
DC Inverter



Gas
refrigerante



Diseño
compacto



Bomba de
condensados



Panel
desmontable



Movimiento
de aire 360°



Ancho
reducido



Controles
opcionales*

MODELOS

		HTW- MI222Q4CDN1	HTW- MI228Q4CDN1	HTW- MI236Q4CDN1	HTW- MI245Q4CDN1
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad	kW	2,2	2,8	3,6	4,5
	Consumo	W	35	35	40	50
Capacidad calefacción ²	Capacidad	kW	2,4	3,2	4	5
	Consumo	W	35	35	40	50

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	51/50/49/ 45/42/39/38	51/50/49/45/ 42/39/38	56/53/50/47/ 45/44/43	56/53/50/47/ 45/44/43
	Presión sonora ⁴	dB(A)	35/34/33/29/ 26/23/22	35/34/33/29/ 26/23/22	41/38/35/32/ 30/29/28	41/38/35/32/ 30/29/28
	Caudal de aire ³	m ³ /h	576/552/524/ 503/462/ 441/405	576/552/524/ 503/462/ 441/405	604/573/541/ 516/478/ 434/400	604/573/541/ 516/478/ 434/400
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr) ⁵	mm	630×260×570			
	Peso neto	Kg	18	18	19,2	19,2
Panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr) ⁵	mm	647×50×647			
	Peso neto	Kg	2,5			

CONEXIONES

Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"			
	Drenaje	mm	32 Ø			
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T	3X0,75+T

NOTAS:

1. Temperatura interior 27°C BS, 19°C BH; temperatura exterior 35°C BS; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
2. Temperatura interior 20°C BS; temperatura exterior 7°C BS, 6°C BH; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
3. El caudal de aire es desde la velocidad más alta a la más baja, un total de 7 velocidades para cada modelo.
4. El nivel de presión de sonido es desde el valor más elevado al más bajo, con un total de 7 niveles para cada modelo. La presión de sonido se mide a una distancia de 1,4m en una cámara semi-anecoica.
5. Las dimensiones son las más grandes que tiene la unidad, incluyendo las sujeciones.

*Controles opcionales



HTW-RM05B

Control remoto,
2ª generación Inverter



HTW-WDC86EKD

Control cableado,
2ª generación Inverter

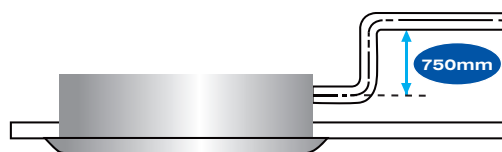


HTW-WDC120GWK

Control cableado,
programación semanal,
2ª generación Inverter

Cassette 4 vías

- 4 salidas de aire para una distribución óptima del aire.
- Toma de aire fresco.
- Bomba de condensados incluida con elevación de hasta 750 mm.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD



Ventilador DC Inverter



Gas refrigerante



Diseño compacto



Bomba de condensados



Panel desmontable



Alto reducido



Entrada de aire de renovación



4 salidas de aire



Controles opcionales*

MODELOS

		HTW-MI245 Q4DN1	HTW-MI256 Q4DN1	HTW-MI271 Q4DN1	HTW-MI280 Q4DN1	HTW-MI2100 Q4DN1	HTW-MI2140 Q4DN1
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)					

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad	kW	4,5	5,6	7,1	8	10	4,5
	Consumo	W	50	60	70	96	150	50
Capacidad calefacción ²	Capacidad	kW	5	6,3	8	9	11	5
	Consumo	W	50	60	70	96	150	50

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	50/49/46/ 46/45/ 42/40	50/49/47/ 47/45/ 42/40	50/49/47/ 47/45/ 42/41	52/49/48/ 46/46/ 42/42	55/52/49/ 48/46/ 46/44	56/55/52/ 49/48/ 46/46
	Presión sonora ⁴	dB(A)	35/34/31/ 31/30/ 28/26	35/34/31/ 31/30/ 28/26	35/35/34/ 31/30/ 28/27	36/35/34/ 31/31/ 29/28	38/36/35/ 34/31/ 31/30	39/37/36/ 35/34/ 31/31
	Caudal de aire ³	m ³ /h	893/866/ 804/744/ 714/698/ 635	893/866/ 804/744/ 714/698/ 635	977/937/ 864/800/ 778/738/ 671	1203/1131/ 1064/977/ 912/840/ 774	1641/1544/ 1431/1309/ 1225/1198/ 1143	1662/1574/ 1448/1348/ 1253/1219/ 1170
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr) ⁵	mm	840×230×840	840×230×840			840×300×840	
	Peso neto	Kg	23,2	23,2	23,2	23,2	28,4	28,4
Panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr) ⁵	mm	950×54,5×950					
	Peso neto	Kg	5					

CONEXIONES

Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8" - 5/8"					
	Drenaje	mm	32 Ø					
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T					
	Interconexión	mm	3X0,75+T					

NOTAS:

1. Temperatura interior 27°C BS, 19°C BH; temperatura exterior 35°C BS; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
2. Temperatura interior 20°C BS; temperatura exterior 7°C BS, 6°C BH; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
3. El caudal de aire es desde la velocidad más alta a la más baja, un total de 7 velocidades para cada modelo.
4. El nivel de presión de sonido es desde el valor más elevado al más bajo, con un total de 7 niveles para cada modelo. La presión de sonido se mide a una distancia de 1,4m en una cámara semi-anecoica.
5. Las dimensiones son las más grandes que tiene la unidad, incluyendo las sujeciones.

*Controles opcionales



HTW-RM05B

Control remoto,
2ª generación Inverter



HTW-WDC86EKD

Control cableado,
2ª generación Inverter



HTW-WDC120GWK

Control cableado,
programación semanal,
2ª generación Inverter

Dispone de 4 entradas y 2 salidas de aire para garantizar el reparto del aire y proporcionar una mayor sensación de confort.



Ventilador
DC Inverter



Gas
refrigerante



Controles
opcionales*



Solo para
suelo



4 entradas
de aire y
2 de salida
configurables

MODELOS

	HTW- MI228ZDN1	HTW- MI236ZDN1	HTW- MI245ZDN1
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V	(1 Fase~ 50Hz)

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad	kW	2,8	3,6	4,5
	Consumo	W	25	25	35
Capacidad calefacción ²	Capacidad	kW	3,2	4,0	5
	Consumo	W	25	25	35

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	55/53/51/49/ 47/45/43	55/53/51/49/ 47/45/43	58/57/56/55/ 53/52/52
	Presión sonora ⁴	dB(A)	39/37/35/33/ 31/29/27	39/37/35/33/ 31/29/27	42/41/40/39/ 37/36/36
	Caudal de aire ³	m ³ /h	510/482/456/430/ 355/286/229	510/482/456/430/ 355/286/229	660/614/561/512/ 478/436/400
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr) ⁵	mm	700×600×210
	Peso neto	Kg	15

CONEXIONES

Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"
	Drenaje	mm	16 Ø
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X0,75+T

NOTAS:

1. Temperatura interior 27°C BS, 19°C BH; temperatura exterior 35°C BS; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
2. Temperatura interior 20°C BS; temperatura exterior 7°C BS, 6°C BH; longitud de tubería equivalente 7,5m sin desnivel.
3. El caudal de aire es desde la velocidad más alta a la más baja, un total de 7 velocidades para cada modelo.
4. El nivel de presión de sonido es desde el valor más elevado al más bajo, con un total de 7 niveles para cada modelo. La presión de sonido se mide a una distancia de 1,4m en una cámara semi-anechoica.
5. Las dimensiones son las más grandes que tiene la unidad, incluyendo las sujeciones.

*Controles opcionales



HTW-RM05B

Control remoto,
2ª generación Inverter



HTW-WDC86EKD

Control cableado,
2ª generación Inverter



HTW-WDC120GWK

Control cableado,
programación semanal,
2ª generación Inverter

Kit AHU

Amplio rango de capacidad

El kit AHU es un accesorio que permite conectar un climatizador con una batería de expansión directa de hasta 56 kW a los sistemas VRF. La caja de control AHU puede conectarse a la unidad exterior como una unidad interior más dentro del circuito frigorífico. El accesorio lleva incorporado todo lo necesario para realizar la instalación: Mando, válvulas de expansión, sondas de temperatura, cableado y cuadro eléctrico.

Este accesorio es compatible con toda la **gama V10**.

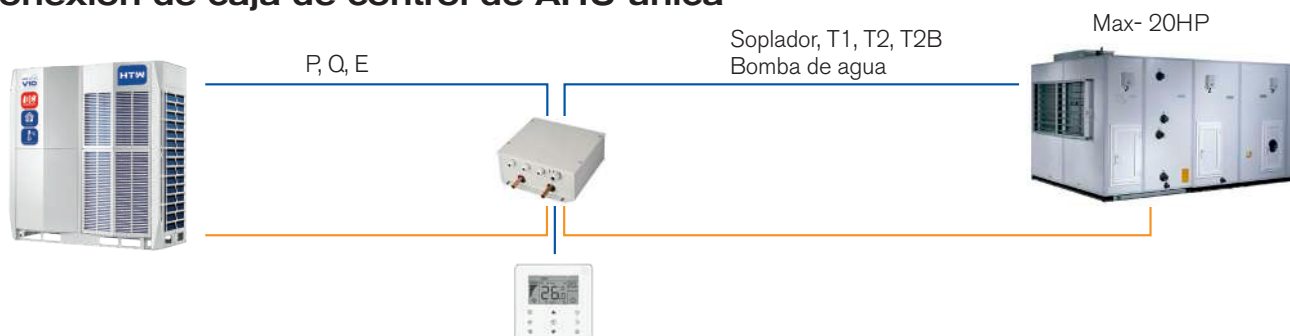


44

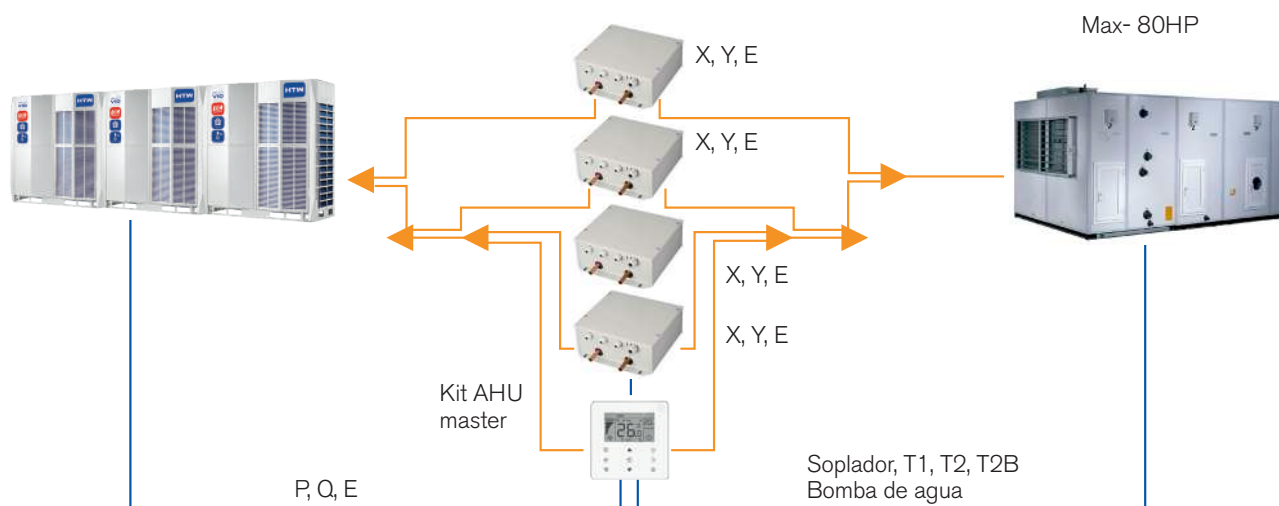
Gran adaptabilidad

El kit AHU nos permite añadir climatizadores con batería de expansión directa a nuestros sistemas VRF V10 de 2 tubos, aumentando así la adaptabilidad de estas unidades a las máximas instalaciones posibles. Este sistema nos permite sumar unidades AHU en paralelo, ya sea para controlar intercambiadores de expansión directa de más capacidad frigorífica que 56 kW o controlar varias baterías paralelamente dentro de un mismo climatizador.

Conexión de caja de control de AHU única



Conexión de cajas de control de AHU múltiples





MODELO

HTW-AHUKZ01D

HTW-AHUKZ02D

HTW-AHUKZ03D

Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		
Capacidad A	kW	$9 \leq A \leq 20$	$20 < A \leq 36$	$6 < A \leq 56$
Tubería de líquido (entrada/ salida)	mm	Ø9.53/ Ø9.53	Ø12.7/ Ø 12.7	Ø15.9/ Ø15.9
Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	341x133x395		
Peso neto	kg	5.7	5.8	6.0
Rango de operación (enfriamiento en bobina)	°C	17-43		
Rango de operación (calentamiento en bobina)	°C	10-30		
Unidades exteriores aplicables		Bomba de calor / recuperación de calor / sólo refrigeración		

HTW
QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Controles **VRF**



Controles

Individuales

HTW-RM05B



HTW-WDC86EKD



HTW-WDC120GWK



Centralizados

HTW-CCM-180A/WS



HTW-CCM-270A/WS



Control Web



HTW-CCM15

BMS



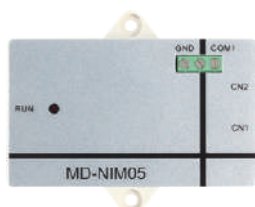
Lonworks: **HTW-MDLONGW64/E I**

Modbus: **HTW-CCM18ANE**

Bacnet: **HTW-MDCCM08**

KNX: **HTW-MDACKNX**

Accesorios



HTW-NIM05E1



Individuales



HTW-RM05B

- Selección de temperatura con precisión 0,5 °C.
- Direccionamiento de unidades interiores.
- Función Silence.
- Función LED.



HTW-WDC86EKD

- Selección de temperatura con precisión 0,5 °C.
- Direccionamiento de unidades interiores.
- Función Silence.
- Función LED.
- Consulta parámetros de funcionamiento.
- Función maestro esclavo.
- Comunicación bidireccional.
- Limitación de temperatura.
- Comunicación 2 hilos sin polaridad.



HTW-WDC120GWK

- Selección de temperatura con precisión 0,5 °C.
- Direccionamiento de unidades interiores.
- Función Silence.
- Función LED.
- Consulta parámetros de funcionamiento.
- Función maestro esclavo.
- Comunicación bidireccional.
- Limitación de temperatura.
- Comunicación 2 hilos sin polaridad.
- Programación semanal.
- Control de grupo hasta 16 unidades interiores.

Control Web



CCM15

- Hasta 64 unidades interiores.
- Control vía APP o navegador web.
- Programación semanal.
- Administración de grupos



Centralizados



CCM-180A/WS

- Pantalla táctil de 6,2".
- Hasta 64 unidades interiores.
- Programación semanal.
- Control por grupos.
- Fácil e intuitiva.



CCM-270A/WS

- Pantalla táctil de 10".
- Hasta 384 unidades interiores.
- Programación semanal.
- Control por grupos.
- Fácil e intuitiva.
- Building layout.
- Función web.

49

BMS



LONWORKS

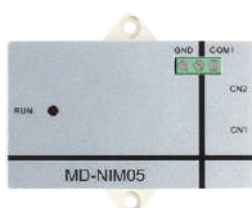
MODBUS

BACNET

KNX

- **HTW-MDLONGW64/E I:**
Protocolo Lonworks hasta 64 unidades interiores.
- **HTW-CCM18ANE:**
Protocolo Modbus hasta 64 unidades interiores.
- **HTW-MDCCM08:**
Protocolo Bacnet hasta 256 unidades interiores.
- **HTW-MDACKNX:**
Protocolo KNX para una unidad interior.

Accesorios de control



HTW-NIM05E1

- Conexión paro marcha externo para tarjetero de hotel.

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

CHILLERS



Gama de Productos



Mini Chiller Inverter

	7kW	10kW	12kW	14kW	16kW
220~240V 1PH~50Hz	✓	✓	✓		
380~415V 3PH~50Hz			✓	✓	✓

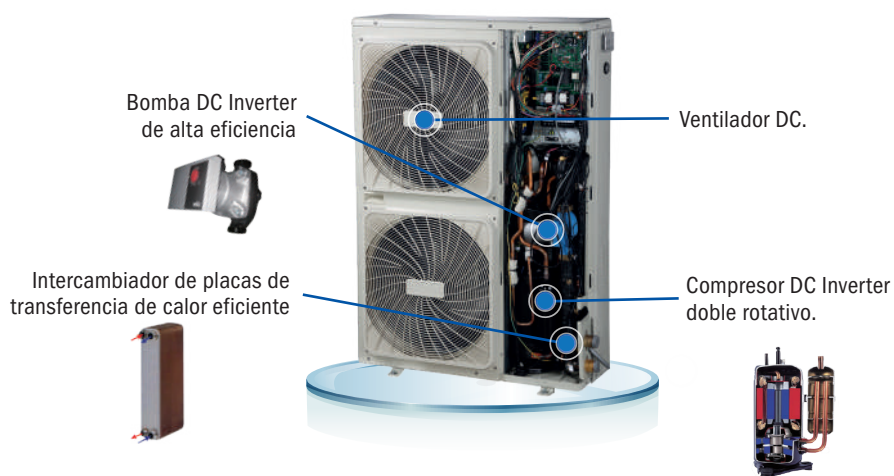
51

Chiller Inverter

	30kW	60kW	90kW
con Kit Hidráulico			
	30kW	60kW	90kW
Sin Kit Hidráulico			

Mini Chiller Inverter

Unidades Eficaces



Ahorro de Espacio



0,42 m²

0,51 m²

Múltiples opciones de control



Integrado en el equipo:

- ON/OFF y modo de funcionamiento.
- Ajuste de temperatura.
- Temporizador.
- Autodiagnóstico.



