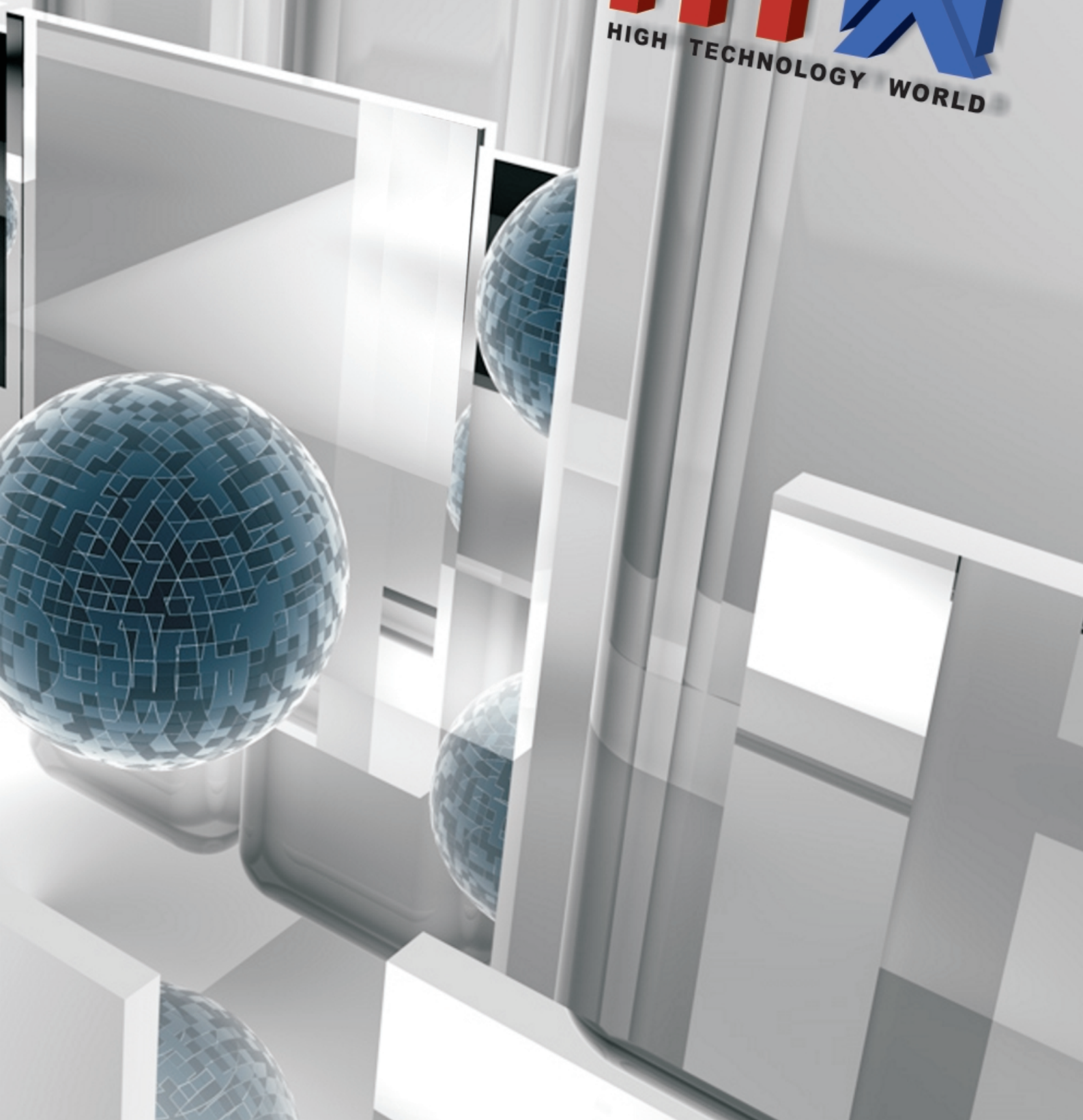


CATÁLOGO 2011

HTW
HIGH TECHNOLOGY WORLD



MARCA

HTW son las siglas de **HIGH TECHNOLOGY WORLD**, es decir, un mundo altamente tecnológico. Tecnología, fiabilidad, eficiencia, durabilidad, diseño... todos estos términos son los que definen a una gran marca y en HTW apostamos por todos y cada uno de ellos para crear productos con un diseño vanguardista y de una extraordinaria fiabilidad.

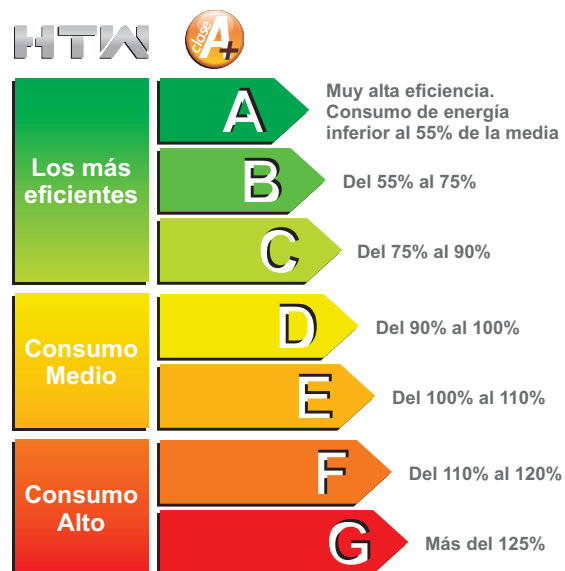
HTW = FIABILIDAD GARANTIZADA

EFICIENCIA ENERGÉTICA

Bien es sabido por todos que las normativas comunitarias en general y la española en particular, son cada vez más exigentes en lo que a la eficiencia energética se refiere. Se persigue el mayor rendimiento posible con el menor consumo para preservar el planeta y a su vez conseguir un ahorro económico para las familias. Es por este motivo que en HTW fabricamos los mejores productos de cada gama y apostamos por equipos de máxima eficiencia energética.

Nuestra finalidad y objetivo es muy claro:

Ofrecer el mejor producto al mejor precio



REFRIGERACIÓN		CALEFACCIÓN	
Eficiencia Energética	EER	Eficiencia Energética	COP
A	3,20 < EER	A	3,60 < COP
B	3,20 ≥ EER > 3,00	B	3,60 ≥ COP > 3,40
C	3,00 ≥ EER > 2,80	C	3,40 ≥ COP > 3,20
D	2,80 ≥ EER > 2,60	D	3,20 ≥ COP > 2,80
E	2,60 ≥ EER > 2,40	E	2,80 ≥ COP > 2,60
F	2,40 ≥ EER > 2,20	F	2,60 ≥ COP > 2,40
G	2,20 ≥ EER	G	2,40 ≥ COP

EL MEJOR PRODUCTO

Con la serie **SAPPHIRE** hemos conseguido uno de los ratios de ahorro más altos del mercado dentro de la gama de equipos de su misma categoría, llegando a un coeficiente **EER de 5.2** y un **COP de 5.1** (modelo HTWS09IXV).