HTW-KJR120F1BMKE

Opcional cableado:

- Mando táctil.
- Pantalla LCD.
- Programación.
- Reloj.
- Para instalar en un lugar accesible

Mini Chiller Inverter



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD



Ventiladores DC Inverter



Gas refrigerante



Control integrado

MODELOS

HTW-MGCV7WD2N1 HTW-MGCV10WD2N1 HTW-MGCV12WD2N1

Alimentación energética		V,F,HZ	220~240V (1 Fase ~ 50Hz)		
RENDIMIENTO					
Refrigeración ¹	Capacidad	kW	7.0	10.0	11.2
	Consumo	kW	2.25	2.95	3.5
	EER	W	3.11	3.39	3.20
Refrigeración ²	Capacidad	kW	8.0	10.6	12.2
	Consumo	kW	1.85	2.5	2.65
	EER	W	4.32	4.24	4.60
Calefacción ³	Capacidad	kW	8.0	11.0	12.3
	Consumo	kW	2.5	3.14	3.78
	COP	W	3.20	3.50	3.25
Calefacción ⁴	Capacidad	kW	8.6	11.5	13.0
	Consumo	kW	2.10	2.65	2.92
	COP	W	4.10	4.34	4.45
Clase de eficiencia energética de calefacción estacional			A+		
CARACTERÍSTICAS					
Compresor	Tipo	Rotativo			
Ventilador externo	Tipo de motor	Motor DC			
Intercambiador de calor de aire	Tipo	Bobina de aleta			
Intercambiador de calor de agua	Tipo	Intercambiador de calor de placas			
Bomba de agua	Cabezal de bomba	m	6.2	7.0	7.0
Refrigerante	Tipo	R410A			
	Carga	kg	2.5	2.8	2.8
Rango temp. ambiente	Refrigeración/Calefacción	°C	-5~-46/-15~-27		
Rango temp. salida agua	Refrigeración/Calefacción	°C	4~20/35~54		
Válvula de expansión	Válvula de expansión electrónica				
Nivel de potencia sonora ⁵		dB(A)	66	68	68
DIMENSIONES Y PESO					
Dimesiones netas (An×Al×Pr)		mm	1008×963×396	970×1327×400	970×1327×400
Peso neto		Kg	81	110	110
CONEXIONES					
Conexiones de tubería	Entrada/salida de agua	Pulg.	1"	1-1/4"	1-1/4"

53

MODELOS

HTW-MGCV12WD2RN1

HTW-MGCV14WD2RN1

HTW-MGCV16WD2RN1

Alimentación energética			V,F,HZ	380-415V (3 Fases, 50 Hz)		
RENDIMIENTO						
Refrigeración ¹	Capacidad	kW	11.2	12.5	14.5	
	Consumo	kW	3.38	3.90	4.70	
	EER	W	3.31	3.20	3.10	
Refrigeración ²	Capacidad	kW	12.2	14.2	15.6	
	Consumo	kW	2.60	3.10	3.60	
	EER	W	4.69	4.58	4.33	
Calefacción ³	Capacidad	kW	12.3	13.8	16.0	
	Consumo	kW	3.72	4.25	4.85	
	COP	W	3.31	3.25	3.30	
Calefacción ⁴	Capacidad	kW	13.0	15.1	16.5	
	Consumo	kW	2.85	3.35	3.92	
	COP	W	4.56	4.51	4.21	
Clase de eficiencia energética de calefacción estacional			A+			
CARACTERÍSTICAS						
Compresor	Tipo	Rotativo				
Ventilador externo	Tipo de motor	Motor DC				
Intercambiador de calor de aire	Tipo	Bobina de aleta				
Intercambiador de calor de agua	Tipo	Intercambiador de calor de placas				
Bomba de agua	Cabezal de bomba	m	7.0			
Refrigerante	Tipo	R410A				
	Carga	kg	2.8	2.9	3.2	
Rango temp. ambiente	Refrigeración/Calefacción	°C	-5~-46/-15~-27			
Rango temp. salida agua	Refrigeración/Calefacción	°C	4~20/35~54			
Válvula de expansión			Válvula de expansión electrónica			
Nivel de potencia sonora ⁵		dB(A)	68	70	72	
DIMENSIONES Y PESO						
Dimesiones netas (An×Al×Pr)		mm	970×1327×400			
Peso neto		Kg	81	110	110	
CONEXIONES						
Conexiones de tubería	Entrada/salida de agua	Pulg.	1-1/4"			

NOTAS:

1. Refrigeración: Aire del condensador 35°C. Agua del evaporador entrada/salida 23 / 18°C.
2. Calefacción: Aire del evaporador 7°C 85% de H.R. Condensador de agua entrada/salida 30 / 35°C.
3. Comprobación realizada a 1m de distancia en frente de la unidad en una habitación semi-anechoica (presión sonora).
4. Temperatura ambiente 7°C 85% H.R., entrada / salida de agua 30/35°C
5. La norma de referencia de prueba de datos anterior EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (UE) No: 811; (UE) No: 813; DO 2014 / C 207/02.

Chiller Inverter con Kit Hidráulico

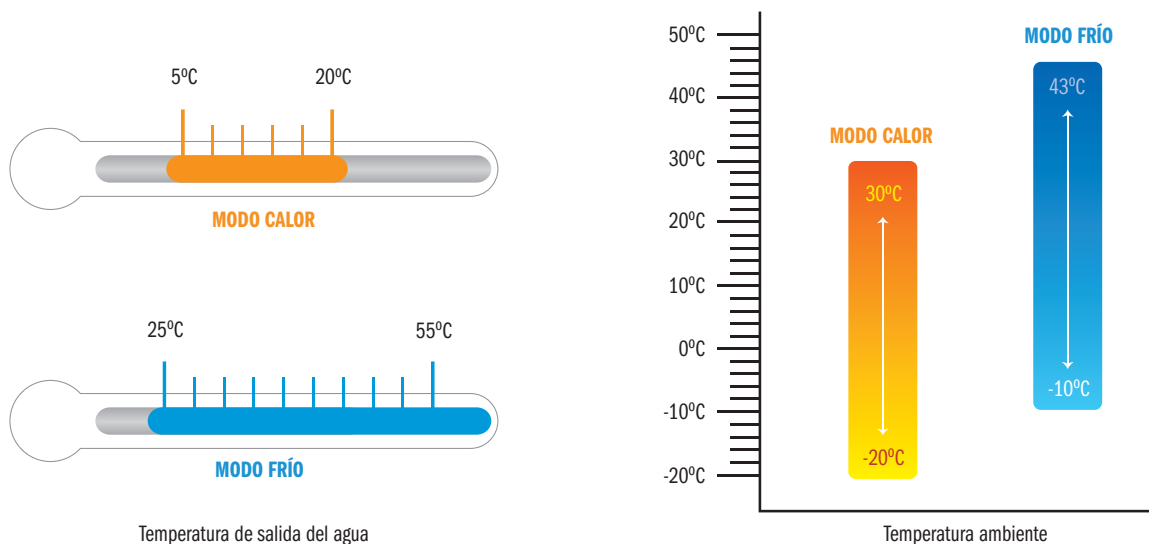
Componentes de alta calidad

Todos los elementos que componen estas unidades se escogen para proporcionar la máxima fiabilidad y eficiencia al equipo.



Amplio rango de aplicación

Funcionamiento estable incluso en condiciones extremas: -20°C a 43°C. Amplio rango de temperatura del agua de salida. La temperatura de salida más baja en el modo de enfriamiento es de 5°C.



Kit Hidráulico incorporado

El Kit Hidráulico incluye:

- Bomba.
- Vaso de expansión.



Chiller Inverter con Kit Hidráulico



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD



Compresores y ventiladores DC Inverter



Gas refrigerante



Gas refrigerante



Control cableado

MODELOS

HTW-MCSU30
MRN8LR32

HTW-MCSU60
MRN8LR32

HTW-MCSU90
MRN1L

Alimentación eléctrica (V,F,HZ)

380-415V (3 Fases, 50 Hz)

RENDIMIENTO

Modo frío ¹	Capacidad	kW	27.5	55	82
	Consumo	kW	11	23	38
	EER	-	2.5	2.39	2.16
Modo calor ²	Capacidad	kW	32	62	90
	Consumo	kW	10.7	21.5	34
	COP	-	2.99	2.88	2.65
Clase de eficiencia energética de calefacción estacional			A++	A+	-

CARACTERÍSTICAS

Compresor	Tipo	-	Rotativo	Rotativo	Scroll
	Cantidad	-	1	2	2
Intercambiador de calor del lado del aire		-	Tubo con aletas		
Motor del ventilador	Tipo	-	Motor DC		
	Cantidad	-	1	2	3
Intercambiador de calor de agua	Tipo	-	Placa		
	Carga	-	15		
Refrigerante	Tipo	-	R32		R410A
	Carga	Kg	7.9	14	27
Acelerador		-	EXV	EXV + capilar	EXV
Potencia sonora		dB(A)	78	86	89
Rango de temperatura de trabajo	Refrigeración	°C	-10~43		
	Calefacción	°C	-15~30		-20~30
Temperatura impulsión de agua	Refrigeración	°C	0~20		
	Calefacción	°C	25~54		25~55

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1870×1175×1000	2220×1325×1055	3220x1513x1095
Peso neto	Kg	315	515	710

PARTE HIDRÁULICA

Conexiones hidráulicas	mm	DN40	DN50
------------------------	----	------	------

NOTAS:

- Refrigeración:** Temperatura agua fría entrada/salida: 12/7°C, temperatura ambiente exterior 35°C (bulbo seco).
- Calefacción:** Temperatura agua caliente entrada/salida: 40/45°C, temperatura ambiente exterior 7/6°C (bulbo seco/bulbo húmedo).

Chiller Inverter

Tecnología EVI

Gracias al compresor DC inverter de inyección de vapor, las enfriadoras HTW pueden trabajar de forma estable por debajo de -20°C , además de mejorar notablemente la capacidad de calefacción.



Alternancia de ciclo

En un sistema múltiple, la alternancia de ciclo de trabajo iguala el tiempo de funcionamiento de cada unidad exterior alargando de este modo la vida útil de los compresores.



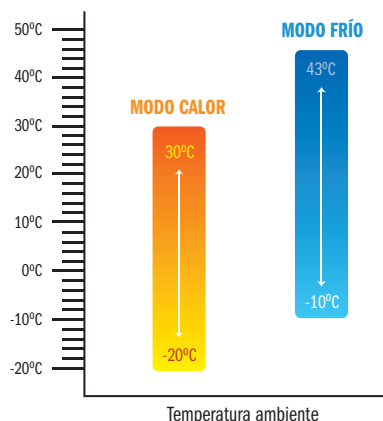
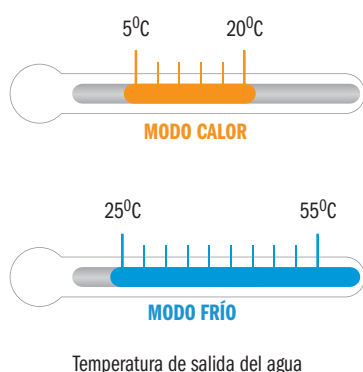
Eficiencia

Todos los elementos que componen estas unidades se escogen para proporcionar la máxima fiabilidad y eficiencia al equipo.



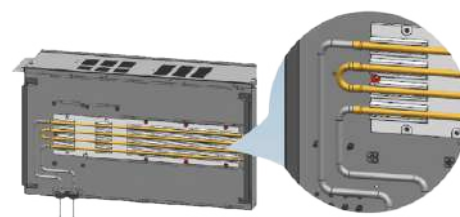
Amplio rango de aplicación

Funcionamiento estable incluso en condiciones extremas: -20°C a 43°C . Amplio rango de temperatura del agua de salida. La temperatura de salida más baja en el modo de enfriamiento es de 5°C .



Enfriamiento de la PCB

Las enfriadoras HTW usan refrigerante para enfriar la caja de control electrónico. Se consigue bajar la temperatura media de los componentes electrónicos unos 8 grados, garantizando la estabilidad y fiabilidad del funcionamiento del sistema de control.



Chiller Inverter



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD



Compresores y ventiladores DC Inverter



Gas refrigerante



Gas refrigerante



Control cableado

MODELOS

HTW-MCSU30
RN8LR32

HTW-MCSU60
RN8LR32

HTW-MCSU90
RN1L

Alimentación eléctrica (V,F,HZ)	380-415V (3 Fases, 50 Hz)		
---------------------------------	---------------------------	--	--

RENDIMIENTO

Modo frío ¹	Capacidad	kW	27.5	55	82
	Consumo	kW	10.3	21.5	36.8
	EER	-	2.67	2.56	2.23
Modo calor ²	Capacidad	kW	32	62	90
	Consumo	kW	10	20	32.8
	COP	-	3.2	3.1	2.74
Clase de eficiencia energética de calefacción estacional			A++		

CARACTERÍSTICAS

Compresor	Tipo	-	Rotativo	Rotativo	Scroll
	Cantidad	-	1	2	2
Intercambiador de calor del lado del aire		-	Tubo con aletas		
Motor del ventilador	Tipo	-	Motor DC		
	Cantidad	-	1	2	3
Intercambiador de calor de agua	Tipo	-	Placa		
	Tipo	-	R32		
Refrigerante	Carga	Kg	7.9	14	27
			EXV	EXV + capilar	EXV
Potencia sonora		dB(A)	78	86	89
Rango de temperatura de trabajo	Refrigeración	°C	-10~43		
	Calefacción	°C	-14~30		
Temperatura impulsión de agua	Refrigeración	°C	0~20		
	Calefacción	°C	25~54		

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1870×1175×1000	2220×1325×1055	3220×1513×1095
Peso neto	Kg	300	480	710

PARTE HIDRÁULICA

Conexiones hidráulicas	mm	DN40	DN50
------------------------	----	------	------

NOTAS:

- Refrigeración:** Temperatura agua fría entrada/salida: 12/7°C, temperatura ambiente exterior 35°C (bulbo seco).
- Calefacción:** Temperatura agua caliente entrada/salida: 40/45°C, temperatura ambiente exterior 7/6°C (bulbo seco/bulbo húmedo).



HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

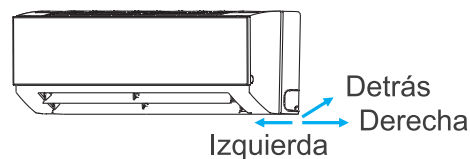
Interiores **FANCOIL**

Gama de productos

kW	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	11
 Split Mural			✓		✓		✓					
 Cassette Compacto					✓	✓						
 Cassette 4 Vías								✓		✓	✓	✓
 Conducto	✓		✓			✓			✓		✓	
 Suelo-Techo		✓		✓		✓			✓			
 Suelo-Techo sin carcasa		✓		✓		✓			✓			

Split Mural Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Ventilador DC inverter.
- Incluye control remoto.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD



Ventilador DC Inverter



Función Auto-Swing



Display LED



Control remoto



Fácil instalación



2 tubos

MODELOS

		HTW-MKG-V300B	HTW-MKG-V400B	HTW-MKG-V600B
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad (H,M,L)	kW	2,91/2,54/2,19	3,81/3,3/2,88	4,87/4,26/3,79
	Consumo (H,M,L)	W	15/11/9	34/22/15	38/26/18
Capacidad calefacción ²	Capacidad (H,M,L)	kW	3,76/3,22/2,77	5,08/4,33/3,77	6,31/5,57/4,77
	Consumo (H,M,L)	W	14/10/8	31/20/14	33/23/16

CARACTERÍSTICAS

Presión sonora	dB(A)	32/27/23	45/39/35	44/40/35
Caudal de agua (H,M,L)	m³/h	0,51/0,45/0,38	0,67/0,57/0,51	0,85/0,72/0,65
Caudal de aire (H,M,L)	m³/h	585/485/413	825/689/590	979/849/717
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)	kPa	40,64/27,03/20,9	61,94/37,88/30,3	51,65/36,3/30,3

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	915x290x230	915x290x230	1.072x315x230
	Peso neto	Kg	12,7	12,7	14,9

CONEXIONES

Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"
	Drenaje	mm	20 Ø

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; **M:** Velocidad media del ventilador; **L:** Velocidad baja del ventilador.

1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.

2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Control Recomendado



HTW-R05BGE

Controles Compatibles



HTW-KJR29BKE



HTW-KJR12B

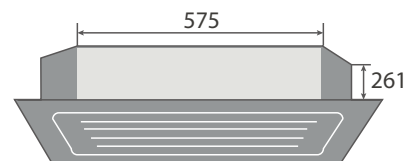


make yor life easy

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Cassette Compacto Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Toma de aire fresco.
- Ventilador DC Inverter.
- Incluye bomba de condensados.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD



Ventilador DC Inverter



Aire 360°



4 Salidas de aire



Válvula 3 vías (OPCIONAL)



Diseño compacto



Bomba de condensados



Toma de aire fresco



Panel desmontable



Controles opcionales



2 tubos

MODELOS

HTW-MKD-V400

HTW-MKD-V500

Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)
------------------------	----------	-------------------------

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad (H,M,L)	kW	3,96/3,26/2,76	4,2/3,48/3,01
	Consumo (H,M,L)	W	28/19/15	43/28/21
Capacidad calefacción ²	Capacidad (H,M,L)	kW	5,4/4,34/3,57	5,76/4,69/3,84
	Consumo (H,M,L)	W	28/16/10	33/18/11

CARACTERÍSTICAS

Presión sonora	dB(A)	42/36/30	43/38/32
Caudal de agua (H,M,L)	m³/h	0,7/0,58/0,51	0,75/0,61/0,54
Caudal de aire (H,M,L)	m³/h	719/561/448	781/611/494
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)	kPa	12,68/6,4/4,92	11,41/6,5/5,41

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior/panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	575x261x575/647x50x647	575x261x575/647x50x647
	Peso neto	Kg	16,5 - 2,5	16,5 - 2,5

CONEXIONES

Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"
	Drenaje	mm	25 Ø

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; M: Velocidad media del ventilador; L: Velocidad baja del ventilador.

1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.

2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Control Recomendado



HTW-R05BGE

Controles Compatibles



HTW-KJR29BKE



HTW-KJR12B

Accesorio Opcional

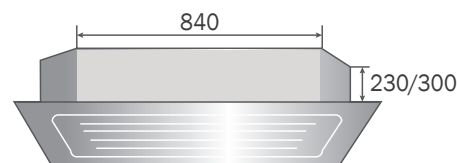


HTW-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador



Cassette 4 Vías Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Toma de aire fresco.
- Ventilador DC inverter.
- Incluye bomba de condensados.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD



Ventilador DC Inverter



Aire 360°



4 Salidas de aire



Válvula 3 vías (OPCIONAL)



Diseño compacto



Bomba de condensados



Entrada de aire fresco



Panel desmontable



Controles opcionales



2 tubos

MODELOS

		HTW-MKA-V750R	HTW-MKA-V950R	HTW-MKA-V1200R	HTW-MKA-V1500R
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad (H,M,L)	kW	6,12/5,45/4,6	7,84/6,84/6,35	7,87/7,12/6,67	11,19/8,82/7,48
	Consumo (H,M,L)	W	49/31/20	75/42/34	85/59/45	126/58/39
Capacidad calefacción ²	Capacidad (H,M,L)	kW	8,62/7,49/6,27	10,86/9,24/8,49	10,92/9,84/9,16	14,92/11,73/10,07
	Consumo (H,M,L)	W	49/31/19	76/42/33	85/58/45	127/58/39

CARACTERÍSTICAS

Presión sonora	dB(A)	44/40/34	46/42/39	48/44/41	49/43/39
Caudal de agua (H,M,L)	m³/h	1,1/0,96/0,81	1,43/1,24/1,13	1,44/1,28/1,22	1,96/1,53/1,28
Caudal de aire (H,M,L)	m³/h	1.229/1.020/810	1.530/1.224/1.101	1.581/1.371/1.236	1.871/1.415/1.198
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)	kPa	19,1/14,8/10,6	19,9/15,2/12,6	20/16,2/14,7	34,3/21,3/15

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior/panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	840X230X840/950X45X950	840X300X840/950X45X950	840X300X840/950X45X950	840X300X840/950X45X950
	Peso neto	Kg	23 - 6	27 - 6	27 - 6	29,5 - 6

CONEXIONES

Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"
	Drenaje	mm	32 Ø

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; M: Velocidad media del ventilador; L: Velocidad baja del ventilador.

1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.

2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Control Recomendado



HTW-R05BGE

Controles Compatibles



HTW-KJR29BKE



HTW-KJR12B

Accesorio Opcional



HTW-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador

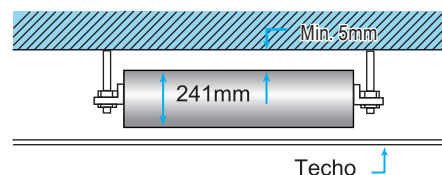


make yor life easy

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Conducto Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Toma de aire fresco.
- Ventilador DC inverter.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD



Ventilador DC Inverter



Desde 24 cm de altura



Filtro extraíble



Fácil instalación



Toma de aire fresco



Kit de tubería (OPCIONAL)



Válvula 3 vías (OPCIONAL)



2 tubos

MODELOS

	HTW-MKT2-V300	HTW-MKT2-V500	HTW-MKT2-V800	HTW-MKT2-V1200
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V	(1 Fase- 50Hz)	

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad (H,M,L)	kW	2,82/2,33/1,79	3,83/3,16/2,55	6,7/5,49/4,45	9,83/8,5/6,46
	Consumo (H,M,L)	W	21/12/7	42/20/11	62/28/16	111/53/24
Capacidad calefacción ²	Capacidad (H,M,L)	kW	4,12/3,26/2,39	5,6/4,49/3,45	9,87/7,83/6,29	14,58/11,82/8,83
	Consumo (H,M,L)	W	22/12/7	45/21/11	66/30/17	119/55/24

CARACTERÍSTICAS

Presión sonora 0 Pa (H,M,L)	dB(A)	40,3/33,1/26,7	41,1/34,7/26,8	47,7/39,4/31,1	50,9/44/33,8
Caudal de agua (H,M,L)	m³/h	0,51/41/0,32	0,68/0,56/0,46	1,19/0,96/0,8	1,74/1,42/1,12
Caudal de aire (H,M,L)	m³/h	615/439/310	887/620/443	1.492/1.071/797	2.327/1.669/1.135
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)	kPa	15,39/7,41/4,83	29,04/14,16/9,71	19,36/9,03/6,4	60,7/26,5/17,8
Presión estática	Pa	12 Pa por defecto, ajustable a 30/50 Pa			

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (AnxAxPr)	mm	841x241x522	941x241x522	1.461x241x522	1.856x241x522
	Peso neto	Kg	16,5	20	31,4	37,5

CONEXIONES

Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"
	Drenaje	mm	24 Ø

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; M: Velocidad media del ventilador; L: Velocidad baja del ventilador.