Presentación1

Índice2

Características Principales3

AIRE ACONDICIONADO

GAMA HOME



Split mural 1x1 ON/OFF clase A serie ONYX4

Split mural 1x1 DC INVERTER clase A serie AMBER5

Split mural 1x1 S-DC INVERTER clase A+ serie SAPPHIRE6

Multisplit DC INVERTER clase A serie AMBER MULTI7



Gama LIGHT COMMERCIAL

Split cassette DC INVERTER clase A serie I-MATCH9

Split conductos DC INVERTER clase A serie I-MATCH10



Gama MONOBLOCK

Aire acondicionado sin unidad exterior serie QUARTZ11



Gama PORTABLE

Portátil frío/bomba de calor clase A serie COOL-AIR12

Deshumidificador 20 litros serie DRY-AIR13

Purificador de aire serie CLEAN-AIR14

AGUA CALIENTE SANITARIA



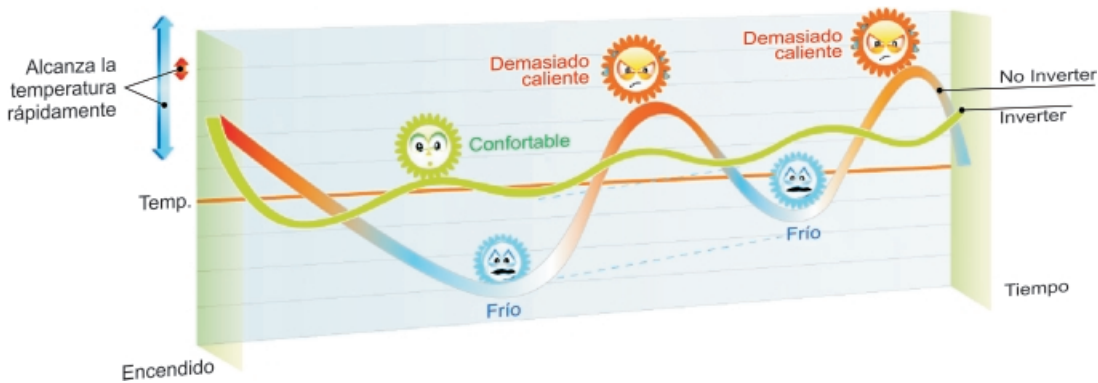
Gama AQUA

Calentador a gas atmosférico 12 Litros serie INSTANT15

Calentador a gas estanco 12 litros serie ELITE16

Termos eléctricos series THERMAL y THERMAL-LCD17

Condiciones de venta18



MENOR CONSUMO
MENOR RUIDO
CONTROL MÁS PRECISO
MAYOR CONFORT

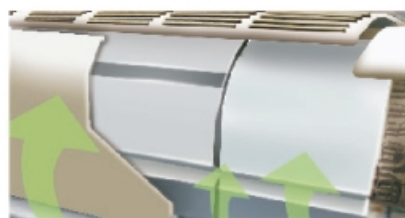
TECNOLOGÍA G10 DC INVERTER

La tecnología G10 INVERTER permite regular la frecuencia de giro del compresor hastatan sólo 1Hz. Cuando el equipo alcanza la temperatura seleccionada, la unidad empieza a trabajar constantemente a baja frecuencia consiguiendo una menor fluctuación comparado con los sistemas **ON-OFF** o con los sistemas INVERTER convencionales. Todo esto conlleva múltiples ventajas:

- **Ahorra energía** ya que se evitan los picos de consumo generados por los continuos arranques del compresor
- Se producen menos oscilaciones en la temperatura de la habitación con lo cual **la temperatura es mucho más estable** y se consigue un **mayor confort**.
- Se pueden alcanzar **potencias de hasta un 30% superiores a la nominal** lo que permite alcanzar más rápidamente la temperatura seleccionada gracias a su flexibilidad de funcionamiento.
- Se consigue un **funcionamiento más uniforme y silencioso**.



Convencional



HTW Auto-limpieza

AUTO-LIMPIEZA

Cuando el aire acondicionado se apaga, el ventilador sigue funcionando para secar las partes internas del equipo. De esta forma **se evita la formación de moho y bacterias**.

1W STANDBY
 Menor consumo:
 1W en posición
 STANDBY



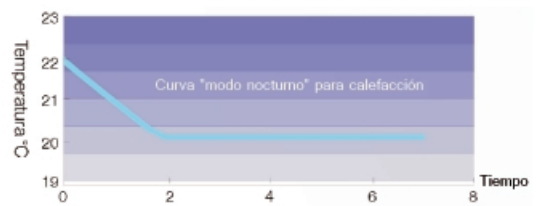
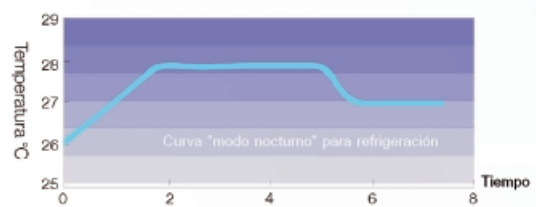
1W
HTW



3W
Otras Marcas

MODO NOCTURNO CONFORTABLE

Al activar el modo nocturno, la temperatura seleccionada sube (en modo frío) o baja (en modo calor) 1°C por hora durante las 2 primeras horas. Con esta modalidad de funcionamiento, el equipo **se adapta a las fases del sueño** y mantiene una temperatura confortable **ahorrando energía**. Dependiendo del modelo se pueden seleccionar diferentes curvas e incluso diseñar la suya propia.



FUNCION MEMORIA

En caso de fallo por tensión, la unidad recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente una vez restablecido el suministro.



ENCENDIDO ANTI AIRE FRÍO

En modo calefacción, el ventilador de la unidad interior no se pone en funcionamiento hasta que la batería no haya sido previamente calentada a la temperatura establecida. De esta forma se evitan las molestas corrientes de aire frío al encender el equipo.



CONDENSADORA ANTI-CORROSIÓN

La batería está recubierta por una película hidrofílica que protege de la humedad y el agua, y acelera el proceso de desescarche, alargando la vida de las unidades y mejorando el rendimiento del climatizador funcionando en modo bomba de calor.



I-FEEL

El control remoto incorpora un sensor inalámbrico que es capaz de medir la temperatura ambiente y transmitir la señal a la unidad interior para que ésta ajuste el caudal de aire y la temperatura adecuados. De esta forma se obtiene el máximo confort y al mismo tiempo un ahorro de energía.



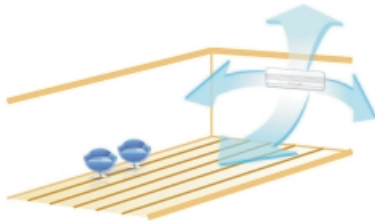
BOTÓN TURBO

Para alcanzar la temperatura seleccionada en el mínimo periodo de tiempo.



DESCARCHE AUTOMÁTICO

Los equipos tradicionales programan el descarche de la máquina tras un periodo fijo de funcionamiento (por ejemplo, 10 minutos cada hora de funcionamiento) mientras que en los equipos HTW únicamente se activa esta función cuando el equipo detecta que es necesario.



Salida Aire Angular



Modo Nocturno



Función Bloqueo



Pantalla LCD



Múltiples Velocidades Ventilación



Lamas de Amplio Angulo Impulsión



Control Dirección Aire



Modo Nocturno Confortable



Encendido Anti Aire Frio



Temporizador



Botón "Turbo"



Reloj



Auto-diagnóstico



Panel Extraíble y Lavable



Función Memoria



Bloqueo



Operación Automática



Diseño Compacto



Display LED



Condensadora Anti-corrosión



Descarche Automático



Función Secado



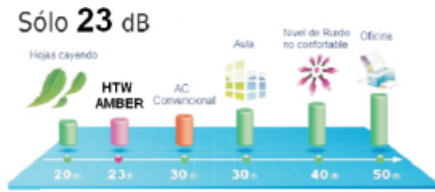
Auto-limpieza



Control LED

SPLIT MURAL 1x1 ON/OFF CLASE A SERIE ONYX

MODELO		HTWS09A		HTWS012A		HTWS018A		HTWS024A	
FUNCION		FRIO	CALOR	FRIO	CALOR	FRIO	CALOR	FRIO	CALOR
CAPACIDAD	Kw	2,6	2,8	3,2	3,5	4,7	4,9	6,2	6,5
	Btu	9072	9680	11084	12092	16168	16856	21172	22360
	Frig/Kcal	2268	2420	2771	3023	4042	4214	5293	5590
TENSION	V/Hz	220-240/50Hz		220-240/50Hz		220-240/50Hz		220-240/50Hz	
RANGO CONSUMO ELEC (W)	Nominal (W)	821	779	1004	973	1460	1430	1900	1900
INTENSIDAD MÁX	A	4,6	5,2	6,7	6,5	9,2	9,2	12,1	12,6
RATIO AHORRO ENERGÉTICO	EER/COP	3,21 / 3,61		3,21 / 3,61		3,22/ 3,43		3,24 / 3,42	
CLASE ENERGÉTICA		A	A	A	A	A	B	A	B
UNIDAD INTERIOR		HTWS09A-INT		HTWS012A-INT		HTWS018A-INT		HTWS024A-INT	
CAUDAL DE AIRE	m3/h	400		550		850		850	
NIVEL SONORO AI/Me/Baj	db (A)	37/35/29		38/35/29		44/39/34		44/39/34	
DIMENSIONES NETO (mm)	Al x An x Pro	255x730x174		265x790x177		298x940x200		298x940x200	
DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Al x An x Pro	340x793x248		370x873x251		383x1013x300		383x1013x300	
PESO NETO/BRUTO	Kg	8/10,5		9/12		13/17		13/17	
UNIDAD EXTERIOR		HTWS09A-EXT		HTWS012A-EXT		HTWS018A-EXT		HTWS024A-EXT	
NIVEL SONORO	db (A)	50		52		55		56	
DIMENSIONES NETO (mm)	Al x An x Pro	540x776x320		540x776x320		540x848x320		680x913x378	
DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Al x An x Pro	595x823x358		595x823x358		595x881x363		765x997x431	
PESO NETO/BRUTO	Kg	31/34		35/40		40/44		46/50	
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	°C	-7/43°C		-7/43°C		-7/43°C		-7/43°C	
COMPRESOR	Marca	PANASONIC		PANASONIC		HITACHI		HITACHI	
CONEXIÓN FRIGORIFICA		HTWS09A-EXT		HTWS012A-EXT		HTWS018A-EXT		HTWS024A-EXT	
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A		R410A		R410A		R410	
CARGA DE REFRIGERANTE	Kg	0,76		0,84		1,15		1,45	
TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		1/4"		1/4"		1/4"	
	Gas	3/8"		1/2"		1/2"		1/2"	
DISTANCIA INTERCONEXIÓN FRIGORÍFICA (METROS)	Max. Vertical	5		10		10		10	
	Total Vert. + Hor.	15		20		25		25	
DISTANCIA PRECARGA	m	4		4		5		4	
CARGA ADICIONAL	g/m	20		30		30		50	
CONEXIÓN ELÉCTRICA		HTWS09A-EXT		HTWS012A-EXT		HTWS018A-EXT		HTWS024A-EXT	
INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA		4 x 1,5mm ² + T		4 x 1,5mm ² + T		4 x 2,5mm ² + T		5 x 2,5mm ² + T	
ALIMENTACIÓN		Unidad Interior		Unidad Interior		Unidad Interior		Unidad Interior	



Bajo Nivel Sonoro



Alta Eficiencia Energética



Velocidad Variable

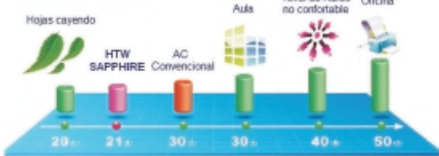
- Tecnología G10
- Múltiples Velocidades Ventilación
- Lamas de Amplio Angulo Impulsión
- Control Dirección Aire
- Modo Nocturno Confortable
- Temporizador
- Botón "Turbo"
- Reloj
- Auto-diagnóstico
- Panel Extraíble y Lavable
- Control LED
- Standby 1W
- Función Memoria
- Bloqueo
- Operación Automática
- Display LED
- Descarche Automático
- Encendido de Bajo Voltaje
- Encendido de Baja Temperatura
- Función Secado
- Auto-limpieza
- Soft Start

SPLIT MURAL 1x1 DC INVERTER CLASE A SERIE AMBER

MODELO		HTWS09I		HTWS012I		HTWS018I		HTWS024I	
FUNCIÓN		FRIO	CALOR	FRIO	CALOR	FRIO	CALOR	FRIO	CALOR
CAPACIDAD	Kw	2,65	3,52	3,53	4,26	5,30	5,70	6,45	7,00
	Btu	9116	12108	12144	14656	18232	19608	22188	24080
	Frig/Kcal	2279	3027	3036	3664	4558	4902	5547	6020
TENSION	V/Hz	220-240/50Hz		220-240/50Hz		220-240/50Hz		220-240/50Hz	
RANGO CONSUMO ELEC (W)	Nominal (Rang)	800 (200-1350)	950 (200-1450)	1100 (220-1450)	1135 (220-1550)	1600 (360-2500)	1578 (350-2600)	1985 (350-2500)	1930 (350-2700)
INTENSIDAD MÁX	A	6,11	6,57	6,57	7,02	12,10	12,10	12,60	12,60
RATIO AHORRO ENERGÉTICO	EER/COP	3,31 / 3,71		3,21 / 3,61		3,31 / 3,61		3,25 / 3,63	
CLASE ENERGÉTICA		A	A	A	A	A	A	A	A
UNIDAD INTERIOR		HTWS09I-INT		HTWS012I-INT		HTWS018I-INT		HTWS024I-INT	
CAUDAL DE AIRE	m ³ /h	600		680		800		950	
NIVEL SONORO AI/Me/Baj	db (A)	38/30/23		39/31/24		40/37/29		42/37/31	
DIMENSIONES NETO (mm)	Al x An x Pro	283x770x201		283x770x201		305x865x215		319x1008x221	
DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Al x An x Pro	345x847x278		345x847x276		383x948x310		398x1076x328	
PESO NETO/BRUTO	Kg	8/11		9/12		12/16		15/20	
UNIDAD EXTERIOR		HTWS09I-EXT		HTWS012I-EXT		HTWS018I-EXT		HTWS024I-EXT	
NIVEL SONORO	db (A)	51		53		54		54	
DIMENSIONES NETO (mm)	Al x An x Pro	550x710x318		550x710x318		700x955x424		700x955x424	
DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Al x An x Pro	607x774x351		607x774x351		750x1033x463		750x1033x463	
PESO NETO/BRUTO	Kg	28/32		30/34		52/57		52/57	
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	°C	-15/43°C		-15/43°C		-15/43°C		-15/43°C	
COMPRESOR	Marca	DAIKIN		MITSUBISHI		SANYO		SANYO	
CONEXIÓN FRIGORIFICA		HTWS09I-EXT		HTWS012I-EXT		HTWS018I-EXT		HTWS024I-EXT	
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A		R410A		R410A		R410	
CARGA DE REFRIGERANTE	Kg	0,74		0,96		1,25		1,40	
TUBERÍA DE CONEXIÓN	Líquido	1/4"		1/4"		1/2"		1/2"	
FRIGORÍFICA	Gas	3/8"		3/8"		1/4"		1/4"	
DISTANCIA INTERCONEXIÓN	Max. Vertical	5		5		10		10	
FRIGORÍFICA (METROS)	Total Vert. + Hor.	15		15		30		25	
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5		5		5	
CARGA ADICIONAL	g/m	20		20		20		20	
CONEXIÓN ELÉCTRICA		HTWS09I-EXT		HTWS012I-EXT		HTWS018I-EXT		HTWS024I-EXT	
INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA		3 x 1,5mm ² + T		3 x 1,5mm ² + T		3 x 2,5mm ² + T		3 x 2,5mm ² + T	
ALIMENTACIÓN		Unidad Interior		Unidad Interior		Unidad Interior		Unidad Interior	



Sólo 21 dB



Bajo Nivel Sonoro

ESPECIAL SALAS SERVIDORES



Capaz de enfriar hasta con -15°C de temperatura exterior



Funcionamiento a Temperaturas Extremas (-20°C)



7 Velocidades de ventilación



Tecnología G10



I Feel



Múltiples Velocidades Ventilación



Lamas de Amplio Angulo Impulsión



Control Dirección Aire



Modo Nocturno Confortable



Encendido Anti Aire Frio



Temporizador



Botón "Turbo"