1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.

2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Control Recomendado



HTW-KJR18BE

Controles Compatibles

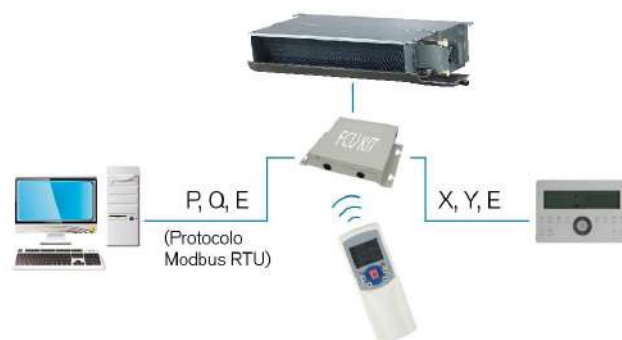


HTW-KJRP86A1E

Accesorio Opcional



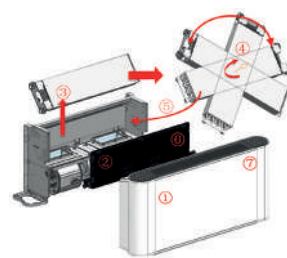
HTW-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador



Suelo-techo Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Flexibilidad de instalación.
- Ventilador DC inverter.

- Fácil cambio de conexión derecha/ izquierda:



64



Ventilador DC Inverter



Flexibilidad de entrada y salida de aire



Válvula 3 vías (OPCIONAL)



2 tubos

MODELOS

		HTW-MKH2-V250-R3	HTW-MKH2-V350-R3	HTW-MKH2-V500-R3	HTW-MKH2-V800-R3
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad (H,M,L)	kW	2,35/1,94/1,19	3,50/2,89/2,22	4,30/3,48/2,71	7,35/6,12/4,57
	Consumo (H,M,L)	W	7	10	14	22
Capacidad calefacción ²	Capacidad (H,M,L)	kW	2,60/2,11/1,34	3,50/2,87/2,19	4,30/3,43/2,60	8,50/6,46/4,71

CARACTERÍSTICAS

Presión sonora (H,M,L)	dB(A)	43/37/29	52/45/37	59/52/43	64/58/49
Caudal de agua (H,M,L)	m ³ /h	470/390/240	680/560/430	850/810/680	1400/1140/840
Caudal de aire (H,M,L)	m ³ /h	400/273/180	595/447/319	790/560/392	1300/1088/782
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)	kPa	14,3/10,33/4,3	35,1/24,41/14,82	54,3/36,87/22,32	46,9/31,9/18,16

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	495x200x1020	495x200x1240	591x200x1360
	Peso neto	Kg	21,5	25,5	32,5

CONEXIONES

Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"
	Drenaje	mm	OD Ø18,5

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; M: Velocidad media del ventilador; L: Velocidad baja del ventilador.

1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.

2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Control Recomendado



HTW-KJR15BE

Controles Compatibles



HTW-KJR18BE

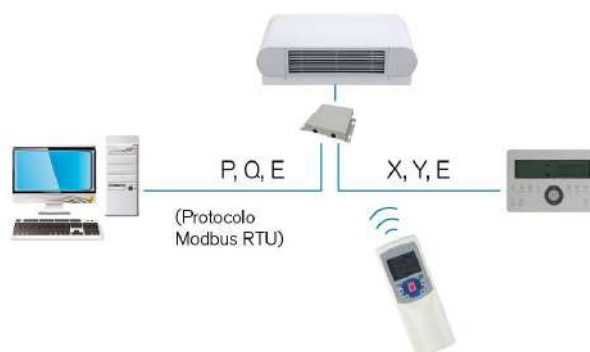


HTW-KJRP86A1E

Accesorio Opcional



HTW-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador

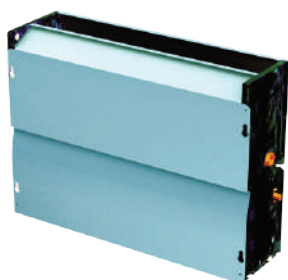


make yor life easy

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Suelo-techo sin carcasa Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Flexibilidad de instalación.
- Ventilador DC inverter.



Ventilador DC Inverter



Flexibilidad de entrada y salida de aire



Válvula 3 vías (OPCIONAL)



2 tubos

MODELOS

MODELOS			HTW- MKH3-V250-R3	HTW- MKH3-V350-R3	HTW- MKH3-V500-R3	HTW- MKH3-V800-R3
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
R E N D I M I E N T O						
Capacidad refrigeración ¹	Capacidad total (H,M,L)	kW	2,65/2,02/1,40	3.85/3.19/2.46	4,65/3,80/2,92	7,35/6,51/5,15
	Tasa de flujo de agua (H,M,L)	L/h	454/346/240	660/546/422	797/652/500	1260/1116/884
	Caída de presión del agua (H,M,L)	kPa	18,03/11,18/5,48	38,23/27,11/16,96	56.85/40.02/25.31	45,43/37,06/23,29
Capacidad calefacción ²	Capacidad (H,M,L)	kW	3,05/2,24/1,52	4,10/3,30/2,48	5,20/3,95/3,00	8,20/7,09/5,46
	Tasa de flujo de agua (H,M,L)	m ³ /h	523/384/260	705/568/427	894/679/516	1406/1216/937
	Caída de presión del agua (H,M,L)	kPa	17,56/10,28/5,43	35,52/24,83/14,91	56,68/37,31/23,25	44,60/34,09/19,98
Consumo (H,M,L)		W	47/26/14	51/32/19	91/54/34	123/109/83
C A R A C T E R Í S T I C A S						
Nivel de potencia sonora (H,M,L)		dB(A)	46/37/31	52/44/36	59/51/43	63/58/50
Caudal de agua (H,M,L)		m ³ /h	400/273/180	595/447/319	790/560/392	1300/1088/782
		CFM	235/161/106	350/263/188	465/330/231	766/641/461
Presión estática externa		Pa	12			
D I M E N S I O N E S Y P E S O						
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	867x455x200	1087x455x255		1207x550x200
	Peso neto	Kg	13,9	17,3	17,9	24,0
C O N E X I O N E S						
Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	G3/4			
	Drenaje	mm	OD Ø18.5			

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; M: Velocidad media del ventilador; L: Velocidad baja del ventilador.

1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.

2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Control Recomendado



HTW-KJR15BE

Controles Compatibles



HTW-KJR18BE

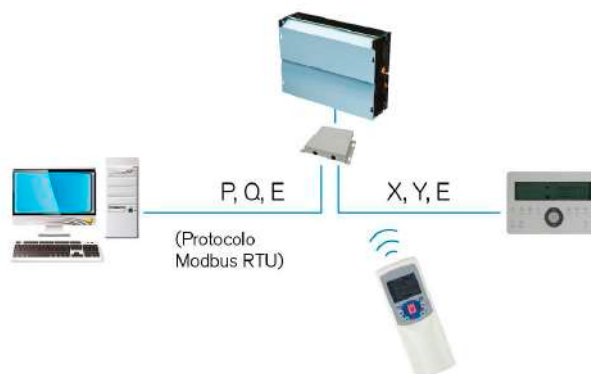


HTW-KJRP86A1E

Accesorio Opcional



HTW-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador



HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

Controles Fancoil



Controles Fancoil



HTW-KJR29BKE

- Control cableado de superficie
- Válido para los fancoil:
 - Split mural
 - Cassette



HTW-KJR12B

- Control cableado de superficie
- Válido para los fancoil:
 - Split mural
 - Cassette



HTW-KJR18BE

- Control cableado de superficie
- Válido para los fancoil:
 - Conducto
 - Suelo-techo



HTW-KJRP86A1E

- Control cableado empotrable
- Válido para los fancoil:
 - Conducto
 - Suelo-techo



HTW-R05BGE

- Válido para los fancoil:
 - Split mural
 - Cassette



HTW-KJR15BE

- Control cableado exclusivo suelo-techo.
- Se instala el mueble del fancoil

A low-angle, upward-looking photograph of industrial machinery. Large, polished metal ducts and pipes are visible, some with safety railings. The scene is set against a clear, bright blue sky. A semi-transparent horizontal band with a reddish-orange gradient is positioned across the middle of the image, serving as a background for the text.

giatsu

Big Ducts

Grandes caudales y alta presión disponible

Gran flexibilidad de instalación

La gama comercial de conductos de alta presión dispone de 5 capacidades disponibles 22.4, 26, 28, 45 y 56 kW que llegan hasta los 400 Pa de presión disponible dependiendo de la capacidad. Esto proporciona una gran flexibilidad de diseño de los conductos, que junto al aumento de funcionalidades en el flujo del aire, permiten una total adaptabilidad prácticamente en cualquier instalación.

HASTA **400 Pa**



Tipologías de unidad exterior

La gama comercial de alta presión dispone de 2 tipologías diferentes de unidades exteriores. Las potencias de 22.4 a 28 kW tienen la descarga de aire de manera frontal y las unidades exterior de 45 y 56 kW tiene la descarga de aire de manera superior.

Poco espacio de instalación

Las unidades exteriores de 22 a 28 kW con descarga de aire frontal son muy compactas para las capacidades que desarrollan ocupando poco espacio de instalación y espacio en planta.



Largos metrajes de tubería

Este tipo de sistemas admiten hasta una distancia total de hasta 190 metros de tubería entre la unidad exterior y la interior dependiendo de la capacidad del sistema.

Capacidad (kW)	Distancia máxima	Diferencia de altura
22.4	60	30
26	60	30
28	60	30
45	190	90
56	190	90



*Según modelo

3 AÑOS
GARANTÍA
TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

HASTA **400Pa**



Compresor y ventiladores DC Inverter



Gas refrigerante R410A



Control cableado incluido

MODELOS

		GIA C224IX41DT3	GIA C280IX41DT3
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	380-415V	(3 Fases~ 50Hz)

RENDIMIENTO

Refrigeración ¹	Capacidad	KW	22,4	28
	Consumo	W	7200	9000
	SEER / *EER		4,78	4,77
Calefacción ²	Capacidad	kW	24,5	31,5
	Consumo	W	6600	8500
	SCOP / *COP		3,48	3,48

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Presión sonora ³	dB(A)	49~52	49~52
	Caudal de aire	m ³ /h	4800	4800
	Temperatura de operación	°C	17~30	17~30
	Presión estática	Pa	150	150
Unidad exterior	Nivel sonoro	dB(A)	58	59
	Caudal de aire	m ³ /h	9400	9800
	Temperatura de operación frío/calor	°C	- 15~48 / -15~24	- 15~48 / -15~24
	Refrigerante Tipo/Carga	Kg	R410A / 7,2	R410A / 7,2
	Compresor		Mitsubishi	Mitsubishi
	Presión de diseño	Mpa	4.4/2.6	4.4/2.6

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1454x515x931	
	Peso neto	Kg	130	
Unidad exterior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1120x1558x528	1120x1558x528
	Peso neto	Kg	147	147

CONEXIONES

Cableado eléctrico	Alimentación	mm ²	5x6	5x6
	Comunicación	mm ²	3x 1,5 apantallado	3x 1,5 apantallado
Tubería frigorífica ⁴	Líquido-Gas	Pulg.	3/8" - 1"	3/8" - 1"
Longitud de tubería	Longitud máxima	m	50	50
	Desnivel máximo	m	30	30

NOTAS:

- Las capacidades de enfriamiento nominal se basan en las siguientes condiciones.
Temperatura exterior: 35°C DB.
Temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB.
Longitud de tubería equivalente: 8 m en horizontal.
- Las capacidades de calentamiento nominal se basan en la siguiente condición.
Temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB.
Temperatura del aire de retorno: 20° C DB.
Longitud de tubería equivalente: 8 m en horizontal.
- Nivel de presión acústica: valor de conversión de la cámara semianecoica, medido en un punto a 1 m frente a la unidad a una altura de 1,4 m.
- Diámetro para instalación básica de 40 metros de tubería. Consultar diámetros para distancias mayores.

MODELOS

		GIA C400IX41DT3B	GIA C450IX41DT3B	GIA C560IX41DT3B
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	380-415V (3 Fases~ 50Hz)		

RENDIMIENTO

Refrigeración ¹	Capacidad	KW	40	45	56
	Consumo	W	15000	13550	16470
	SEER / *EER		5,7	5,65	3,4*
Calefacción ²	Capacidad	kW	40	45	56
	Consumo	W	10000	11390	14000
	SCOP / *COP		3,75	3,7	4*

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Presión sonora ³	dB(A)	60/59/58/ 57/55/54/52	60/59/58/ 57/55/54/52	59/58/57/ 56/55/53/51
	Caudal de aire	m ³ /h	6500 ~ 4400	6500 ~ 4400	7400 ~ 5000
	Temperatura de operación	°C	17~30	17~30	17~30
	Presión estática	Pa	400	400	400
Unidad exterior	Nivel sonoro	dB(A)	62	62	66
	Caudal de aire	m ³ /h	16575	16575	16000
	Temperatura de operación frío/calor	°C	- 5~48 / -14~24	- 5~48 / -14~24	- 5~48 / -20~24
	Refrigerante Tipo/Carga	Kg	R410A / 9	R410A / 12	R410A / 16
	Compresor		Mitsubishi	Mitsubishi	Hitachi
	Presión de diseño	Mpa	4.4/2.6	4.4/2.6	4.4/2.6

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	2010x680x905		
	Peso neto	Kg	210		218
Unidad exterior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1360x1650x540	1460x1650x540	1340x1635x825
	Peso neto	Kg	250	280	340

CONEXIONES

Cableado eléctrico	Alimentación	mm ²	5x10	5x16	5x16
	Comunicación	mm ²	3x 1,5 apantallado	3x 1,5 apantallado	3x 1,5 apantallado
Tubería frigorífica ⁴	Líquido-Gas	Pulg.	1/2" - 1"	1/8 - 1/2" - 1"	1/8 - 5/8" - 1"
Longitud de tubería	Longitud máxima	m	100	100	175
	Desnivel máximo	m	30	30	90

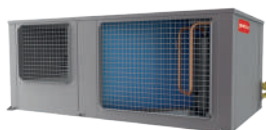
A tall building under construction. The upper portion is covered in a dense network of blue metal scaffolding. Below this, a section of the building is completed with a grid of blue-tinted glass windows. To the right, another part of the building shows concrete floors with glass railings. A vertical construction lift is visible on the left side of the glass section. The sky is clear and blue.

giatsu

Exteriores VRF

Unidades Exteriores VRF

VRF Centrífugo



10kW	14kW	16kW	18kW	22kW	26kW	28kW	33,5kW
✓	✓	✓		✓			

Mini VRF KM



220~240V
1PH~50Hz

12,5kW	14kW	16kW	18kW	22,4kW	26kW	28kW	33,5kW
✓	✓						



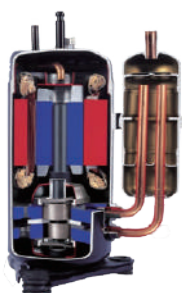
380~415V
3PH~50Hz

		✓	✓		✓	✓	✓
--	--	---	---	--	---	---	---

Tecnología Eficiente

Compresores DC Inverter

Todas las unidades exteriores de nuestra gama **VRF** llevan compresores inverter. La avanzada tecnología que incorporan permite que la capacidad de la unidad exterior module según las demandas reales. Este avanzado sistema garantiza una regulación precisa de la temperatura y un uso de la energía altamente eficiente, haciendo un mínimo impacto sobre el medio ambiente.

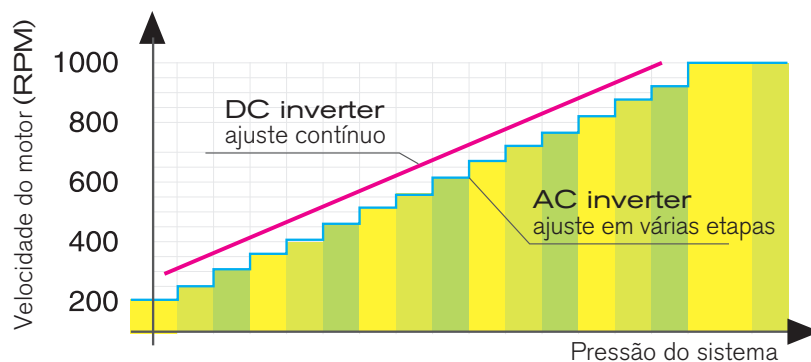


Mini VRF KM y VRF Centrífugo
Compresor doble rotativo
Inverter

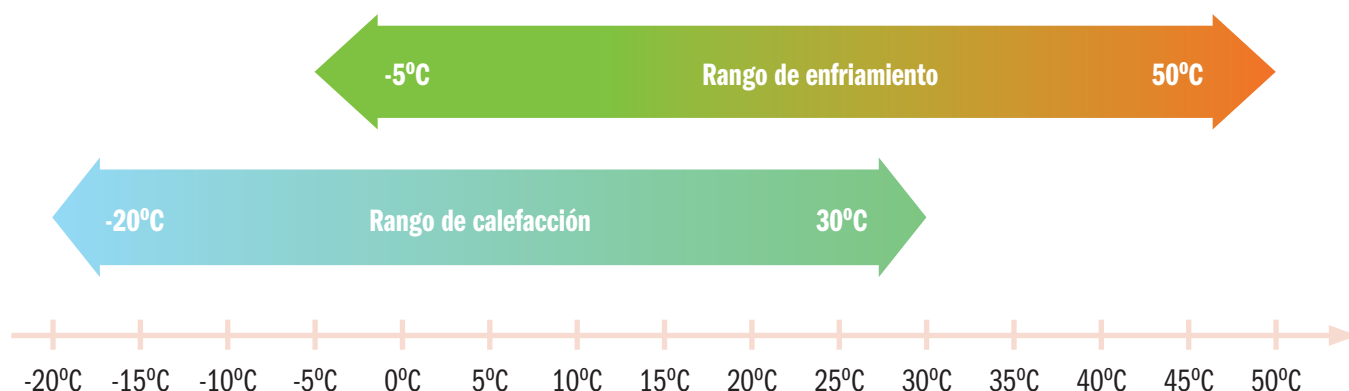
Ventiladores DC Inverter

Ventiladores DC en todas las unidades de la gama, lo que garantiza el mínimo consumo y eficiencia optimizada.

DC Motor



Amplio rango de temperatura de trabajo



Sistemas Individuales



Con toda la gama de unidades exteriores centrífugas y con descarga frontal de GIATSU podemos cubrir instalaciones individuales desde 10 kW hasta 33.5 kW con un solo sistema.

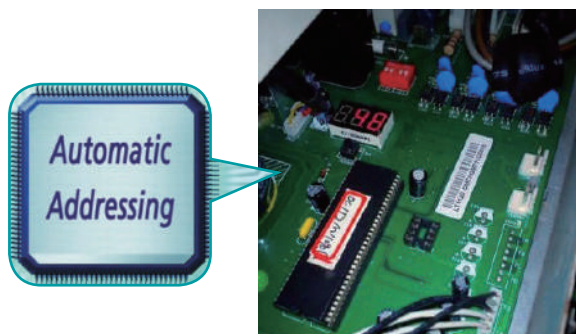
Versatilidad de Unidades Interiores

75



Toda nuestra gama de unidades exteriores GIATSU se pueden combinar con unidades interiores de conductos, cassettes, split mural, suelo-techo y columna que van desde los 2.8 kW hasta los 16 kW.

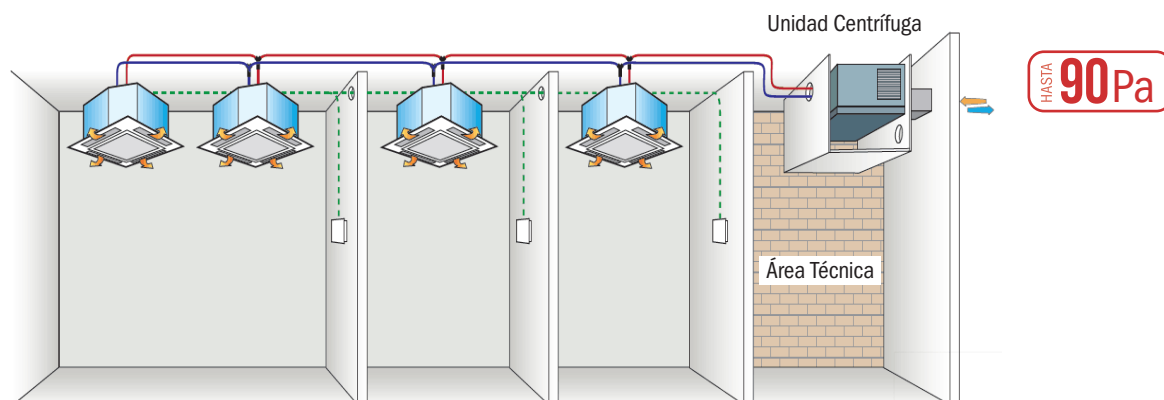
Direccionamiento Automático



Las unidades exteriores VRF van a reconocer y proporcionar de forma automática el direccionamiento de las unidades interiores. De este modo se reduce el tiempo de puesta en marcha y los errores de comunicación.

Mini VRF Centrífugo

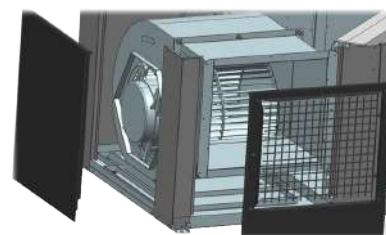
- Sistema Multi para conectar hasta 13 interiores.
- Todo el sistema frigorífico instalado en el interior.



La gama VRF centrífuga de GIATSU aporta la solución ideal a todas aquellas instalaciones donde la condensadora no puede ser instalada en el exterior.

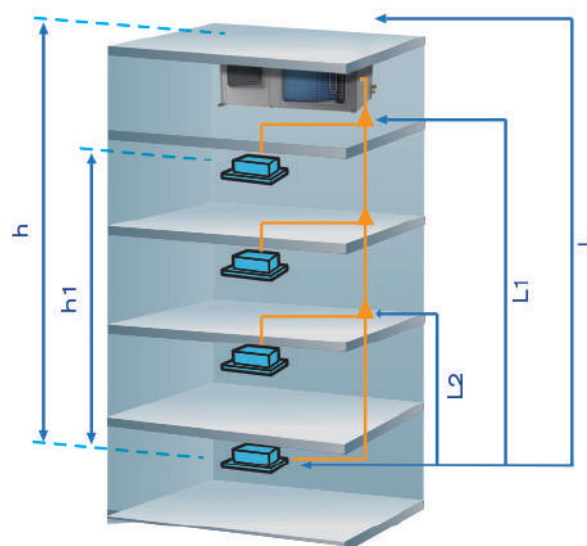
Flexibilidad de instalación

Para adaptarse a cualquier espacio de instalación, se puede girar el ventilador centrífugo.



Longitud de tubería

Distancias de tubería	Capacidad
	10kW-22kW
Longitud total de tubería	100m
Distancia máxima - real (equivalente) (L)	60m (70m)
Distancia máxima a partir del primer derivador (L1)	20m
Distancia máxima al derivador más cercano (L2)	15m
Diferencia de altura entre UE y UI. Exterior arriba (Exterior abajo).(h)	30m (20m)
Diferencia de altura entre U.I. (h1)	8m



Mini VRF Centrífugo



3 AÑOS
GARANTÍA
TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

90 Pa
PRESIÓN ESTÁTICA

HASTA **13** UNIDADES
CONECTABLES

HASTA **130%**
SIMULTANEIDAD



Compresor y ventiladores DC Inverter



Gas refrigerante



Diseño compacto

MODELOS

GIA-CEN-14KOMP GIA-CEN-16KOMP GIA-CEN-22KOMP

Alimentación eléctrica	220-240V (1 Fase~ 50Hz)	380-415V (3 Fase~ 50Hz)			
Max. cantidad de unid. interiores conectadas	V, F, HZ	5	8	9	13

RENDIMIENTO

Refrigeración	Capacidad	KW	10	14	16	22
		Btu/h	34100	48000	55000	76400
	Entrada de alimentación	KW	4,3	5,0	6,0	6,4
	Corriente (RLA)	A	18,6	7,7	9,2	12,5
Calefacción	SEER		6,52	5,83	5,56	5,14
	Capacidad	KW	11,2	14	16	24
		Btu/h	38200	48000	55000	81800
	Entrada de alimentación	kW	4,1	4,6	5,3	9,5
Consumo	Corriente (RLA)	A	18,1	7,1	8,1	15,4
	SCOP		4,20	3,51	3,51	3,47
	Consumo máximo de entrada	kW	4,7	6,8	7,3	14
Rango de ajuste de capacidad	Corriente máxima	A	30	20	20	40
			50%-130%	50%-130%	50%-130%	50%-130%

DATOS FÍSICOS

Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A
	Dispositivo de expansión	EXV	EXV	EXV	EXV
	Carga de refrigerante g	2,6	3,7	3,7	7,5
Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1520×584×927	1516×584×973	1516×584×973	2001×675×1656
Peso neto	kg	141	173	173	300
Nivel de presión de sonido	dB(A)	≤65	≤68	≤68	≤68
Flujo de aire exterior	m³/h	3600	3600	5000	7000
Presión estática	Pa	90	90	90	90

DATOS DE TUBERÍA Y CABLEADO

Tamaño de la tubería	Tubo de líquido	Pulg.	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Tubo de gas	Pulg.	5/8"	3/4"	3/4"	7/8"
Longitud máx. de tubería	Longitud total de la tubería	m	100	100	100	100
	De UE a UI más lejana	m	70	70	70	70
	Desde el 1º distribuidor interior hasta la UI más lejana	m	20	20	20	20
Max. longitud vertical	Entre OU&IU (ODU higher)	m	30	30	30	30
	Entre OU&IU (ODU lower)	m	20	20	20	20
	Entre Ius	m	8	8	8	8
Cable de conexión	Tamaño del cable de alimentación	mm²	3*6	5*2.5	5*2.5	5*6
	Tipo de cable de señal		Cable blindado de 3 núcleos	Cable blindado de 3 núcleos	Cable blindado de 3 núcleos	Cable blindado de 3 núcleos
	Tamaño del cable de señal	mm²	1	1	1	1

RANGO DE TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO

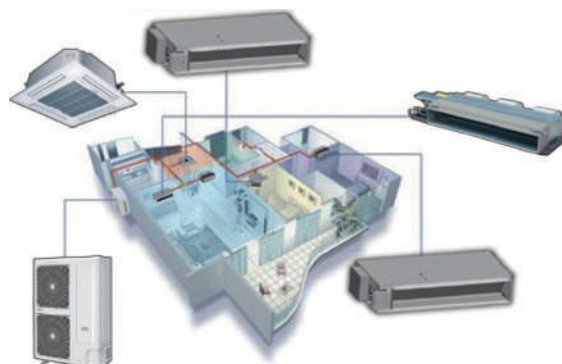
Refrigeración	Lado exterior	°C	-5~50	-5~50	-5~50	-5~50
	Lado interior	°C	16~32	16~32	16~32	16~32
Calefacción	Lado exterior	°C	-15~30	-15~30	-15~30	-15~30
	Lado interior	°C	16~32	16~32	16~32	16~32

NOTAS:

Las condiciones de enfriamiento: lado interior 27°C (80.6°F) dB, 19°C (60°F) WB lado exterior 35°C (95 ° F) dB.
Las condiciones de calentamiento: lado interior 20°C (68 ° F) dB, 15°C (44.6°F) WB lado exterior 7°C (42.8°F) dB.
Flujo de aire de 14kW: medido en modo silencioso y presión estática de 50 Pa.

Mini VRF KM

En función de la potencia de la unidad exterior podemos combinar hasta 19 unidades interiores de cualquier tipología.



78

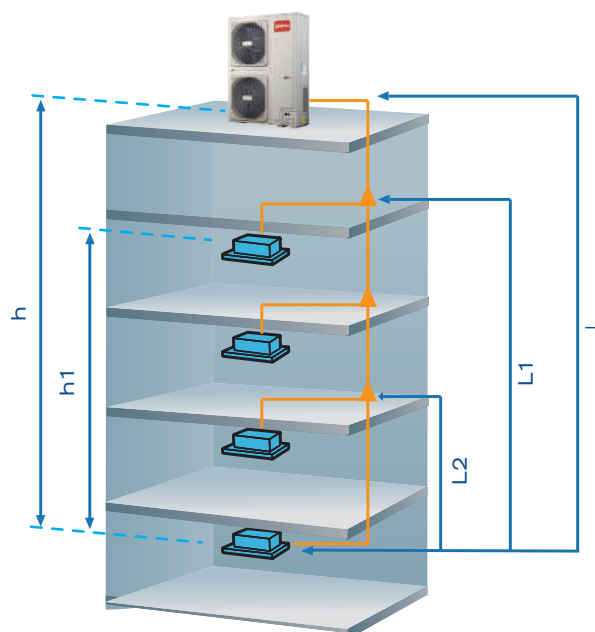
Ahorro de espacio de instalación

Al instalar unidades mini VRF GIATSU ahorramos espacio de instalación, tanto por ser de descarga frontal como por la posibilidad de conectar múltiples unidades interiores en una única unidad exterior.



Longitud de tubería

Distancias de tubería	Capacidad
	12,5kW 33,5kW
Longitud total de tubería	100m
Distancia máxima - real (equivalente) (L)	60m (70m)
Distancia máxima a partir del primer derivador (L1)	20m
Distancia máxima al derivador más cercano (L2)	15m
Diferencia de altura entre UE y U.I. Exterior arriba (Exterior abajo).(h)	30m (20m)
Diferencia de altura entre U.I. (h1)	8m



Mini VRF KM



3 AÑOS
GARANTÍA
TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

HASTA 9 UNIDADES
CONECTABLES

HASTA 130% SIMULTANEIDAD



Ventilador
DC Inverter



Gas
refrigerante

MODELOS

		GIAV125KOMP	GIAV140KOMP
Máximo unidades interiores conectables		7	8
Alimentación eléctrica / Conexión	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)/Unidad exterior	

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración	Capacidad	W	12,5	14
	Consumo	W	3720	3960
	Corriente	A	28,0	28
	EER	-	3,36	3,52
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	14	16
	Consumo	W	3650	4300
	Corriente	A	28	28
	COP	-	3,83	3,72

CARACTERÍSTICAS

Temperatura	Presión sonora	dB(A)	56	56
	Caudal de aire	m³/h	8000	8000
	Refrigeración	°C	-5~-50	-5~-50
	Calefacción	°C	-20~-30	-20~-30
Refrigerante	Tipo / Carga	R410/Kg	3,45	3,45

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	900×1328×400	900×1328×400
Peso neto	Kg	89	8

CONEXIONES

Cableado eléctrico	Alimentación	mm²	3x6	3x6
	Comunicación	mm²	2x 1,5 apantallado	2x 1, apantallado
Tubería frigorífica	Líquido	Líquido	3/8"	3/8"
	Gas	Pulg.	5/8"	5/8"
Longitud de tubería	Vertical	m	30	30
	Total	mm	100	100

MODELOS

		GIAV160 T3KOMP	GIAV180 T3KOMP	GIAV260 T3KOMP	GIAV280 T3KOMP	GIAV335 T3KOMP
Máximo unidades interiores conectables		9	10	15	16	19
Alimentación eléctrica / Conexión	V, F, HZ	380-415V (3 Fase~ 50Hz)/Unidad exterior				

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración	Capacidad	W	12,5	14	26	28	33,5
	Consumo	W	3720	3960	7540	8320	9450
	Corriente	A	28,0	28	18,5	20	21,4
	EER	-	3,36	3,52	3,45	3,37	3,54
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	14	16	28,5	31,5	37,5
	Consumo	W	3650	4300	6770	7930	9000
	Corriente	A	28	28	18,5	20	21,4
	COP	-	3,83	3,72	4,21	3,85	4,17

CARACTERÍSTICAS

Temperatura	Presión sonora	dB(A)	56	56	60	60	60
	Caudal de aire	m³/h	8000	8000	8000	9000	9000
	Refrigeración	°C	-5~-50	-5~-50	-5~-50	-5~-50	-5~-50
	Calefacción	°C	-20~-30	-20~-30	-20~-30	-20~-30	-20~-30
Refrigerante	Tipo / Carga	R410/Kg	3,45	3,45	6,1	8	8

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	900×1328 ×400	900×1328 ×400	1120x1549 x528	1120x1549 x528	1120x1549 x528
Peso neto	Kg	89	8	145	176	176

CONEXIONES

Cableado eléctrico	Alimentación	mm²	3x6	3x6	5x6	5x6	5x6
	Comunicación	mm²	2x 1,5 apantallado	2x 1,5 apantallado	2x 1,5 apantallado	2x 1,5 apantallado	2x 1,5 apantallado
Tubería frigorífica	Líquido	Líquido	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"
	Gas	Pulg.	5/8"	5/8"	7/8"	1 1/8"	1 1/8"
Longitud de tubería	Vertical	m	30	30	30	30	30
	Total	mm	100	100	120	120	120

NOTAS:

- Las condiciones de enfriamiento: temperatura interior: 27°C DB (80.6°F), 19°C WB (60°F) temperatura exterior: 35°C DB (95°F) longitud de tubería equivalente: 5 m longitud de caída: 0m.
- Las condiciones de calentamiento: temperatura interior: 20°C DB (68°F), 15°C WB (44.6°F) temperatura exterior: 7°C DB (42.8°F) longitud de tubería equivalente: 5m longitud de caída: 0m.
- Nivel de sonido: valor de conversión de cámara anecoica, medido en un punto 1 m frente a la unidad a una altura de 1,0 m. Durante la operación real, estos valores son normalmente algo más altos como resultado de las condiciones ambientales.
- Los datos anteriores pueden modificarse sin previo aviso para futuras mejoras en la calidad y el rendimiento.

The image shows a large, modern building interior. The upper portion of the image is a close-up of a complex, angular ceiling structure with large glass panels and blue-tinted sections. Sunlight filters through the glass, creating a pattern of light and shadow. The lower portion of the image shows a wide, open atrium with a highly reflective, polished floor. In the background, there are glass-walled elevators and other architectural details. The overall color palette is dominated by blues and whites, giving it a clean, high-tech appearance.

giatsu

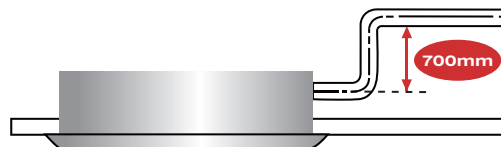
Interiores VRF

Unidades Interiores VRF

		Capacidad (kW)													
		2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	9	10	12	12,5	14	15	16	25	56
	Cassette compacto	✓	✓	✓											
	Cassette Round Flow				✓	✓		✓		✓	✓		✓		
	Conducto Baja Presión		✓		✓										
	Conducto Media Presión					✓		✓	✓			✓			
	Conducto Alta Presión											✓		✓	✓
	Split Mural	✓	✓		✓	✓									
	Suelo-Techo						✓				✓		✓		
	Columna												✓		

Cassette 4 Vías Compacto KM

- 4 Salidas de aire.
- Bomba de condensados incluida con elevación de 700 mm.
- Incluye control inalámbrico, opcionalmente se le puede conectar control cableado o centralizado.
- Toma de aire fresco.



Incluido



Función Auto-Swing



4 salidas de aire



Controles opcionales



Bomba de condensados



Función Antifrío



Toma de aire fresco



Auto Restart

MODELOS

		GIA-28Q460KOMP	GIA-36Q460KOMP	GIA-45Q460KOMP
Alimentación eléctrica / Conexión	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	2,8	3,6	4,5
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	3,2	4,0	5
Consumo		W	38	40	40

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	22 ~ 34	27 ~ 38	27 ~ 38
	Caudal de aire	m/h	447	515	515
	Rango de temperatura seleccionable	°C	16~32	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	653x267x585	653x267x585	653x267x585
	Peso neto	Kg	17,5	17,5	17,5
Panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	650x30x650	650x30x650	650x30x650
	Peso neto	Kg	2,7	2,7	2,7

CONEXIONES

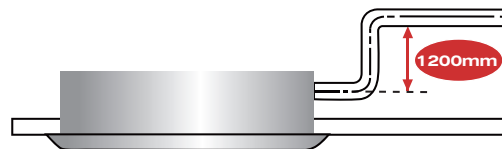
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	2X1,5 Apantallado
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"
	Desagüe	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 25

NOTAS:

- La capacidad nominal de enfriamiento se basa en las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 35°C Bulbo Seco.
Temperatura de aire de retorno: 27°C Bulbo seco, 19°C Bulbo húmedo.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.
- La capacidad nominal de calefacción se basa bajo las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 7°C Bulbo Seco, 6°C Bulbo Húmedo.
Temperatura de aire de retorno: 20°C Bulbo Seco.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.
- Presión de sonido: En cámara semi anecoica, medido a 1 metro de la unidad y 1,4 metros de altura.
- Los datos aquí mostrados pueden variar sin notificación para futuras mejoras.

Cassette 4 Vías Round Flow KM

- Salida de aire 360 ° para una distribución óptima del aire.
- Bomba de condensados incluida con elevación de hasta 1200 mm.
- Incluye control inalámbrico, opcionalmente se le puede conectar control cableado o centralizado.
- Toma de aire fresco.



Incluido



Función Auto-Swing



4 salidas de aire



Controles opcionales



Bomba de condensados



Función Antifrío



Toma de aire fresco



Auto Restart

MODELOS

GIA-56Q490KOMP GIA-71Q490KOMP GIA-100Q490KOMP GIA-125Q490KOMP GIA-140Q490KOMP GIA-160Q490KOMP

Alimentación eléctrica / Conexión	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)					
-----------------------------------	----------	-------------------------	--	--	--	--	--

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	5,6	7,1	10	12,5	14	16
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	6,3	8,0	11	14	15,0	17
Consumo		W	54	93	160	160	160	160

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	32 ~ 39	35 ~ 39	37 ~ 41	37 ~ 41	38 ~ 46	38 ~ 46
	Caudal de aire	m³/h	860	1200	1400	1400	1800	1800
	Rango de temperatura seleccionable	°C	16~32	16~32	16~32	16~32	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	833x232 x900	833x232 x900	833x286 x900	833x286 x900	833x286 x900	833x286 x900
	Peso neto	Kg	24	24	28,5	28,5	28,5	28,5
Panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	950x50x950	950x50x950	950x50x950	950x50x950	950x50x950	950x50x950
	Peso neto	Kg	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4

CONEXIONES

Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Desagüe	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 25	Ø 25	Ø 25	Ø 25

NOTAS:

1. La capacidad nominal de enfriamiento se basa en las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 35°C Bulbo Seco.
Temperatura de aire de retorno: 27°C Bulbo seco, 19°C Bulbo húmedo.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.
2. La capacidad nominal de calefacción se basa bajo las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 7°C Bulbo Seco, 6°C Bulbo Húmedo.
Temperatura de aire de retorno: 20°C Bulbo Seco.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.
3. Presión de sonido: En cámara semi anecoica, medido a 1 metro de la unidad y 1,4 metros de altura.
4. Los datos aquí mostrados pueden variar sin notificación para futuras mejoras.