Reloj



Auto-diagnóstico



Panel Extraíble y Lavable



Standby 1W



Función Memoria



Bloqueo



Display LED



Condensadora Anti-corrosión



Descarche Automático



Encendido de Bajo Voltaje



Encendido de Baja Temperatura



Función Secado



Auto-limpieza



Calefacción 8°C



Frio a -15°C Exterior

SPLIT MURAL 1X1 SUPER DC INVERTER CLASE A+ SERIE SAPPHIRE

MODELO		HTWS09IXV		HTWS012IXV		HTWS018IXV		HTWS024IXV	
FUNCIÓN		FRIO	CALOR	FRIO	CALOR	FRIO	CALOR	FRIO	CALOR
CAPACIDAD	Kw	2,62	2,67	3,49	3,63	5,23	5,82	6,98	7,56
	Btu	9116	12108	12144	14656	18232	19608	22188	24080
	Frig/Kcal	2279	3027	3036	3664	4558	4902	5547	6020
TENSION	V/Hz	220-240V (50Hz/60Hz)		220-240V (50Hz/60Hz)		220-240V (50Hz/60Hz)		220-240V (50Hz/60Hz)	
RANGO CONSUMO ELEC (W)	Nominal (Rang)	485(170-1350)	520(150-1400)	823(182-1450)	869(190-1500)	1380(360-2500)	1490(350-2600)	2040(500-2850)	2090(450-3100)
INTENSIDAD MÁX	A	7,2	7,5	8	8,6	8,41	8,84	8,92	9,39
RATIO AHORRO ENERGÉTICO	EER/COP	5,20/5,10		4,24/4,18		3,79/3,90		3,42/3,62	
CLASE ENERGÉTICA		A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
UNIDAD INTERIOR		HTWS09IXV-INT		HTWS012IXV-INT		HTWS018IXV-INT		HTWS024IXV-INT	
CAUDAL DE AIRE	m3/h	770		800		900		1200	
NIVEL SONORO AI/Me/Baj	db (A)	40/36/34/32/28/24/21		41/36/34/32/28/24/22		46/44/41/39/36/33/30		49/47/45/43/41/39/36	
DIMENSIONES NETO (mm)	Al x An x Pro	290x867x200		290x867x200		319x1018x230		326x1178x235	
DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Al x An x Pro	374x940x282		374x940x282		395x1073x313		417x1265x343	
PESO NETO/BRUTO	Kg	13/16		13/16		16/21		17,5/24	
UNIDAD EXTERIOR		HTWS09IXV-EXT		HTWS012IXV-EXT		HTWS018IXV-EXT		HTWS024IXVI-EXT	
NIVEL SONORO	db (A)	49		50		54		56	
DIMENSIONES NETO (mm)	Al x An x Pro	596x848x378		596x848x378		700x955x424		790x980x440	
DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Al x An x Pro	645x881x420		645x881x420		750x1033x463		855x1083x488	
PESO NETO/BRUTO	Kg	44/48		44/48		55/62		68/74	
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	°C	-20/43°C		-20/43°C		-20/43°C		-20/43°C	
CONEXIÓN FRIGORÍFICA		HTWS09IXV-EXT		HTWS012IXV-EXT		HTWS018IXV-EXT		HTWS024IXVI-EXT	
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A		R410A		R410A		R410	
TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		1/4"		1/4"		1/4"	
	Gas	3/8"		3/8"		1/2"		5/8"	
DISTANCIA INTERCONEXIÓN FRIGORÍFICA (METROS)	Max. Vertical	10		10		10		15	
	Total Vert.+ Hor.	20		20		25		30	
CONEXIÓN ELÉCTRICA		HTWS09IXV-EXT		HTWS012IXV-EXT		HTWS018IXV-EXT		HTWS024IXVI-EXT	
INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA		3 x 1,5mm ² + T		3 x 1,5mm ² + T		3 x 2,5mm ² + T		3 x 2,5mm ² + T	
ALIMENTACIÓN		Unidad Interior		Unidad Interior		Unidad Interior		Unidad Interior	

HTW AMBER MULTI

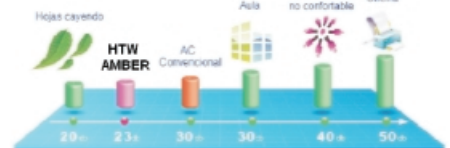


Varias estancias con 1 único compresor



Alta Eficiencia Energética

Sólo **23 dB**



Bajo Nivel Sonoro



Modo Nocturno



Encendido Suave



Funcionamiento en Temperaturas Extremas



Velocidad Variable



MULTISPLIT DC INVERTER CLASE "A" SERIE AMBER MULTI

UNIDADES INTERIORES		HTWMS09I-INT		HTWMS012I-INT		HTWMS018I-INT	
FUNCIÓN		FRIO	CALOR	FRIO	CALOR	FRIO	CALOR
CAPACIDAD	Kw	2,6	2,7	3,5	3,8	5,2	5,7
	Btu	8900	9500	12000	13000	18000	19800
	Frig/Kcal	2225	2375	3000	3250	4500	4950
CAUDAL DE AIRE	m3/h	600		680		800	
NIVEL SONORO Al/Me/Baj	db (A)	38/30/23		39/31/24		40/37/29	
DIMENSIONES NETO (mm)	Alt x An x Pro	283x770x201		238x770x201		305x865x215	
DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Alt x An x Pro	345x847x276		345x847x276		383x948x310	
PESO NETO/BRUTO	Kg	8/11		9/12		12/16	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA		Unidad Exterior		Unidad Exterior		Unidad Exterior	
Nº CABLES INTERCONEXIÓN		3 x 1,5mm² +T		3 x 1,5mm² +T		3 x 1,5mm² +T	

UNIDADES EXTERIORES		HTW2MS018I-EXT		HTW4MS028I-EXT	
FUNCIÓN		FRIO	CALOR	FRIO	CALOR
CAPACIDAD	Kw	5,0 (2,0-6,2)	5,6 (2,5-6,7)	8,0 (2,2-10,0)	9,3 (2,8-11,0)
	Btu	17200 (7052-21328)	19264 (8600-22876)	27520 (7568-34400)	31992 (9632-37840)
	Frig/Kcal	4300 (1763-5332)	4816 (2150-5719)	6880 (1892-8600)	7998 (2408-9460)
TENSIÓN	V/Hz	220-240/50Hz		220-240/50Hz	
RANGO CONSUMO ELEC (W)	Nominal (Rang)	1550 (500-2550)	1540 (580-2700)	2480(650-4500)	2550 (980-3950)
RATIO AHORRO EMERGÉTICO	EER/COP	3,23/3,63		3,23/3,63	
CLASE ENERGÉTICA	Clase	A	A	A	A
CAUDAL DE AIRE	m3/h	2600/2300/1600		3300/2900/2400	
NIVEL SONORO	db (A)	56/53/50		59/56/53	
DIMENSIONES NETO (mm)	Alt x An x Pro	596x899x378		700x955x396	
DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Alt x An x Pro	645x948x420		750x1029x458	
PESO NETO/BRUTO	Kg	43/48		60/65	
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A		R410A	
CARGA DE REFRIGERANTE	Kg	1,4		2,2	
TUBERIA DE CONEXIÓN	Liquido	1/4"		1/4"	
FRIGORIFICA	Gas	3/8"		3/8"	
DISTANCIA INTERCONEXIÓN FRIGORÍFICA (METROS)	Max. Vertical	5		10	
	Total Vert.+Hor	20		70	
DISTANCIA PRECARGA	m	5		40	
CARGA ADICIONAL	g/m	20		20	
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	°C	-15/43°C		-15/43°C	

COMBINACIONES POSIBLES

HTW2MS018I-EXT (5KW)		HTW4MS028I-EXT (8KW)			
1 ESTANCIA	2 ESTANCIAS	2 ESTANCIAS	3 ESTANCIAS		4 ESTANCIAS
9	9+9	9+9	9+9+9	12+12+12	9+9+9+9
12	9+12	9+12	9+9+12	12+12+18	9+9+9+12
18		9+18	9+9+18	12+18+18	9+9+9+18
		12+12	9+12+12		9+9+12+12
		12+18	9+12+18		9+9+12+18
		18+18	9+18+18		9+9+18+18

9	=	HTWMS09I-INT	=	2,6KW	≈	2225 Frig/h
12	=	HTWMS012I-INT	=	3,5KW	≈	3000 Frig/h
18	=	HTWMS018I-INT	=	5,2KW	≈	4500 Frig/h



2 Mandos incluidos (Cableado e Inalámbrico) suministrados de serie



Encendido Suave



Alta Eficiencia Energética

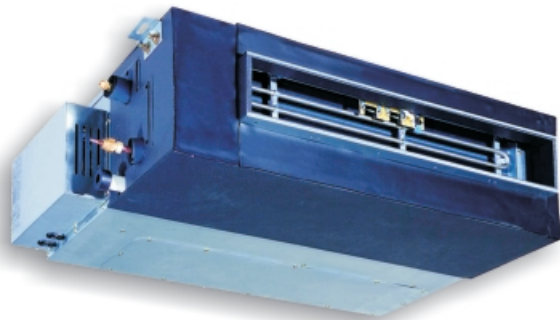


Funcionamiento a Temperaturas Extremas (-7°C)