Conducto Baja Presión KM

- Dimensiones reducidas.
- Incluye control cableado, opcionalmente se le puede conectar control inalámbrico o centralizado.
- Bajo nivel sonoro.

84



Incluido



Función Antifrio



Control cableado



Altura reducida (21cm)



Auto Restart



Filtros (OPCIONAL)



Bomba de condensados (OPCIONAL) -NO INCLUIDO-

MODELOS

GIA-36CBKOMP

GIA-56CBKOMP

Alimentación eléctrica / Conexión	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)
-----------------------------------	----------	-------------------------

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	3,6	5,6
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	4	6,3
Consumo		W	70	130

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	22 ~ 32	27 ~ 38
	Presión estática	Pa	30	30
	Caudal de aire	m³/h	550	900
	Rango de temperatura seleccionable	°C	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A
Presión de diseño		Mpa	4,5	4,5

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	814x210x467	1010x210x467
	Peso neto	Kg	16,5	21

CONEXIONES

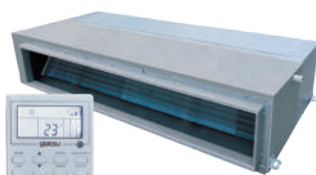
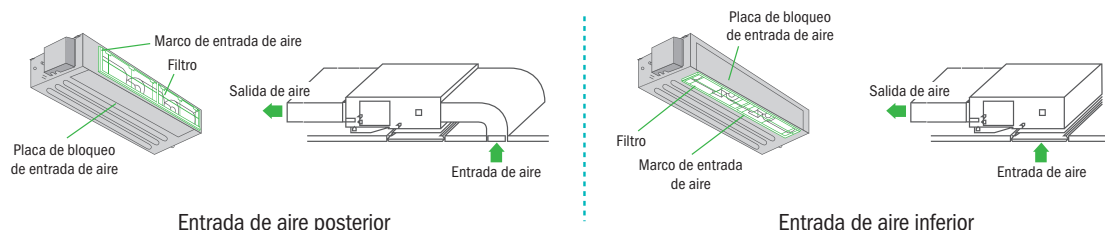
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"
	Desagüe	mm	Ø 25	Ø 25

NOTAS:

1. La capacidad nominal de enfriamiento se basa en las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 35°C Bulbo Seco.
Temperatura de aire de retorno: 27°C Bulbo seco, 19°C Bulbo húmedo.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.
2. La capacidad nominal de calefacción se basa bajo las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 7°C Bulbo Seco, 6°C Bulbo Húmedo.
Temperatura de aire de retorno: 20°C Bulbo Seco.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.
3. Presión de sonido: En cámara semi anecoica, medido a 1 metro de la unidad y 1,4 metros de altura.
4. Los datos aquí mostrados pueden variar sin notificación para futuras mejoras.

Conducto Media Presión KM

- Control cableado incluido, opcionalmente se le puede conectar control inalámbrico y centralizado.
- Filtro incluido.
- Doble posición de salida de drenaje.
- Posibilidad de cambiar de posición la entrada de aire.



Incluido



Función Antifrío



Control cableado



Altura reducida (26cm)



Auto Restart



Filtros



Bomba de condensados

(OPCIONAL)
-NO INCLUIDO-

MODELOS

GIA-71CMKOMP GIA-100CMKOMP GIA-120CMKOMP GIA-150CMKOMP

Alimentación eléctrica / Conexión	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
-----------------------------------	----------	-------------------------	--	--	--

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	7,1	10	12	15
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	5	11,0	13	17,0
Consumo		W	300	340	340	340

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	36 ~ 41	40 ~ 44	40 ~ 44	40 ~ 44
	Presión estática	Pa	70	70	70	70
	Caudal de aire	m³/h	1220	2000	2000	2000
	Rango de temperatura seleccionable	°C	16~32	16~32	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Presión de diseño	Mpa	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1209x260x680	1445x260x680	1445x260x680	1445x260x680
	Peso neto	Kg	33	46	46	46

CONEXIONES

Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Desagüe	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 25	Ø 25

NOTAS:

- La capacidad nominal de enfriamiento se basa en las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 35°C Bulbo Seco.
Temperatura de aire de retorno: 27°C Bulbo seco, 19°C Bulbo húmedo.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.
- La capacidad nominal de calefacción se basa bajo las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 7°C Bulbo Seco, 6°C Bulbo Húmedo.
Temperatura de aire de retorno: 20°C Bulbo Seco.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.
- Presión de sonido: En cámara semi anecoica, medido a 1 metro de la unidad y 1,4 metros de altura.
- Los datos aquí mostrados pueden variar sin notificación para futuras mejoras.

Conducto Alta Presión KM

- Diseño slim que ahorra espacio en el techo suspendido.
- Fácilmente manejable mediante múltiples controles:



1. Control cableado estándar



2. Control cableado opcional



3. Mando a distancia opcional



4. Control centralizado opcional



Función Antifrío



Control cableado



Auto Restart



Filtros



Bomba de condensados

(OPCIONAL)
-NO INCLUIDO-

MODELOS

GIA-CA150KOMP

GIA-CA250KOMP

GIA-CA560KOMP

Alimentación eléctrica / Conexión	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		
-----------------------------------	----------	-------------------------	--	--

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	15,0	25,0	56
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	17,0	27,5	63

CARACTERÍSTICAS

Entrada del motor	kW	0,45	1,2	2,45
Caudal de aire	m ³ /h	2300	4200	8000
	CFM	1350	2470	4700
Potencia sonora	dB(A)	44~52	45~54	55~64
Presión estática externa	Pa	150		

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1190x370x620	1465x448x811	2165x676x916
	Peso neto	Kg	47	102	260

CONEXIONES

Tubería frigorífica	Líquido	Pulg.	3/8"	1/2"	3/4"
	Gas	Pulg.	3/4"	7/8"	1 1/8"
	Desagüe	mm	ODØ25	ODØ30	Ø32

NOTAS:

1. Condición de prueba de enfriamiento: lado interior 27°C DB, 19°C WB lado exterior 35°C DB Condición de prueba de calefacción: lado interior 20°C DB, 15°C WB lado exterior 7°C DB.

2. Nivel de sonido: medido en un punto a 1m frente a la unidad a una altura de 1,5m. Durante el funcionamiento real, estos valores suelen ser algo más altos como resultado de las condiciones ambientales.

3. Los datos anteriores pueden cambiar sin previo aviso para futuras mejoras en la calidad y el rendimiento.

Split Mural

- Display LED.
- Función auto swing con 65 grados de amplitud.
- Incluye control inalámbrico, opcionalmente se le puede conectar control cableado o centralizado.
- Flexibilidad de instalación, 3 posibles posiciones para las conexiones frigoríficas.



Incluido

3 AÑOS
GARANTÍA
TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD



Display
LED



Controles
opcionales



Función
Auto-Swing



Flexibilidad
instalación

MODELOS

		GIA- 28SPKOMP	GIA- 36SPKOMP	GIA- 56SPKOMP	GIA- 71SPKOMP
Alimentación eléctrica / Conexión	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	2,8	3,6	5,6	7,1
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	3,8	4,0	6,2	7,8
Consumo		W	33	41	52	52

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	24 ~ 33	24 ~ 33	35 ~ 43	35 ~ 43
	Caudal de aire	m³/h	540	600	920	920
	Rango de temperatura seleccionable	°C	16~32	16~32	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
Presión de diseño		Mpa	3,8	3,8	3,8	3,8

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	900x296x216	900x296x216	1080x304x221	1080x304x221
	Peso neto	Kg	12	12	16	16

CONEXIONES

Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
	Desagüe	mm	Ø 20	Ø 20	Ø 20	Ø 20

NOTAS:

- La capacidad nominal de enfriamiento se basa en las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 35°C Bulbo Seco.
Temperatura de aire de retorno: 27°C Bulbo seco, 19°C Bulbo húmedo.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.
- La capacidad nominal de calefacción se basa bajo las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 7°C Bulbo Seco, 6°C Bulbo Húmedo.
Temperatura de aire de retorno: 20°C Bulbo Seco.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.
- Presión de sonido: En cámara semi anecoica, medido a 1 metro de la unidad y 1,4 metros de altura.
- Los datos aquí mostrados pueden variar sin notificación para futuras mejoras.

- Display LED.
- Función auto swing con 65 grados de amplitud.
- Incluye control inalámbrico, opcionalmente se le puede conectar control cableado o centralizado.
- Flexibilidad de instalación, 3 posibles posiciones para las conexiones frigoríficas.



Incluido



Display LED



Controles opcionales



Función Auto-Swing



Flexibilidad instalación

MODELOS

		GIA-90STKOMP	GIA-140STKOMP	GIA-160STKOMP
Alimentación eléctrica / Conexión	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	9	14	16
		Frig/h	7.740	12.040	13.760
		Btu/h	30.709	47.770	54.594
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	10	15,0	17
		Kcal/h	8.600	12.900	14.620
		Btu/h	34.121	51.182	58.006
Consumo		W	375	260	260

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	44 ~ 50	45 ~ 52	45 ~ 52
	Caudal de aire	m3/h	1500	2300	2300
	Rango de temperatura seleccionable	°C	16~32	16~32	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A
Presión de diseño		Mpa	4,5	4,5	4,5
Perímetro climatizable (dependiendo de las condiciones de la habitación)		m2	57	125	135

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1245x680x240	1670x680x240	1670x680x240
	Dimensiones brutas (An×Al×Pr)	mm	1325x770x330	1750x770x330	1750x770x330
	Peso neto / bruto	Kg	38/44	51/58	51/58

CONEXIONES

Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado	3X1,5 Apantallado
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
	Desagüe	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 25

NOTAS:

- La capacidad nominal de enfriamiento se basa en las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 35°C Bulbo Seco.
Temperatura de aire de retorno: 27°C Bulbo seco, 19°C Bulbo húmedo.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.
- La capacidad nominal de calefacción se basa bajo las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 7°C Bulbo Seco, 6°C Bulbo Húmedo.
Temperatura de aire de retorno: 20°C Bulbo Seco.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.
- Presión de sonido: En cámara semi anecoica, medido a 1 metro de la unidad y 1,4 metros de altura.
- Los datos aquí mostrados pueden variar sin notificación para futuras mejoras.

- Display LED.
- Display táctil.
- Distribución tridimensional del aire
- Incluye control inalámbrico, opcionalmente se le puede conectar control cableado o centralizado.



Display LED



Función Auto-Swing



Display táctil



Controles opcionales

MODELOS

GIA-160COLKOMP

Alimentación eléctrica / Conexión	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)
-----------------------------------	----------	-------------------------

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	16
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	17,8
Consumo		W	200

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	41 ~ 50
	Caudal de aire	m³/h	1620
	Rango de temperatura seleccionable	°C	16~32
Refrigerante	Tipo		R410A
Presión de diseño		Mpa	4,5

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	630x1929x379
	Peso neto	Kg	59

CONEXIONES

Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2x2,5+T
	Interconexión	mm	3X1,5 Apantallado
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8" - 5/8"
	Desagüe	mm	Ø 25

NOTAS:

- La capacidad nominal de enfriamiento se basa en las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 35°C Bulbo Seco.
Temperatura de aire de retorno: 27°C Bulbo seco, 19°C Bulbo húmedo.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.
- La capacidad nominal de calefacción se basa bajo las siguientes condiciones:
Temperatura exterior: 7°C Bulbo Seco, 6°C Bulbo Húmedo.
Temperatura de aire de retorno: 20°C Bulbo Seco.
Longitud de tubería equivalente: 8m en horizontal.
- Presión de sonido: En cámara semi anecoica, medido a 1 metro de la unidad y 1,4 metros de altura.
- Los datos aquí mostrados pueden variar sin notificación para futuras mejoras.



giatsu

Controles **VRF**

Controles

Individuales

GIA-YKQNT03A



GIA-ZKXCTE05



GIA-ZKXCTE06



GIA-ZSPD155001



Centralizados

GIA-SPD099



GIA-SPD145



Control Web



GIA-SPD134

BMS



GIA-SPD168
Modbus



GIA-SPD128
Modbus

Individuales



GIA-YKQNT03A

- Selección de temperatura y modo de operación.
- Direccionamiento de unidades interiores.
- Función sleep.
- Función LED.



GIA-ZKXCTE05

- Programación 24 horas.
- Función memoria.
- Función 26° C.



GIA-ZKXCTE06

- Programación 24 horas.
- Función memoria.
- Teclado táctil.
- Función 26° C.



GIA-ZSPD155001

- Teclado táctil.
- Comunicación bidireccional.
- Códigos de alarma.
- Función WIFI.
- Lectura de parámetros de funcionamiento.
- Limitación de temperaturas de consigna.

Controles

Control Web



GIA-SPD134

- Hasta 64 unidades interiores.
- Control vía APP.
- Programación semanal.
- Control por grupos.

Centralizados



GIA-SPD099

- Hasta 64 unidades interiores.
- Programación 24 horas.
- Códigos de error.
- Backlight.



GIA-SPD145

- Pantalla táctil.
- Hasta 64 unidades interiores.
- Programación semanal.
- Control por grupos.
- Fácil e intuitiva.
- Control vía APP.

BMS



GIA-SPD168

- Modbus RTU.
- Conexión a la unidad exterior.



GIA-SPD128

- Pasarela Modbus



giatsu

Chillers

Gama de Productos



Mini Chiller Inverter

	7kW	10kW	12kW	14kW	16kW
220~240V 1PH~50Hz	✓	✓	✓		
380~415V 3PH~50Hz			✓	✓	✓

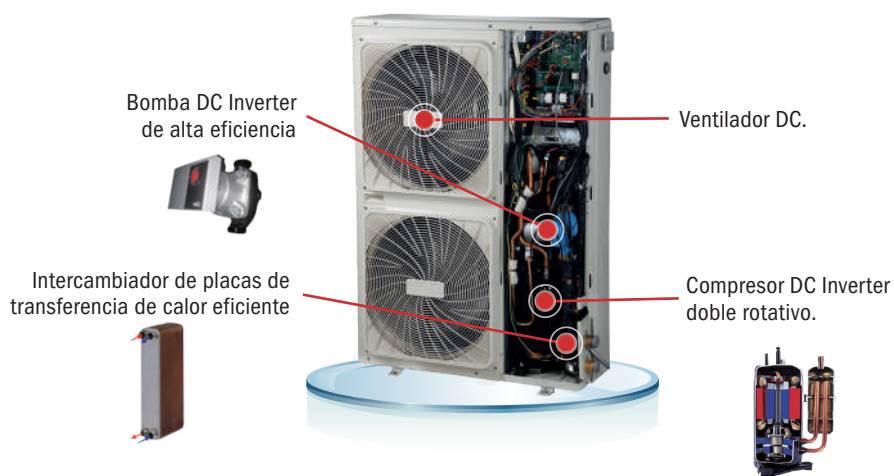
95

Chiller Inverter

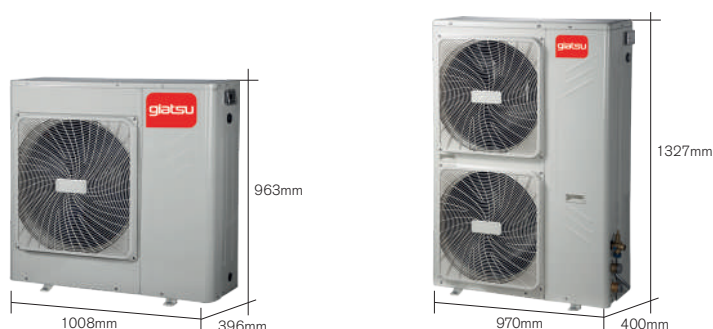
	30kW	60kW	90kW
con Kit Hidráulico			
sin Kit Hidráulico			

Mini Chiller Inverter

Unidades Eficaces



Ahorro de Espacio



0,42 m²

0,51 m²

Múltiples opciones de control



Integrado en el equipo:

- ON/OFF y modo de funcionamiento.
- Ajuste de temperatura.
- Temporizador.
- Autodiagnóstico.



GIA-KJR120F1BMKE

Opcional cableado:

- Mando táctil.
- Pantalla LCD.
- Programación.
- Reloj.
- Para instalar en un lugar accesible

Mini Chiller Inverter



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD



Compresores y ventiladores DC Inverter



Gas refrigerante



Control integrado

MODELOS

GIA-MGCV7WD2N1 GIA-MGCV10WD2N1 GIA-MGCV12WD2N1

Alimentación energética		V,F,HZ	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)		
RENDIMIENTO					
Refrigeración ¹	Capacidad	kW	7.0	10.0	11.2
	Consumo	kW	2.25	2.95	3.5
	EER	W	3.11	3.39	3.20
Refrigeración ²	Capacidad	kW	8.0	10.6	12.2
	Consumo	kW	1.85	2.5	2.65
	EER	W	4.32	4.24	4.60
Calefacción ³	Capacidad	kW	8.0	11.0	12.3
	Consumo	kW	2.5	3.14	3.78
	COP	W	3.20	3.50	3.25
Calefacción ⁴	Capacidad	kW	8.6	11.5	13.0
	Consumo	kW	2.10	2.65	2.92
	COP	W	4.10	4.34	4.45
Clase de eficiencia energética de calefacción estacional			A+		
CARACTERÍSTICAS					
Compresor	Tipo	Rotativo			
Ventilador externo	Tipo de motor	Motor DC			
Intercambiador de calor de aire	Tipo	Bobina de aleta			
Intercambiador de calor de agua	Tipo	Intercambiador de calor de placas			
Bomba de agua	Cabezal de bomba	m	6.2	7.0	7.0
Refrigerante	Tipo	R410A			
	Carga	kg	2.5	2.8	2.8
Rango temp. ambiente	Refrigeración/Calefacción	°C	-5~-46/-15~-27		
Rango temp. salida agua	Refrigeración/Calefacción	°C	4~20/35~54		
Tipo de acelerador	Válvula de expansión electrónica				
Nivel de potencia sonora ⁵		dB(A)	66	68	68
DIMENSIONES Y PESO					
Dimesiones netas (An×Al×Pr)		mm	1008×963×396	970×1327×400	970×1327×400
Peso neto		Kg	81	110	110
CONEXIONES					
Conexiones de tubería	Entrada/salida de agua	Pulg.	1"	1-1/4"	1-1/4"

MODELOS

GIA-MGCV12WD2RN1

GIA-MGCV14WD2RN1

GIA-MGCV16WD2RN1

Alimentación energética			V,F,HZ	380-415V (3 Fases, 50 Hz)		
RENDIMIENTO						
Refrigeración ¹	Capacidad	kW	11.2	12.5	14.5	
	Consumo	kW	3.38	3.90	4.70	
	EER	W	3.31	3.20	3.10	
Refrigeración ²	Capacidad	kW	12.2	14.2	15.6	
	Consumo	kW	2.60	3.10	3.60	
	EER	W	4.69	4.58	4.33	
Calefacción ³	Capacidad	kW	12.3	13.8	16.0	
	Consumo	kW	3.72	4.25	4.85	
	COP	W	3.31	3.25	3.30	
Calefacción ⁴	Capacidad	kW	13.0	15.1	16.5	
	Consumo	kW	2.85	3.35	3.92	
	COP	W	4.56	4.51	4.21	
Clase de eficiencia energética de calefacción estacional			A+			
CARACTERÍSTICAS						
Compresor	Tipo	Rotativo				
Ventilador externo	Tipo de motor	Motor DC				
Intercambiador de calor de aire	Tipo	Bobina de aleta				
Intercambiador de calor de agua	Tipo	Intercambiador de calor de placas				
Bomba de agua	Cabezal de bomba	m	7.0			
Refrigerante	Tipo	R410A				
	Carga	kg	2.8	2.9	3.2	
Rango temp. ambiente	Refrigeración/Calefacción	°C	-5~46/-15~27			
Rango temp. salida agua	Refrigeración/Calefacción	°C	4~20/35~54			
Tipo de acelerador			Válvula de expansión electrónica			
Nivel de potencia sonora ⁵		dB(A)	68	70	72	
DIMENSIONES Y PESO						
Dimesiones netas (An×Al×Pr)		mm	970×1327×400			
Peso neto		Kg	81	110	110	
CONEXIONES						
Conexiones de tubería	Entrada/salida de agua	Pulg.	1-1/4"			

NOTAS:

1. Refrigeración: Aire del condensador 35°C. Agua del evaporador entrada/salida 23 / 18°C.
2. Calefacción: Aire del evaporador 7°C 85% de H.R. Condensador de agua entrada/salida 30 / 35°C.
3. Comprobación realizada a 1m de distancia en frente de la unidad en una habitación semi-anechoica (presión sonora).
4. Temperatura ambiente 7°C 85% H.R., entrada / salida de agua 30/35°C
5. La norma de referencia de prueba de datos anterior EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (UE) No: 811; (UE) No: 813; DO 2014 / C 207/02.

Chiller Inverter con Kit Hidráulico

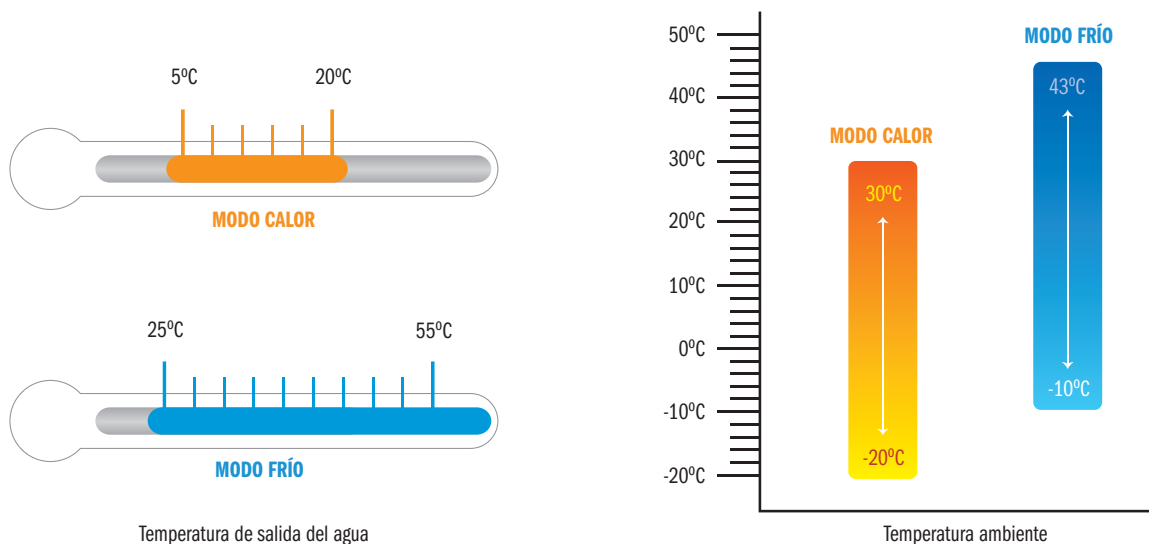
Componentes de alta calidad

Todos los elementos que componen estas unidades se escogen para proporcionar la máxima fiabilidad y eficiencia al equipo.



Amplio rango de aplicación

Funcionamiento estable incluso en condiciones extremas: -20°C a 43°C. Amplio rango de temperatura del agua de salida. La temperatura de salida más baja en el modo de enfriamiento es de 5°C.



Kit Hidráulico incorporado

El Kit Hidráulico incluye:

- Bomba.
- Vaso de expansión.



Chiller Inverter con Kit Hidráulico



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD



Compresores y ventiladores DC Inverter



Gas refrigerante



Gas refrigerante



Control cableado

MODELOS

GIA-MCSU30
MRN8LR32

GIA-MCSU60
MRN8LR32

GIA-MCSU90
MRN1L

Alimentación eléctrica (V,F,Hz)	380-415V (3 Fases, 50 Hz)		
---------------------------------	---------------------------	--	--

RENDIMIENTO

Modo frío ¹	Capacidad	kW	27.5	55	82
	Consumo	kW	11	23	38
	EER	-	2.5	2.39	2.16
Modo calor ²	Capacidad	kW	32	62	90
	Consumo	kW	10.7	21.5	34
	COP	-	2.99	2.88	2.65
Clase de eficiencia energética de calefacción estacional			A++	A+	-

CARACTERÍSTICAS

Compresor	Tipo	-	Rotativo	Rotativo	Scroll
	Cantidad	-	1	2	2
Intercambiador de calor del lado del aire		-	Tubo con aletas		
Motor del ventilador	Tipo	-	Motor DC		
	Cantidad	-	1	2	3
Intercambiador de calor de agua		-	Placa		
Cabezal de bomba (para módulo hidráulico)		m	15		
Refrigerante	Tipo	-	R32		R410A
	Carga	Kg	7.9	14	27
Acelerador		-	EXV	EXV + capilar	EXV
Potencia sonora		dB(A)	78	86	89
Rango de temperatura de trabajo	Refrigeración	°C	-10~43		
	Calefacción	°C	-15~30		-20~30
Temperatura impulsión de agua	Refrigeración	°C	0~20		
	Calefacción	°C	25~54		25~55

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1870×1175×1000	2220×1325×1055	3220×1513×1095
Peso neto	Kg	315	515	710

PARTE HIDRÁULICA

Conexiones hidráulicas	mm	DN40	DN50
------------------------	----	------	------

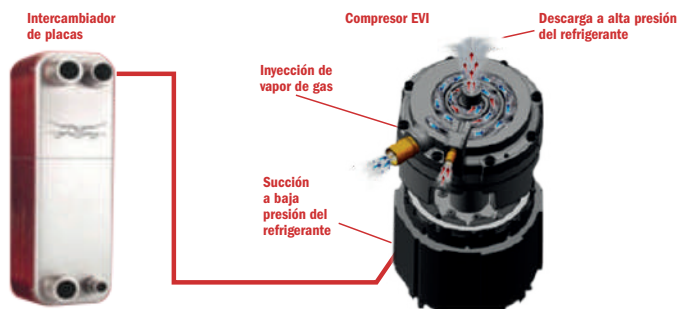
NOTAS:

- Refrigeración:** Temperatura agua fría entrada/salida: 12/7°C, temperatura ambiente exterior 35°C (bulbo seco).
- Calefacción:** Temperatura agua caliente entrada/salida: 40/45°C, temperatura ambiente exterior 7/6°C (bulbo seco/bulbo húmedo).

Chiller Inverter

Tecnología EVI

Gracias al compresor DC inverter de inyección de vapor, las enfriadoras GIATSU pueden trabajar de forma estable por debajo de -20°C , además de mejorar notablemente la capacidad de calefacción.



Alternancia de ciclo

En un sistema múltiple, la alternancia de ciclo de trabajo iguala el tiempo de funcionamiento de cada unidad exterior alargando de este modo la vida útil de los compresores.



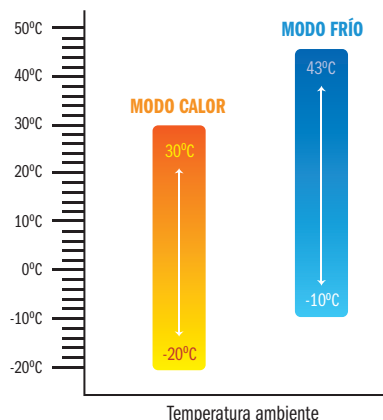
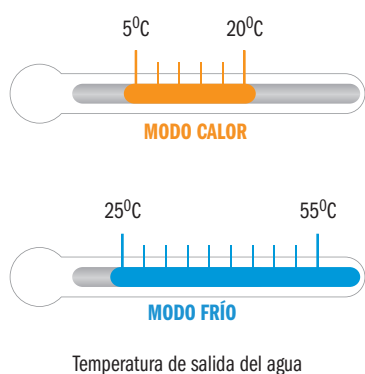
Eficiencia

Todos los elementos que componen estas unidades se escogen para proporcionar la máxima fiabilidad y eficiencia al equipo.



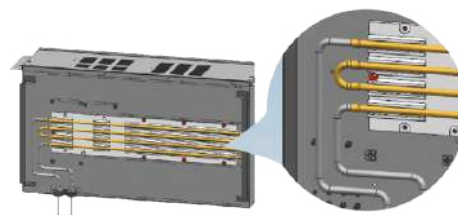
Amplio rango de aplicación

Funcionamiento estable incluso en condiciones extremas: -20°C a 43°C . Amplio rango de temperatura del agua de salida. La temperatura de salida más baja en el modo de enfriamiento es de 5°C .



Enfriamiento de la PCB

Las enfriadoras GIATSU usan refrigerante para enfriar la caja de control electrónico. Se consigue bajar la temperatura media de los componentes electrónicos unos 8 grados, garantizando la estabilidad y fiabilidad del funcionamiento del sistema de control.



Chiller Inverter



3 AÑOS
GARANTÍA
TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD



Compresores
y ventiladores
DC Inverter



Gas
refrigerante



Gas
refrigerante



Control
cableado

MODELOS

GIA-MCSU30
RN8LR32

GIA-MCSU60
RN8LR32

GIA-MCSU90
RN1L

Alimentación eléctrica (V,F,HZ)

380-415V (3 Fases, 50 Hz)

RENDIMIENTO

Modo frío ¹	Capacidad	kW	27.5	55	82
	Consumo	kW	10.3	21.5	36.8
	EER	-	2.67	2.56	2.23
Modo calor ²	Capacidad	kW	32	62	90
	Consumo	kW	10	20	32.8
	COP	-	3.2	3.1	2.74
Clase de eficiencia energética de calefacción estacional			A++		

CARACTERÍSTICAS

Compresor	Tipo	-	Rotativo	Rotativo	Scroll
	Cantidad	-	1	2	2
Intercambiador de calor del lado del aire		-	Tubo con aletas		
Motor del ventilador	Tipo	-	Motor DC		
	Cantidad	-	1	2	3
Intercambiador de calor de agua	Tipo	-	Placa		
	Carga	-	R32		
Refrigerante	Tipo	-	R32		
	Carga	Kg	7.9	14	27
Acelerador		-	EXV	EXV + capilar	EXV
Potencia sonora		dB(A)	78	86	89
Rango de temperatura de trabajo	Refrigeración	°C	-10~43		
	Calefacción	°C	-14~30		
Temperatura impulsión de agua	Refrigeración	°C	0~20		
	Calefacción	°C	25~54		

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1870×1175×1000	2220×1325×1055	3220x1513x1095
Peso neto	Kg	300	480	710

PARTE HIDRÁULICA

Conexiones hidráulicas	mm	DN40	DN50
------------------------	----	------	------

NOTAS:

- Refrigeración:** Temperatura agua fría entrada/salida: 12/7°C, temperatura ambiente exterior 35°C (bulbo seco).
- Calefacción:** Temperatura agua caliente entrada/salida: 40/45°C, temperatura ambiente exterior 7/6°C (bulbo seco/bulbo húmedo).

The image shows a large, modern interior space, likely a museum or gallery. The walls are curved and made of light-colored, textured panels. A large glass skylight at the top allows natural light to enter. A person in a red coat is walking on a curved walkway on the left. The floor is polished and reflects the light. A red banner with white text is overlaid in the center.

giatsu

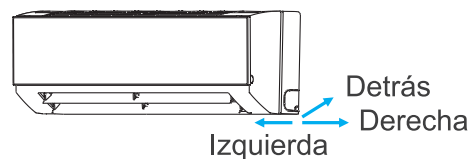
Interiores **FANCOIL**

Gama de productos

kW	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	11
 Split Mural			✓		✓		✓					
 Cassette Compacto					✓	✓						
 Cassette 4 Vías								✓		✓	✓	✓
 Conducto	✓		✓			✓			✓		✓	
 Suelo-Techo		✓		✓		✓			✓			
 Suelo-Techo sin carcasa		✓		✓		✓			✓			

Split Mural Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Ventilador DC inverter.
- Incluye control remoto.



3 AÑOS
GARANTÍA
TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD



Ventilador
DC Inverter



Función
Auto-Swing



Display
LED



Control
remoto



Fácil
instalación



2 tubos

MODELOS

		GIA-MKG-V300B	GIA-MKG-V400B	GIA-MKG-V600B
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)		

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad (H,M,L)	kW	2,91/2,54/2,19	3,81/3,3/2,88	4,87/4,26/3,79
	Consumo (H,M,L)	W	15/11/9	34/22/15	38/26/18
Capacidad calefacción ²	Capacidad (H,M,L)	kW	3,76/3,22/2,77	5,08/4,33/3,77	6,31/5,57/4,77
	Consumo (H,M,L)	W	14/10/8	31/20/14	33/23/16

CARACTERÍSTICAS

Presión sonora	dB(A)	32/27/23	45/39/35	44/40/35
Caudal de agua (H,M,L)	m³/h	0,51/0,45/0,38	0,67/0,57/0,51	0,85/0,72/0,65
Caudal de aire (H,M,L)	m³/h	585/485/413	825/689/590	979/849/717
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)	kPa	40,64/27,03/20,9	61,94/37,88/30,3	51,65/36,3/30,3

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	915x290x230	915x290x230	1.072x315x230
	Peso neto	Kg	12,7	12,7	14,9

CONEXIONES

Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"
	Drenaje	mm	20 Ø

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; **M:** Velocidad media del ventilador; **L:** Velocidad baja del ventilador.

1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.

2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Control Recomendado



GIA-R05BGE

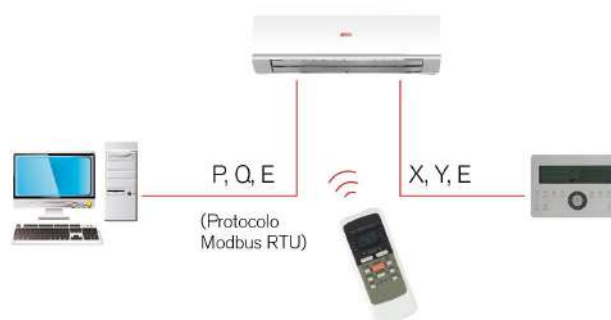
Controles Compatibles



GIA-KJR29BKE



GIA-KJR12B

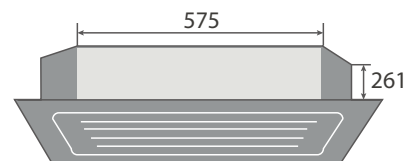


make yor life easy

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Cassette Compacto Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Toma de aire fresco.
- Ventilador DC Inverter.
- Incluye bomba de condensados.



3 AÑOS
GARANTÍA
TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

inverter
Ventilador
DC Inverter

360°
Aire 360°

4 Salidas
de aire

3 vías
(OPCIONAL)

Válvula 3 vías
(OPCIONAL)

Diseño
compacto

Diseño
compacto

Bomba
de condensados

Bomba de
condensados

Toma
de
aire fresco

Toma de
aire fresco

Panel
desmontable

Panel
desmontable

Controles
opcionales

Controles
opcionales

2 tubos

2 tubos

MODELOS

GIA-MKD-V400

GIA-MKD-V500

Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)
------------------------	----------	-------------------------

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad (H,M,L)	kW	3,96/3,26/2,76	4,2/3,48/3,01
	Consumo (H,M,L)	W	28/19/15	43/28/21
Capacidad calefacción ²	Capacidad (H,M,L)	kW	5,4/4,34/3,57	5,76/4,69/3,84
	Consumo (H,M,L)	W	28/16/10	33/18/11

CARACTERÍSTICAS

Presión sonora	dB(A)	42/36/30	43/38/32
Caudal de agua (H,M,L)	m³/h	0,7/0,58/0,51	0,75/0,61/0,54
Caudal de aire (H,M,L)	m³/h	719/561/448	781/611/494
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)	kPa	12,68/6,4/4,92	11,41/6,5/5,41

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior/ panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	575x261x575 / 647x50x647	575x261x575 / 647x50x647
	Peso neto	Kg	16,5 / 2,5	16,5 / 2,5

CONEXIONES

Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"
	Drenaje	mm	25 Ø

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; **M:** Velocidad media del ventilador; **L:** Velocidad baja del ventilador.

1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.

2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Control Recomendado



GIA-R05BGE

Controles Compatibles



GIA-KJR29BKE

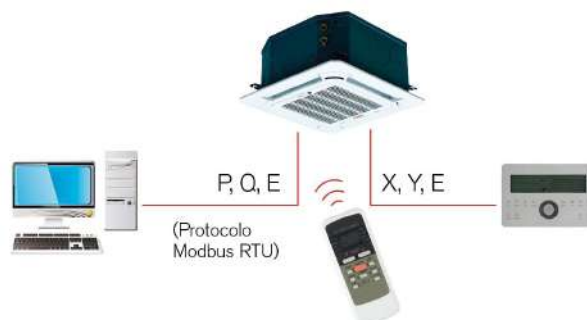


GIA-KJR12B

Accesorio Opcional

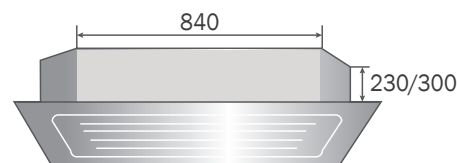


GIA-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador



Cassette 4 Vías Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Toma de aire fresco.
- Ventilador DC inverter.
- Incluye bomba de condensados.



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD



Ventilador DC Inverter



Aire 360°



4 Salidas de aire



Válvula 3 vías (OPCIONAL)



Diseño compacto



Bomba de condensados



Entrada de aire fresco



Panel desmontable



Controles opcionales



2 tubos

MODELOS

		GIA-MKA-V750R	GIA-MKA-V950R	GIA-MKA-V1200R	GIA-MKA-V1500R
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad (H,M,L)	kW	6,12/5,45/4,6	7,84/6,84/6,35	7,87/7,12/6,67	11,19/8,82/7,48
	Consumo (H,M,L)	W	49/31/20	75/42/34	85/59/45	126/58/39
Capacidad calefacción ²	Capacidad (H,M,L)	kW	8,62/7,49/6,27	10,86/9,24/8,49	10,92/9,84/9,16	14,92/11,73/10,07
	Consumo (H,M,L)	W	49/31/19	76/42/33	85/58/45	127/58/39

CARACTERÍSTICAS

Presión sonora	dB(A)	44/40/34	46/42/39	48/44/41	49/43/39
Caudal de agua (H,M,L)	m³/h	1,1/0,96/0,81	1,43/1,24/1,13	1,44/1,28/1,22	1,96/1,53/1,28
Caudal de aire (H,M,L)	m³/h	1.229/1.020/810	1.530/1.224/1.101	1.581/1.371/1.236	1.871/1.415/1.198
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)	kPa	19,1/14,8/10,6	19,9/15,2/12,6	20/16,2/14,7	34,3/21,3/15

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior/panel	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	840X230X840/ 950X45X950	840X300X840/ 950X45X950	840X300X840/ 950X45X950	840X300X840/ 950X45X950
	Peso neto	Kg	23 / 6	27 / 6	27 / 6	29,5 / 6

CONEXIONES

Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"
	Drenaje	mm	32 Ø

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; **M:** Velocidad media del ventilador; **L:** Velocidad baja del ventilador.