- Tecnología G10
- Standby 1W
- I Feel
- Operación Automática
- Descarcho Automático
- Botón "Turbo"
- Temporizador
- Reloj
- Auto-diagnóstico
- Función Memoria
- Control LED
- Display LED
- Bloqueo
- Lamas de Amplio Angulo Impulsión
- Control Dirección Aire
- Múltiples Velocidades Ventilación
- Modo Nocturno Confortable
- Encendido de Bajo Voltaje
- Encendido de Baja Temperatura
- Aportación Aire Fresco
- Función Secado
- Soft Start
- Panel Extraíble y Lavable
- Diseño Silencioso

SPLIT CASSETTE DC INVERTER CLASE A SERIE I-MATCH

MODELO		HTWK018I		HTWK024I		HTWK036I	
FUNCIÓN		FRIO	CALOR	FRIO	CALOR	FRIO	CALOR
CAPACIDAD	Kw	5,3	6,2	7,0	8,7	10,3	11,2
	Btu	18000	21000	24000	29500	35140	38210
	Frig/Kcal	4500	5250	6000	7375	8785	9553
TENSIÓN	V/Hz	220-240/50Hz		220-240/50Hz		220-240/50Hz	
RANGO CONSUMO ELEC (W)	Nominal (Rang)	1575 (500-1900)	1595 (450-1950)	2120 (740-2500)	1950 (740-2500)	3115 (1050-3850)	3185 (900-4300)
INTENSIDAD MÁX	A	18	18	19,8	19,8	24	24
RATIO AHORRO ENERGÉTICO	EER/COP	3,21/3,61		3,21/3,61		3,22/3,73	
CLASE ENERGÉTICA		A	A	A	A	A	A
UNIDAD INTERIOR		HTWK018I-INT		HTWK024I-INT		HTWK036I-INT	
CAUDAL DE AIRE	m3/h	1180		1400		1700	
NIVEL SONORO Al/Me/Baj	db (A)	47/45/42		51/49/48		53/51/48	
DIMENSIONES NETO (mm)	Alt x An x Pro	260x840x840		260x840x840		320x840x840	
DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Alt x An x Pro	310x960x960		310x960x960		394x960x960	
PESO NETO/BRUTO	Kg	30/38		30/38		38/46	
PANEL		HTWKT02		HTWKT01		HTWKT01	
DIMENSIONES NETO (mm)	Alt x An x Pro	60x960x960		60x960x960		60x960x960	
DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Alt x An x Pro	115x1025x1040		115x1025x1040		115x1025x1040	
UNIDAD EXTERIOR		HTWCK018I-EXT		HTWCK024I-EXT		HTWCK036I-EXT	
NIVEL SONORO	db (A)	56		59		60	
DIMENSIONES NETO (mm)	Alt x An x Pro	700x955x396		790x980x427		1100x1015x440	
DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Alt x An x Pro	735x1026x455		840x1080x485		1205x1170x490	
PESO NETO/BRUTO	Kg	50/54		63/67		90/100	
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	°C	-7/48°C		-7/48°C		-7/48°C	
CONEXIÓN FRIGORÍFICA							
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A		R410A		R410A	
CARGA DE REFRIGERANTE	g	1,4		2,4		3,5	
TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		3/8"		3/8"	
	Gas	1/2"		5/8"		5/8"	
DISTANCIA INTERCONEXIÓN FRIGORÍFICA (METROS)	Max. Vertical	15 m		15 m		15 m	
	Total Vert.+ Hor	20 m		30 m		30 m	
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5		5	
CARGA ADICIONAL	g/m	30		60		60	
CONEXIÓN ELÉCTRICA							
INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA		2xAWG24 (Incluido)		2xAWG24 (Incluido)		2xAWG24 (Incluido)	
ALIMENTACIÓN UNIDAD INTERIOR		2 x 1,5 mm ² + T		2 x 1,5 mm ² + T		2 x 1,5 mm ² + T	
ALIMENTACIÓN UNIDAD EXTERIOR		2 x 4 mm ² + T		2 x 4 mm ² + T		2 x 6 mm ² + T	



HTWC018I

HTWC024I / HTWC036I



2 Mandos incluidos (Cableado e Inalámbrico) suministrados de serie



Encendido Suave



Alta Eficiencia Energética



Funcionamiento a Temperaturas Extremas (-7°C)



Tecnología G10



Standby 1W



I Feel



Operación Automática



Descarcho Automático



Temporizador



Botón "Turbo"



Reloj



Auto-diagnóstico



Función Memoria



Bloqueo



Múltiples Velocidades Ventilación



Modo Nocturno Confortable



Encendido de Bajo Voltaje



Encendido de Baja Temperatura



Aportación Aire Fresco



Función Secado



Soft Start

SPLIT CONDUCTOS DC INVERTER CLASE A SERIE I-MATCH

MODELO		HTWC018I		HTWC024I		HTWC036I	
FUNCIÓN		FRIO	CALOR	FRIO	CALOR	FRIO	CALOR
CAPACIDAD	Kw	5,3	6,2	7,0	7,5	10,3	11,5
	Btu	18000	21000	24000	25500	35140	39238
	Frig/Kcal	4500	5250	6000	6375	8785	9810
TENSIÓN	V/Hz	220-240/50Hz		220-240/50Hz		220-240/50Hz	
RANGO CONSUMO ELEC (W)	Nominal(Rang)	1560 (500-1900)	1620 (450-1950)	2130 (740-2500)	1990 (740-2500)	3180 (1050-3850)	3175 (900-4300)
INTENSIDAD MÁX	A	18	18	19,8	19,8	24	24
RATIO AHORRO ENERGÉTICO	EER/COP	3,21/3,61		3,21/3,61		3,21/3,75	
CLASE ENERGÉTICA		A	A	A	A	A	A
UNIDAD INTERIOR		HTWC018I-INT		HTWC024I-INT		HTWC036I-INT	
CAUDAL DE AIRE	m3/h	840		1400		2200	
PRESION ESTATICA	Pa	25		25		37	
NIVEL SONORO Alt/Me/Baj	db (A)	42/40/38		44/42/40		50/48/46	
DIMENSIONES NETO (mm)	Alt x An x Pro	266x1012x736		268x1270x530		290x1226x775	
DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Alt x An x Pro	323x1120x795		283x1345x594		305x1335x834	
PESO NETO/BRUTO	Kg	36/40		37/43		57/67	
UNIDAD EXTERIOR		HTWC018I-EXT		HTWC024I-EXT		HTWC036I-EXT	
NIVEL SONORO	db (A)	56		59		60	
DIMENSIONES NETO (mm)	Alt x An x Pro	700x955x396		790x980x427		1100x1015x440	
DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Alt x An x Pro	735x1026x455		840x1080x485		1205x1170x490	
PESO NETO/BRUTO	Kg	50/54		63/67		90/100	
RANGO DE FUNCIONAMIENTO	°C	-7/48°C		-7/48°C		-7/48°C	
CONEXIÓN FRIGORÍFICA							
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A		R410A		R410A	
CARGA DE REFRIGERANTE	g	1,4		2,4		3,5	
TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		3/8"		3/8"	
	Gas	1/2"		5/8"		5/8"	
DISTANCIA INTERCONEXIÓN FRIGORÍFICA (METROS)	Max. Vertical	15 m		15 m		15 m	
	Total Vert.+ Hor	20 m		30 m		30 m	
DISTANCIA PRECARGA	m	5		5		5	
CARGA ADICIONAL	g/m	30		60		60	
CONEXIÓN ELÉCTRICA							
INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA		2xAWG24 (Incluido)		2xAWG24 (Incluido)		2xAWG24 (Incluido)	
ALIMENTACIÓN UNIDAD INTERIOR		2 x 1,5 mm ² + T		2 x 1,5 mm ² + T		2 x 1,5 mm ² + T	
ALIMENTACIÓN UNIDAD EXTERIOR		2 x 4 mm ² + T		2 x 4 mm ² + T		2 x 6 mm ² + T	



Detalle Deflectores



Panel de Control



Fácil instalación.
Únicamente 2 orificios.