1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.

2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Control Recomendado



GIA-R05BGE

Controles Compatibles



GIA-KJR29BKE



GIA-KJR12B

Accesorio Opcional



GIA-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador

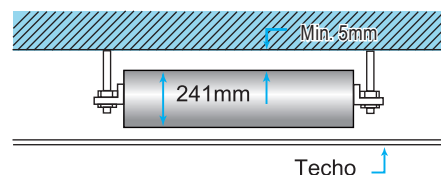


make yor life easy

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Conducto Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Toma de aire fresco.
- Ventilador DC inverter.



3 AÑOS
GARANTÍA
TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD



Ventilador
DC Inverter



Desde 24 cm
de altura



Filtro
extraíble



Fácil
instalación



Toma de
aire fresco



Kit de
tubería
(OPCIONAL)



Válvula 3 vías
(OPCIONAL)



2 tubos

MODELOS

	GIA-MKT2-V300	GIA-MKT2-V500	GIA-MKT2-V800	GIA-MKT2-V1200
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V	(1 Fase- 50Hz)	

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad (H,M,L)	kW	2,82/2,33/1,79	3,83/3,16/2,55	6,7/5,49/4,45	9,83/8,5/6,46
	Consumo (H,M,L)	W	21/12/7	42/20/11	62/28/16	111/53/24
Capacidad calefacción ²	Capacidad (H,M,L)	kW	4,12/3,26/2,39	5,6/4,49/3,45	9,87/7,83/6,29	14,58/11,82/8,83
	Consumo (H,M,L)	W	22/12/7	45/21/11	66/30/17	119/55/24

CARACTERÍSTICAS

Presión sonora 0 Pa (H,M,L)	dB(A)	40,3/33,1/26,7	41,1/34,7/26,8	47,7/39,4/31,1	50,9/44/33,8
Caudal de agua (H,M,L)	m³/h	0,51/41/0,32	0,68/0,56/0,46	1,19/0,96/0,8	1,74/1,42/1,12
Caudal de aire (H,M,L)	m³/h	615/439/310	887/620/443	1.492/1.071/797	2.327/1.669/1.135
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)	kPa	15,39/7,41/4,83	29,04/14,16/9,71	19,36/9,03/6,4	60,7/26,5/17,8
Presión estática	Pa	12 Pa por defecto, ajustable a 30/50 Pa			

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (AnxAxPr)	mm	841x241x522	941x241x522	1.461x241x522	1.856x241x522
	Peso neto	Kg	16,5	20	31,4	37,5

CONEXIONES

Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"
	Drenaje	mm	24 Ø

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; M: Velocidad media del ventilador; L: Velocidad baja del ventilador.

1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.

2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Control Recomendado



GIA-KJR18BE

Controles Compatibles



GIA-KJR86A1E

Accesorio Opcional



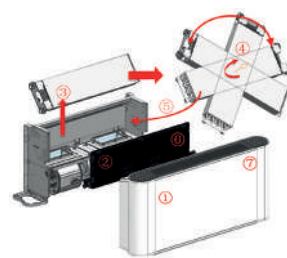
GIA-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador



Suelo-Techo Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Flexibilidad de instalación.
- Ventilador DC inverter.

- Fácil cambio de conexión derecha/ izquierda:



3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD



Ventilador DC Inverter



Flexibilidad de entrada y salida de aire



Válvula 3 vías (OPCIONAL)



2 tubos

MODELOS

		GIA-MKH2-V250-R3	GIA-MKH2-V350-R3	GIA-MKH2-V500-R3	GIA-MKH2-V800-R3
Alimentación eléctrica	V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Capacidad (H,M,L)	kW	2,35/1,94/1,19	3,50/2,89/2,22	4,30/3,48/2,71	7,35/6,12/4,57
	Consumo (H,M,L)	W	7	10	14	22
Capacidad calefacción ²	Capacidad (H,M,L)	kW	2,60/2,11/1,34	3,50/2,87/2,19	4,30/3,43/2,60	8,50/6,46/4,71

CARACTERÍSTICAS

Presión sonora (H,M,L)	dB(A)	43/37/29	52/45/37	59/52/43	64/58/49
Caudal de agua (H,M,L)	m ³ /h	470/390/240	680/560/430	850/810/680	1400/1140/840
Caudal de aire (H,M,L)	m ³ /h	400/273/180	595/447/319	790/560/392	1300/1088/782
Pérdida de carga de agua calor (H,M,L)	kPa	14,3/10,33/4,3	35,1/24,41/14,82	54,3/36,87/22,32	46,9/31,9/18,16

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	495x200x1020	495x200x1240	591x200x1360
	Peso neto	Kg	21,5	25,5	32,5

CONEXIONES

Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	3/4"
	Drenaje	mm	OD Ø18,5

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; **M:** Velocidad media del ventilador; **L:** Velocidad baja del ventilador.

1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.

2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Control Recomendado



GIA-KJR15BE

Controles Compatibles



GIA-KJR18BE

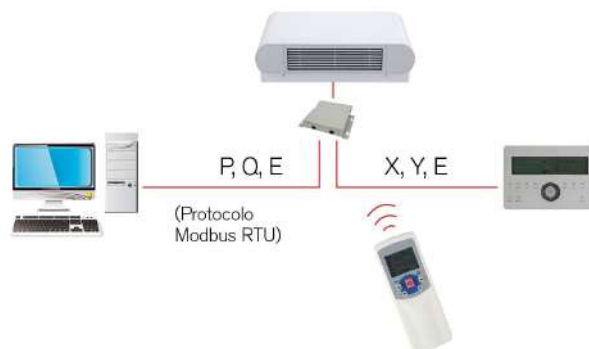


GIA-KJRP86A1E

Accesorio Opcional



GIA-FCU3VKITF01
Válvula de 3 vías y actuador

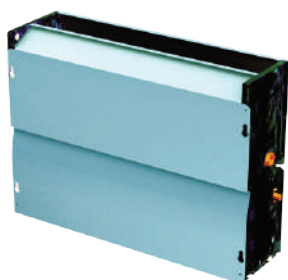


make yor life easy

GIATSU se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.

Suelo-Techo sin carcasa Fancoil

- Fancoil de 2 tubos.
- Flexibilidad de instalación.
- Ventilador DC inverter.



Ventilador DC Inverter



Flexibilidad de entrada y salida de aire



Válvula 3 vías (OPCIONAL)



2 tubos

MODELOS

MODELOS			GIA-MKH3-V250-R3	GIA-MKH3-V350-R3	GIA-MKH3-V500-R3	GIA-MKH3-V800-R3
Alimentación eléctrica		V, F, HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)			
R E N D I M I E N T O						
Capacidad refrigeración ¹	Capacidad total (H,M,L)	kW	2,65/2,02/1,40	3.85/3.19/2.46	4,65/3,80/2,92	7,35/6,51/5,15
	Tasa de flujo de agua (H,M,L)	L/h	454/346/240	660/546/422	797/652/500	1260/1116/884
	Caída de presión del agua (H,M,L)	kPa	18,03/11,18/5,48	38,23/27,11/16,96	56.85/40.02/25.31	45,43/37,06/23,29
Capacidad calefacción ²	Capacidad (H,M,L)	kW	3,05/2,24/1,52	4,10/3,30/2,48	5,20/3,95/3,00	8,20/7,09/5,46
	Tasa de flujo de agua (H,M,L)	m³/h	523/384/260	705/568/427	894/679/516	1406/1216/937
	Caída de presión del agua (H,M,L)	kPa	17,56/10,28/5,43	35,52/24,83/14,91	56,68/37,31/23,25	44,60/34,09/19,98
Consumo (H,M,L)		W	47/26/14	51/32/19	91/54/34	123/109/83

CARACTERÍSTICAS

Nivel de potencia sonora (H,M,L)	dB(A)	46/37/31	52/44/36	59/51/43	63/58/50
Caudal de agua (H,M,L)	m³/h	400/273/180	595/447/319	790/560/392	1300/1088/782
	CFM	235/161/106	350/263/188	465/330/231	766/641/461
Presión estática externa	Pa	12			

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	867×455×200	1087×455x255		1207x550x200
	Peso neto	Kg	13.9	17.3	17.9	24.0

CONEXIONES

Tubería	Entrada y salida de agua	Pulg.	G3/4
	Drenaje	mm	OD Ø18,5

NOTAS:

H: Alta velocidad del ventilador; M: Velocidad media del ventilador; L: Velocidad baja del ventilador.

1. Modo frío: Temperatura de entrada de aire 27°C BS/ 19°C BH; Temperatura de entrada/salida de agua 7°C/12°C.

2. Modo calor: Temperatura de entrada de aire 20°C BH; Temperatura de entrada de agua 50°C; Caudal de agua igual que en modo frío.

Control Recomendado



GIA-KJR15BE

Controles Compatibles



GIA-KJR18BE

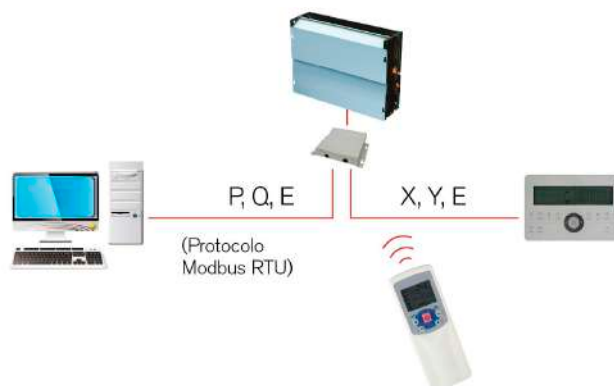


GIA-KJR86A1E

Accesorio Opcional



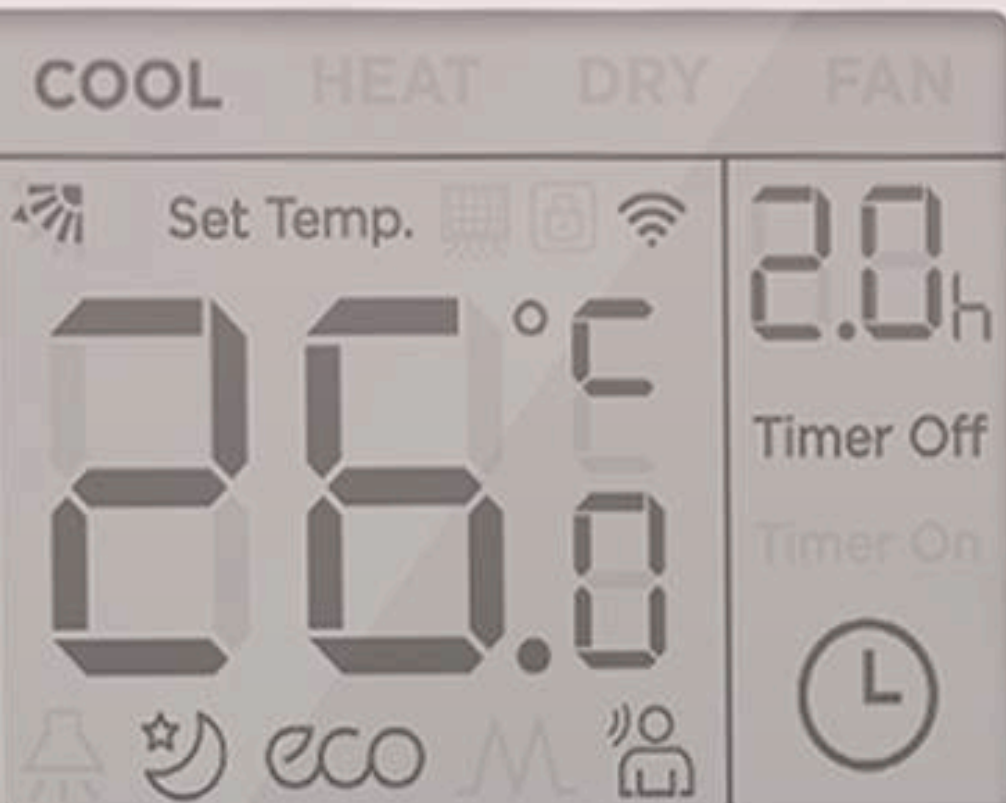
GIA-FCU3VKIT01
Válvula de 3 vías y actuador



giatsu

Controles **FANCOIL**

giatsu



Controles Fancoil



GIA-KJR29BKE

- Control cableado de superficie
- Válido para los fancoil:
 - Split mural
 - Cassette



GIA-KJR12B

- Control cableado de superficie
- Válido para los fancoil:
 - Split mural
 - Cassette



GIA-KJR18BE

- Control cableado de superficie
- Válido para los fancoil:
 - Conducto
 - Suelo-techo



GIA-KJRP86A1E

- Control cableado empotrable
- Válido para los fancoil:
 - Conducto
 - Suelo-techo



GIA-R05BGE

- Válido para los fancoil:
 - Split mural
 - Cassette



GIA-KJR15BE

- Control cableado exclusivo suelo-techo.
- Se instala el mueble del fancoil



giatsu

Sistema 1x1 **INVISIBLE**

Sistema 1x1 Invisible

Unidades interiores

	10kW	14kW	16kW	22kW
 <p>Conducto de media presión</p>	✓	✓		
 <p>Conducto de alta presión</p>			✓	✓
 <p>Cassette</p>	✓	✓	✓	
 <p>Suelo-techo</p>	✓	✓	✓	
 <p>Columna</p>			✓	

Sistema 1x1 Invisible

The Invisible. VRF Centrífugo GIATSU

La mejor opción para climatizar negocios a pie de calle y mantener la estética del edificio.

R410A
10kW - 220~240V/1Ph
14 y 22 kW - 380~415V/3Ph
ErP standard

Sistema VRF
con ventilador centrífugo
Compresor DC inverter



10kW

14kW

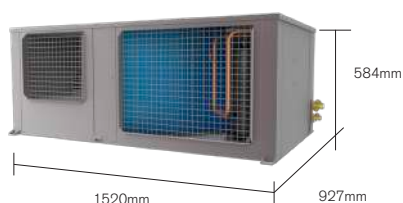
16kW

NOVEDAD
22kW

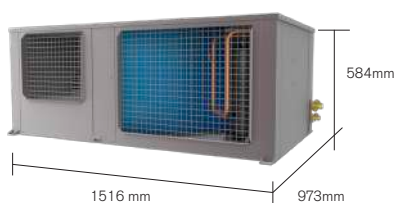
Hasta **13**
unidades
interiores

Mini VRF Invisible GIATSU se trata de un sistema de climatización que incorpora la tecnología VRF inverter pero con un ventilador centrífugo. Dicha máquina ha sido diseñada para ser utilizada en espacios comerciales a pie de calle y su tecnología, compacta y cada vez más silenciosa, te permitirá ofrecer un sistema de climatización que se adapte a las necesidades del espacio y la afluencia de público que lo visita, optimizando el consumo de energía y su potencia.

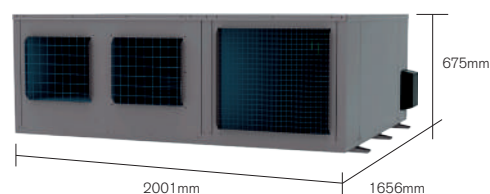
Dimensiones



10kW



14-16kW



22kW

Sistema 1x1 Invisible

Conjunto unidad interior de conducto



115

Conducto de media presión

MODELOS

GIAC100CMCEN

GIAC150CMCEN

Unidad exterior / interior			GIA-CEN-10KOMP / GIA-100CMKOMP	GIA-CEN-14KOMP / GIA-150CMKOMP
Alimentación eléctrica (V,F,Hz)			220-240V (1 Fase - 50Hz)	
Capacidad	Frío	kW	10	15
	Calor	kW	11	17
Caudal de aire			2000	
Dimensiones (An x Al x Pr)			1445 x 260 x 680	

Conducto de alta presión

MODELOS

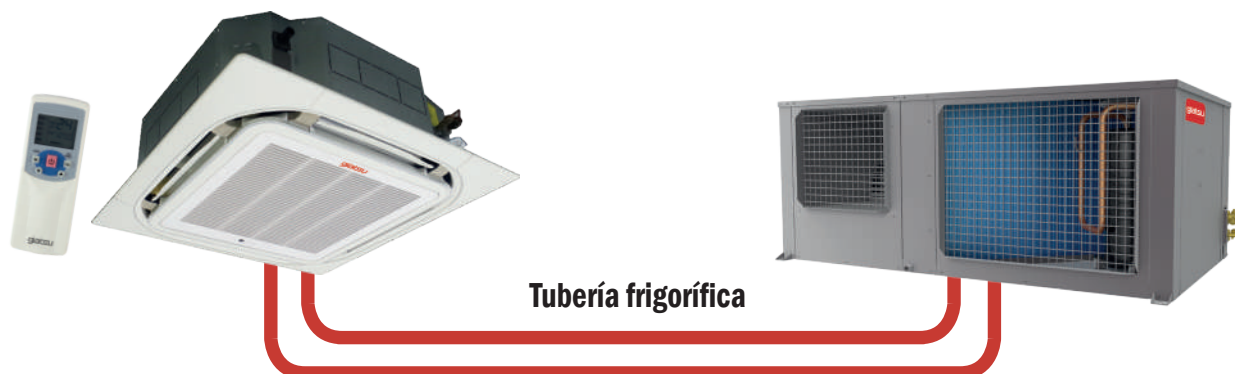
GIACCA150CEN

GIACCA220CEN

Unidad exterior / interior			GIA-CEN-16KOMP / GIA-CA150KOMP	GIA-CEN-22KOMP / GIA-CA250KOMP
Alimentación eléctrica (V,F,Hz)			220-240V (1 Fase - 50Hz)	
Capacidad	Frío	kW	15	25
	Calor	kW	17	27,5
Caudal de aire			2300	4200
Dimensiones (An x Al x Pr)			1190x370x620	1465x448x811

Sistema 1x1 Invisible

Conjunto unidad interior de cassette



MODELOS

			GIAC100Q490CEN	GIAC140Q490CEN	GIAC160Q490CEN
Unidad exterior / interior			GIA-CEN-10KOMP / GIA-100Q490KOMP-K	GIA-CEN-14KOMP / GIA-140Q490KOMP-K	GIA-CEN-16KOMP / GIA-160Q490KOMP-K
Alimentación eléctrica (V,F,HZ)			220-240V (1 Fase - 50Hz)		
Capacidad	Frío	kW	10	14	16
	Calor	kW	11	15	17
Caudal de aire		(m ³ /h)	1400	1800	
Dimensiones (An x Al x Pr)		mm	833x286x900 / 950x50x950 (Panel)	833x286x900 / 950x50x950 (Panel)	833x286x900 / 950x50x950 (Panel)