-  Diseño Compacto
-  Display LED
-  Temporizador
-  Auto-diagnóstico
-  Bloqueo
-  Operación Automática
-  Múltiples Velocidades Ventilación
-  Control Dirección Aire
-  Función Secado
-  Aportación Aire Fresco
-  Resistencia Auxiliar
-  Panel Extraíble y Lavable

AIRE ACONDICIONADO SIN UNIDAD EXTERIOR SERIE QUARTZ(*)

MODELO	HTWMB12U		
FUNCIÓN		FRIO	CALOR
	Kw	3,25	3,33 (3,83)
CAPACIDAD	Btu	11089	11362 (13068)
	Frig/Kcal	2795	2864 (3294)
RESISTENCIA ELÉCTRICA	W	-	500
TENSIÓN	V/Hz	220-240/50Hz	
RANGO CONSUMO ELÉC (W)	Nominal (W)	1370	1380 (+500)
INTENSIDAD MÁX	A	5,96	6 (8,17)
RATIO AHORRO ENERGÉTICO	EER/COP	2,43/2,60	
CLASE ENERGÉTICA		B/B	
CAUDAL DE AIRE	m3/h	480	
VELOCIDAD VENTILADOR		3+AUTO	
VOLUMEN DESHUMIDIFICACION	Lts/h	1,1	
NIVEL SONORO Al/Me/Baj	db (A)	48/44/37	
DIMENSIONES NETO (mm)	Alt x An x Pro	580x1000x245	
DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Alt x An x Pro	660x1235x342	
PESO NETO/BRUTO	Kg	45/50	
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A	

(*) Consultar disponibilidad



Comparación del acabado con un compresor externo tradicional y la serie QUARTZ



Diseño elegante i vanguardista



Modo Nocturno



Función Bloqueo



Evaporación Automática del Agua Condensada



Temporizador



Kit de ventana opcional



Modo Nocturno Confortable



Temporizador



Auto-diagnóstico



Función Memoria



Bloqueo



Operación Automática



Filtros Purificadores



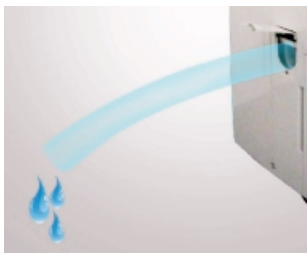
Diseño Compacto

PORTATIL FRIO/BOMBA DE CALOR CLASE A SERIE COOL-AIR

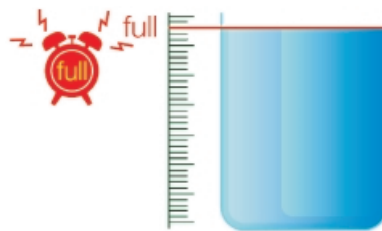
MODELO		HTWP12U		HTWP12BC	
FUNCIÓN		FRIO	CALOR	FRIO	CALOR
CAPACIDAD	Kw	3,5	1,5	3,5	3,5
	Btu	12000	5160	12000	12000
	Frig/Kcal	3000	1290	3000	3000
TENSIÓN	V/Hz	220-240/50Hz		220-240/50Hz	
RANGO CONSUMO ELÉC (W)	Nominal (W)	1340	2100	1340	1200
INTENSIDAD MAX	A	7,5	11	7,2	7,2
RATIO AHORRO ENERGÉTICO	EER/COP	2,62/-		2,61/2,92	
CLASE ENERGÉTICA		A/-		A/A	
CAUDAL DE AIRE	m3/h	450/420/390		450/420/390	
NIVEL SONORO AI/Me/Baj	db (A)	59/57/55		53/51/48	
DIMENSIONES NETO (mm)	Alt x An x Pro	840x500x460		840x500x460	
DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Alt x An x Pro	877x584x534		877x584x534	
PESO NETO/BRUTO	Kg	46/53,5		47/55	
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A		R410A	



- Capacidad de deshumidificación: 20l. / 24h (30°C / 80% HR).
- Capacidad del depósito acumulador interno: 4.8 litros.
- Filtro desmontable y lavable.
- Nivel sonoro: 45 dB.
- Piloto de alimentación y de llenado de depósito.
- Ruedas para facilitar el desplazamiento del aparato.
- Sistema anti hielo.
- Protección con desconexión automática.
- Función memoria. En caso de corte del suministro eléctrico el equipo continuará funcionando en la misma posición en la que se encontraba.
- Carcasa plástica de alta calidad.
- Compresor rotativo de bajo nivel sonoro y alto rendimiento.
- Intercambiador con tubos de cobre aleteados.
- Circuito interior con gas frigorífico R134a 0% CFC.
- Posibilidad de drenaje continuo.



Función Drenaje Continuo



Protección Sobrellenado Agua



Temporizador



DESHUMIDIFICADOR 20 LITROS SERIE DRY-AIR

MODELO	HTWD20	
VOLUMEN DESHUMIDIFICACIÓN	Litros	20 Litros
TENSIÓN	V/Hz	220-240/50Hz
RANGO CONSUMO ELÉC (W)	Nominal (W)	480
INTENSIDAD MÁX	A	2,1
CAUDAL DE AIRE	m3/h	170/140
NIVEL SONORO Al/Me/Baj	db (A)	45
VOLUMEN DEPÓSITO	Litros	4/4,8
DIMENSIONES NETO (mm)	Alt x An x Pro	523 x 343 x 260
DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Alt x An x Pro	540 x 393 x 312
PESO NETO/BRUTO	Kg	13/14,5
CARGA REFRIGERANTE	Kg	R134A / 0.12

HTW CLEAN-AIR



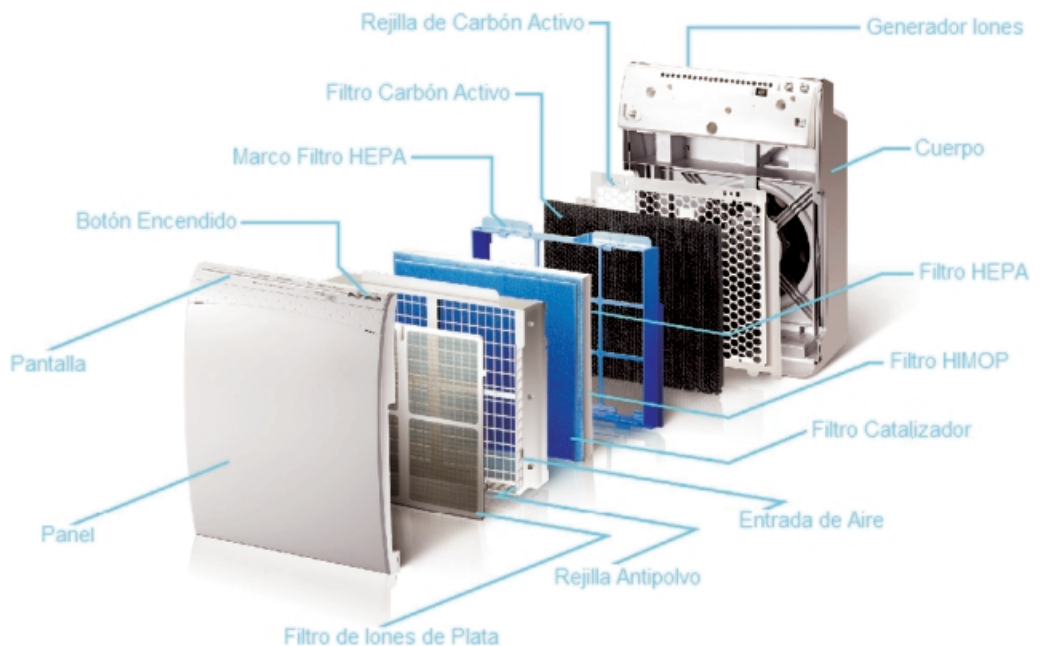
- Inhibe diversos tipos de bacterias y hongos, gracias a los iones de plata.
- Descompone y elimina olores rápidamente, sin causar contaminación secundaria, gracias a una fuerte capacidad catalítica.
- Descompone y absorbe sustancias peligrosas, como el formaldehído, gracias al sistema HIMOP.
- Filtra con una eficacia de hasta el 99% partículas superiores a 0,3 micras (bacterias, ácaros, polvo, etc.) y refresca el aire gracias a los filtros HEPA.
- Elimina los gases nocivos como el amoníaco, ácido acético, etc., mediante filtros de un nuevo tipo de carbón activo con gran capacidad de absorción.
- Libera grupos de iones y mata a las bacterias en el aire, gracias al plasma.
- Produce iones negativos que convierten el aire contaminado en aire fresco y puro.
- Incluye la función "modo nocturno confortable" para no perturbar el sueño, regulación de velocidad de filtrado, mando a distancia, sensores de polvo y olores, temporizador, pilotos indicadores de la velocidad seleccionada, del estado de la eficacia de los filtros, del modo de funcionamiento elegido, etc.