Conjunto unidad interior de suelo-techo

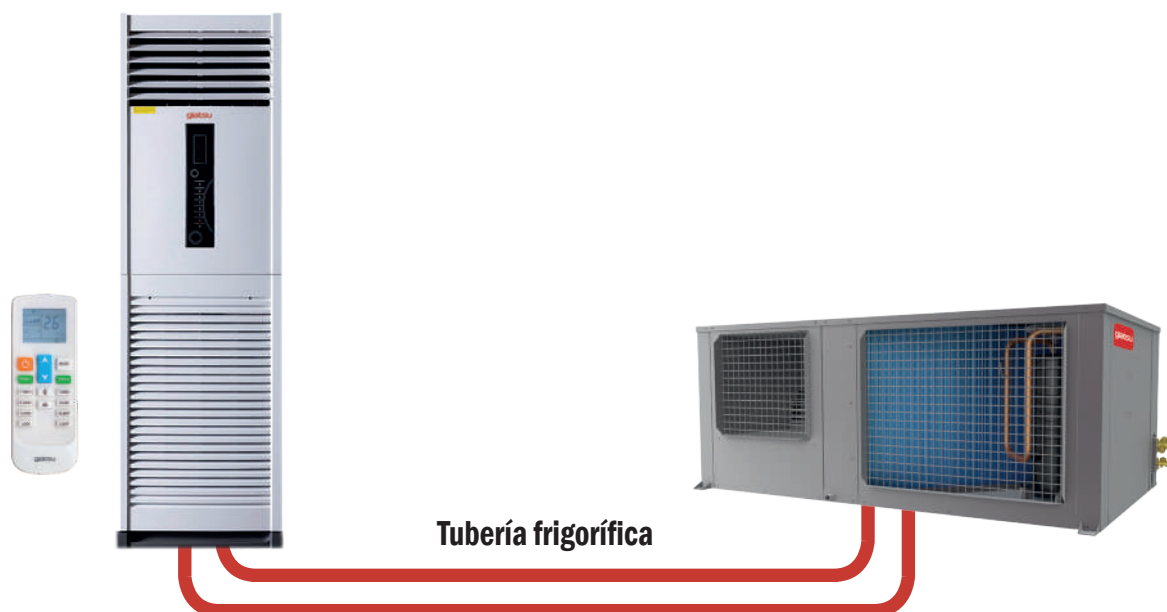


MODELOS

			GIAC90STCEN	GIAC140STCEN	GIAC160STCEN
Unidad exterior / interior			GIA-CEN-10KOMP / GIA-90STKOMP	GIA-CEN-14KOMP / GIA-140STKOMP	GIA-CEN-16KOMP / GIA-160STKOMP
Alimentación eléctrica (V,F,HZ)			220-240V (1 Fase - 50Hz)		
Capacidad	Frío	kW	9	14	16
	Calor	kW	10	15	17
Caudal de aire		(m ³ /h)	1500	2300	2300
Dimensiones (An x Al x Pr)		mm	1245x680x240	1670x680x240	

Sistema 1x1 Invisible

Conjunto unidad interior de columna



117

MODELOS

GIAC160COLCEN

Unidad exterior / interior			GIA-CEN-16KOMP / GIA-160COLKOMP
Alimentación eléctrica (V,F,Hz)		V,F,Hz	220-240V (1 Fase - 50Hz)
Capacidad	Frío	kW	16
	Calor	kW	17,8
Caudal de aire		(m ³ /h)	1620
Dimensiones (An x Al x Pr)		mm	630x1929x379

Obras referenciales



UNIVERSIDAD DE SEVILLA
Unidades VRF V4+ (206 Kw)
(Sevilla)

N



AYUNTAMIENTO DE BLANES
Unidades VRF V4+ (33,5 Kw)
(Blanes)

N



RES. ESTUD. HOSTELERÍA
Unidades VRF V4+ (186 Kw)
(Mérida)

N



SEDE CENTRAL MINISTERIO DE EMPLEO Y SEGURIDAD SOCIAL
Unidades VRF V4+ (105 Kw)
(Madrid)

N



CENTRO GERIÁTRICO
Unidades VRF V4+ (61,5 Kw)
(Sabadell)

N



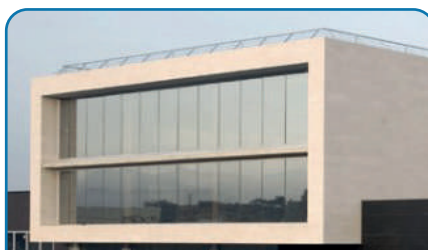
CENTRO "CAN BISA"
Unidades VRF V4+ (118 Kw)
(Vilassar de mar)

N



ECOPARQUE "EL ACEITUNO"
Unidades VRF V4+ (58,7 Kw)
(Toledo)

N



CENTRO NEGOCIOS DEL VALLÈS
Unidades VRF V4+ (33,5 Kw)
(Parets del vallès)

N



SEDE CAJA ALMENDRALEJO
Unidades VRF V4+ (28 Kw)
(Cáceres)

N



MANGO
Unidades VRF V4+ (106,4 Kw)
(Madrid)

N



CENTRO DE SERV. SOCIALES
Unidades VRF V4+ (61,5 Kw)
(Daganzo)

N



PARQUE CIENTÍFICO TECNO.
Unidades VRF V4+ (85 Kw)
(Córdoba)

N



MUSEO OLIVAR DE SIERRA
Unidades VRF V4+ (90 Kw)
(Adamuz)

N



ABADÍA JABAGA
Unidades VRF V4+ (45 Kw)
(Cuenca)

N



MERCADO DE ABASTOS
Unidades VRF V4+ (674 Kw)
(Almería)

N

Obras referenciales



HOTEL NOVOTEL
Unidades VRF V4+ (90 Kw)
(Málaga)

N



CASA CONSISTORIAL
Unidades VRF V4+ (45 Kw)
(Carracedo)

N



ASUNTOS SOCIALES
Unidades VRF V4+ (115 Kw)
(Palma del río)

N



CENTRO DE DÍA
Unidades VRF V4+S (120 Kw)
(Socuéllamos)

N



RESID. "JESUS NAZARENO"
VRF V4+ / Mini VRF (120 Kw)
(Montero)

N



IND. CÁRNICA 3 REYES
Unidades VRF V4+ (35 Kw)
(Teruel)

N



SEDE FEDERACIÓN CATALANA DE ÁRBITROS
Unidades VRF V4+ (58,7 Kw)
(Barcelona)

N



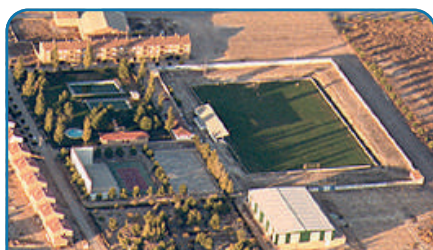
GRANJA ESCUELA "TRIGUEROS"
Unidades VRF V4+ (45 Kw)
(Huelva)

N



ALESTIS AERÓPOLIS
Unidades VRF V4+ (35 Kw)
(La Rinconada)

N



POLIDEPORTIVO
Unidades VRF V4+ (45 Kw)
(Almudévar)

N



MAGNETI MARELLI
Unidades VRF V4+ (90 Kw)
(Llinars del Vallés)

N



BINGO
V4+ (130 Kw) / V4+R (25 Kw)
(Zaragoza)

N



CONCESIONARIO MERCEDES BENZ CONCESUR
Unidades VRF V4+
(Sevilla)

N



HOSPITAL VITHAS
Unidades VRF V4+
(Almería)

N



HOSPITAL UNIVERSITARIO GREGORIO MARAÑÓN
Unidades Chiller
(Madrid)

N

Obras referenciales



RTE. RÍO GRANDE
Unidades VRF V4+
(Sevilla)

N



SUPERMERCADOS COVIRAN
Unidades Mini VRF
(Blanes)

N



CONCES. PEUGEOT
Unidades VRF V4+
(Sevilla)

N



HOTEL "LA RABIDA"
Unidades Split 1x1 + Columnas
(Palos de la Frontera)

N



MUSEU DO LINHO
Unidades VRF V4+ (25 Kw)
(Cerva)

i



AKAYET HOTEL
Unidades VRF V4+ (101,5 Kw)
(Ghana)

i



SUPER. ASSOCIATO SISA
Unidades VRF V4+ (100,5 Kw)
(Napoli)

i



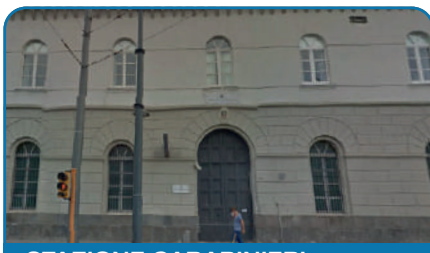
PASTICCERIA MONTI
Unidades Mini VRF (26 Kw)
(Como)

i



GALLERIA DELLE NOVITÀ
Unidades VRF V4+ (73,5 Kw)
(Livigno)

i



STAZIONE CARABINIERI BORGLORETO
Unidades VRF V4+ (28 Kw)
(Napoli)

i



CENTRO CARNI
Unidades Mini VRF (26 Kw)
(Melegnano)

i



AZIENDA REGIONALE EMERGENZA DELLA REGIONE LOMBARDIA
Unidades Mini VRF (52 Kw)
(Milano)

i



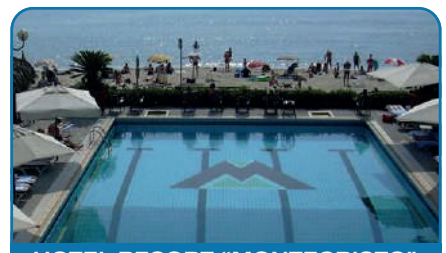
HOTEL "RIU LE MORNE"
Unidades VRF V4+ (22 Kw)
(Islas Mauricio)

i



OLIVEIRA DO BAIRRO 2
Unidades VRF V4+ (33,5 Kw)
(Portugal)

i



HOTEL RESORT "MONTECRISTO"
Unidades Mini VRF (72 Kw)
Unidades VRF V4+ (28 Kw)
(Marina di Campo Isola d'Elba)

i

Condiciones de venta

1. Condiciones generales

Las condiciones generales de venta descritas a continuación serán de aplicación para todas las ventas realizadas por **GIA GROUP** y se considerarán conocidas y aceptadas por el comprador al realizar su pedido, siendo éstas de total aplicación, salvo negación por parte **GIA GROUP**.

2. Aceptación de pedidos

Se considera pedido la recepción de documento escrito que incorpore Logo de empresa, Nombre Comercial o Razón Social, la descripción de los materiales solicitados y a poder ser con el precio acordado, referencia o Nº de pedido o cualquier otro dato que pueda precisarse para su correcta validación en su proceso de aceptación de la factura. Todos estos deberán ser aceptados y firmados por el comprador y enviados a **GIA GROUP** por fax al número 933 904 205 o mediante e-mail (pedidos@htwspain.com o dac@htwspain.com).

Las aceptaciones de pedidos quedan estrictamente limitadas a los suministros y/o prestaciones que figuran expresamente mencionadas en el documento. No se admiten pedidos telefónicos.

Para pedidos de equipos que **GIA GROUP** no dispone en stock habitual y se tengan que solicitar y fabricar especialmente, deberá abonarse el 30% del total del presupuesto como reserva de garantía. Sin este pago de reserva **GIA GROUP** no tramitará ningún pedido.

3. Revocación de pedidos

GIA GROUP se reserva el derecho de anular pedidos pendientes de entrega cuando el comprador hubiese incumplido en su totalidad o parcialmente anteriores contratos/acuerdos.

Los pedidos aceptados no podrán ser anulados en los siguientes casos:

- Cuando se ha efectuado la expedición del pedido.

- Cuando tratándose de material de fabricación especial, este se hubiese comenzado a fabricar. (En estos casos el comprador renuncia a reclamar la devolución del 30 % del total del pedido).

4. Precios y envíos

En la tarifa se indica el PVP que es el Precio de Venta al Público sin IVA.

Los precios de venta indicados en la tarifa vigente de cada momento, incluye la entrega de los equipos desde nuestros centros logísticos a los almacenes del comprador, dirección de entrega indicada o a pie de obra sobre camión en toda la Península y Baleares. Los envíos a Canarias, Ceuta y Melilla quedan excluidos de portes y corren a cargo del solicitante.

GIA GROUP, se reserva el derecho de modificar los precios de su tarifa, debiendo en estos casos de notificárselo a los clientes.

GIA GROUP no se compromete, ni garantiza entregas de mercancías en horas concertadas en el día ni entrega en domicilios particulares. Todas las entregas se realizarán en el día concertado durante el horario comercial.

5. Recepción de pedido

El cliente dispone para examinar/revisar el producto, de un plazo de 24 horas contadas desde la fecha de recepción indicada en el albarán de entrega de la compañía de transportes. Transcurrido este plazo se considera que el cliente recibe el producto en su plena conformidad y no tendrá derecho de reclamar cualquier daño. Ante cualquier daño o duda que presente en el embalaje de origen por pequeño que sea, es necesario indicarlo en el albarán de entrega, para que este pudiera ser repuesto.

6. Envío de pedido

Se realizarán la entrega de los pedidos en un plazo medio de 72 horas excluidos festivos, sin perjuicio de lo que se indique en albarán/factura por pacto entre las partes. Los plazos de entrega son orientativos y ningún daño, interés, perjuicio, penalidad, multa o indemnización serán reconocidos al comprador en caso de retraso, sea por el motivo que sea.

7. Condiciones de pago

El pago de los productos suministrados por **GIA GROUP** se realizará al contado mediante transferencia bancaria. En el caso que la compañía aseguradora conceda crédito al comprador, los plazos máximos de pago, serán los establecidos por la Ley 15/2010, de 5 de julio, de modificación de la Ley 3/2004 de 29 de diciembre y siempre acordados por **GIA GROUP**.

8. Devoluciones

GIA GROUP no admitirá devoluciones de mercancía suministrada y entregada, excepto en casos justificados y autorizados por **GIA GROUP**, donde es necesario que se encuentren en perfecto estado de conservación, embalaje y funcionamiento.

Será imprescindible la autorización escrita y numerada para la recepción de la mercancía en nuestras dependencias y los portes originados por la citada devolución, siempre serán a cargo del comprador.

Si una vez inspeccionado el material no cumple dichos requisitos se efectuará un demérito de su abono que podrá ser hasta el total del valor original facturado en el pedido.

9. Garantía

GIA GROUP garantiza toda la Gama de productos vendida en España y Portugal por un plazo mínimo de 2 años en piezas, mano de obra y desplazamiento. No obstante, la duración de la garantía para cada gama de producto está especificada en la presente tarifa, debido a que algunos equipos disponen de una ampliación de garantía. Todos los estudios VRV facilitados por **GIA GROUP** son orientativos.

De acuerdo con lo anterior, **GIA GROUP** reparará o sustituirá cualquier producto defectuoso debido a fallos en el diseño, a los materiales utilizados en su fabricación, según las siguientes condiciones:

- El cliente deberá aportar la factura de compra, junto con la información completa sobre el defecto, el cual deberá ser aprobado por el departamento de asistencia técnica de **GIA GROUP**.
- Cualquier anomalía o daño ajeno en el equipo por la que tenga que acudir el SAT autorizado de zona, la intervención tendrá que ser abonada en su

totalidad por el usuario/instalador o distribuidor ya que de no serlo, el equipo perderá el derecho a asistencia hasta el abono de la anterior.

- El producto deberá haber sido debidamente instalado, mantenido, y operado según las instrucciones de instalación y funcionamiento que acompañan al producto. El cliente no habrá, por sí o por un tercero, tratado de reparar el producto o sustituido piezas del mismo, salvo autorización expresa por parte de **GIA GROUP**.

Quedan excluidos los siguientes casos:

- Los daños causados por la incorrecta manipulación, mantenimiento, configuración e instalación del equipo.
- Manejo inadecuado del producto o por haber forzado su funcionamiento.
- Utilización de piezas de recambio no autorizadas por el fabricante o modificación del producto sin la autorización del fabricante.
- Instalaciones o combinaciones de producto no aprobadas por el fabricante.
- Desgaste de piezas habituales.
- Uso de combustible refrigerante.
- Averías relacionadas con la dureza del agua (deposiciones calcáreas sobre elementos del generador u obstrucciones parciales o totales del circuito primario o secundario del mismo).
- Tiro o ventilación defectuosa.
- Transporte o almacenamiento inadecuado, corrosión, abrasión, falta de limpieza, utilización indebida o malos tratos, desgaste por mal uso.
- La garantía no cubre gastos derivados del montaje de elementos como muebles, armarios, etc. que dificulten el libre acceso a los equipos o a sus componentes. Asimismo, tampoco queda cubierto los servicios de asesoramiento a domicilio sobre el funcionamiento del aparato.
- Para instalaciones en el exterior deberá ser protegido contra las inclemencias meteorológicas (lluvia, viento).
- Todos aquellos equipos que no hayan pasado los trabajos de mantenimiento una vez cada 12 meses. (según Real Decreto 1751/1998 del 31 de julio).
- Todos aquellos equipos que incluyan depósitos acumuladores de agua caliente y no hayan revisado al año de forma anual por un Servicio después de cumplir el periodo de garantía. Oficial.
- Las averías derivadas por una presión de agua excesiva, voltaje, presión o suministro de gas inadecuados.
- Los productos, las piezas o componentes golpeados en el transporte o durante su instalación.
- En los modelos cuyo encendido se realiza por medio de batería (pilas), el cliente deberá tener presente su mantenimiento y proceder a su sustitución cuando estén agotadas. Las prestaciones de garantía no cubren los gastos derivados del servicio a domicilio.
- La garantía no cubre los costes y gastos ocasionados para acceder al equipo o a su instalación.

10. Puesta en marcha

El servicio de puesta en marcha es un servicio incluido en el precio de compra para todos los equipos VRF y enfriadoras de más de 25 kW (exceptuando equipos 1x1). Dichos equipos, deberán ser puestos en marcha por técnicos autorizados de **GIA GROUP** para que tengan garantía. En ese caso, el plazo de garantía comenzará a partir de la fecha de la puesta en marcha. En todo caso y por razones técnicas, la unidad se deberá poner en marcha dentro de los 3 meses siguientes a la entrega del mismo o de la factura. A petición del usuario, también se podrá solicitar la puesta en marcha para el resto de nuestros equipos mediante el abono del servicio a nuestro SAT autorizado.

La puesta en marcha por parte del personal de **GIA GROUP** no implicará la aprobación total de la instalación por parte de **GIA GROUP**, sino que sólo se referirá a los temas relacionados en el informe de puesta en marcha del producto.

Requisitos obligatorios para la asistencia de puesta en marcha.

No se realizarán puestas en marcha:

- En aquellos equipos que NO tengan alimentación eléctrica definitiva.
- En instalaciones inacabadas, provisionales, de difícil acceso.
- En instalaciones que no hayamos recibido previamente la documentación necesaria.
- En cuyas características no coincidan con los esquemas y documentación remitidos a la hora de solicitar la puesta en marcha.
- Aquellas instalaciones que no cumplan con la reglamentación y normativa vigente.

11. Impuestos y RAEE

Todos los impuestos que graven la venta de los productos **GIA GROUP** incluidos en esta tarifa de precios, según la legislación vigente, serán por cuenta del comprador.

GIA GROUP en cumplimiento del RD 208/2005, de 28 de febrero, sobre aparatos eléctricos y electrónicos y la gestión de residuos, incluirá en sus precios finales, la ecotasa correspondiente a cada tipo de producto.

12. Ley aplicable y jurisdicción

Las condiciones generales de venta se entenderán por aceptadas por el comprador al realizar el pedido.

GIA GROUP y el comprador acuerdan que todo litigio cualquiera que sea su naturaleza, será sometido expresa e inequívocamente a la jurisdicción exclusiva de los tribunales de Barcelona (España), si bien **GIA GROUP** podrá proceder judicialmente contra el comprador ante los tribunales de cualquier jurisdicción en la que éste resida o desarrolle su negocio.



Oficinas CENTRALES

C. Industria, 13
Pol. Ind. 'El Pedregar'
08160 Montmeló (Barcelona)
España
Tel. (+34) 933 904 220

Oficina SEVILLA

C. Industria, 3 - Planta 3ª, oficina 5
Edificio Metropol2 - Pol. Ind. 'P.I.S.A.'
41927 Mairena del Aljarafe (Sevilla)
España
Tel. (+34) 955 121 101

Logística CENTRAL

Camí de la Mota, 9
08474 Gualba (Barcelona)
España
Tel. (+34) 627 239 299