Sin olores con tecnología HIMOP

45m³

Purifica superficies de hasta 45m³
Ideal para personas con alergias o asma.



Temporizador



Bloqueo



Display LED



Filtros Purificadores



Función Memoria



Botón "Turbo"



Sensor de Olores con Luz Roja-Naranja-Verde



Sensor de Polvo con Luz Roja-Naranja-Verde



Control Independiente de Olores



Modo Nocturno Confortable



Aviso de Cambio de Filtro (2000 h)



Detección Calidad del Aire y Ajuste de Velocidad



Aviso de Limpieza de Filtro (2000 h)



Control Independiente de Generación de Iones Negativos

PURIFICADOR DE AIRE SERIE CLEAN-AIR

MODELO	HTWL300	
TENSIÓN	V/Hz	220-240/50Hz
RANGO CONSUMO ELÉC (W)	Nominal (W)	95
INTENSIDAD MÁX	A	0,41
CAUDAL DE AIRE	m ³ /h	300
AREA RECOMENDADA	m ²	20
NIVEL SONORO Al/Me/Baj	db (A)	50/44/36/26
CADR	m ³ /h	180
DIMENSIONES NETO (mm)	Alt*An*Pro	576x396x245
DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Alt*An*Pro	635x449x333
PESO NETO/BRUTO	Kg	10/12

COMPACTO, EFICAZ Y FUNCIONAL

- No necesita toma de corriente (funciona a pilas)
- Encendido automático
- Sin llama piloto permanente
- Gran caudal de agua caliente sanitaria (12 litros / minuto)
- Estabilidad Térmica - **Mayor confort**
- Múltiples protecciones – **Totalmente seguro y fiable**
- Tapa frontal de protección.
- Disponible para Gas Natural o Gas Butano/Propano
- **2 años de Garantía**



Display Digital



CALENTADOR A GAS ATMOSFÉRICO 12 LITROS SERIE INSTANT

MODELO		HTWCL12GN	HTWCL12GP
TIPO DE GAS		Gas Natural	Gas Butano / Propano
COMBUSTIÓN		Atmosférica	Atmosférica
ENCENDIDO		Automático por batería	Automático por batería
VOLTAJE	Vdc	3	3
POTENCIA			
POTENCIA NOMINAL (Q)	KW	24	24
POTENCIA ÚTIL (P)	KW	20	20
POTENCIA MÍNIMA (Q)	KW	8,5	10
POTENCIA UTIL MÍNIMA (P)	KW	7,6	8,2
RENDIMIENTO	%	85	86
SUMINISTRO AGUA			
PRESIÓN MÁXIMA	bar	10	10
PRESIÓN MÍNIMA	bar	0,5	0,5
CAUDAL MÁXIMO (2 bar)	L/min	10,7	10,7
CAUDAL MÍNIMO (2 bar)	L/min	6,6	6,6
CONEXIONES			
CONEXIÓN GAS		3/4"	3/4"
CONEXIÓN AGUA FRÍA		1/2"	1/2"
CONEXIÓN AGUA CALIENTE		1/2"	1/2"
Ø SALIDA DE GASES	mm	130	130
SALIDA DE GASES			
DISTANCIA MÁXIMA HORIZONTAL	m	3	3
DISTANCIA MÁXIMA VERTICAL	m	0,9	0,9
DIMENSIONES NETAS			
DIMENSIONES (Al. x An. x Prof.)	mm	679x370x213	679x370x213
PESO	kg	12,8	12,8

INTELIGENTE, ULTRAPLANO Y FUNCIONAL

- El más plano del mercado (sólo 11,6 cm)
- Cámara estanca – **Total seguridad**
- Modulante – **Estabilidad térmica**
- Encendido totalmente automático
- Sin llama piloto permanente
- Gran caudal de agua caliente sanitaria (12 litros / minuto)
- Control digital y temperatura constante - **Mayor Confort**
- Preparado para energía solar – **Ecológico**
- Funcionamiento totalmente automático e inteligente – **Menor consumo**
- Múltiples protecciones – **Totalmente seguro y fiable**
- Kit básico de salida de humos suministrado de serie – **Listo para instalar**
- Disponible para Gas Natural o Gas Butano/Propano
- **2 años de Garantía**



Control digital



CALENTADOR ESTANCO AUTOMÁTICO 12 LITROS SERIE ELITE

MODELO		HTWCL12IFGN	HTWCL12IFGP
TIPO DE GAS		Gas Natural	Gas Butano / Propano
COMBUSTIÓN		Estanca	Estanca
ENCENDIDO		Electrónico Automático	Electrónico Automático
TENSIÓN	V/Hz	AC 220-240/50Hz	AC 220-240/50Hz
CONSUMO ELÉCTRICO	W	48	48
POTENCIA			
POTENCIA NOMINAL (Q)	KW	23	23
POTENCIA ÚTIL (P)	KW	20	20
SUMINISTRO AGUA			
PRESIÓN MÁXIMA	bar	8	8
PRESIÓN MÍNIMA	bar	0,1	0,1
CAUDAL MÁXIMO	L/min	12	12
CONEXIONES			
CONEXIÓN GAS		1/2" M	1/2" M
CONEXIÓN AGUA FRÍA		1/2" M	1/2" M
CONEXIÓN AGUA CALIENTE		1/2" M	1/2" M
Ø SALIDA DE GASES	mm	60/100	60/100
SALIDA DE GASES			
DISTANCIA MÁXIMA HORIZONTAL	m	2	2
DISTANCIA MÁXIMA VERTICAL	m	4	4
DIMENSIONES NETAS			
DIMENSIONES (Al. x An. x Prof.)	mm	567 x 359 x 116	567 x 359 x 116
PESO	kg	13,5	13,5

TERMOS ELÉCTRICOS HTW - MÁXIMA EFICIENCIA Y ESTABILIDAD TÉRMICA

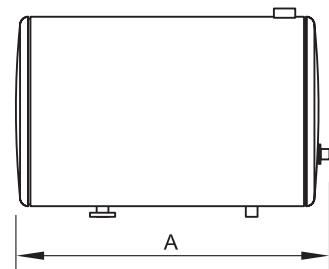
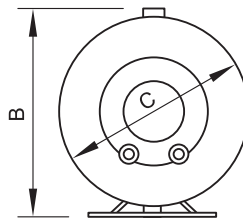


- Temperatura exterior regulable de 30 a 75° C
- Termómetro exterior analógico
- Aislamiento de gran espesor - **Mayor ahorro**
- Ánodo de Magnesio anti-corrosión
- Múltiples protecciones - **Total seguridad**



TERMO ELÉCTRICO DIGITAL SERIE THERMAL

CAPACIDAD (LITROS)	30	50	80	100
POTENCIA (W)	1500	1500	1500	1500
REGULACIÓN	30-75°C	30-75°C	30-75°C	30-75°C
MEDIDAS (mm)				
A	570	684	823	973
B	366	411	476	476
C	340	385	450	450



- Temperatura exterior regulable de 30 a 75° C
- Termómetro exterior digital - **LCD**
- Aislamiento de gran espesor - **Mayor ahorro**
- Ánodo de Magnesio anti-corrosión
- Múltiples protecciones - **Total seguridad**



TERMO ELÉCTRICO DIGITAL SERIE THERMAL-LCD

MODELO	HTWT35D	HTWT50D	HTWT80D	HTWT100D
CAPACIDAD (LITROS)	35	50	80	100
POTENCIA (W)	1500	1500	1500	1500
REGULACIÓN	30-75°C	30-75°C	30-75°C	30-75°C
MEDIDAS (mm)				
A	605	740	805	955
B	417	417	487	487
C	380	380	450	450

1. CONDICIONES GENERALES

Las condiciones generales de venta descritas a continuación, serán de aplicación para todas las ventas realizadas por HTW Spain y se considerarán conocidas y aceptadas por el comprador al realizar su pedido, siendo éstas de total aplicación, salvo derogación por escrito por parte de HTW Spain.

2. ACEPTACIÓN DE PEDIDOS

Todos los pedidos deberán ser realizados vía web o aceptados y firmados por el comprador y enviados vía e-mail (pedidos@htwspain.com) o mediante Fax 933904205.

Para pedidos de equipos que HTW Spain tenga que fabricar, el cliente deberá abonar por anticipado, un 30% del importe del precio final del equipo.

Las aceptaciones de pedido quedan estrictamente limitadas a los suministros y/o prestaciones que figuran expresamente mencionadas en el documento.

No se admiten pedidos telefónicos.

3. REVOCACIÓN DE PEDIDOS

Los pedidos aceptados no podrán ser anulados en los casos siguientes:

- Cuando hayan transcurrido 3 días desde la fecha de recepción por el comprador de nuestra aceptación.
- Cuando se haya efectuado la expedición del pedido.
- Cuando tratándose de materiales de fabricación especial, ésta se hubiere comenzado o el material no sea de fabricación propia. En estos casos el comprador renuncia a reclamar la devolución del 30% del importe del precio final del equipo.

HTW Spain se reserva el derecho de anular los pedidos pendientes de entrega cuando el comprador hubiere incumplido total o parcialmente anteriores contratos.

4. PRECIOS Y ENVÍOS

Los precios de venta indicados nuestras tarifas incluyen la entrega de los equipos en nuestros centros logísticos, en los almacenes del comprador y a pie de obra, en toda la península, excepto Baleares, Canarias, Ceuta y Melilla. Los envíos a Baleares, Canarias, Ceuta y Melilla serán a portes debidos.

HTW Spain se reserva el derecho de modificar los precios de su tarifa en cualquier momento.

HTW Spain no aceptará entregar mercancías a horas concretas del día, ni en domicilios particulares. Todas las entregas se realizarán dentro de un horario comercial.

5. RECEPCIÓN DE PEDIDO

El cliente dispone para examinar el producto, de un plazo de 24 horas contadas desde la fecha de recepción indicada en el albarán de entrega de la compañía de transporte. Transcurrido este plazo se considera que el cliente recibe el producto a su plena conformidad.

6. CONDICIONES DE PAGO

El pago de los productos suministrados por HTW Spain se realizará al contado mediante transferencia bancaria. En el caso de que la compañía aseguradora conceda crédito al comprador, los plazos máximos de pago, serán los establecidos por la Ley 15/2010, de 5 de julio, de modificación de la Ley 3/2004 de 29 de Diciembre, y siempre acordados por HTW Spain.

La mercancía es propiedad de HTW Spain hasta la finalización del pago de la misma.

7. DEVOLUCIONES

HTW Spain no admitirá devoluciones una vez suministrada la mercancía, excepto en casos justificados y autorizados por HTW Spain.

El transporte de las devoluciones aceptadas y autorizadas por HTW Spain será siempre a cargo del comprador y tendrán un demérito de un 10% y con un mínimo de 60 euros en concepto de recepción, manipulación y revisión. Se entiende que las unidades y los embalajes están en perfecto estado. En los casos que la mercancía devuelta esté desembalada o en un embalaje no original o le falten accesorios, HTW Spain realizará un demérito mínimo de un 25% y hasta el 100% del producto (a facturar al comprador), dependiendo del estado, en concepto de recepción, revisión, pruebas y acondicionamiento.

8. GARANTÍA

HTW Spain garantiza sus productos por 2 años contra todo defecto de fabricación o funcionamiento en España. La garantía sólo cubrirá la sustitución de piezas y componentes. Quedan excluidos de la garantía los daños causados por la incorrecta manipulación, mantenimiento, e instalación del producto o cualquier otra circunstancia ajena a HTW Spain.

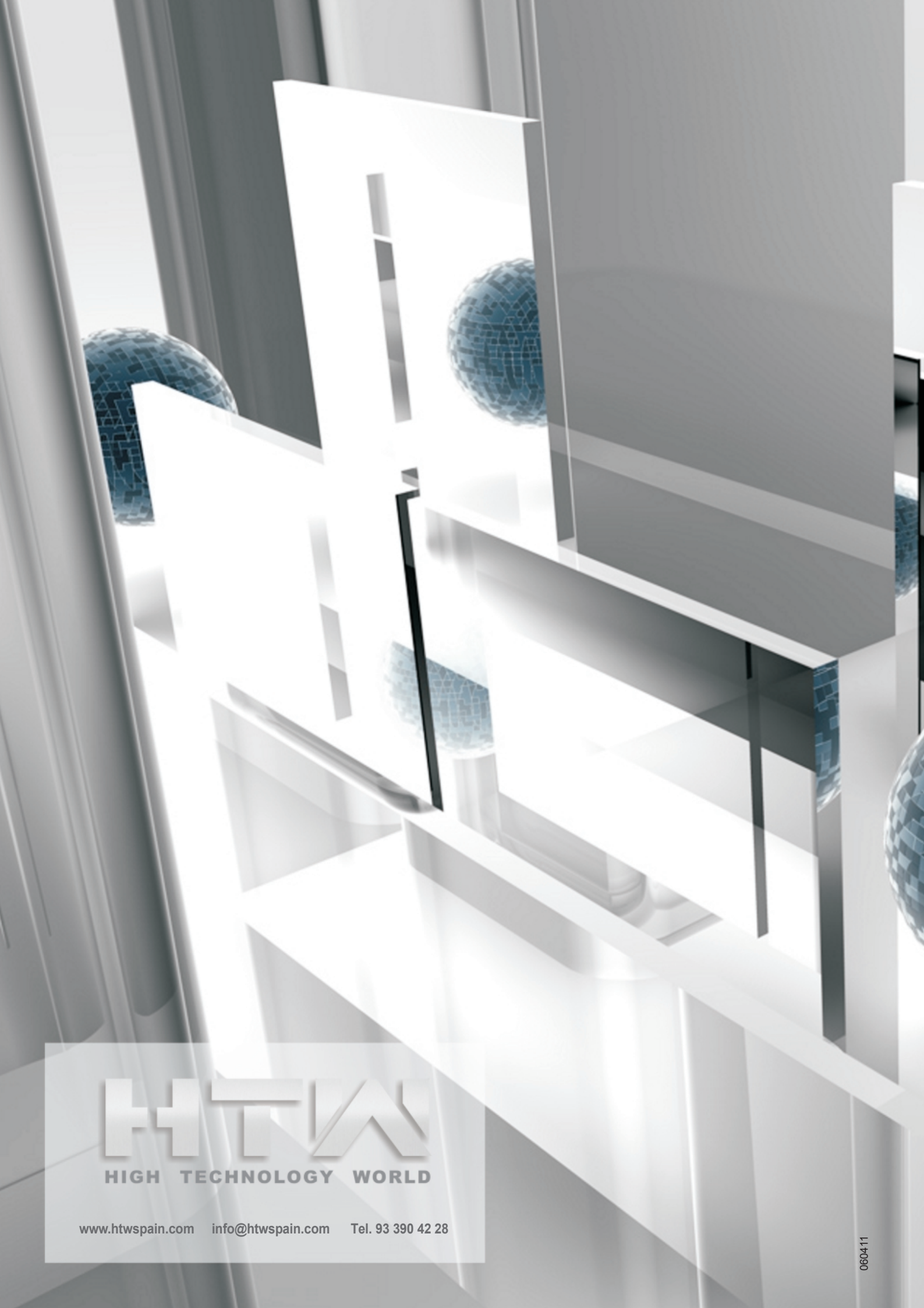
9. IMPUESTOS y RAEE

HTW Spain cumple con la normativa y legislación en materia de residuos y aplicará el RAEE correspondiente al equipo adquirido. Por ejemplo: se aplicará una tasa de 3 € por cada unidad exterior de potencia térmica de hasta 12 KW y 0.02 € por cada unidad que incorpore pilas para el funcionamiento de los mandos.

En general todos los impuestos que graven los productos de HTW Spain corren a cargo del comprador.

10. JURISDICCIÓN

HTW Spain y el comprador acuerdan que todo litigio, cualquiera que sea su naturaleza, será sometido expresamente e inequívocamente a la jurisdicción exclusiva de los tribunales de Barcelona (Capital) renunciando ambas partes al fuero que pueda corresponderle.



HTW

HIGH TECHNOLOGY WORLD

www.htwspain.com info@htwspain.com Tel. 93 390 42 28